



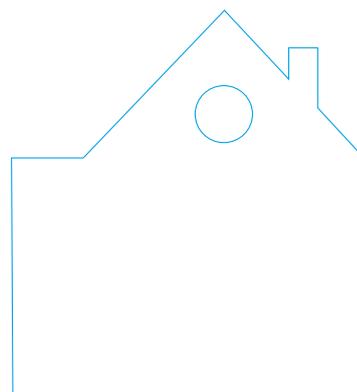
Trasporto refrigerato

# Trasporto refrigerato



# Indice

Daikin	3	Furgoni con cella	22
Esperienza nella catena del freddo	4	• SFZ	24
Vision 2050	5	<b>Motrici</b>	<b>27</b>
Prodotti	6	• Uno	28
Strumento per il dimensionamento di massima	8	• Uno in versione sottotelaio	32
<b>Furgoni – Trascinati</b>	<b>9</b>	<b>Semirimorchio - Trailer</b>	<b>33</b>
• Invisibili trascinati	10	• Exigo E1500	34
• Zero trascinati	12	• Accessori Exigo	36
		• Servizi di assistenza inclusi con Exigo	37
<b>Furgoni – Elettrici</b>	<b>15</b>	<b>Rete di assistenza</b>	<b>38</b>
• Invisibili elettrici	16		
• Zero Elettrici	18		



# Daikin

L'aria è essenziale per la nostra esistenza e stiamo moltiplicando i nostri sforzi per proteggerla.

*"Puntiamo a una crescita sostenibile e ad una società sostenibile utilizzando una tecnologia di prim'ordine ed eccezionali risorse umane"*

- Masanori Togawa, Presidente e CEO, Daikin Industries, Ltd.

Sin dal 1924 ci dedichiamo con grande passione ad affrontare le sfide continue nel campo dell'aria, per diventare produttori leader nel settore degli impianti di riscaldamento, ventilazione, climatizzazione e refrigerazione. Facendo leva sulle nostre tecnologie innovative, offriamo prodotti e sistemi di alta qualità per proporre ambienti confortevoli e sostenibili per persone e merci di tutto il mondo. Questa è la missione di Daikin, per oggi e per il futuro.

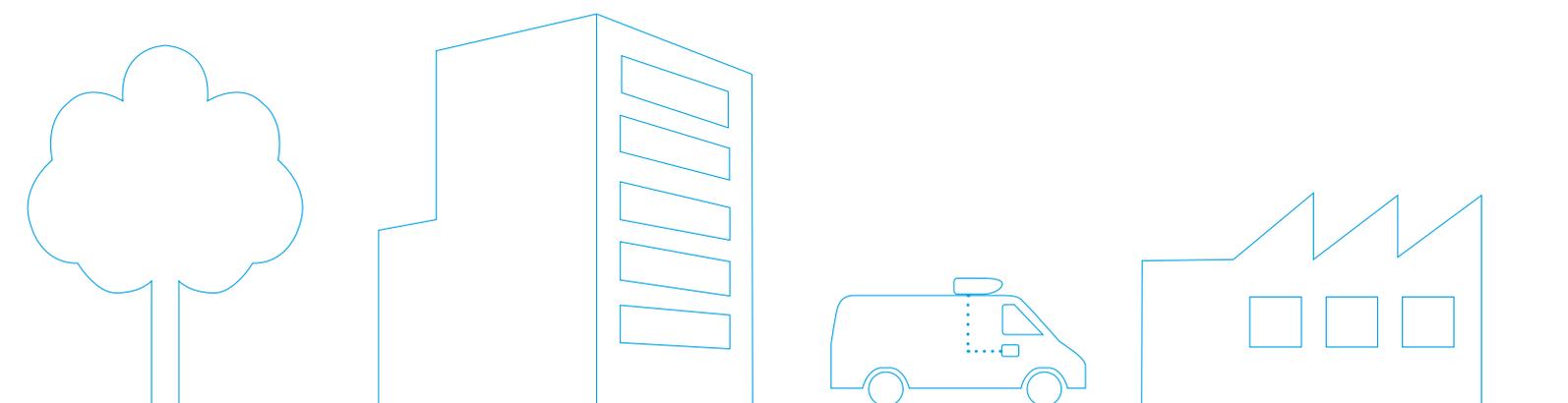
## **Innovazione significa miglioramento continuo**

Crediamo che ci sia sempre spazio per migliorare: questa convinzione costituisce la forza trainante di tutto ciò che facciamo in Daikin. Dai piccoli progressi nei processi di produzione, a rivoluzionari progetti innovativi che si traducono in risparmi energetici sostanziali, il nostro obiettivo è ispirare il cambiamento tecnologico. Con i nostri centri di sviluppo a livello locale e una rete globale di stabilimenti produttivi e impianti logistici, copriamo l'intero ventaglio delle esigenze HVACR mondiali.

## **La nostra promessa**

Per i consumatori e le attività orientate al futuro, Daikin rappresenta un partner completo e garantisce la massima tranquillità. Per i clienti professionisti, la promessa del marchio Daikin è

**Affidabilità – Sostenibilità– Efficienza.**



# Esperienza nella catena del freddo

Dalla produzione alla consegna

## Un nuovo futuro per la catena del freddo

Nata dall'unione tra l'esperienza nella refrigerazione e le tecnologie più innovative, la gamma di prodotti Daikin offre soluzioni di controllo della temperatura integrate che migliorano la qualità e la sicurezza in ogni anello della catena di distribuzione, dal punto di origine fino al consumatore finale. La nostra gamma di prodotti e servizi assicura la flessibilità necessaria a soddisfare ogni esigenza dei clienti, indipendentemente dalle applicazioni, nelle fasi di produzione, stoccaggio, rivendita e trasporto. Tecnologie ad efficienza energetica con refrigeranti a basso potenziale di riscaldamento globale garantiscono un funzionamento affidabile e conveniente, preservando i prodotti deperibili indipendentemente dal clima e proteggendo l'ambiente. Facciamo leva sui nostri punti di forza **per coprire l'intera catena del freddo**.



# Vision 2050

## Politica ambientale Daikin

L'Accordo di Parigi, adottato nel 2015, ha fissato l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra e limitare il riscaldamento globale mantenendolo al di sotto dei 2°C rispetto ai livelli pre-industriali entro la seconda metà del secolo. Nello spirito dell'Accordo di Parigi, Daikin ha formulato la Visione ambientale 2050, con l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra entro il 2050. Abbiamo fissato un obiettivo di riduzione per il 2030 e ne abbiamo tenuto conto nell'ambito del piano di gestione strategica Fusion 25.

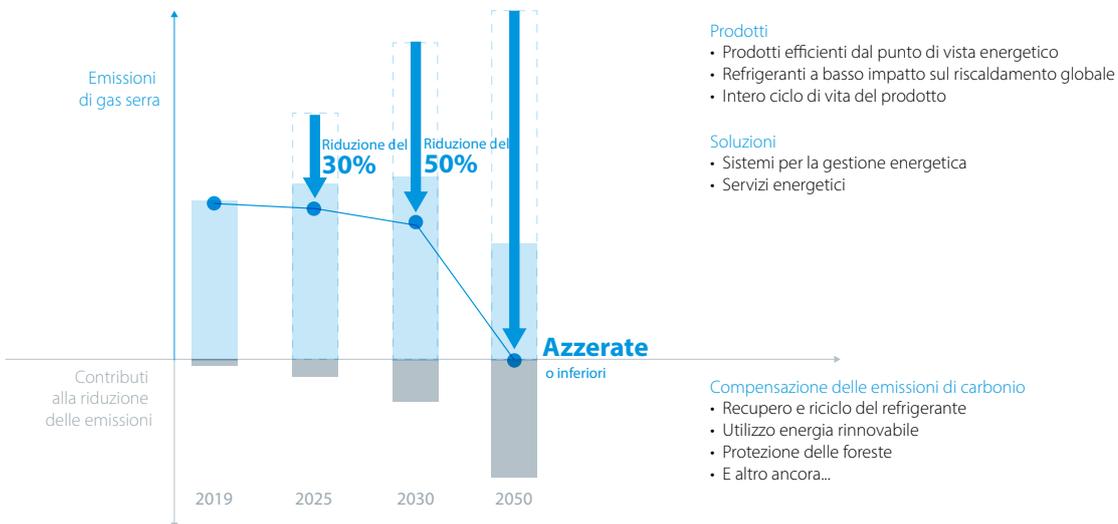
## La nostra Visione per il 2050

Azzereremo le emissioni di gas a effetto serra generate durante l'intero ciclo di vita dei nostri prodotti entro il 2050. Ci impegniamo inoltre a creare delle soluzioni che mettano in connessione tra loro la società e i clienti, collaborando con tutti gli attori per azzerare le emissioni nette di gas a effetto serra. Grazie all'utilizzo di soluzioni innovative aperte, soddisferemo le esigenze mondiali per il trattamento dell'aria, fornendo ambienti sicuri e sani, contribuendo allo stesso tempo a risolvere i problemi ambientali globali.

## Prospettive per la refrigerazione a medio termine

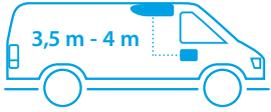
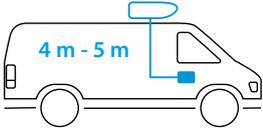
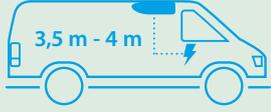
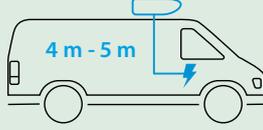
Nel settore della catena del freddo adottiamo refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale e privi di idrofluorocarburi e garantiamo che nei nostri mercati siano osservati gli standard di sicurezza applicabili. Siamo sempre attenti a ridurre i consumi energetici di tutti i nostri prodotti. Nel settore del trasporto refrigerato siamo determinati a guidare la transizione verso l'elettrico, per una progressiva diminuzione della dipendenza dalle tecnologie basate sulla combustione.

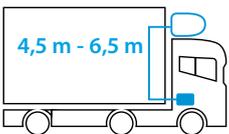
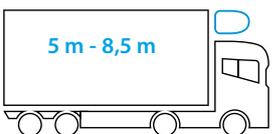
## Prodotti a zero emissioni nette durante tutto il ciclo di vita



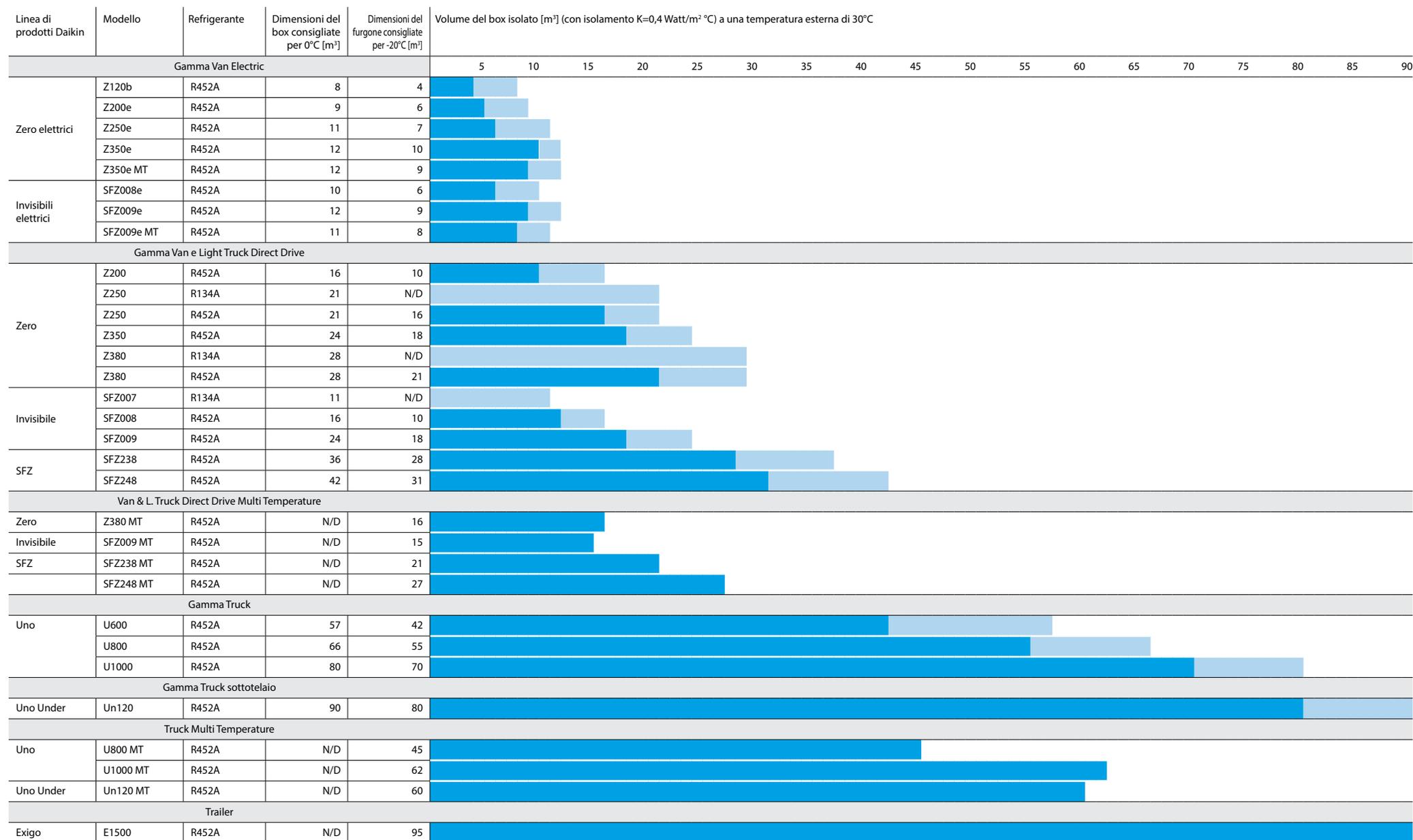
# Prodotti

La nostra gamma di unità per la refrigerazione trasportata offre soluzioni affidabili ed efficienti per un'ampia gamma di applicazioni e tipi di veicoli. Ogni unità è progettata per ridurre al minimo il costo totale di proprietà, configurata per le esigenze specifiche dell'applicazione e prodotta secondo il rigoroso standard di qualità Daikin; è inoltre supportata da un servizio di assistenza disponibile 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana.

FURGONI			
Trascinati		Elettrici 	
Invisibili trascinati	Zero trascinati	Invisibili elettrici	Zero elettrici
			
			
SFZ007 SFZ008 SFZ009	Z200 Z250 Z350 Z380	SFZ008e SFZ009e	Z120b Z200e Z250e Z350e
			
SFZ009 Multi	Z380 Multi	SFZ009e Multi	Z350e Multi

FURGONI CON CELLA	MOTRICI		TRAILER
SFZ	Uno	Uno in versione sottotelaio	Exigo
			
 		 	
SFZ238 SFZ248	U600 U800 U1000	UN120	E1500
  	 	 	
SFZ238 Multi SFZ248 Multi	U800 Multi U1000 Multi	UN120 Multi	

# Strumento per il dimensionamento di massima



NB: la presente tabella deve essere intesa come una guida. È stata realizzata sulla base dell'esperienza acquisita nell'utilizzo normale delle nostre attrezzature per il trasporto e la distribuzione. Il rispetto di queste raccomandazioni dovrebbe garantire la vostra totale soddisfazione.

■ Applicazioni a bassa temperatura    ■ Applicazioni a media temperatura

# Furgoni Trascinati





## Invisibili trascinati

### SFZ007 | SFZ008 | SFZ009 | SFZ009 Multi

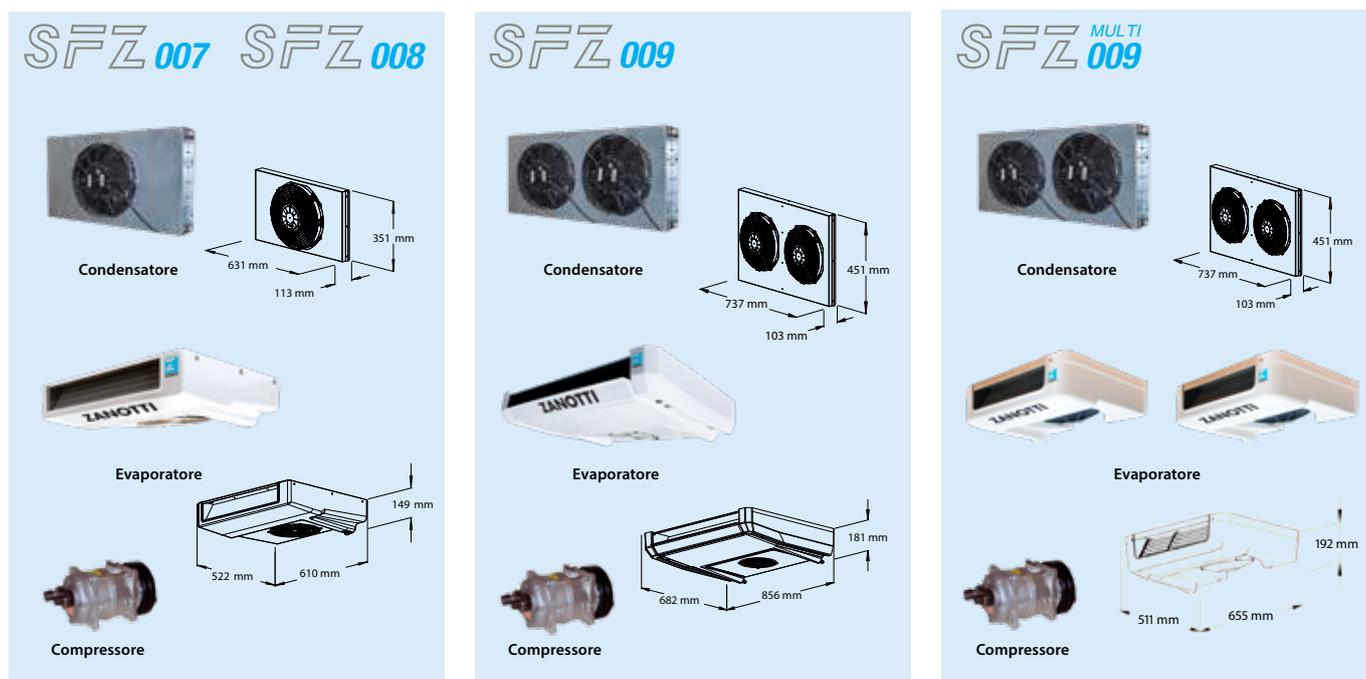
La nostra gamma Invisibile è progettata per il trasporto discreto ed efficiente dei prodotti in furgoni refrigerati. Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ007, SFZ008 e SFZ009 offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009 Multi è dotato di due evaporatori per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisibile rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

#### Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- Accesso del veicolo ad aree con altezza limitata
- Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- Non visibile dall'esterno
- Bassa rumorosità
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni





	SFZ007	SFZ008	SFZ009	SFZ009 Multi					
<b>Generale</b>									
Refrigerante	[R134a]	R134a	R452A	R452A					
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	1790	N/D	2000	1000	3160	1828	2990	1580
Modalità rete	[W]	1130	N/D	1200	700	2030	1124	1760	970
<b>Capacità di riscaldamento</b>									
Modalità strada	[W]	N/D		1890		2790		2640	
Modalità rete	[W]	N/D		1380		1630		1580	
<b>Portata d'aria</b>									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	786		786		1062		2x 620	
<b>Peso</b>									
Condensatore senza modalità rete	[kg]	25		38		45		45	
Condensatore con modalità rete	[kg]	50		65		75		75	
Evaporatore	[kg]	10		14		20,5		2x 10,2	
<b>Compressore per modalità strada</b>									
Cilindrata	[cc]	146		146		163		163	

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc



## Zero trascinati

### Z200 | Z250 | Z350 | Z380

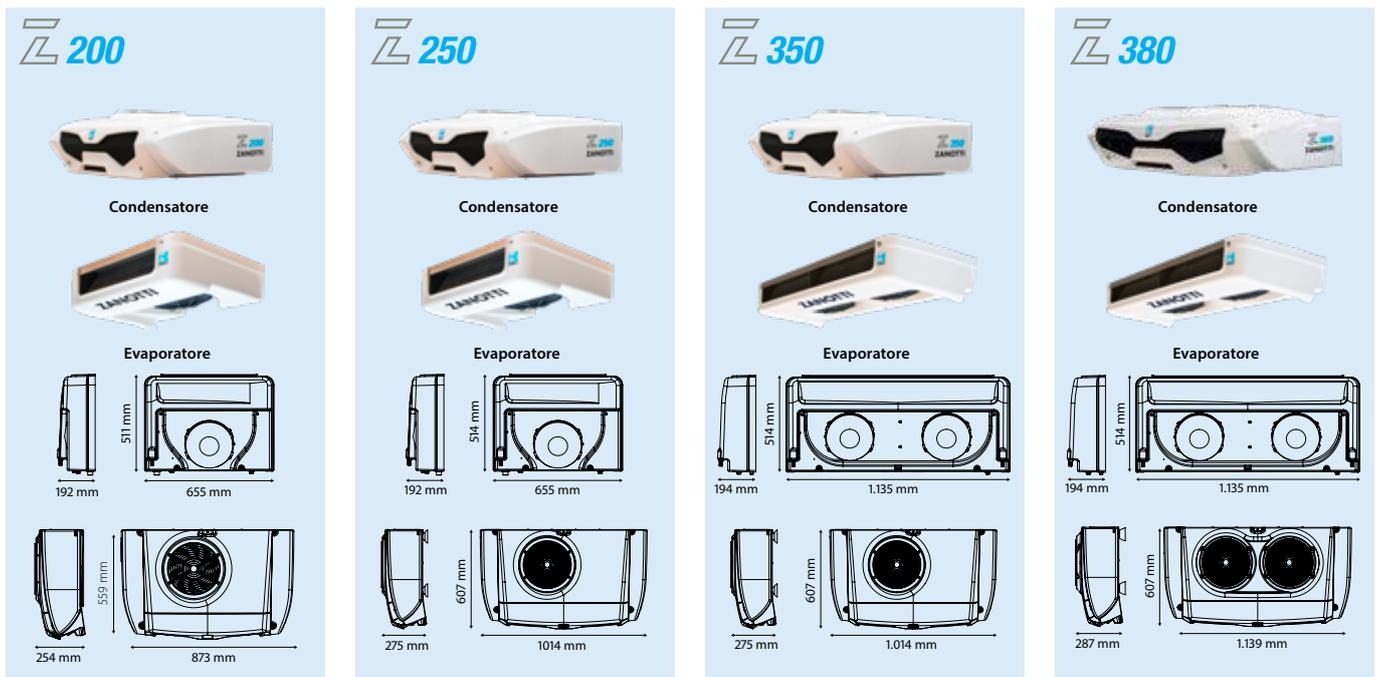
La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. La vasta gamma Zero trascinati, che include Z200, Z250, Z350 e Z380, è progettata per soddisfare un ampio ventaglio di applicazioni in veicoli commerciali leggeri.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

#### Caratteristiche principali:

- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- Bassa rumorosità
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni





	Z250	Z380	Z200	Z250	Z350	Z380							
<b>Generale</b>													
Refrigerante	R134a		R452A										
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>													
	[°C]	0°C	-20°C										
Modalità strada	[W]	2.140	N/D	2.920	N/D	2.220	1.170	2.680	1.470	3.350	1.840	3.800	2.020
Modalità rete	[W]	1.130	N/D	1.900	N/D	1.500	700	2.120	820	2.240	890	2.450	970
<b>Capacità di riscaldamento</b>													
Modalità strada	[W]	1.930	2.620	2.100	2.500	3.100	3.300						
Modalità rete	[W]	1.020	1.710	1.300	1.900	2.000	2.200						
<b>Portata d'aria</b>													
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	650	1.300	622	650	1.300	1.300						
<b>Peso</b>													
Condensatore senza modalità rete	[kg]	34	40	30	36	36	42						
Condensatore con modalità rete	[kg]	70	78	56	72	72	80						
Evaporatore	[kg]	9	18	10,2	10,5	19,6	19,6						
<b>Compressore per modalità strada</b>													
Cilindrata	[cc]	146	163	131	131	146	146						

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

## Zero trascinati Multitemperatura

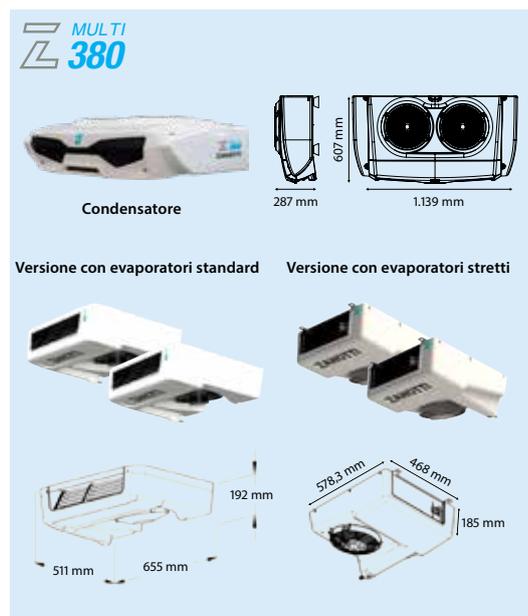
## Z380 Multi

I modelli Z380 Multi e Z380 Multi (evaporatore stretto) sono progettati per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione a basso impatto ambientale dei veicoli commerciali leggeri. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

## Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- Bassa rumorosità
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni



	Z380 Multi		Z380 Multi (evaporatore stretto)		
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[F]	R452A			
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	3.265	1.655	3.250	1.310
Modalità rete	[W]	2.030	640	2.420	1.030
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità strada	[W]	3.010		2.630	
Modalità rete	[W]	1.770		1.520	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 620		2x 830	
<b>Peso</b>					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	42		42	
Condensatore con modalità rete	[kg]	80		80	
Evaporatore	[kg]	2x 10,2		2x 16	
<b>Compressore per modalità strada</b>					
Cilindrata	[cc]	146		146	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

# Furgoni Elettrici





## Invisibili elettrici

### SFZ008e | SFZ009e | SFZ009e Multi

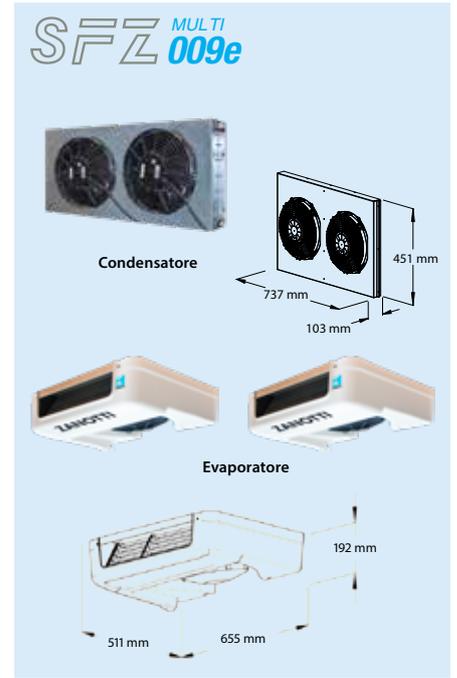
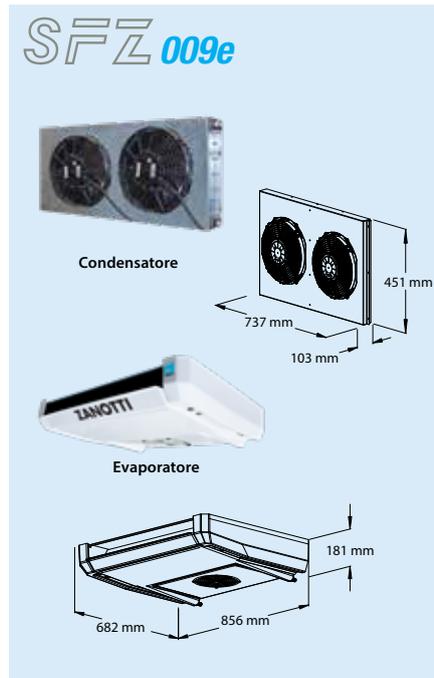
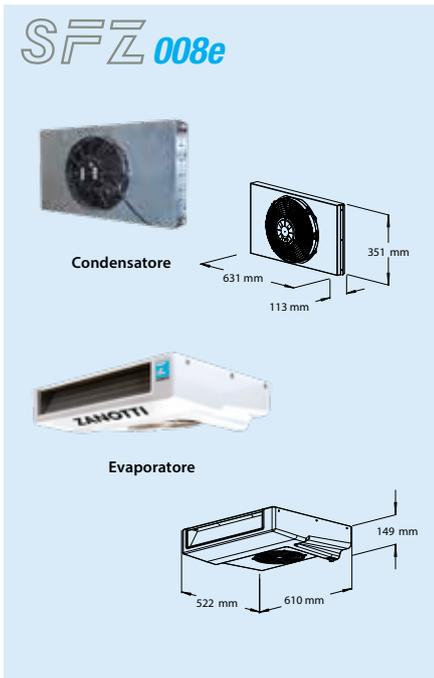
La gamma Invisibili elettrici è progettata per il trasporto discreto ed efficiente di prodotti refrigerati in furgoni utilizzando l'energia elettrica sia in modalità strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo gli Invisibili Elettrici la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ009e offre diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009e Multi è dotato di due evaporatori per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisibile rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

#### Caratteristiche principali:

- Zero emissioni
- Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, ricaricabile mediante la rete elettrica
- Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- Accesso del veicolo ad aree con altezza limitata
- Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- Non visibile dall'esterno
- Bassa rumorosità
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni



	SFZ008e	SFZ009e	SFZ009e Multi				
<b>Generale</b>							
Refrigerante	[R]	R452A					
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.300	700	2.200	1.124	1.760	970
<b>Capacità di riscaldamento</b>							
Modalità Batteria	[W]	1.380		1.650		1.580	
<b>Portata d'aria</b>							
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	786		1.062		2x 620	
<b>Peso</b>							
Condensatore con modalità rete	[kg]	65		75		75	
Evaporatore	[kg]	14		20,5		2x 10,2	
<b>Max. corrente</b>							
	[A]	119		165		170	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).  
 Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50  
 Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

## Zero elettrici

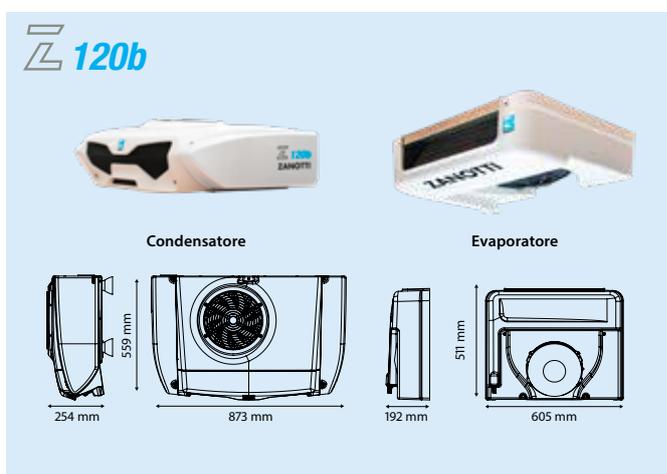
## Z120b

Z120b è alimentato dalla batteria del veicolo, il che assicura il minimo impatto ambientale e la massima efficacia di raffreddamento, oltre a rendere l'unità ideale per il trasporto di prodotti refrigerati in furgoni. L'unità può essere installata in modo rapido, senza accoppiamenti meccanici con il motore del veicolo, riducendo così al minimo anche l'assorbimento di potenza e le emissioni.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

## Caratteristiche principali:

- Basse emissioni
- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Alimentazione mediante la batteria del veicolo a motore acceso, mediante una fonte elettrica in modalità rete
- Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- Bassa rumorosità
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni

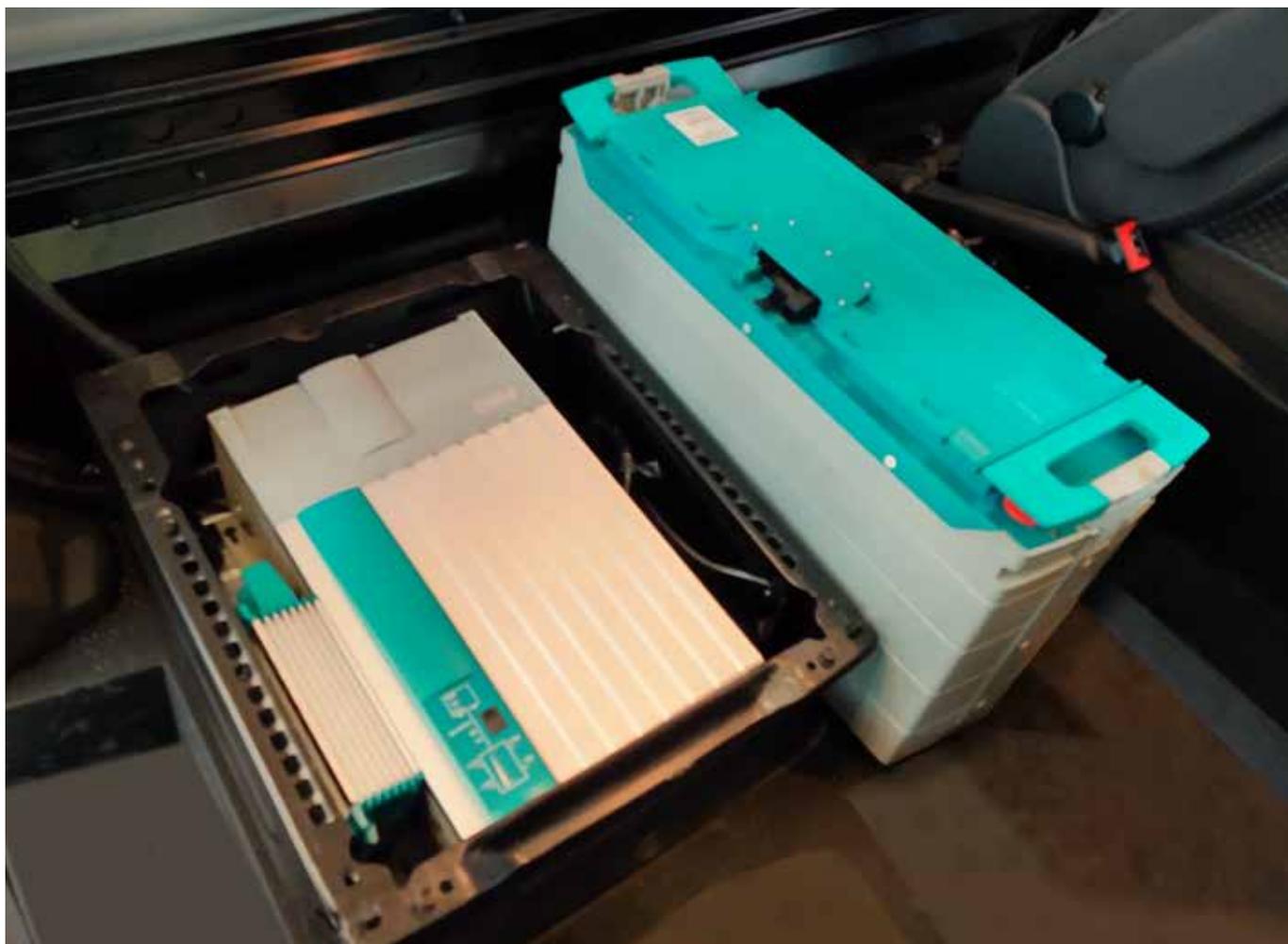


Z120b					
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[-]	R452A		R134A	
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.200	560	780	N/D
Modalità standby	[W]	1.300	570	750	N/D
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità Batteria	[W]	1.100		N/D	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	560		560	
<b>Peso</b>					
Condensatore con modalità rete	[kg]	47		47	
Evaporatore	[kg]	10,2		10,2	
<b>Max. corrente</b>					
	[A]	75		55	

Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc



## Alimentazione elettrica

I nostri gruppi di alimentazione sono progettati per l'uso con le gamme di prodotti Invisibili Elettrici e Zero Elettrici e offrono un elevato livello di affidabilità e personalizzazione in base alle esigenze specifiche del veicolo e dell'applicazione.

L'alimentazione può essere configurata con una o due batterie CC agli ioni di litio, ciascuna da 1,25 a 6 kW, per un massimo di 12 kW in totale; include inoltre un robusto caricabatteria a Inverter.

Caratteristiche principali:

- Zero emissioni
- Zero manutenzione
- Design specifico per il settore automobilistico, caratterizzato da un'elevata affidabilità
- Lunga durata con 3500 cicli
- Ricarica rapida
- Alimentazione 230 Vca per ricarica e funzionamento in modalità rete
- Porta Bluetooth con app per smartphone
- Compatibile con funzionalità telematiche per il monitoraggio remoto della batteria
- Collegamento opzionale alla batteria CC del veicolo come alimentazione supplementare
- Ingresso ausiliario opzionale per alimentatore esterno



Caricabatteria  
Solo Z120b



Caricabatteria con Inverter  
SFZ009e / Z200e / Z250e /  
Z350e / Z350e Multi



## Zero elettrici

### Z200e | Z250e | Z350e | Z350e Multi

La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. Gli Zero elettrici sono progettati per rispondere alle esigenze di una vasta gamma di applicazioni in veicoli commerciali leggeri e utilizza l'energia elettrica per le modalità sia strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo gli Zero elettrici la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

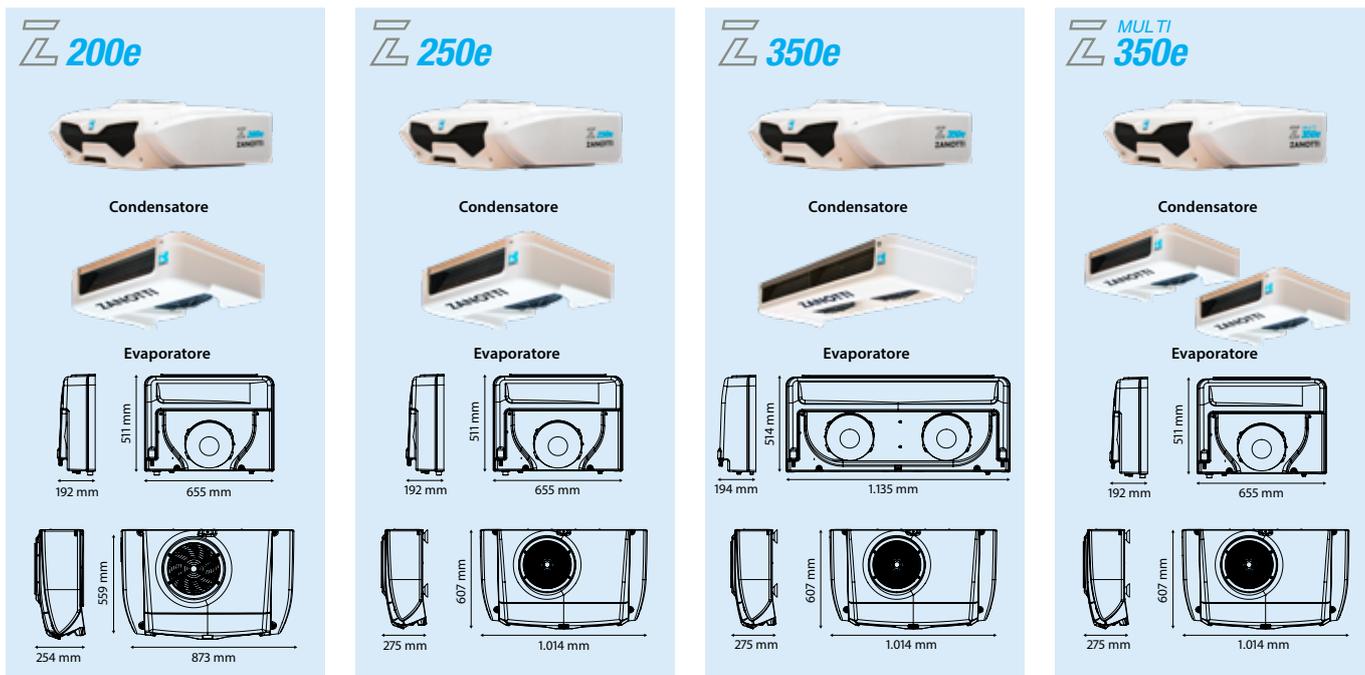
Z200e, Z250e e Z350e offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. Z350e Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" oppure sulla parete frontale, comunemente definita "a naso", mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

#### Caratteristiche principali:

- Zero emissioni
- Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, ricaricabile mediante la rete elettrica
- Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- Bassa rumorosità
- Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni





	Z200e	Z250e	Z350e	Z350e Multi					
<b>Generale</b>									
Refrigerante	[R]	R452A							
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.495	695	1.735	955	1.880	1.045	1.940	830
<b>Capacità di riscaldamento</b>									
Modalità Batteria	[W]	1.200	1.500	1.650	1.600				
<b>Portata d'aria</b>									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	620	650	1.300	2x 620				
<b>Peso</b>									
Condensatore con modalità rete	[kg]	54	70	70	70				
Evaporatore	[kg]	10,2	10,5	19,6	2X 10,2				
<b>Max. corrente</b>									
	[A]	100	159	166	171				

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).  
 Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50  
 Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc



# Furgoni con cella





SFZ

## SFZ238 | SFZ248

SFZ è una robusta soluzione a tecnologia trascinata per la refrigerazione da trasporto, adatta a veicoli sia leggeri che di medie dimensioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 e SFZ248 sono progettati per il montaggio sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

### Caratteristiche principali:

- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- Soluzione robusta, facile installazione, manutenzione ridotta
- Bassa rumorosità
- Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni





		SFZ238	SFZ248		
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[L]	R452A			
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.700	2.470	5.100	2.570
Modalità rete	[W]	3.830	2.010	4.405	2.005
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità strada	[W]	3.990		4.540	
Modalità rete	[W]	3.310		2.800	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m <sup>3</sup> /ora]	1.670		3.340	
<b>Peso</b>					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	26,5		42,5	
<b>Compressore per modalità strada</b>					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

## SFZ Multitemperatura

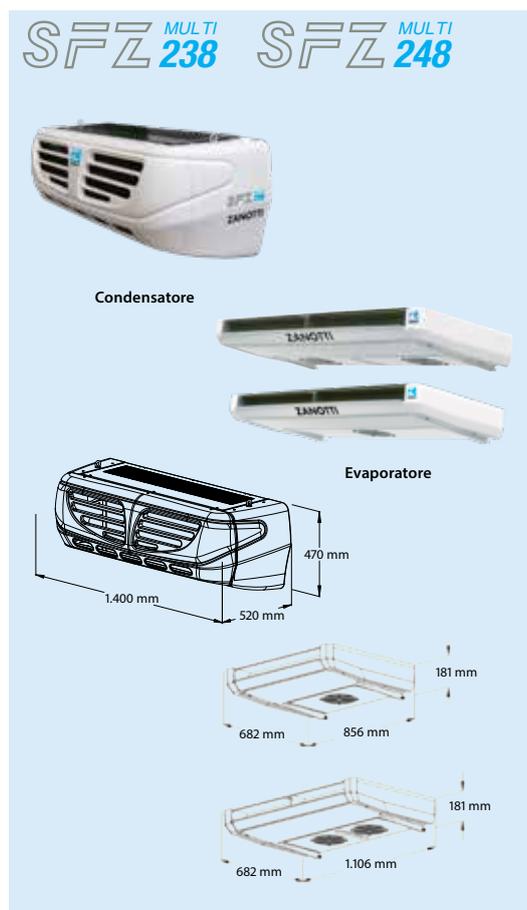
## SFZ238 Multi | SFZ248 Multi

La nostra gamma SFZ Multi-Temp è progettata per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione di veicoli leggeri e di medie dimensioni. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 Multi e SFZ248 Multi sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

## Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- Soluzione robusta, facile installazione, manutenzione ridotta
- Bassa rumorosità
- Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni



	SFZ238 Multi		SFZ248 Multi		
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[R]	R452A			
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.240	2.135	5.080	2.560
Modalità rete	[W]	3.570	1.635	4.130	2.020
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità strada	[W]	3.850		4.430	
Modalità rete	[W]	3.230		3.610	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 835		2x 1.670	
<b>Peso</b>					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	2x		2x	
<b>Compressore per modalità strada</b>					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

# Motrici





## Uno

### U600 | U800 | U1000

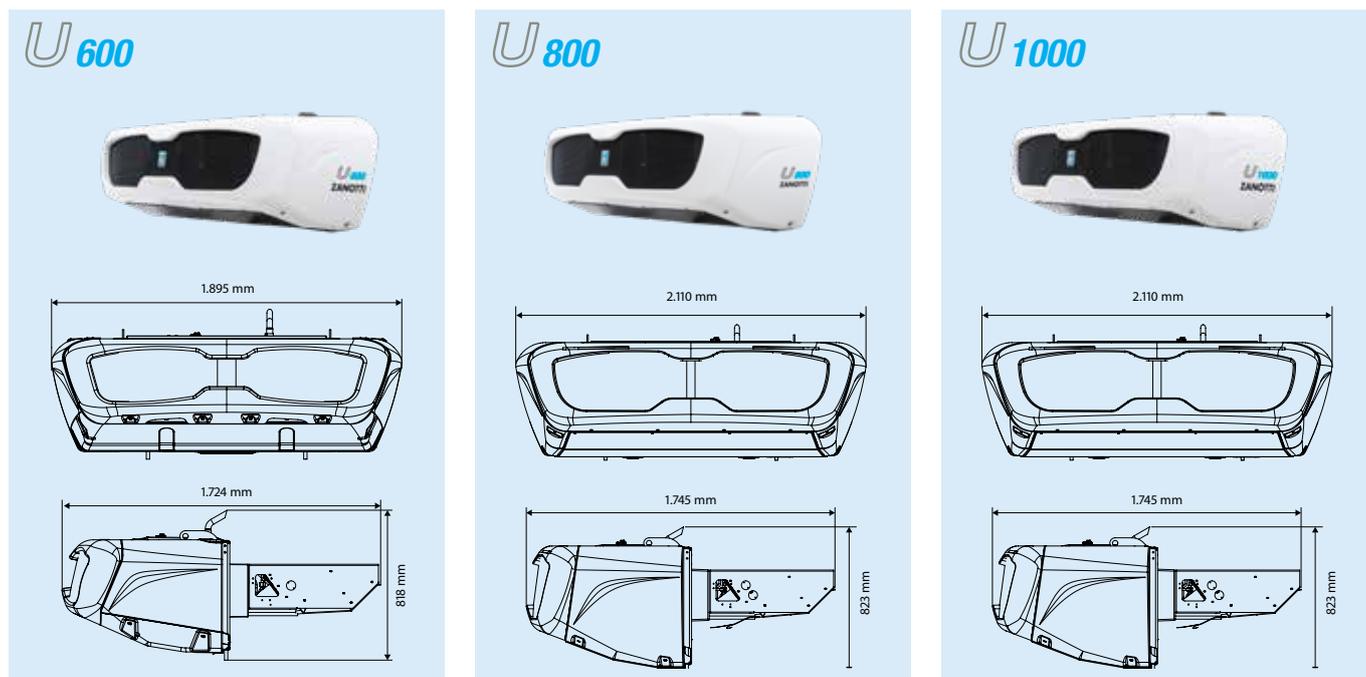
La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

U600, U800 e U1000 sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella. L'elettronica consente una diagnostica avanzata. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- Intervalli di manutenzione prolungati
- Garanzia standard di 2 anni





		U600	U800	U1000			
<b>Generale</b>							
Refrigerante	[-]	R452A					
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo					
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	6.200	3.200	8.600	4.700	10.000	5.700
Modalità rete	[W]	3.700	1.700	6.500	3.500	8.300	4.500
<b>Capacità di riscaldamento</b>							
Modalità strada	[W]	5.400		7.500	8.700		
Modalità rete	[W]	3.200		5.700	7.200		
<b>Portata d'aria</b>							
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	1.500		2.200	2.500		
Gittata d'aria	[m]	6,5		7,5	8,5		
<b>Peso</b>							
Monoblocco con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	485		500	549		
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	435		455	504		
<b>Motore Diesel</b>							
Cilindrata	[cc]	854		1.116	1.116		
Potenza generata nominale	[kW]	11,5		15,1	15,1		
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	2.000		
<b>Compressore per modalità strada</b>							
Cilindrata	[cc]	235		325	390		
<b>Compressore modalità rete</b>							
Cilindrata	[m³/ora]	11,3		14,4	21,4		

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50



Uno

## U800 Multi | U1000 Multi

La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

U800 Multi e U1000 Multi sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'elettronica consente una diagnostica avanzata. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

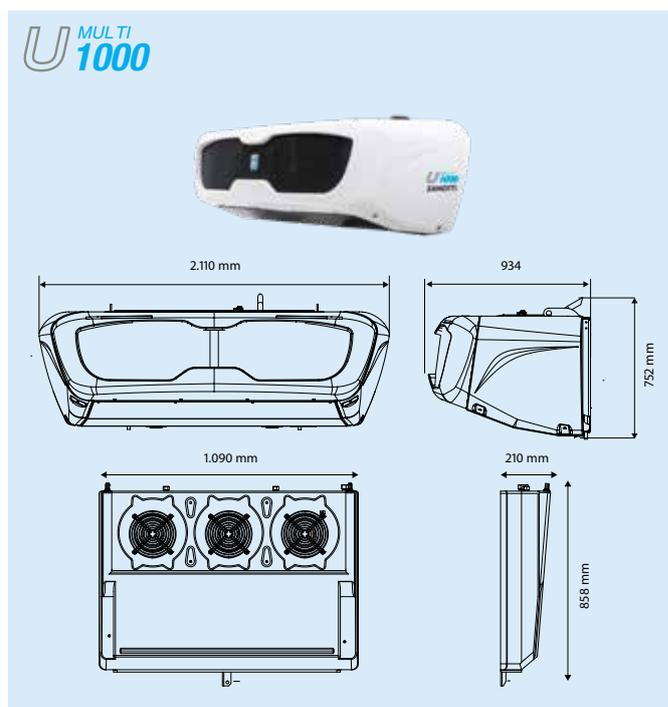
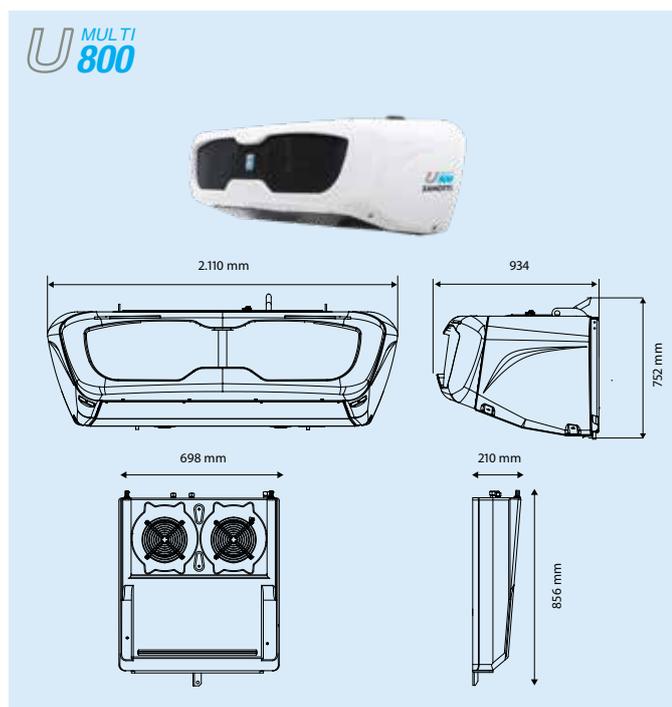
### Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- Intervalli di manutenzione prolungati
- Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni



In esecuzione robusta, il nuovissimo controller per cabina Uno è basato sulla tecnologia più recente.

## U800 Multi | U1000 Multi



		U800 Multi	U1000 Multi		
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[-]	R452A			
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo			
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	7.970	4.140	9.800	5.400
Modalità rete	[W]	6.050	3.075	8.700	4.500
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità strada	[W]	7.300		8.500	
Modalità rete	[W]	4.900		7.600	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 1.680		2x 2.520	
Gittata d'aria	[m]	7,5		8,5	
<b>Peso</b>					
Split con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	500		505	
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	460		465	
Evaporatore	[kg]	35 x 2		40 x 2	
<b>Motore Diesel</b>					
Cilindrata	[cc]	1.116		1.116	
Potenza generata nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	
<b>Compressore per modalità strada</b>					
Cilindrata	[cc]	325		390	
<b>Compressore modalità rete</b>					
Cilindrata	[m³/ora]	14,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

# Uno in versione sottotelaio

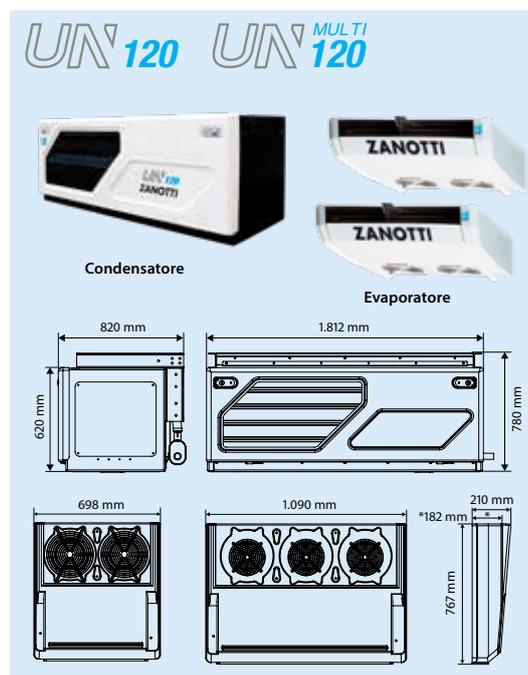
## UN120 | UN120 Multi

Il modello Uno sottotelaio è alimentato in modo indipendente con un motore diesel ed è realizzato in varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli pesanti. Le unità sono caratterizzate dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore.

UN120 e UN120 Multi sono unità in versione sottotelaio progettate per essere installate sotto la cella. UN120 Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per il conducente, consente di monitorare e modificare le prestazioni dell'unità per garantire il mantenimento delle condizioni esatte richieste durante tutto il viaggio.

### Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- Garanzia standard di 2 anni



		UN120	UN120 Multi		
<b>Generale</b>					
Refrigerante	[-]	R452A			
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo			
<b>Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)</b>					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	11.500	6.200	10.600	5.700
Modalità rete	[W]	8.200	4.200	7.500	3.900
<b>Capacità di riscaldamento</b>					
Modalità strada	[W]	10.000		9.500	
Modalità rete	[W]	7.100		6.700	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	4.500		2x 2.520	
Gittata d'aria	[m]	> 8,5		> 8,5	
<b>Peso</b>					
Unità condensante con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	510		510	
Unità condensante solo motore	[kg]	475		475	
Evaporatori	[kg]	40		40 x 2	
<b>Motore Diesel</b>					
Cilindrata	[cc]	1.116		1.116	
Potenza generata nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	
<b>Compressore per modalità strada</b>					
Cilindrata	[cc]	390		390	
<b>Compressore modalità rete</b>					
Cilindrata	[m³/ora]	21,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

# Semirimorchio o Trailer





## Exigo

### E1500

**Daikin Exigo è il nuovo punto di riferimento per la refrigerazione dei rimorchi: costruito per le esigenze di oggi e le sfide di domani.**

Ogni aspetto di Exigo è stato progettato per fornire prestazioni elevate, efficienza energetica e affidabilità nel trasporto di merci refrigerate.

Si tratta di una nuova e rivoluzionaria generazione di soluzioni per la refrigerazione dei rimorchi, con alimentazione a motore e compatibilità con le tecnologie a batteria.

#### Caratteristiche principali:

- L'esclusiva architettura elettrica con tecnologia a Inverter Daikin fornisce una capacità reale di 15kW sia con motore acceso che con l'energia elettrica
- Compressore e ventilatori a velocità variabile per ottenere le massime prestazioni e la massima efficienza energetica
- Riduzione dei tempi di inattività per manutenzione grazie a intervalli di manutenzione leader del settore (3000 ore di serie)
- Bassa rumorosità di serie
- Semplicità d'uso dell'unità grazie all'interfaccia grafica utente ad alta risoluzione
- Componenti Daikin di comprovata affidabilità e design leggero
- Conforme alle Good Distribution Practice, assicura l'integrità della catena del freddo per prodotti farmaceutici e medicinali
- Telematica con contratto di 2 anni inclusa di serie
- Rete di vendita e assistenza EMEA supportata da Daikin



Interfaccia grafica utente ad alta risoluzione

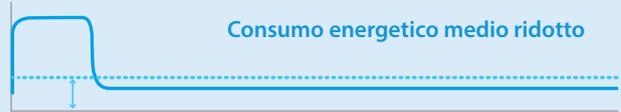


Telematica avanzata di serie

# XIGO



## INVERTER



## Senza inverter

Accensioni/spengimenti del compressore non necessari aumentano il consumo energetico



Dati tecnici		E1500
Capacità di raffreddamento 30/0°C - Motore ed elettrico	[W]	14.900
Capacità di raffreddamento 30/-20°C - Motore ed elettrico	[W]	9.200
Capacità di riscaldamento -20/+2°C - Motore ed elettrico	[W]	10.500
Portata d'aria evaporatore a pull-down massimo	[m³/ora]	5.500
Gittata d'aria	[m]	15
Motore		Motore diesel Kubota Custom 1500 cc / 4 cilindri Conforme alla norma NRMM Fase V
Generatore		15kW / 400V 3P 50Hz / Trascinati
Compressore		Compressore Scroll custom   Economizzatore   Inverter Velocità variabile
Componenti a velocità variabile		Compressore   Ventilatori dell'evaporatore   Ventilatori del condensatore
Dispositivi di controllo		Scheda elettronica Daikin
Interfaccia utente		LCD da 7" ad alta risoluzione
Zone di temperatura		Singola
Refrigerante		R-452A
Peso netto totale	[kg]	730
Dimensioni unità L x A x P	[mm]	2.072 x 2.227 x 440
Connettività		Telematica con contratto di 2 anni inclusa di serie
Prodotti farmaceutici		Certificazione Certicold GDP
Alimentazione		
Tensione	[V]	400
Fase		3P+N
Frequenza	[Hz]	50

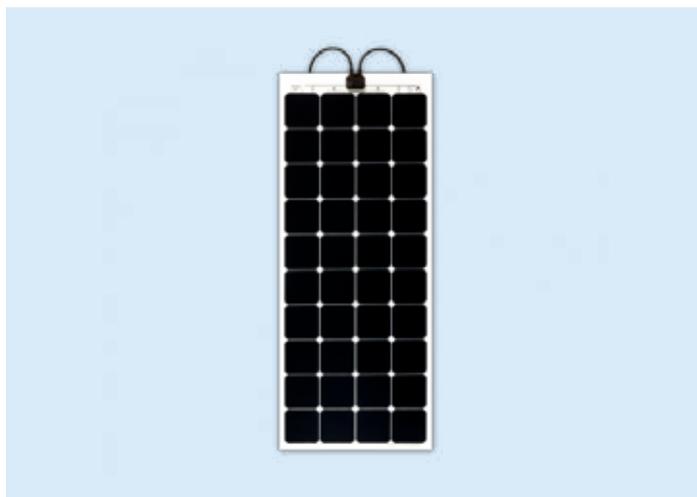


# Accessori Exigo

## Pannello solare

### Caratteristiche principali:

- ✓ Prolunga la durata e l'efficienza della batteria Exigo 12V
- ✓ Migliora l'efficienza del carburante caricando la batteria da 12 V
- ✓ Mantiene attiva la telematica durante gli standby prolungati



Dati tecnici		Pannello solare
Potenza	[W]	138
Peso	[Kg]	1,8
Lunghezza	[mm]	1.363
Larghezza	[mm]	546
Spessore	[mm]	2

## Registratore di dati

### Caratteristiche principali:

- ✓ Consente il monitoraggio indipendente della catena del freddo
- ✓ 2 sensori di temperatura inclusi, 6 totali possibili
- ✓ Stampante integrata



# Servizi di assistenza inclusi con Exigo

## Telematica

La gestione in tempo reale della flotta è parte dell'offerta standard di Exigo: l'unità viene infatti fornita di serie con 2 anni di funzionalità telematiche. La nostra piattaforma offre una gamma completa di funzioni sviluppate insieme ai gestori di flotte e garantisce un miglioramento continuo delle unità Exigo grazie ad aggiornamenti over-the-air.

### Caratteristiche

- Tracciamento GPS in tempo reale
- Interfaccia per la geolocalizzazione intuitiva basata su Google Maps
- Monitoraggio in tempo reale del setpoint, della temperatura del vano di carico e di quella esterna
- Gestione dei setpoint di temperatura con comunicazione a due vie
- Monitoraggio dello stato dell'unità comprensivo di informazioni sul motore
- Allarmi operativi e di localizzazione, con notifiche push
- Report su eventi, allarmi e statistiche d'uso
- HMI virtuale con controllo completo
- Aggiornamento software Over-the-air
- Accessibile tramite computer, tablet o smartphone
- Connettività 4G LTE, roaming in tutta Europa
- Integrazione con il software di gestione della flotta esistente
- Dati di utilizzo forniti a Daikin per il miglioramento dei prodotti



## Manutenzione programmata

Il contratto di manutenzione programmata Daikin assicura che l'unità sia sempre nelle migliori condizioni operative, grazie alla nostra rete di centri di assistenza autorizzati, per massimizzare il valore dell'investimento.

### Caratteristiche

- Esecuzione della manutenzione programmata secondo il manuale d'uso di Exigo
- Nessun costo aggiuntivo, parti e manodopera incluse
- Non sono necessari pagamenti o documenti per l'intervento
- Cronologia degli interventi eseguiti sull'unità disponibile in formato digitale per tutti i partner di assistenza autorizzati in Europa
- Su appuntamento, può essere eseguita da qualsiasi partner di assistenza autorizzato in tutta Europa

## Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti

Daikin assicura la massima tranquillità in tutta Europa grazie a un servizio clienti attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, pronto a risolvere i guasti in emergenza minimizzando i disagi. I nostri specialisti si occuperanno di tutto, dall'individuazione del centro di assistenza più vicino alla gestione dei pagamenti per conto del cliente.

### Caratteristiche

- Un solo numero di telefono attivo in tutta Europa: ☎ +3259552477
- Disponibile in 9 lingue, per la comodità dei gestori di flotte e dei conducenti: inglese (lingua predefinita), olandese, francese, tedesco, italiano, polacco, rumeno, spagnolo e turco
- Gli specialisti dell'assistenza provvederanno a individuare il centro di assistenza disponibile più vicino
- Cronologia degli interventi di manutenzione eseguiti sull'unità disponibile per gli specialisti dell'assistenza
- I nostri specialisti comunicheranno il problema tecnico al centro di assistenza, superando la barriera linguistica
- Nessun pagamento né documento richiesto per i problemi coperti dalla garanzia o dall'estensione della garanzia

Contratti di manutenzione Exigo	0-2 anni	3+ anni
<b>Garanzia</b>	Incluso	Estensione di garanzia opzionale (Richiede un piano telematico e di manutenzione)
<b>Telematica</b>	Incluso	Opzionale
<b>Manutenzione programmata</b>	Opzionale	Opzionale
<b>Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti</b>	Opzionale	Opzionale

## Estensione di garanzia

Proteggi il tuo prodotto oltre la garanzia standard di 2 anni grazie al contratto di garanzia estesa di Daikin.

### Caratteristiche

- Ogni unità Exigo è già coperta da una garanzia di 2 anni, comprensiva di parti e manodopera
- L'estensione della garanzia prolunga la copertura per parti e manodopera a 3 anni e oltre
- Non sono necessari pagamenti o documenti per l'intervento
- Cronologia degli interventi eseguiti sull'unità disponibile in formato digitale per tutti i partner di assistenza autorizzati in Europa
- Può essere eseguita da qualsiasi partner di assistenza autorizzato in tutta Europa

# Rete di assistenza



La nostra rete di assistenza europea, in continua crescita, conta oltre 300 partner di assistenza autorizzati, abilitati da Daikin a fornire servizi di riparazione e manutenzione per i nostri furgoni, motrici e rimorchi. I nostri partner di assistenza utilizzano unicamente ricambi originali, progettati per garantire prestazioni e affidabilità massime. L'utilizzo di partner di assistenza autorizzati e di ricambi originali è l'unico modo per proteggere l'investimento con la garanzia Daikin e ridurre al minimo il costo totale di utilizzo.



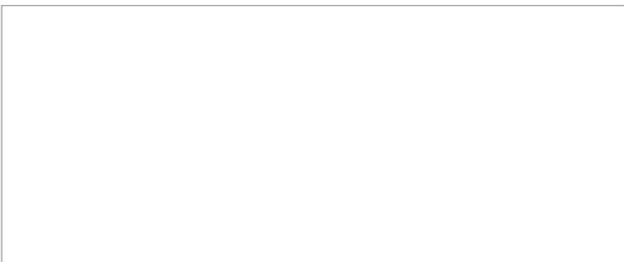


Scopri la nostra offerta, il partner locator e altro ancora



[linkedin.com/company/daikin-transport-refrigeration](https://www.linkedin.com/company/daikin-transport-refrigeration)

**Daikin Europe N.V.** Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Ostenda · Belgio · [www.daikin.eu](http://www.daikin.eu) · BE 0412 120 336 · RPR Ostenda (Editore responsabile)



ECPIT24-896

04/2024



La presente pubblicazione è fornita unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha elaborato il contenuto della presente pubblicazione al meglio delle proprie conoscenze. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita di completezza, accuratezza, affidabilità o adeguatezza per scopi specifici relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi ivi presentati. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio del termine, che derivino da o siano connessi a uso e/o interpretazione della presente pubblicazione. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.