



Público

REV	05
Fecha	05-2025
Sustituye a	D-EOMAC01801-23_04ES

**Manual de Uso
D-EOMAC01801-23_05ES**

Refrigerador enfriado por aire con compresores scroll

EWAT~B-C

EWFT~B-C

CONTENIDOS

1	CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD	5
1.1	General	5
1.2	Antes de encender la unidad	5
1.3	Evite la electrocución	5
2	DESCRIPCIÓN GENERAL	6
2.1	Información básica	6
2.2	Abreviaturas usadas	6
2.3	Límites operativos del controlador	6
2.4	Arquitectura del controlador	6
2.5	Módulos de comunicación	7
3	USO DEL CONTROLADOR	8
3.1	Navegación	8
3.2	Contraseñas	9
3.3	Edición	9
3.4	Mobile app HMI	9
3.5	Diagnóstico básico del sistema de control	10
3.6	Mantenimiento del controlador	11
3.7	Interfaz de usuario remoto opcional	12
3.8	Interfaz web integrada	12
4	CÓMO TRABAJAR CON ESTA UNIDAD	14
4.1	Refrigerador Encendido/Apagado	14
4.1.1	Keypad On/Off (Teclado Encendido/Apagado)	14
4.1.2	Funcionalidades del Scheduler y del Silence Mode	15
4.1.3	Network On/Off (Red Encendida/Apagada)	16
4.2	Puntos de ajuste del agua (Water Setpoints)	16
4.3	Unit Mode (Modo de la unidad)	17
4.3.1	Interruptor calor/frío (solo bomba de calor)	18
4.3.2	Energy Saving Mode (Modo ahorro de energía)	18
4.4	Estado de la unidad	19
4.5	Network Control (Control por red)	19
4.6	Thermostatic Control (Control termostático)	20
4.7	Día/hora	21
4.8	Bombas	22
4.9	Alarma externa	23
4.10	Power Conservation (Conservación de la energía)	23
4.10.1	Demand Limit (Límite de demanda)	23
4.10.2	Setpoint Reset (Reiniciar Setpoint)	24
4.10.2.1	Setpoint Reset by OAT (A/C units only) (Reinicio del setpoint mediante OAT, sólo unidades A/C)	25
4.10.2.1	Setpoint Reset by External 4-20Ma signal (Reinicio del setpoint por señal externa 4-20 mA)	26
4.10.2.1	Setpoint Reset by DT (Reinicio de setpoint mediante DT)	27
4.11	Datos eléctricos	27
4.12	Controller IP Setup	28
4.13	Daikin On Site	29
4.14	Heat Recovery (Recuperador de calor)	30
4.15	Rapid Restart (Reinicio rápido)	31
4.16	FreeCooling hidrónico (solo refrigeración)	31
4.16.1	Freecooling sin glicol	32
4.17	Antifreeze Heater (Calentador anticongelante)	33
4.18	Calentador de depósito de glicol	33
4.18.1	Cambiar la contraseña para comprar nuevas opciones de software	34
4.18.2	Introduzca la contraseña en otro controlador	34
4.18.3	Opción de software Modbus MSTP	35
4.18.4	BACNET MSTP	36
4.18.5	BACNET IP	37
4.18.6	Performance Monitoring	38
5	ALARMAS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	39
5.1	Alertas de unidad	39
5.1.1	BadLWTRReset - Entrada incorrecta de reinicio de temperatura del agua saliente	39
5.1.2	EnergyMeterComm - Fallo de comunicación en el medidor de energía	39
5.1.3	EvapPump1Fault - Fallo en bomba del evaporador nº 1	40
5.1.4	BadDemandLimit - Entrada incorrecta de límite de demanda	40
5.1.5	EvapPump2Fault - Fallo en bomba del evaporador nº 2	41
5.1.6	SwitchBoxTHi - Temperatura de la caja de interruptores Alta	41

5.1.7	Falla de sensor de temperatura de la caja de conmutación	41
5.1.8	ExternalEvent - Incidencia Externa.....	42
5.1.9	HeatRec EntWTempSen - Falla del sensor de temperatura del agua de recuperación térmica de entrada 42	42
5.1.10	HeatRec LvgWTempSen - Falla de sensor de temperatura del agua de recuperación térmica de salida ..	43
5.1.11	HeatRec FreezeAlm - Alarma de protección de congelación del agua en el recuperador de calor	43
5.1.12	Option1BoardComm – Fallo en comunicaciones de tablero opcional 1.....	43
5.1.13	UnitOff DLTModuleCommFail –Error de comunicación modulo DLT.....	44
5.1.14	EvapPDSen – Fallo del sensor de caída de presión del evaporador.....	44
5.1.15	LoadPDSen – Fallo del sensor de caída de presión de carga.....	45
5.1.16	Password x Over Time	45
5.1.17	Unit HRInvAI –Temperatura del agua de Heat Recovery invertida	45
5.1.18	Fallo del sensor de temperatura del agua de salida del glicol	46
5.1.19	Fallo del sensor de temperatura del agua de entrada de glicol	46
5.1.20	Fallo de comunicación del módulo de glicol	46
5.1.21	Fallo de comunicación de la bomba de glicol	47
5.1.22	Alarma de la bomba de glicol.....	47
5.1.23	Sonda de temperatura de Freecooling	47
5.2	Alarmas de pumpdown de refrigerante	48
5.2.1	UnitOff EvpEntWTempSen - Fallo del sensor de temperatura del agua entrante del evaporador (EWT)...	48
5.2.2	UnitOffEvapLvgWTempSen - Fallo del sensor de temperatura del agua saliente del evaporador (LWT) ..	48
5.2.3	UnitOffAmbienTempSen - Alarma de fallo del sensor de temperatura del aire exterior.....	49
5.2.4	OAT:Lockout - Bloqueo de la temperatura del aire exterior (OAT) (solo en modo frío)	49
5.2.5	UnitOffEvpWTempInvtrtd –Temperatura del agua de Heat Recovery invertida.....	49
5.2.6	ExternalPumpdown – Pumpdown externo.....	50
5.3	Alarmas de parada rápida de la unidad	50
5.3.1	Power Failure - Fallo de alimentación (solo para unidades con opción UPS)	50
5.3.2	UnitOff EvapFreeze - Evaporador Alarma de congelación del agua.....	51
5.3.3	UnitOff ExternalAlarm - Alarma externa.....	51
5.3.4	UnitOff PVM - PVM.....	51
5.3.5	UnitOff EvapWaterFlow - Alarma de pérdida de flujo de agua del evaporador.....	52
5.3.6	UnitOff MainContrCommFail – Error de comunicación del controlador principal	52
5.3.7	UnitOff CC1CommFail - Circuito 1 – Error de comunicación CC1	53
5.3.8	UnitOff CC2CommFail - Circuito 2 – Error de comunicación CC2	53
5.3.9	UnitOffEmergency Stop – Parada de emergencia.....	53
5.3.10	Alarma de congelación de agua glicolada	54
5.4	Eventos de circuitos	54
5.4.1	Cx CompXStartFail – Evento de falla de inicio del compresor.....	54
5.4.2	Cx DischTempUnload – Evento de descarga de temperatura de descarga alta	55
5.4.3	Cx EvapPressUnload – Evento de descarga de presión baja del evaporador.....	55
5.4.4	Cx CondPressUnload – Evento de descarga de presión alta del condensador.....	55
5.4.5	Cx Fan Error - Error del ventilador Cx	56
5.4.6	Error de comunicación de los ventiladores Cx.....	56
5.4.7	Cx Fan Over V (Cx Ventilador Sobre V)	56
5.4.8	Cx Fan Under V (Ventilador Cx Bajo V).....	57
5.4.9	Cx HighPressPd – Evento de presión alta durante pumpdown	57
5.4.10	CxStartFail - Fallo de arranque.....	57
5.5	Alertas de circuitos.....	58
5.5.1	CmpX Protection – Protección de Compresor	58
5.5.2	CompXOff DischTmp CompXSenf – Fallo del sensor de temperatura de descarga del compresor	58
5.5.3	Cx Off LiquidTempSen - Fallo del sensor de temperatura del líquido.....	59
5.6	Alarmas de paro de pumpdown del circuito	59
5.6.1	Cx Off DischTmpSen - Cx Off DischTmpSen - Fallo del sensor de temperatura de descarga	59
5.6.2	CxOff OffSuctTempSen - Fallo del sensor de temperatura de succión	60
5.6.3	CxOff GasLeakage - Fuga de gas	60
5.7	Alarmas de parada rápida de circuito.....	61
5.7.1	CxOff CondPressSen - Fallo del sensor de presión de condensación	61
5.7.2	CxOff EvapPressSen - Fallo del sensor de presión de evaporación	61
5.7.3	CxOff DischTmpHigh - Alarma de alta temperatura de descarga	62
5.7.4	CxOff CondPressHigh – Alarma de alta presión de condensador	62
5.7.5	CxOff EvapPressLow - Alarma de baja presión.....	63
5.7.6	CxOff RestartFault – Restart Fault.....	63
5.7.7	CxOff MechHighPress - Alarma de presión mecánica alta	63
5.7.8	CxOff NoPressChgStart - Alarma por falta de cambio de presión en el arranque	64
5.7.9	CompXAlm - Alarma de fallo de arranque del compresor.....	64
5.7.10	Cx FailedPumpdown - Procedimiento de pumpdown de refrigerante	65

5.7.11	CxOff LowPrRatio - Alarma de relación de presión baja.....	65
5.7.12	CxOff Low DSH - DSH demasiado bajo	66
5.7.13	CxOff Drift Temp. suc.	66

1 CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

1.1 General

La instalación, arranque y mantenimiento del equipo pueden ser peligrosos si no se consideran determinados factores relacionados con la instalación: presiones de operación, presencia de componentes eléctricos y voltajes, y el sitio de instalación (plintos elevados y estructuras integradas). Solo ingenieros de instalación con la calificación adecuada e instaladores altamente calificados, altamente capacitados en el producto, están autorizados a instalar y arrancar el equipo de forma segura.

Durante todas las operaciones de mantenimiento, deben leerse, entenderse y seguirse todas las instrucciones y recomendaciones, que aparecen en las instrucciones de instalación y mantenimiento del producto, y en los rótulos y etiquetas adheridos al equipo, componentes y partes externas suministradas por separado.

Aplique todos los códigos y prácticas de seguridad estándar.

Use gafas y guantes de seguridad.



No trabaje con un ventilador, bomba o compresor defectuosos antes de apagar el interruptor principal. La protección contra sobretensión se restablece automáticamente, por lo que el componente protegido reiniciarse automáticamente si las condiciones de temperatura lo permiten.

En algunas unidades se coloca un pulsador en la puerta del panel eléctrico. El botón está resaltado de color rojo en fondo amarillo. La presión manual del pulsador de emergencia detiene la rotación de todas las cargas, lo que previene que ocurran accidentes. El Controlador de la unidad también genera una alarma. Al soltar el pulsador de emergencia, se activa la unidad, que puede reiniciarse solo después de que se elimina la alarma en el controlador.



La parada de emergencia hace que todos los motores se detengan, pero no corta la energía que alimenta la unidad. No realice mantenimiento ni opere la unidad sin haber apagado el interruptor principal.

1.2 Antes de encender la unidad

Antes de encender la unidad, lea las siguientes recomendaciones:

- Cuando se han realizado todas las operaciones y todos los ajustes, cierre todos los paneles de la caja de distribución.
- Solo personal capacitado puede abrir los paneles de la caja de distribución.
- Cuando se deba acceder frecuentemente al CU, se recomienda la instalación de una interfaz remota.
- También es posible que se dañe la pantalla LCD del controlador de la unidad a causa de temperaturas extremadamente bajas (ver capítulo 2.4). Por este motivo, se recomienda no apagar nunca la unidad durante el invierno, en especial en climas fríos.

1.3 Evite la electrocución

Solo personal calificado de acuerdo con las recomendaciones de la Comisión Electrotécnica Internacional (International Electrotechnical Commission, IEC) puede tener acceso a los componentes eléctricos. En particular, se recomienda que todas las fuentes de electricidad de la unidad se apaguen antes de comenzar cualquier trabajo. Apague el suministro eléctrico principal en el interruptor o aislador principal.

IMPORTANTE: Este equipo usa y emite señales electromagnéticas. Las pruebas demuestran que el equipo cumple con todos los códigos aplicables respecto a la compatibilidad electromagnética.



La intervención directa sobre el suministro eléctrico puede causar electrocución, quemaduras o incluso la muerte. Solo personas capacitadas pueden realizar esta acción.



RIESGO DE ELECTROCUCIÓN: Incluso cuando el interruptor o aislador principal estén apagados, es posible que algunos circuitos sigan energizados, ya que pueden estar conectados a una fuente de energía aparte.



RIESGO DE QUEMADURAS: Las corrientes eléctricas hacen que los componentes se calienten temporal o permanentemente. Manipule el cable de potencia, cables eléctricos y tubos portacables, cubiertas de la caja de terminales y bastidores del motor con mucho cuidado.



ATENCIÓN: Según las condiciones de operación, los ventiladores se pueden limpiar periódicamente. Un ventilador puede arrancar en cualquier momento, incluso si la unidad está apagada.

2 DESCRIPCIÓN GENERAL

2.1 Información básica

MicroTech® IV es un sistema para controlar refrigeradores de líquido enfriados con aire/agua de doble circuito. MicroTech® IV controla el arranque del compresor necesario para mantener la temperatura del agua de salida deseada del intercambiador de calor. En cada unidad, el modo controla la operación de los ventiladores para mantener el proceso de condensación adecuado en cada circuito.

MicroTech® IV monitorea constantemente los dispositivos de seguridad para garantizar un funcionamiento seguro. MicroTech® IV también da acceso a una rutina de prueba que cubre todas las entradas y salidas.

2.2 Abreviaturas usadas

En este manual, los circuitos de refrigeración se llaman circuito 1 y circuito 2. El compresor en el circuito 1 está etiquetado como Cmp1. El otro en el circuito 2 está etiquetado como Cmp2. Las siguientes abreviaturas se usan frecuentemente:

A/C	Enfriado con aire
CEWT	Temperatura del agua de entrada del condensador
CLWT	Temperatura del agua de salida del condensador
PC	Presión de condensación
CSRT	Temperatura de condensación del refrigerante saturado
DHS	Sobrecalentamiento de descarga
DT	Temperatura de descarga
E/M	Módulo medidor de energía
EEWT	Temperatura del agua de entrada al evaporador
ELWT	Temperatura del agua que sale del evaporador
PE	Presión de evaporación
ESRT	Temperatura de evaporación del refrigerante saturado
EXV	Válvula de expansión electrónica
HMI	Interfaz humano-máquina
MOP	Presión operativa máxima
SSH	Sobrecalentamiento de succión
ST	Temperatura de succión
CU	Controlador de la unidad (MicroTech® IV)
W/C	Enfriado con agua

2.3 Límites operativos del controlador

Funcionamiento (IEC 721-3-3):

- Temperatura -40...+70 °C
- Restricción LCD -20... +60 °C
- Bus de proceso de restricción -25...+70 °C
- Humedad < 90 % r.h (sin evaporación)
- Presión del aire mín. 700 hPa, correspondiente a máx. 3.000 m sobre el nivel del mar

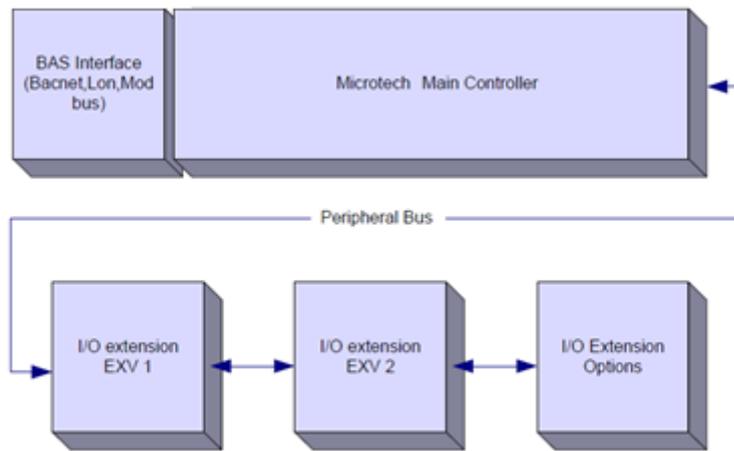
Transporte (IEC 721-3-2):

- Temperatura -40...+70 °C
- Humedad < 95 % r.h (sin evaporación)
- Presión del aire mín. 260 hPa, correspondiente a máx. 10.000 m sobre el nivel del mar.

2.4 Arquitectura del controlador

La arquitectura general del controlador es la siguiente:

- Un controlador principal MicroTech® IV
- Módulos E/S de extensión de acuerdo a la configuración de la unidad
- Interfaces de comunicaciones según se seleccionen
- El bus periférico se utiliza para conectar extensiones de E/S al controlador principal.



Mantenga la polaridad correcta al conectar el suministro eléctrico a las placas, de lo contrario, la comunicación del bus periférico no opera y pueden dañarse las placas.

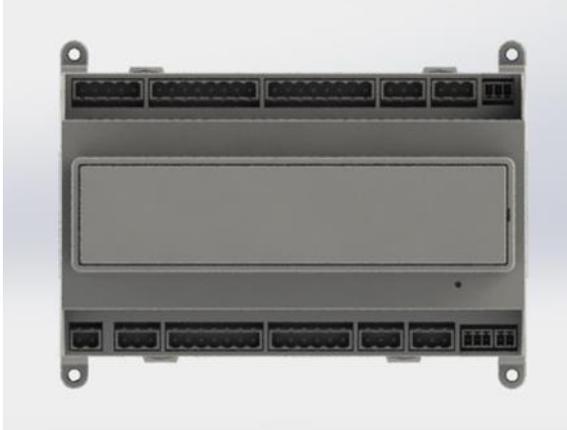
2.5 Módulos de comunicación

Cualquiera de los siguientes módulos puede conectarse directamente a la parte izquierda del controlador principal para activar el funcionamiento de la interfaz BAS u otra interfaz remota. Se pueden conectar hasta tres al controlador al mismo tiempo. El controlador debe detectar y configurarse a sí mismo automáticamente para nuevos módulos después del arranque. Para retirar los módulos de la unidad es necesario cambiar la configuración manualmente.

Módulo	Número de parte de Siemens	Uso
BacNet/IP	POL908.00/MCQ	Optional
Lon	POL906.00/MCQ	Optional
Modbus	POL902.00/MCQ	Optional
BACnet/MSTP	POL904.00/MCQ	Optional

3 USO DEL CONTROLADOR

Microtech 4 no tiene un HMI integrado. La interacción con el controlador se puede hacer utilizando una aplicación móvil que se puede descargar desde la tienda (Playstore para dispositivos Android y Apple Store para dispositivos iOS).



Opcionalmente es posible solicitar el HMI remoto que se puede conectar al puerto CE+ disponible en el controlador ubicado en la fila de conectores inferior del controlador.



3.1 Navegación

Cuando se aplica energía al circuito de control, la pan del controlador estará activa y mostrará la pantalla de inicio, que también se puede acceder pulsando el botón Menú.

Un ejemplo de las pantallas de la HMI se muestra en la siguiente figura.

```

Main Menu 1 / 11
Enter Password ▶
Unit Status =
Off: Unit SW
Active Setpt = 7 . 0 ° C
    
```

Una campana sonando en la esquina superior derecha indica una alarma activa. Si la campana no se mueve significa que la alarma se ha reconocido pero no se ha eliminado porque la condición de alarma no se ha eliminado. Un LED indicará donde está ubicada la alarma entre la unidad o los circuitos.

```

Main Menu 1 / 🛎
Enter Password ▶
Unit Status =
Off: Unit SW
Active Setpt = 7 . 0 ° C
    
```

El elemento activo se resalta en contraste; en este ejemplo, el elemento resaltado en el Menú principal es un vínculo a otra página. Al oprimir el botón «empujar y girar», la HMI salta a una página diferente. En este caso, la HMI salta a la página de Enter Password (ingresar contraseña).

```

Enter Password 2 / 2
Enter PW * * * *
    
```

3.2 Contraseñas

La estructura de la HMI se basa en niveles de acceso; eso significa que cada contraseña revela todos ajustes y parámetros permitidos para ese nivel de contraseña. Puede accederse a información básica sobre el estado sin necesidad de introducir la contraseña. El CU del usuario maneja dos niveles de contraseñas:

USUARIO	5321
MANTENIMIENTO	2526

La siguiente información cubre todos los datos y ajustes accesibles con la contraseña de mantenimiento.

En la pantalla Enter Password (ingresar contraseña), se resalta la línea con el campo de la contraseña para indicar que el campo a la derecha puede cambiarse. Esto representa un setpoint del controlador. Al oprimir el botón «empujar y girar», se resalta el campo individual para permitir introducir fácilmente la contraseña numérica.

E n t e r P a s s w o r d	2 / 2
E n t e r P W	5 * * *

La contraseña expira luego de 10 minutos y se cancela si se ingresa una nueva contraseña o si se apaga el control. Si ingresa una contraseña inválida, es como si no hubiese ingresado ninguna contraseña.

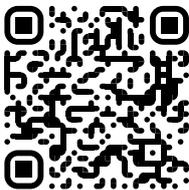
Puede modificarse por un valor de 3 a 30 minutos a través del menú Timer Settings (configuración del temporizador) en los menús extendidos.

3.3 Edición

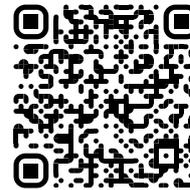
Presione la rueda de navegación cuando el cursor se encuentra en una línea que contiene un campo editable para acceder al modo de edición. Presione la rueda nuevamente para guardar el nuevo valor, salir del modo de edición y regresar al modo de navegación.

3.4 Mobile app HMI

La aplicación móvil Daikin mAP HMI se proporciona de forma gratuita y tiene como objetivo simplificar la interacción con este producto Daikin. La aplicación se puede descargar desde las tiendas oficiales con los siguientes enlaces (escanear el código QR para acceder directamente a las páginas de descarga en las tiendas).

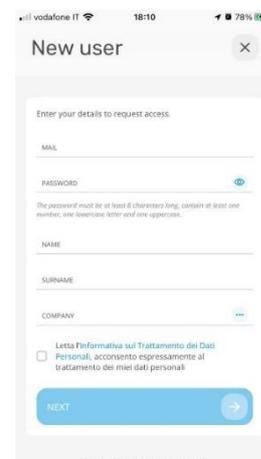
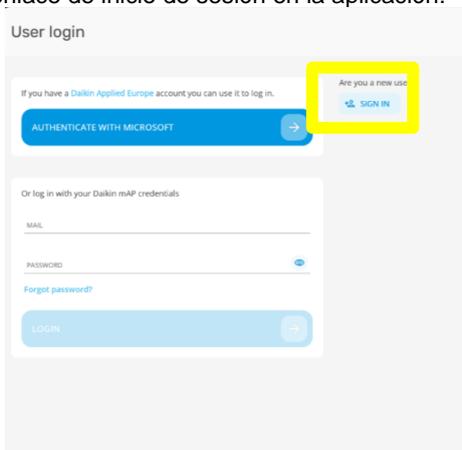


iOS



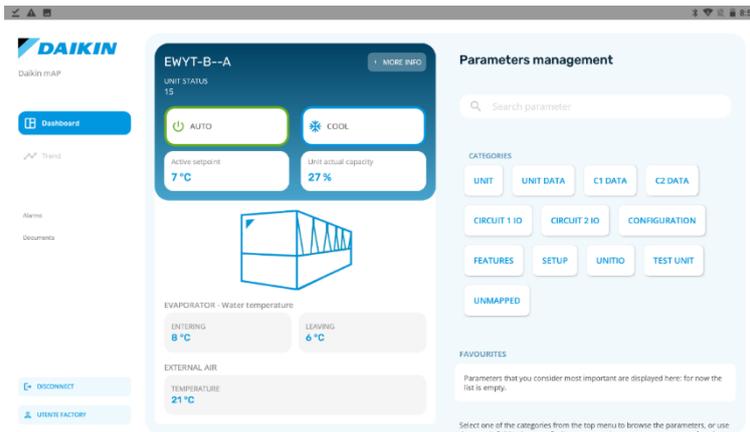
Android

Para utilizar la aplicación es necesario pre-registrar una cuenta y obtener acceso a la unidad específica para acceder. El acceso se concederá por unidad base. Un usuario puede acceder a varias unidades después de que el propietario de la aplicación autorice este acceso. El procedimiento para registrar una cuenta está en la aplicación. Es necesario seguir el enlace de inicio de sesión en la aplicación:



La Mobile App le permitirá monitorear todos los datos relevantes, cambiar la configuración relacionada con el usuario, los datos de tendencia, actualizar el software de enfriador y mucho más por venir.

El diseño de la aplicación se adaptará en función del dispositivo donde se ejecuta la aplicación y se verá de la siguiente manera:



Para más información consulte la Guía rápida Daikin Map 1.0 → D-EPMAP00101-23_EN

3.5 Diagnóstico básico del sistema de control

El controlador MicroTech® IV, los módulos de extensión y los módulos de comunicación están equipados con dos LED de estado (BSP y BUS) que indican el estado de operación de los dispositivos. El LED BUS indica el estado de comunicación del controlador. El significado de ambos LED de estado se detalla a continuación.

Controlador principal (UC)

LED BSP	Modo
Verde continuo	Aplicación en funcionamiento
Amarillo continuo	Aplicación cargada pero no en ejecución (*) o modo de actualización de BSP activo
Rojo continuo	Error de hardware (*)
Verde intermitente	Fase de puesta en marcha de BSP. El controlador necesita tiempo para iniciar.
Amarillo intermitente	Aplicación no cargada (*)
Amarillo/rojo intermitente	Modo a prueba de fallas (en caso de que se haya interrumpido la actualización del BSP)
Rojo intermitente	Error de BSP (error de software*)
Rojo/verde intermitente	Actualización o inicialización de aplicación/BSP

(*) Póngase en contacto con el servicio técnico.

Módulos de extensión

LED BSP	Modo	LED BUS	Modo
Verde continuo	BSP en funcionamiento	Verde continuo	Comunicación en funcionamiento, E/S activa
Rojo continuo	Error de hardware (*)	Rojo continuo	Falla de comunicación (*)
Rojo intermitente	Error de BSP (*)	Amarillo continuo	Comunicación en funcionamiento pero parámetro de aplicación erróneo o no presente, o calibración incorrecta de fábrica.
Rojo/verde intermitente	Modo de actualización del BSP		

Módulos de comunicación

LED BSP (igual para todos los módulos)

LED BSP	Modo
Verde continuo	BSP en funcionamiento, comunicación con el controlador
Amarillo continuo	BSP en funcionamiento, no hay comunicación con el controlador (*)
Rojo continuo	Error de hardware (*)
Rojo intermitente	Error de BSP (*)
Rojo/verde intermitente	Actualización de aplicación/BSP

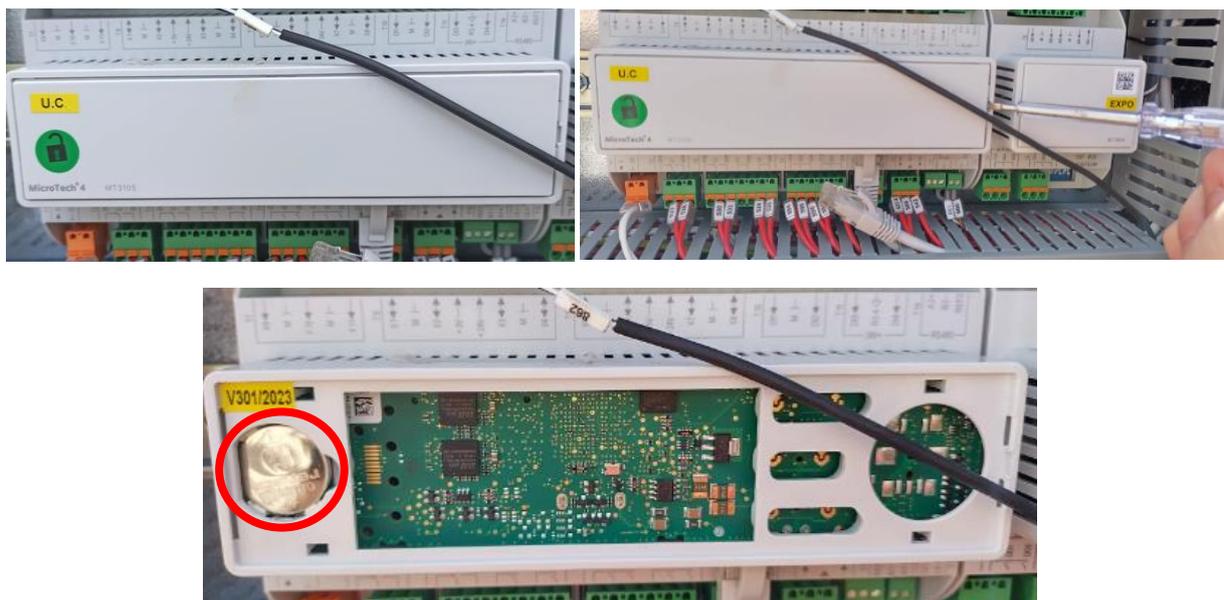
(*) Póngase en contacto con el servicio técnico.

LED BUS

LED BUS	LON	Bacnet MSTP	Bacnet IP	Modbus
Verde continuo	Listo para la comunicación. (Todos los parámetros cargados, Neuron configurado). No indica una comunicación con otros dispositivos.	Listo para la comunicación. Se ha iniciado el servidor BACnet. No indica una comunicación activa.	Listo para la comunicación. Se ha iniciado el servidor BACnet. No indica una comunicación activa.	Todas las comunicaciones en funcionamiento.
Amarillo continuo	Encendido/arranque	Encendido/arranque	Encendido/arranque. El LED permanece amarillo hasta que el módulo recibe una dirección IP; por lo tanto debe establecerse un enlace.	Encendido, o un canal configurado no se comunica con el Master (maestro).
Rojo continuo	No hay comunicación con Neuron (error interno: puede solucionarse descargando una nueva aplicación LON).	Servidor BACnet colapsado. Reinicio automático después de 3 segundos.	Servidor BACnet colapsado. Reinicio automático después de 3 segundos.	Todas las comunicaciones colapsadas. No hay comunicación con el Master. El tiempo de expiración puede configurarse. Si el tiempo de expiración es cero, está desactivado.
Amarillo intermitente	No se puede establecer la comunicación con Neuron. Neuron debe configurarse en línea mediante la herramienta de LON.			

3.6 Mantenimiento del controlador

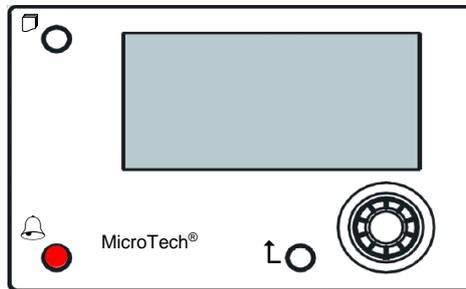
El controlador requiere el mantenimiento de la batería que viene instalada. Es necesario sustituir la batería cada dos años. El modelo de la batería es: BR2032 y lo fabrican muchos proveedores diferentes. Para sustituir la batería, quite la cubierta de plástico de la pantalla del controlador utilizando un destornillador, tal como se muestra en las siguientes imágenes:



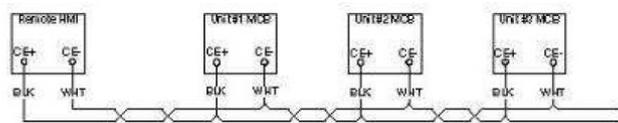
Tenga cuidado de no dañar la cubierta de plástico. Coloque la nueva batería en el sujetador de batería, que aparece resaltado en la imagen, respetando las polaridades indicadas en el sujetador mismo.

3.7 Interfaz de usuario remoto opcional

Como opción, puede conectarse una HMI remota en el CU. La HMI remota ofrece las mismas funciones que la pantalla integrada más la indicación de alarma que se logra con un diodo emisor de luz ubicado debajo del botón de la campana. Todas las configuraciones de puntos de ajuste y visualizaciones disponibles en el controlador de la unidad están disponibles en el panel remoto. La navegación es idéntica a la del controlador de la unidad, tal como se describe en este manual.



La HMI remota puede extenderse hasta 700 m mediante el proceso de conexión del bus disponible con el CU. Con una conexión en cadena, como se muestra debajo, una única HMI se puede conectar hasta con 8 unidades. Consulte el manual específico de la HMI para obtener detalles.



3.8 Interfaz web integrada

El controlador MicroTech® IV tiene una interfaz web integrada que puede usarse para monitorear la unidad cuando está conectado a una red local. Es posible configurar la dirección de IP de MicroTech® IV como una IP fija de DHCP según la configuración de la red.

Con un explorador web común, una PC puede conectarse con el controlador de la unidad si se ingresa la dirección de IP del controlador o el nombre del host, ambos visibles en la página «About Chiller» (acerca del enfriador), a la que se puede acceder sin ingresar contraseña.

Cuando se conecta, se debe ingresar un nombre de usuario y una contraseña. Ingrese las siguientes credenciales para acceder a la interfaz web:

Nombre de usuario: Daikin

Contraseña: Daikin@web

Esegui l'accesso per accedere a questo sito

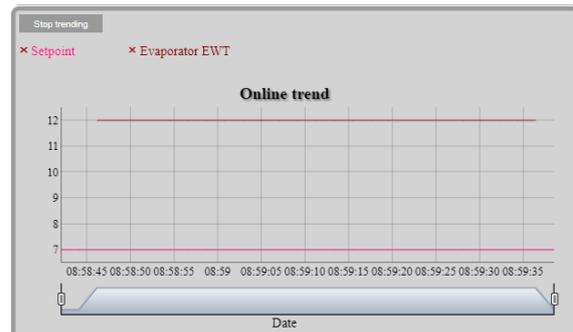
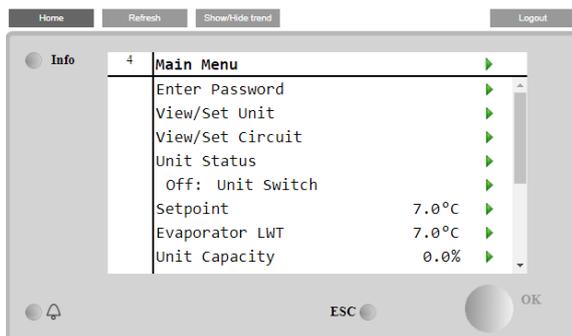
Autorizzazione richiesta da <http://192.168.1.42>

La tua connessione a questo sito non è sicura

Nome utente

Password

Aparece la página de Menú principal. La página es una copia de la HMI incluida y sigue las mismas reglas en términos de niveles de acceso y estructura.



Además, permite registrar la tendencia de 5 cantidades diferentes como máximo. Es necesario hacer clic en el valor de la cantidad para monitorear y aparece la siguiente pantalla adicional:

Según el explorador web y su versión, puede que la función del registro de tendencia no esté disponible. Se requiere un explorador web compatible con HTML 5, por ejemplo:

- Microsoft Internet Explorer v.11,
- Google Chrome v.37,
- Mozilla Firefox v.32.

Estos software son solo un ejemplo de los exploradores compatibles, y las versiones indicadas deben interpretarse como versiones mínimas.

4 CÓMO TRABAJAR CON ESTA UNIDAD

4.1 Refrigerador Encendido/Apagado

Empezando desde la configuración de fábrica, el Encendido/Apagado de la unidad puede ser gestionado por el usuario mediante el selector Q0 del panel eléctrico, que puede alternar entre tres posiciones: **0 – Local – Remoto**.



0 La unidad está deshabilitada



Loc (Local) La unidad está habilitada para iniciar los compresores



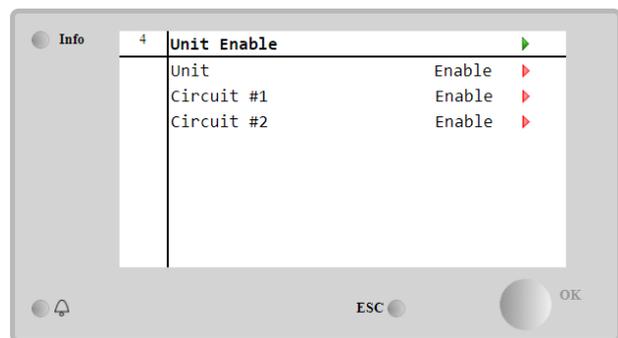
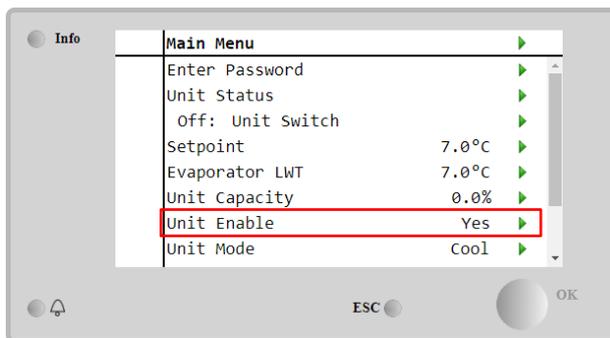
Rem (Remoto) El Encendido/Apagado de la unidad se gestiona a través del contacto físico «Encendido/Apagado Remoto». El contacto cerrado significa que la unidad está habilitada. El contacto abierto significa que la unidad está deshabilitada. Consulte el diagrama eléctrico, en la página de Conexiones del Cableado de Campo, para encontrar las referencias sobre el contacto del Encendido/Apagado Remoto. Por lo general, este contacto se usa para sacar el selector de Encendido/Apagado del panel eléctrico.

El controlador de la unidad también proporciona funciones adicionales de software para gestionar el arranque/parada de la misma, configuradas por defecto para permitir arrancar a la unidad:

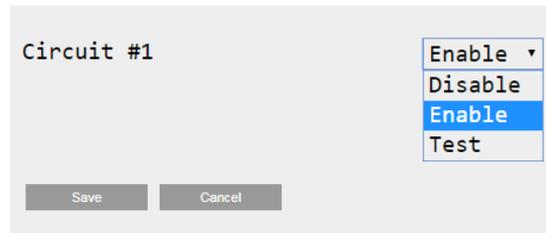
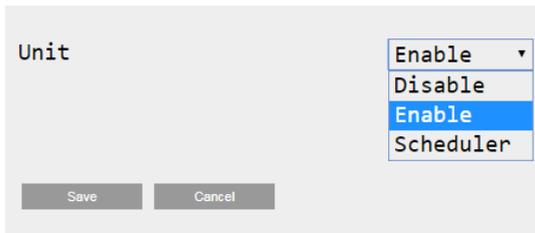
1. Keypad On/Off (Teclado Encendido/Apagado)
2. Scheduler (Time programmed On/Off) (Programador Encendido/Apagado de tiempo programado)
3. Network On/Off (optional with communication modules) (Red Encendida/Apagada opcional con módulos de comunicación)

4.1.1 Keypad On/Off (Teclado Encendido/Apagado)

En la página principal, baje hasta el menú **Unit Enable**, donde encontrará todos los parámetros para gestionar la unidad y el arranque/parada de los circuitos.



Parámetro	Rango	Descripción
Unit	Disable	Unidad deshabilitada
	Enable	Unidad habilitada
	Scheduler	El arranque/parada de la unidad puede programarse para cada día de la semana
Circuit # X	Disable	Circuito nº X deshabilitado
	Enable	Circuito nº X habilitado
	Disable	Circuito nº X en modo de prueba. Esta función sólo puede ser usada por personal cualificado o por el servicio técnico de Daikin

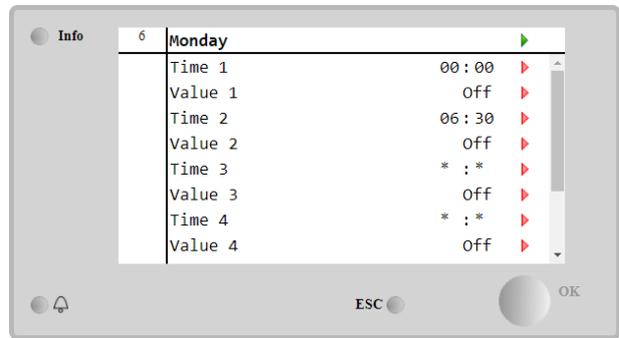
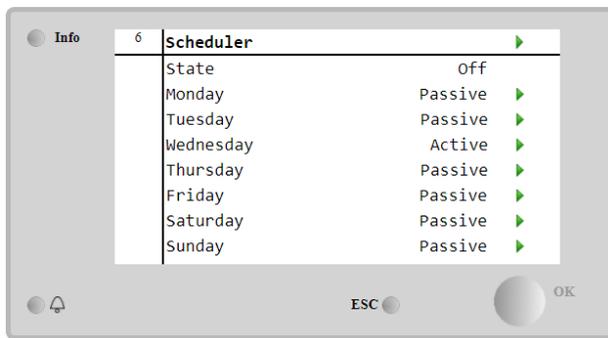


4.1.2 Funcionalidades del Scheduler y del Silence Mode

La función Programador puede usarse cuando se necesite un arranque/parada automático del refrigerador. Para usar esta función, siga estas instrucciones:

1. Q0 Selector = Local
2. Habilitar Unidad = Programador
3. Fecha y hora del controlador programadas debidamente

La programación del programador está disponible en **Main Page → View/Set Unit → Scheduler** menu.



Para cada día de la semana pueden programarse hasta seis bandas con un modo operativo específico. El primero modo operativo comienza en la Hora 1 y termina en la Hora 2, cuando arrancará el segundo modo operativo, y así hasta el último.



Dependiendo del tipo de unidad, hay distintos modos operativos disponibles:

Parámetro	Rango	Descripción
Value 1	Off	Unidad deshabilitada
	On 1	Unidad habilitada - Punto de fijación de agua 1 seleccionado
	On 2	Unidad habilitada - Punto de fijación de agua 2 seleccionado
	On 1 - Silent	Unidad habilitada - Punto de fijación de agua 1 seleccionado - Modo de ventilador silencioso habilitado
	On 2 - Silent	Unidad habilitada - Punto de fijación de agua 2 seleccionado - Modo de ventilador silencioso habilitado

Cuando la función **Fan Silent Mode** está habilitada, el ruido del refrigerador disminuye, reduciendo la velocidad máxima permitida a los ventiladores. La siguiente table muestra cuánto disminuye la velocidad máxima para los distintos tipos de unidad.

Clase de ruido de unidad	Velocidad máxima de ventilador normal [rpm]	Velocidad máxima de ventilador en modo silencioso [rpm]
SS & XS	950	720
SR	810	500
XR	720	500



Todos los datos reportados en la tabla se respetarán únicamente si el refrigerador está funcionando dentro de sus límites operativos.

El **Fan Silent Mode** sólo puede habilitarse para unidades con ventiladores VFD en Cooling Mode.

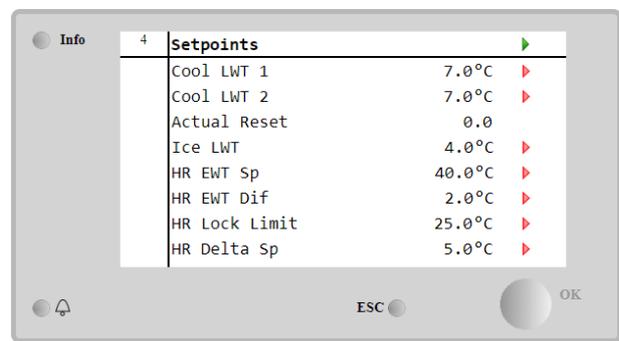
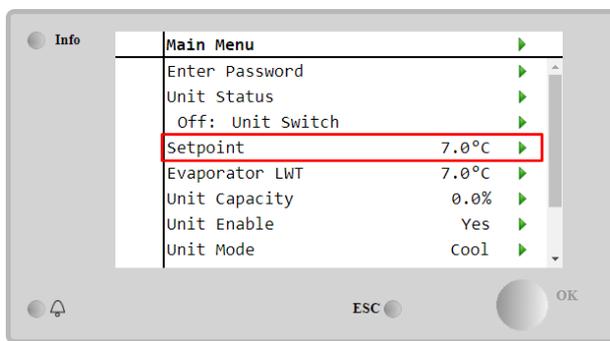
4.1.3 Network On/Off (Red Encendida/Apagada)

El Encendido/Apagado del ventilador también puede gestionarse con un protocolo de serie, si el controlador de la unidad está equipado con uno o más módulos de comunicación (BACNet, Modbus o LON). Para controlar la unidad a través de la red, siga estas instrucciones:

1. Q0 Selector = Local
2. Unit Enable = Enable
3. Control Source = Network
4. Cerrar el interruptor Local/Network ¡cuando sea necesario!

4.2 Puntos de ajuste del agua (Water Setpoints)

El propósito de esta unidad es enfriar o calentar (en el caso de la comba de calor) el agua hasta el setpoint definido por el usuario y mostrado en la página principal:



La unidad puede funcionar con un setpoint primario o secundario, los cuales pueden gestionarse como se indica a continuación:

1. Keypad selection + Double Setpoint digital contact
2. Keypad selection + Scheduler Configuration
3. Network
4. Setpoint Reset function

Como primer paso, deben definirse los puntos de ajuste primario o secundario. Desde el menú principal, con la contraseña de usuario, pulse en **Setpoint**.

Parámetro	Rango	Descripción
Cool LWT 1	Los rangos del setpoint para Cool, Heat y Ice se reportan en el IOM de cada unidad específica.	Setpoint principal de refrigeración.
Cool LWT 2		Setpoint secundario de refrigeración.
Actual Reset		Este valor sólo es visible cuando la función Reinicio de setpoint está habilitada, y muestra el reinicio real aplicado al setpoint básico.
Heat LWT 1		Setpoint principal de calentamiento.
Heat LWT 2		Setpoint secundario de calentamiento.
Ice LWT		Setpoint para el modo Hielo.

El cambio entre el setpoint primario y secundario puede realizarse usando el contacto **Double Setpoint**, siempre disponible en la caja terminal del usuario, o a través de la función **Programador**.

El contacto Setpoint doble funciona de la siguiente forma:

- Contacto abierto, se selecciona el setpoint primario.
- Contacto cerrado, se selecciona el setpoint secundario.

Para cambiar entre el setpoint primario y secundario con el Programador.



Quando la función de programación está activada, se ignora el setpoint doble



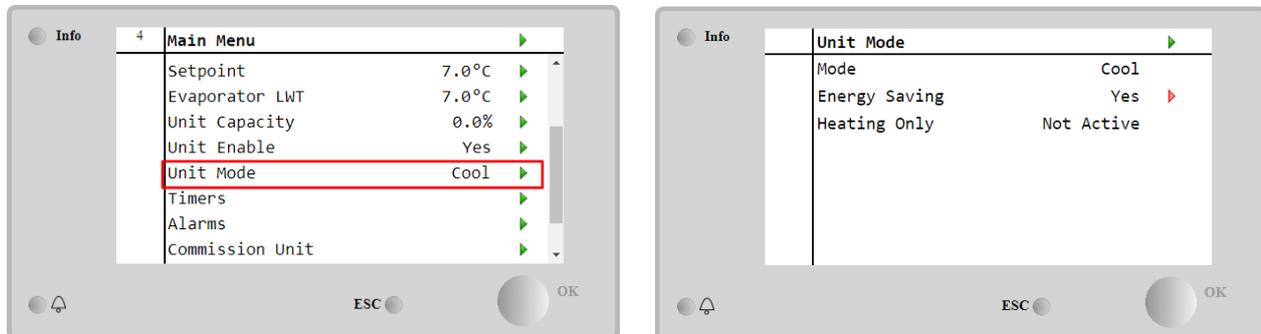
Quando el modo operativo Enfriar/Hielo con glicol está seleccionado, el contacto del Setpoint doble se utilizará para alternar entre los modos Enfriar y Hielo, sin producir cambios en el setpoint activo.

Para modificar el setpoint activo a través de la conexión de red, consulte la sección de control de Red

El setpoint activo puede modificarse también mediante la función Reinicio de Punto Activo.

4.3 Unit Mode (Modo de la unidad)

El **Unit Mode** se utiliza para definir si el refrigerador está funcionando para producir agua enfriada o calentada. El modo actual se refleja en la página principal, designado como **Unit Mode**.



Dependiendo del tipo de unidad, pueden seleccionarse distintos modos operativos entrando, con la contraseña de mantenimiento, en el menú **Unit Mode**. En la siguiente table se listan y explican todos los modos.

Parámetro	Rango	Descripción	Rango de la unidad	
Mode	Cool	Ajustar si se requiere que la temperatura del agua enfriada llegue a 4°C. Por lo general, no es necesario glicol en el circuito de agua, a menos que la temperatura ambiente alcance valores bajos.	A/C	
	Cool w/Glycol	Ajustado si se requiere que la temperatura del agua enfriada esté por debajo de 4°C. Esta operación requiere que haya una mezcla adecuada de glicol y agua en el circuito de agua del evaporador.	A/C	
	Cool/Ice w/Glycol	Ajustar en caso de que se requiera modo doble frío/hielo. La alternancia entre ambos modos se realiza usando el contacto físico Double Setpoint Setpoint Doble abierto: El refrigerador funciona en modo de enfriamiento con la LWT Fría como Active Setpoint. Setpoint doble cerrado: El enfriador trabaja en modo de hielo con la LWT de hielo como Active Setpoint.	A/C	
	Ice w/Glycol	Seleccionar si se requiere almacenamiento de hielo. La aplicación requiere que los compresores operen a plena carga hasta que el banco de hielo esté completo, y luego parar al menos 12 horas. En este modo, los compresores no operan bajo carga parcial, sino que solo trabajan en modo encendido/apagado.	A/C	
	Los siguientes modos permiten cambiar la unidad entre el modo de calefacción y uno de los modos de enfriamiento anteriores (Cool, Cool w/Glycol, Ice)			
	Heat/Cool	Ajustar en caso de que se requiera modo doble frío/calor. Esta configuración implica la operación con funcionamiento doble, que se activa a través del interruptor frío/calor en la caja eléctrica. <ul style="list-style-type: none"> Interruptor COOL: El enfriador trabaja en modo de enfriamiento con la LWT fría como setpoint activo. Interruptor HEAT: El enfriador trabaja en modo de bomba de calor con la LWT caliente como setpoint activo. 	Solo bomba de calor	
	Heat/Cool w/Glycol	Ajustar en caso de que se requiera modo doble frío/calor. Esta configuración implica la operación con funcionamiento doble, que se activa a través del interruptor frío/calor en la caja eléctrica. <ul style="list-style-type: none"> Interruptor COOL: El enfriador trabaja en modo de enfriamiento con la LWT fría como setpoint activo. Interruptor HEAT: El enfriador trabaja en modo de bomba de calor con la LWT caliente como setpoint activo. 	A/C	
Heat/Ice w/Glycol	Ajustar en caso de que se requiera modo doble Hielo/Calentar. Esta configuración implica la operación con funcionamiento doble, que se activa a través del interruptor frío/calor en la caja eléctrica. <ul style="list-style-type: none"> Interruptor COOL: El enfriador trabaja en modo de enfriamiento con la LWT de hielo como setpoint activo. Interruptor HEAT: El enfriador trabaja en modo de bomba de calor con la LWT caliente como setpoint activo. 	A/C		

Parámetro	Rango	Descripción	Rango de la unidad
	Test	Activa el control manual de la unidad. La función de prueba manual ayuda a depurar y verificar el estado operativo de sensores y activadores. Solo se puede acceder a esta función con la contraseña de mantenimiento en el menú principal. Para activar la función de prueba, es necesario desactivar la unidad desde el interruptor Q0 y cambiar el modo disponible a Test (prueba).	A/C
Energy Saving	No, Yes	Habilita/Deshabilita la función de ahorro de energía.	
Heating Only	Not Active, Active	Indica que la unidad puede funcionar SOLO en modo calor o no.	Solo bomba de calor

Al igual que el control de Encendido/Apagado y el setpoint, el modo de la unidad puede modificarse desde la red.

4.3.1 Interruptor calor/frío (solo bomba de calor)

Empezando desde la configuración de fábrica, el interruptor de modo Calor puede ser gestionado por el usuario mediante el selector **QHP** del panel eléctrico, que puede alternar entre tres posiciones: **0 – 1**.



Chiller Enfriador La unidad funcionará en modo frío



LOC (Local) Loc (Local) La unidad funcionará en modo calor



Rem (Remote) Rem (Remoto) El modo de funcionamiento de la unidad se gestiona a través del control "remoto" con comunicación BMS.

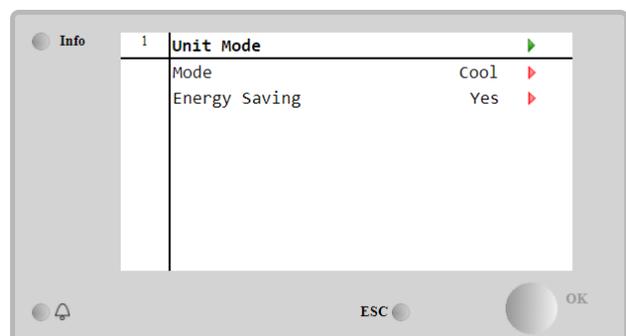
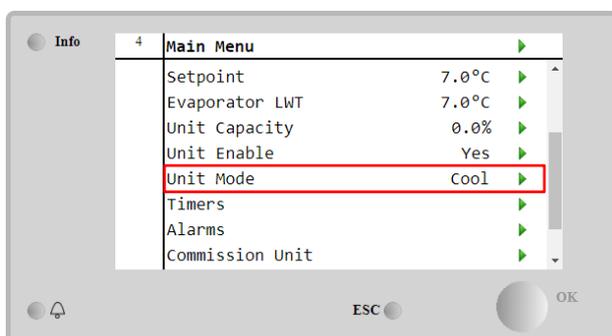
Con el fin de activar el modo Calor, el modo de la unidad debe estar en "calor/frío", y el interruptor QHP se debe ajustar en la posición Loc.

4.3.2 Energy Saving Mode (Modo ahorro de energía)

Algunos tipos de unidad ofrecen la posibilidad de habilitar la función de ahorro de energía, la cual reduce el consumo energético desactivando el calentador del cárter de los compresores cuando el refrigerador está Deshabilitado.

En este modo, el tiempo necesario para arrancar los compresores tras un Apagado puede alargarse hasta un máximo de 90 minutos.

Cuando se necesita un funcionamiento rápido, puede deshabilitarse la función de ahorro de energía, garantizando que el compresor arrancará en 1 minuto desde el mando de activación de la unidad.



4.4 Estado de la unidad

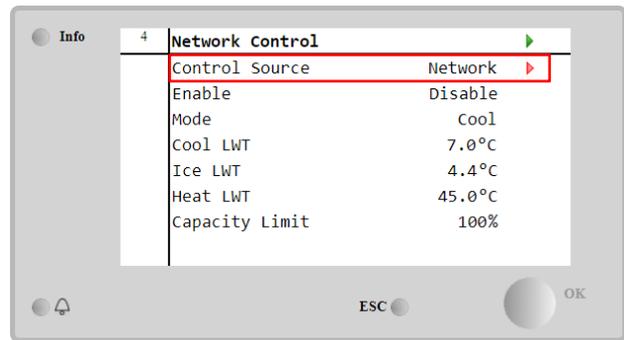
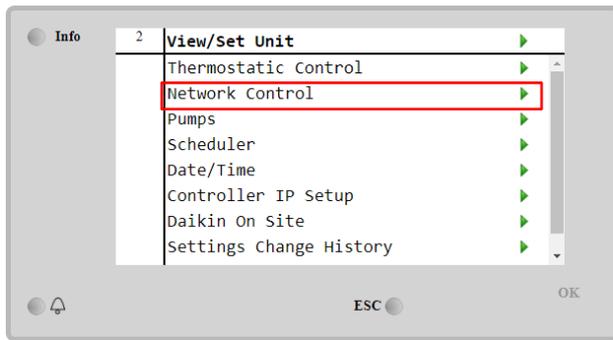
El controlador de la unidad proporciona cierta información sobre el estado del refrigerador en la página principal. Todos los estados del refrigerador se listan y explican a continuación:

Parámetro	Estado general	Estado específico	Descripción
Unit Status	Auto:		La unidad está en modo automático. La bomba está funcionando y hay al menos un compresor en marcha.
		wait For Load	La unidad está en modo de espera porque el control del termostato satisface el setpoint activo.
		Water Recirc	La bomba de agua está funcionando para equalizar la temperatura del agua en el evaporador.
		wait For Flow	La bomba de la unidad está en funcionamiento pero la señal de flujo aún indica falta de flujo a través del evaporador.
		Max Pulldown	El control termostático de la unidad está limitando su capacidad, pues la temperatura del agua está bajando demasiado rápido.
		Capacity Limit	Se ha alcanzado el límite de demanda. La capacidad de la unidad ya no aumentará.
		Current Limit	Se ha alcanzado la corriente máxima. La capacidad de la unidad ya no aumentará.
		Silent Mode	La unidad está funcionando y el Modo Silencioso está habilitado.
	Off:	Master Disable	La unidad está desactivada por la función maestro/esclavo.
		Ice Mode Timer	Este estado se muestra únicamente si la unidad puede trabajar en modo hielo. La unidad está apagada porque el setpoint de hielo se ha satisfecho. La unidad permanecerá apagada hasta que expire el temporizador de hielo.
		OAT Lockout	La unidad no puede funcionar porque la temperatura del aire exterior está por debajo del límite previsto para el sistema de control de temperatura del condensador instalado en esta unidad. Si la unidad debe funcionar de todos modos, consulte a su personal de mantenimiento local cómo proceder.
		Circuits Disabled	No hay circuitos disponibles para funcionar. Todos los circuitos pueden desactivarse mediante su interruptor individual de activación, por una condición de seguridad del componente activa, mediante el teclado o en todas las alarmas. Verifique el estado individual de cada circuito para obtener más detalles.
		Unit Alarm	Hay una alarma de la unidad activa. Verifique la lista de alarmas para ver cuál es la alarma que inhibe el arranque de la unidad y si puede eliminarla. Consulte la sección 5. antes de continuar.
		Keypad Disable	La unidad se ha desactivado con el teclado. Consulte a su mantenimiento local si puede activarse.
		Network Disabled	La unidad está deshabilitada por Red.
		Unit Switch	El selector Q0 está en posición 0, o el contacto Encendido/Apagado Remoto está abierto.
		Test	Modo de la unidad en prueba. Este modo se activa para verificar la capacidad de operación de los actuadores y sensores integrados. Consulte a su mantenimiento local si el modo puede revertirse al compatible con la aplicación de la unidad (Ver/Ajustar unidad - Configuración - Modos disponibles).
		Scheduler Disable	La unidad está deshabilitada por el Programador.
	Pumpdown		La unidad está realizando el procedimiento de pumpdown de refrigerante y se detendrá en unos minutos.

4.5 Network Control (Control por red)

Cuando el controlador de la unidad está equipado con uno o más módulos de comunicación, puede habilitarse la función **Control por red**, que da la posibilidad de controlar la unidad mediante un protocolo de serie (BACNet, Modbus o LON). Para permitir el control de la unidad desde la red, siga las siguientes instrucciones:

1. Cierre el contacto físico «Interruptor Local/Red». Consulte el diagrama eléctrico, en la página de Conexiones del Cableado de Campo, para encontrar las referencias sobre este contacto.
2. Vaya a **Main Page** → **view/Set Unit** → **Network Control**
 Seleccione **Controls Source = Network**



El menú **Network Control** devuelve todos los valores principales recibidos desde el protocolo de serie.

Parámetro	Rango	Descripción
Control Source	Local	Control de red deshabilitado
	Network	Control de red habilitado
Enable	-	Comando Encendido/Apagado desde la red
Mode	-	Modo operativo desde la red
Cool LWT	-	Setpoint para temperatura de enfriamiento del agua desde la red
Ice LWT	-	Setpoint para temperatura de agua con hielo desde la red
Heat LWT	-	Setpoint para temperatura de calentamiento del agua desde la red
HR EWT Sp	-	Setpoint de temperatura del agua de Heat Recovery desde la red.
Capacity Limit	-	Limitación de capacidad desde la red
HR Enable	Enable/Disable	On/Off comando de la red.
Freecooling	-	Comando Encendido/Apagado por la red
Compressors	-	Compresores activados por la red

Consulte la documentación del protocolo de comunicación para direcciones de registros específicos y el nivel de acceso de lectura/escritura relacionado.

4.6 Thermostatic Control (Control termostático)

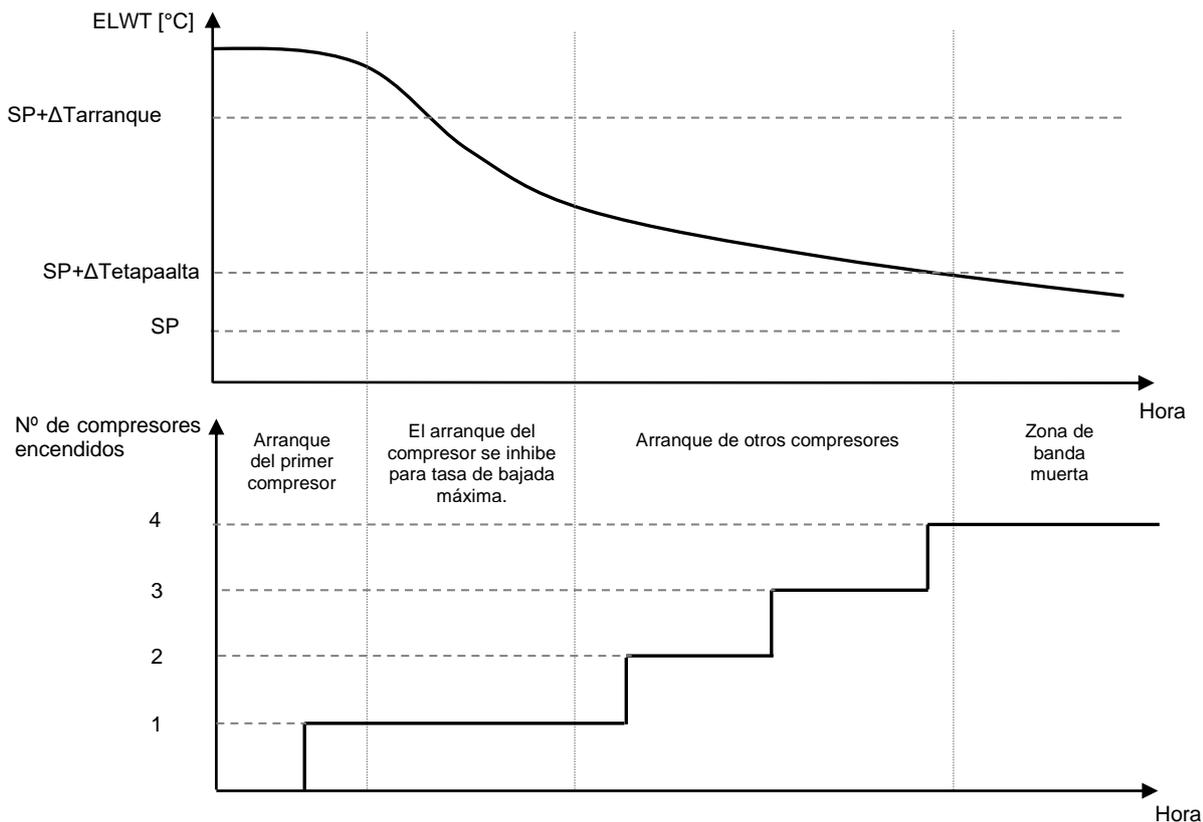
Los ajustes del control termostático permiten configurar la respuesta a las variaciones de temperatura. La configuración predeterminada es válida para la mayoría de las aplicaciones. No obstante, es posible que las condiciones específicas del sitio exijan ajustes para tener un control de temperatura preciso o una respuesta más rápida de la unidad.

El control arrancará el primer compresor si la temperatura controlada es más alta (Modo Enfriar) o más baja (Modo Calentar) que el setpoint activo de al menos un valor de Arranque DT, mientras que otros compresores arrancan, paso por paso, si la temperatura controlada es más alta (Modo Enfriar) o más baja (Modo Calentar) que el setpoint activo (AS) de al menos un valor de DT de Arranque (SU). Los compresores se detienen en caso de seguirse el mismo procedimiento observando los parámetros DT de Parada de Fase y DT de Apagado.

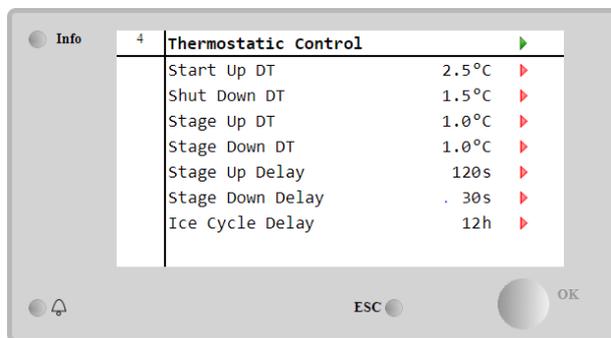
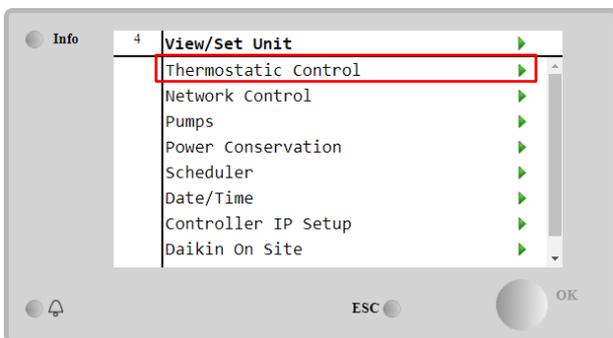
	Modo de frío	Modo de calor
First compressor start	Temperatura controlada > Setpoint + Start Up DT	Temperatura controlada < Setpoint + Start Up DT
Other compressors start	Temperatura controlada > Setpoint + Start Up DT	Temperatura controlada < Setpoint + Start Up DT
Last compressor stop	Temperatura controlada < Setpoint - Shut Dn DT	Temperatura controlada > Setpoint - Shut Dn DT
Other compressors stop	Temperatura controlada < Setpoint - Shut Dn DT	Temperatura controlada > Setpoint - Shut Dn DT

Un ejemplo cualitativo de la secuencia de arranque y parada de compresores en modo de operación de frío se muestra en la gráfica de abajo.

Secuencia de arranque de compresores - Modo frío



Se puede acceder a la configuración de los controles termostáticos desde **Main Page** → **Thermostatic Control**



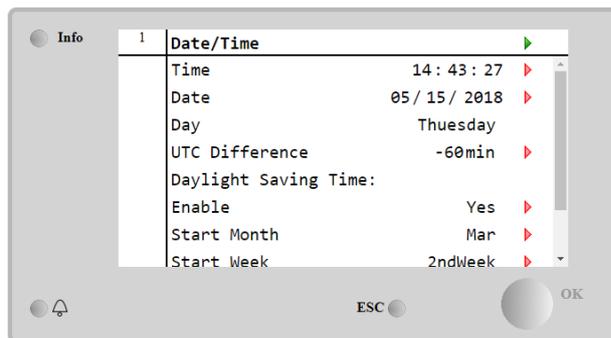
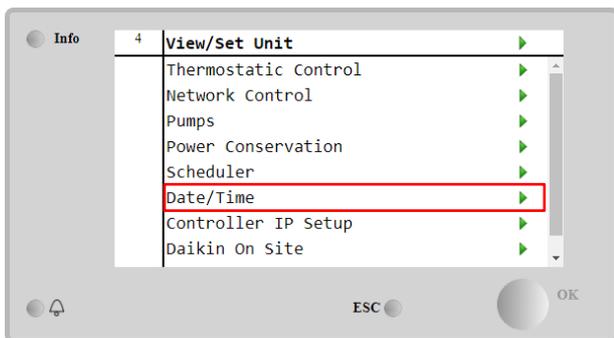
Parámetro	Rango	Descripción
Start Up DT		Temperatura delta respecto al setpoint activo para arrancar la unidad (arranque del primer compresor)
Shut Down DT		Temperatura delta respecto al setpoint activo para detener la unidad (apagado del último compresor)
Stage Up DT		Temperatura delta respecto al setpoint activo para arrancar un compresor
Stage Down DT		Temperatura delta respecto al setpoint activo para detener un compresor
Stage Up Delay		Tiempo mínimo entre arranques de un compresor
Stage Down Delay		Tiempo mínimo entre paradas de un compresor
Ice Cycle Delay		Periodo de espera de la unidad durante el Modo de Hielo

4.7 Día/hora

El controlador de la unidad puede tomar la fecha y hora almacenados, que se utilizan para:

1. Scheduler
2. Ciclado de refrigerador en espera usando configuración Master/Slave
3. Registro de alarmas

La fecha y la hora pueden modificarse a través de **View/Set Unit** → **Date/Time**



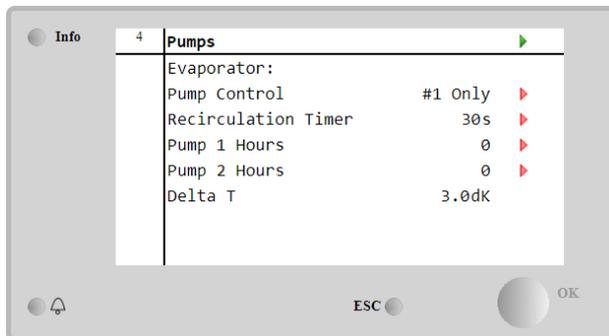
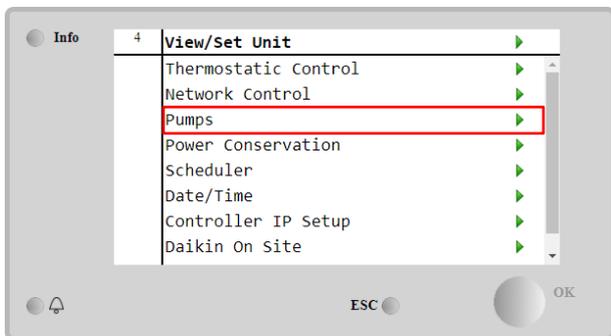
Parámetro	Rango	Descripción
Time		Fecha real. Pulsar para modificar. El formato es hh:mm:ss
Date		Hora real. Pulsar para modificar. El formato es mm/dd/aa
Day		Devuelve el día de la semana.
UTC Difference		Hora universal coordinada.
Daylight Saving Time:		
Enable	No, Yes	Se usa para habilitar/deshabilitar el cambio automático al horario de verano
Start Month	NA, Jan...Dec	Mes de inicio de la hora de ahorro de energía
Start week	1st...5th week	Semana de inicio de la hora de ahorro de energía
End Month	NA, Jan...Dec	Mes de finalización de la hora de ahorro de energía
End week	1st...5th week	Semana de finalización de la hora de ahorro de energía



Recuerde comprobar periódicamente la batería del controlador para mantener la hora y fecha actualizadas incluso cuando haya cortes de energía. Consulte la sección de mantenimiento del controlador

4.8 Bombas

La UC puede administrar una o dos bombas de agua. El número de bombas y su prioridad puede configurarse desde **Main Page**→**View/Set Unit**→**Pumps**.



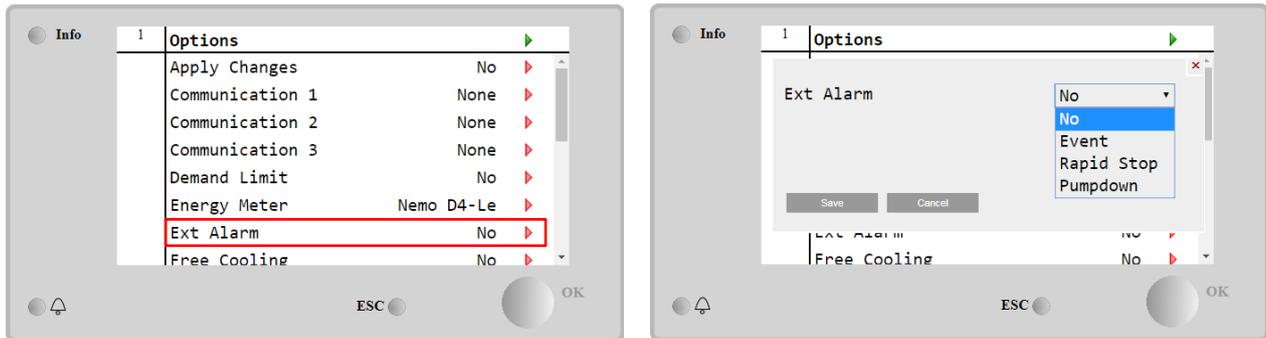
Parámetro	Rango	Descripción
Pump Control	#1 Only	Ajuste este valor en caso de una única bomba o bombas gemelas con solo la No. 1 en operación (p. ej., en caso de mantenimiento de la No. 2).
	#2 Only	Ajuste este valor en caso de bombas gemelas con solo la No. 2 en operación (p. ej., en caso de mantenimiento de la No. 1).
	Auto	Ajuste para administración de arranque de la bomba automático. En cada arranque del refrigerador se activa la bomba con el menor número de horas.
	#1 Primary	Ajustar este valor en caso de bombas gemelas con la No. 1 en funcionamiento y la No. 2 como auxiliar.
	#2 Primary	Ajustar este valor en caso de bombas gemelas con la No. 2 en funcionamiento y la No. 1 como auxiliar.
Recirculation Timer		El tiempo mínimo requerido dentro del interruptor de flujo para permitir el arranque de la unidad
Pump 1 Hours		Horas de funcionamiento de la Bomba 1
Pump 2 Hours		Horas de funcionamiento de la Bomba 2

4.9 Alarma externa

La alarma externa es un contacto digital que puede usarse para comunicar a la UC una situación anormal, viniendo de un dispositivo externo conectado a la unidad. Este contacto está ubicado en la caja terminal del cliente, y dependiendo de la configuración puede causar una simple incidencia en el registro de alarmas o también la parada de la unidad. La lógica de alarma asociada al contacto es la siguiente:

Estado de contacto	Estado de alarma	Nota
Abierto	Alarma	La alarma se genera si el contacto permanece abierto al menos 5 segundos
Cerrada	Sin alarma	La alarma se reinicia justo cuando se cierra el contacto

La configuración se realiza desde la **Commissioning → Configuration → Options menu**



Parámetro	Rango	Descripción
Ext Alarm	Event	La configuración de Evento genera una alarma en el controlador, pero mantiene la unidad en funcionamiento.
	Rapid Stop	La opción Parada rápida genera una alarma en el controlador y realiza una parada rápida de la unidad.
	Pumpdown	La opción pumpdown de refrigerante genera una alarma en el controlador y realiza un procedimiento de pumpdown de refrigerante para detener la unidad.

4.10 Power Conservation (Conservación de la energía)

En este capítulo se explicarán las funciones para reducir el consumo energético de la unidad:

1. Demand Limit
2. Setpoint Reset

4.10.1 Demand Limit (Límite de demanda)

La función de límite de demanda permite que la unidad se limite a una carga máxima especificada. El límite de capacidad se regula usando una señal externa de 4-20 mA con una relación lineal mostrada en la imagen de abajo. Una señal de 4 mA indica la capacidad máxima disponible, mientras que una señal de 20 mA indica la capacidad mínima disponible. Para habilitar esta opción, vaya a **Main Menu → Commission Unit → Configuration → Options** y ponga el parámetro **Demand Limit** en **Yes**.

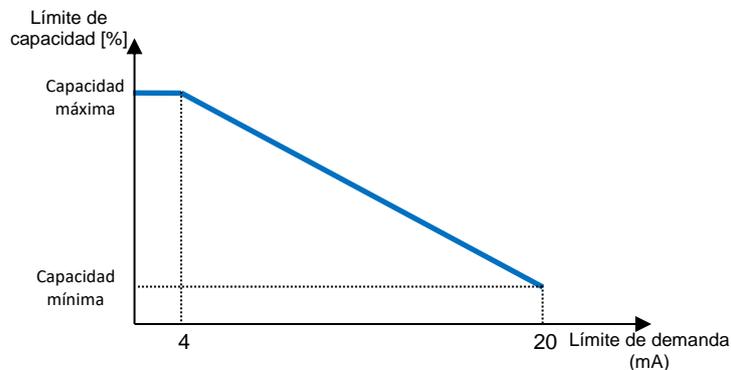


Gráfico 1 Demand Limit[mA] vs Capacity Limit[%]

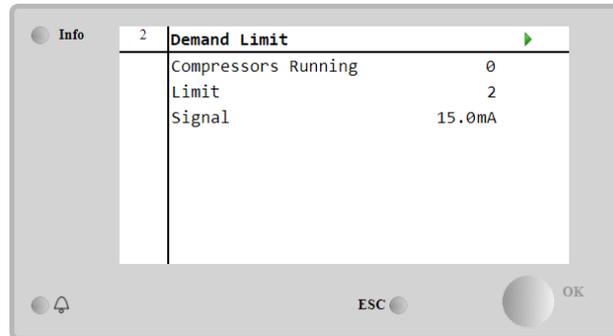
Hay que señalar que no es posible apagar la unidad usando la función de límite de demanda, tan sólo descargarla hasta su capacidad mínima.

Tenga en cuenta que esta función tan sólo realiza una verdadera limitación de capacidad si la unidad está equipada con compresores de tornillo. En el caso de los compresores scroll, el límite de demanda efectúa una discretización de la

capacidad general de la unidad de acuerdo con el número real de compresores, y dependiendo del valor de la señal externa habilita únicamente un subconjunto del total de compresores, como se muestra en la siguiente tabla:

Número de compresor	Señal de límite de demanda [mA]	Número máximo de compresores encendidos
4	4 < < 8	4
	8 < < 12	3
	12 < < 16	2
	16 < < 20	1
5	4 < < 7.2	5
	7.2 < < 10.4	4
	10.4 < < 13.6	3
	13.6 < < 16.8	2
	16.8 < < 20.0	1
6	4 < < 6.7	6
	6.7 < < 9.3	5
	9.3 < < 12	4
	12 < < 14.7	3
	14.7 < < 17.3	2
7	17.3 < < 20	1
	4 < < 6.29	7
	6.29 < < 8.58	6
	8.58 < < 10.87	5
	10.87 < < 13.16	4
	13.16 < < 15.45	3
8	15.45 < < 17.74	2
	17.73 < < 20	1
	4 < < 6	8
	6 < < 8	7
	8 < < 10	6
	10 < < 12	5
	12 < < 14	4
	14 < < 16	3
16 < < 18	2	
18 < < 20	1	

Toda la información sobre esta función se encuentra en **Main Menu → Commission Unit → Configuration → Options → Demand Limit**

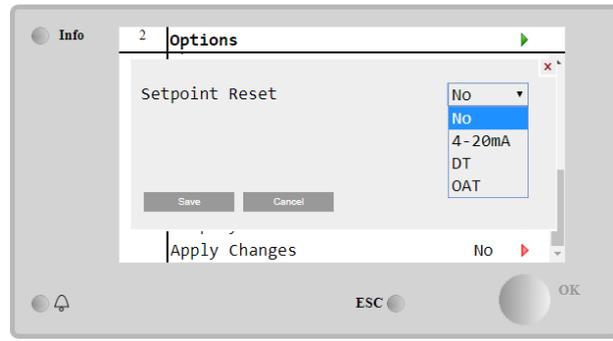
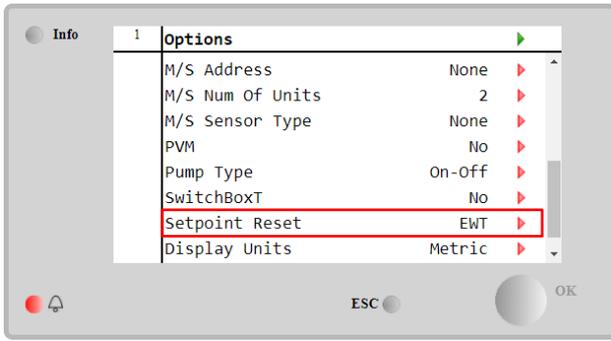


4.10.2 Setpoint Reset (Reiniciar Setpoint)

La función «Setpoint Reset» tiene prioridad sobre el setpoint activo para la temperatura del agua refrigerada cuando se producen ciertas circunstancias. El objetivo de esta función es reducir el consumo energético de la unidad, manteniendo al mismo nivel de comodidad. Con este propósito, hay tres estrategias de control disponibles:

- Reinicio del setpoint por temperatura del aire exterior (OAT)
- Reinicio de setpoint mediante una señal externa (4-20 mA).
- Reinicio del setpoint por ΔT del evaporador (EWT)

Para configurar la estrategia de reinicio del setpoint deseada, vaya a **Main Menu → Commission Unit → Configuration → Options** y modifique el parámetro **Setpoint Reset**, según la tabla siguiente:



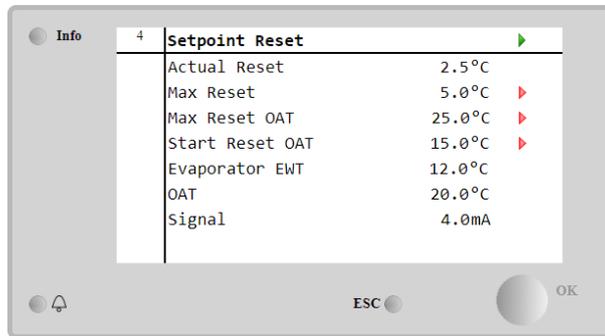
Parámetro	Rango	Descripción
LWT Reset	No	Reinicio de setpoint no habilitado
	4-20mA	Reinicio de setpoint habilitado mediante una señal externa (4 a 20 mA).
	DT	Reinicio del setpoint habilitado mediante temperatura de retorno del evaporador
	OAT	Reinicio del setpoint habilitado mediante temperatura del aire exterior (OAT)

Cada estrategia debe ser configurada (aunque hay una predeterminada disponible). Los parámetros pueden fijarse en **Main Menu → View/Set Unit → Power Conservation → Setpoint Reset**.

Tenga en cuenta que los parámetros correspondientes a una estrategia específica sólo estarán disponibles una vez que se asigne un valor específico a Reiniciar Setpoint y se ha reiniciado la UC.

4.10.2.1 Setpoint Reset by OAT (A/C units only) (Reinicio del setpoint mediante OAT, sólo unidades A/C)

Cuando **OAT** es la opción seleccionada para **Setpoint Reset**, el punto de ajuste activo LWT (AS) se calcula aplicando una corrección al setpoint básico que depende de la temperatura ambiente (OAT) y del Modo de Unidad actual (Modo Calentar o Modo Enfriar). Pueden configurarse varios parámetros, accesibles desde el menú **Setpoint Reset**, como se muestra a continuación:



Parámetro	Predeterminado	Rango	Descripción
Actual Reset			Actual Reset muestra la corrección que se aplicará al setpoint base.
Max Reset (MR)	5.0°C	0.0°C÷10.0°C	Max Reset Setpoint. Representa la variación de temperatura máxima que la selección de la opción OAT puede causar en el LWT.
Max Reset OAT (MROAT)	15.5°C	10.0°C÷29.4°C	Representa la «temperatura de umbral» correspondiente a la variación máxima del setpoint.
Start OAT Reset (SROAT)	23.8°C	10.0°C÷29.4°C	Representa la «temperatura de umbral» de la OAT para activar el reinicio de setpoint de la LWT, es decir que el setpoint de la LWT se reescribirá sólo si la OAT alcanza/sobrepasa el valor SROAT.
Delta T			Es la temperatura delta real del evaporador. Temperatura del agua que entra-sale del condensador.
OAT			Temperatura ambiente exterior real.
Signal			Lectura de la entrada real en los terminales de Setpoint Reset.

Si la unidad está en modo de Cooling Mode (Heating Mode), cuando más baje la temperatura (supere) el valor SROAT, más aumentará (disminuirá) el setpoint activo LWT (AS), hasta que la OAT alcance el límite MROAT. Cuando la OAT

sobrepase el MROAT, el setpoint activo ya no aumentará (disminuirá), y permanecerá estable en un valor máximo (mínimo), es decir, $AS = LWT + MR$ (-MR).

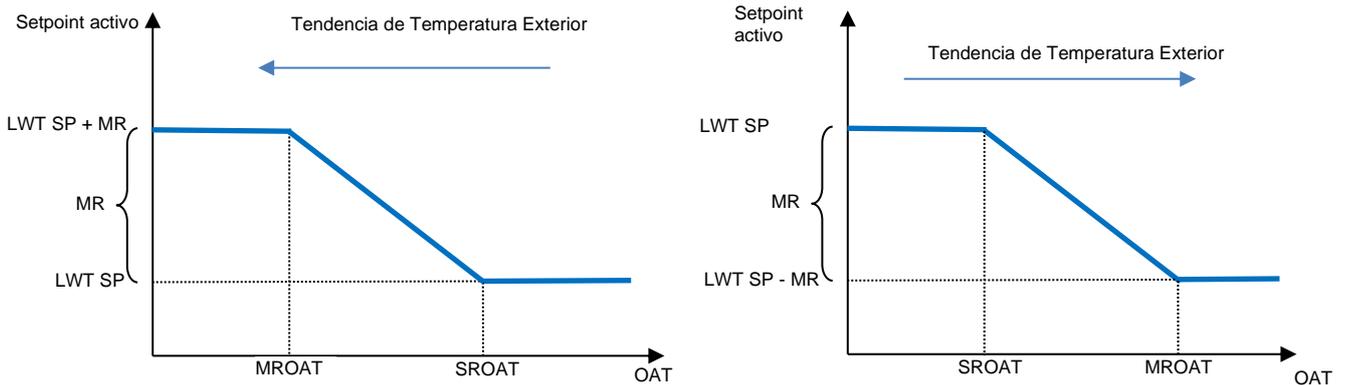
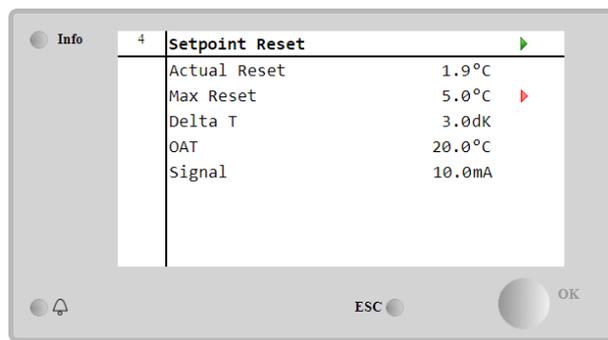


Gráfico 2 Temperatura Ambiente Exterior vs Setpoint Activo - Modo de enfriamiento (izquierda)/ Modo de calentamiento (derecha)

4.10.2.1 Setpoint Reset by External 4-20mA signal (Reinicio del setpoint por señal externa 4-20 mA)

Cuando se selecciona **4-20mA** como opción de **Setpoint Reset**, el setpoint activo (AS) LWT se calcula aplicando una corrección basada en una señal externa de 4-20mA: 4 mA corresponde a una corrección de 0 °C, es decir, $AS = \text{setpoint LWT}$, mientras que 20 mA corresponde a una corrección de la cantidad de **Max Reset (MR)**, es decir, $AS = \text{setpoint LWT} + MR$ (-MR) como se muestra en la siguiente tabla:



Parámetro	Predeterminado	Rango	Descripción
Actual Reset			Reinicio Real muestra la corrección que se aplicará al setpoint base.
Max Reset (MR)	5.0 °C	0.0 °C ÷ 10.0 °C	Setpoint de Reinicio Máx. Representa la variación de temperatura máxima que la selección de la opción 4-20 mA puede causar en el LWT.
Delta T			Es la temperatura delta real del evaporador. Temperatura del agua que entra-sale del condensador.
OAT			Temperatura ambiente exterior real.
Signal			Lectura de la entrada real en los terminales de Reinicio de Setpoint.

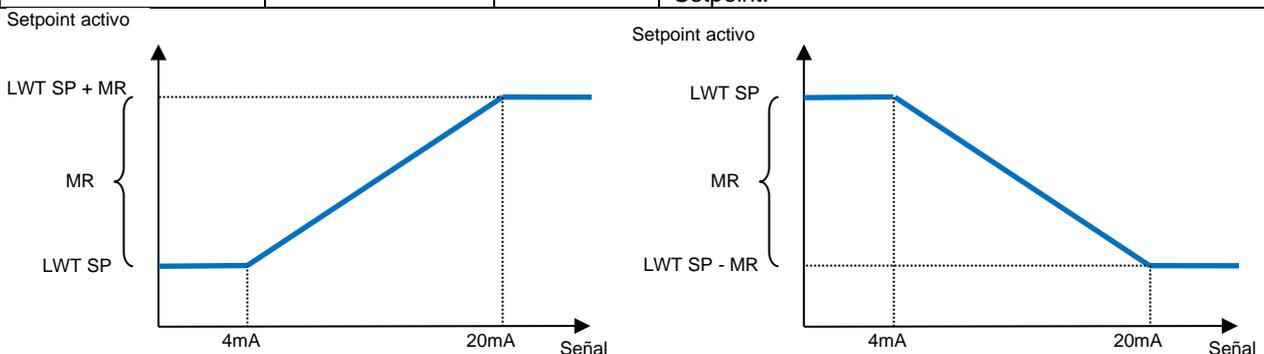


Gráfico 3 External Signal de 4-20mA vs Active Setpoint - Modo de enfriamiento (izquierda)/ Modo de calentamiento (derecha)

4.10.2.1 Setpoint Reset by DT (Reinicio de setpoint mediante DT)

Cuando se selecciona **DT** como opción de **Setpoint Reset**, el setpoint activo de la LWT (AS) se calcula aplicando una corrección basada en la diferencia ΔT entre la temperatura del agua saliente (LWT) y la temperatura del agua entrante en el evaporador (EWT). Cuando la $|\Delta T|$ llega a un nivel inferior al punto de ajuste del Start Reset ΔT (SR ΔT), el setpoint activo de la LWT aumenta (en Cooling Mode) o disminuye (en Heating Mode) proporcionalmente, a partir de un valor máximo igual al parámetro Max Reset (MR).

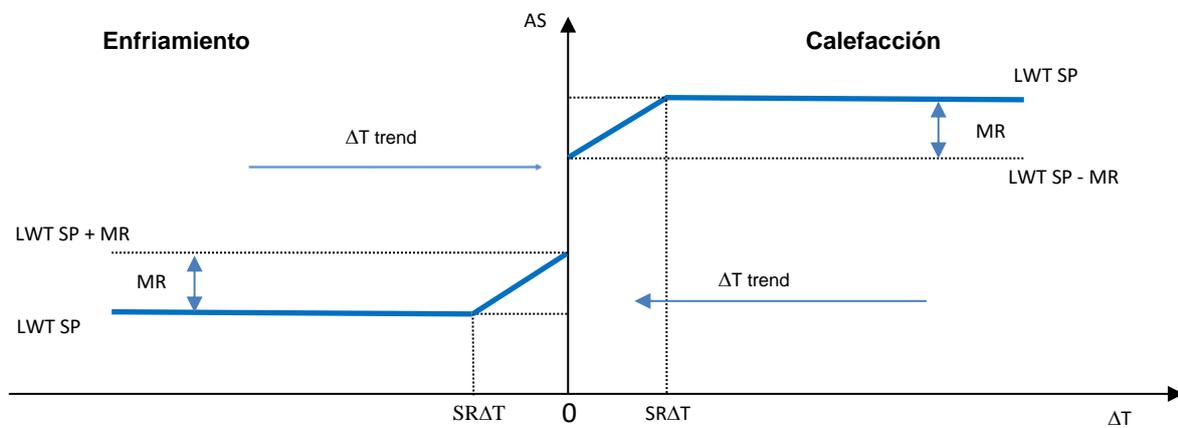
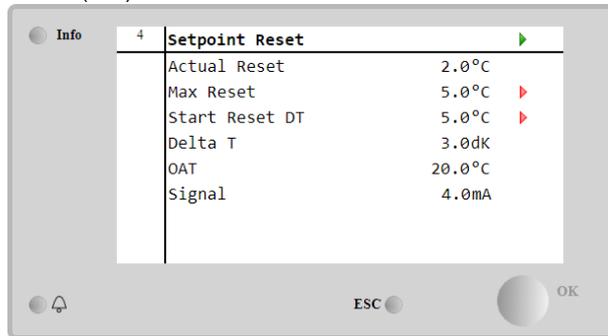


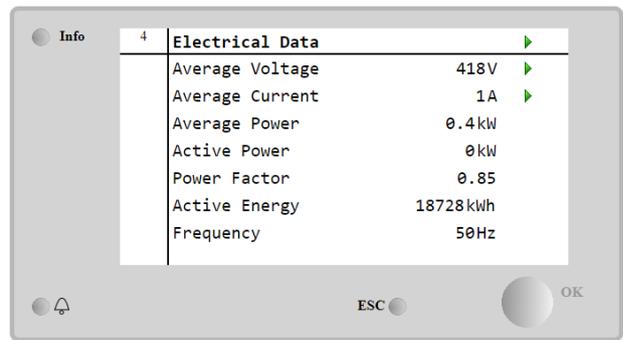
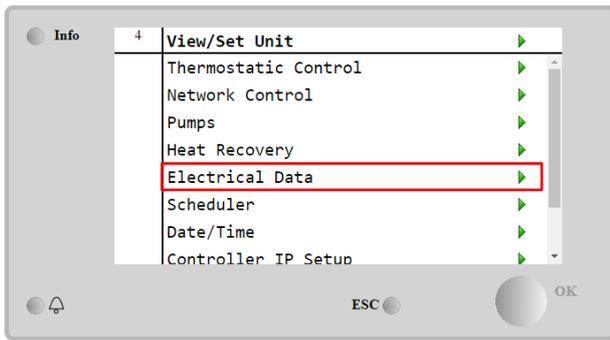
Gráfico 4 Evap ΔT vs Active Setpoint - Modo de enfriamiento (izquierda)/ Modo de calentamiento (derecha)

Parámetro	Predeterminado	Rango	Descripción
Max Reset (MR)	5.0°C	0.0°C ÷ 10.0°C	Max Reset Setpoint. Representa la variación de temperatura máxima que la selección de la opción OAT puede causar en el LWT.
Start Reset DT (SR ΔT)	5.0°C	0.0°C ÷ 10.0°C	Representa la «temperatura de umbral» de la DT para activar el reinicio del setpoint de la LWT, es decir que el setpoint de la LWT se reescribirá sólo si la DT alcanza/sobrepasa el valor SR ΔT .
Delta T			Es la temperatura delta real del evaporador. Temperatura del agua que entra-sale del condensador.
OAT			Temperatura ambiente exterior real.
Signal			Lectura de la entrada real en los terminales de Setpoint Reset

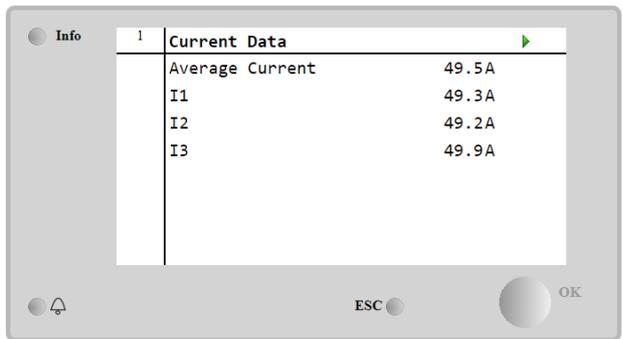
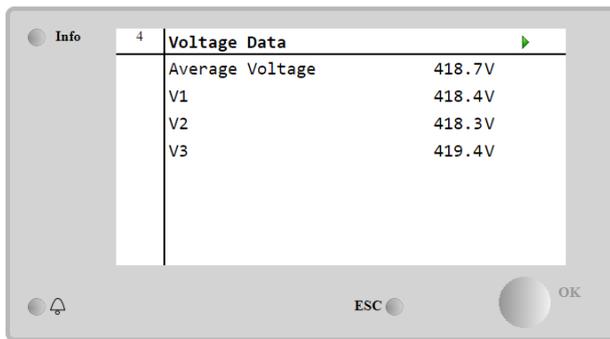
4.11 Datos eléctricos

El controlador de la unidad devuelve los valores eléctricos principales registrados por los medidores de energía Nemo D4-L o Nemo D4-Le. Todos los datos están recogidos en el menú **Electrical Data**.

Main Page → View/Set Unit → Electrical Data

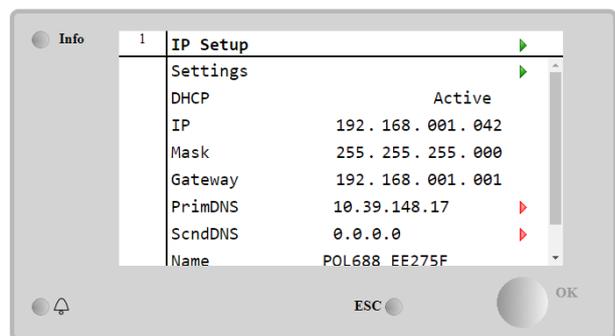
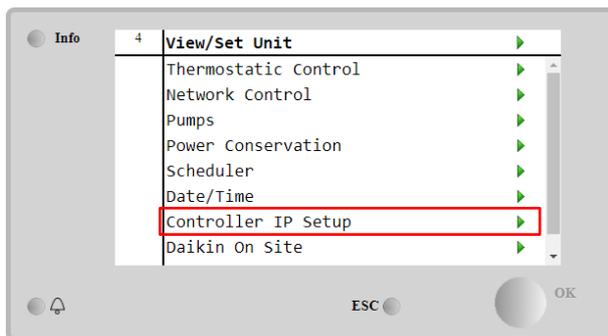


Parámetro	Descripción
Average Voltage	Devuelve la media de los tres voltajes encadenados y enlaza con la página Datos de Voltaje
Average Current	Devuelve la media de corriente y enlaza con la página Datos de Voltaje
Average Power	Devuelve la potencia media
Active Power	Devuelve la potencia activa
Power Factor	Devuelve el factor de potencia
Active Energy	Devuelve la energía activa
Frequency	Devuelve la frecuencia activa



4.12 Controller IP Setup

La página de configuración de IP del controlador se encuentra en la ruta **Main Menu → View/Set Unit → Controller IP Setup**.

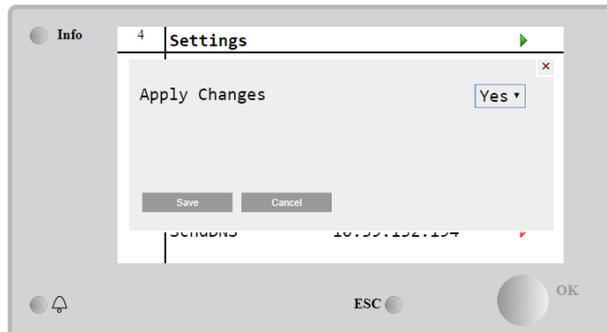
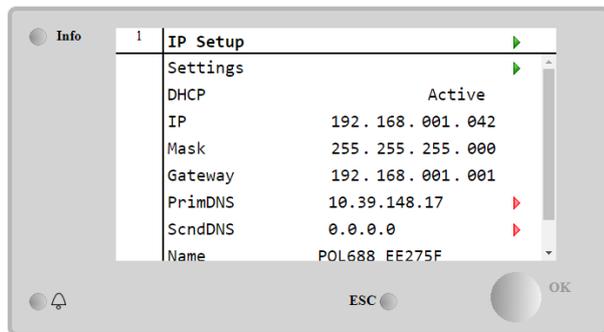


Toda la información sobre la configuración actual de la Red MT4 IP se encuentra en esta página, como muestra la siguiente tabla:

Parámetro	Rango	Descripción
DHCP	Active	La opción DHCP está habilitada.
	Passive	La opción DHCP está deshabilitada.
IP	xxx.xxx.xxx.xxx	La dirección IP actual.
Mask	xxx.xxx.xxx.xxx	La dirección de Máscara de Subred actual.
Gateway	xxx.xxx.xxx.xxx	La dirección de Pasarela actual.
PrimDNS	xxx.xxx.xxx.xxx	La dirección de la DNS primaria actual.
ScndDNS	xxx.xxx.xxx.xxx	La dirección de la DNS secundaria actual.
Device	POLxxx_XXXXXX	El Nombre de Host del controlador MT4.
MAC	xx-xx-xx-xx-xx-xx	La dirección MAC del controlador MT4.

Para modificar la configuración de la Red MT4 IP, realice las siguientes operaciones:

- Acceda al menú **Settings**
- establecer la opción DHCP a **Passive**
- En caso necesario modifique las direcciones de IP, Mask, Gateway, PrimDNS and ScndDNS, ajustándolas a la configuración de red actual
- Ponga el parámetro **Apply Changes** en **Yes** para guardar la configuración y reinicie el controlador MT4.



La configuración predeterminada para Internet es:

Parámetro	Valor Predeterminado
IP	192.168.1.42
Mask	255.255.255.0
Gateway	192.168.1.1
PrimDNS	0.0.0.0
ScndDNS	0.0.0.0

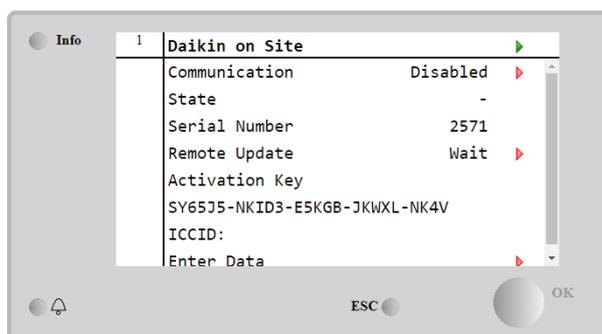
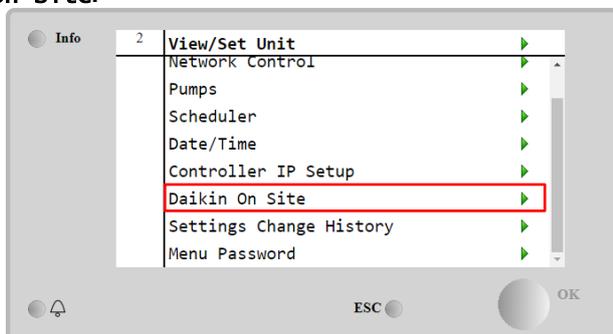
Tenga en cuenta que si DHCP está en On y las configuraciones de Internet MT4 muestran los siguientes valores de parámetros

Parámetro	Valor
IP	169254252246
Mask	255.255.0.0
Gateway	0.0.0.0
PrimDNS	0.0.0.0
ScndDNS	0.0.0.0

significará que se ha producido un problema de conexión de Internet (probablemente debido a un fallo físico, como la ruptura de un cable de Ethernet).

4.13 Daikin On Site

Puede accederse a la página de Daikin on Site (DoS) siguiendo la ruta **Main Menu → View/Set Unit → Daikin On Site**.



Para usar la utilidad DoS, el cliente debe comunicar el **Serial Number** a la empresa Daikin y suscribirse al servicio DoS. Luego, desde esta página, es posible:

- Start/Stop la conectividad DoS
- Comprobar el estado de conexión al servicio DoS
- Enable/Disable la opción de actualización remota

según los parámetros mostrados en la siguiente tabla.

Parámetro	Rango	Descripción
Comm Start	Disabled	Detener la conexión a DoS
	Enabled	Iniciar la conexión a DoS
Comm State	-	La conexión a DoS está apagada
	IPErr	No puede establecerse conexión con DoS
	Connected	Se ha establecido conexión con DoS
Remote Update	wait	La actualización remota no se permite incluso la solicitud se inicia desde el DOS
	Yes	Habilitar la opción Actualización remota
	NO	Desactivar la opción de actualización remota

Entre todos los servicios proporcionados por DoS, la opción **Remote Update** permite actualizar remotamente el software que corre actualmente en el controlador PLC, evitando la necesidad de una actuación in situ del personal de mantenimiento. Con este propósito, ponga el parámetro Actualización Remota en **Yes**. Si no desea usar esta opción, ponga el parámetro en **wait** o **Disable**.

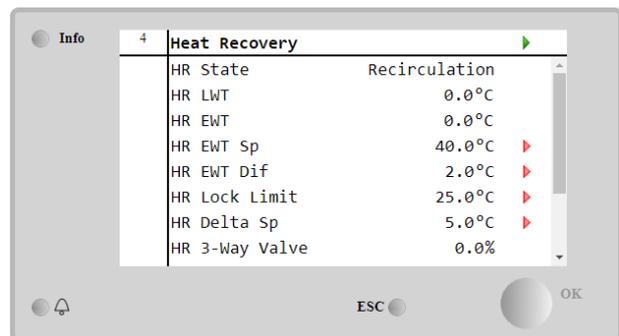
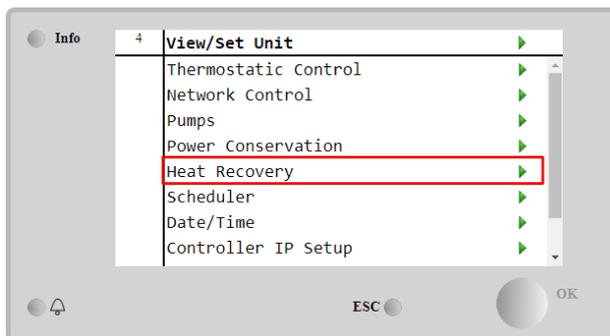
En el improbable caso de un reemplazo del PLC, la conectividad de DoS puede pasarse del antigua PLC al nuevo simplemente comunicando la **Activation Key** actual a Daikin.

4.14 Heat Recovery (Recuperador de calor)

El controlador de la unidad puede manejar una opción de recuperación térmica parcial o total.

La recuperación de calor se habilita mediante el interruptor **Q8** instalado en el panel eléctrico.

Algunos parámetros deben configurarse debidamente para corresponderse con los requerimientos específicos de la planta, a través de la **Main Page**→**View/Set Unit**→**Heat Recovery**.



Parámetro	Rango	Descripción
HR State	Off	La recuperación térmica está deshabilitada
	Recirculation	La bomba de recuperación de calor está funcionando, pero el ventilador del refrigerador no está regulando la temperatura del agua
	Regulation	La bomba de recuperación de calor está funcionando y los ventiladores del refrigerador están regulando la temperatura del agua
HR LWT		Temperatura del agua de recuperación de calor saliente
HR EWT		Temperatura del agua de recuperación de calor entrante
HR EWT Sp		Setpoint del agua de recuperación de calor entrante
HR EWT Dif		Recuperador de calor
HR Lock Limit		
HR Delta Sp		
HR 3-Way Valve		Porcentaje de apertura de válvula de 3 vías para recuperación de calor
HR Pumps		Estado de bombas de recuperación de calor
HR Pump Hours		Horas de funcionamiento de bombas de recuperación de calor
HR C1 Enable		Habilitar recuperación de calor en circuito 1
HR C2 Enable		Habilitar recuperación de calor en circuito 2

En caso de que la fuente de control de la unidad sea "Network", para activar la función de recuperación de calor deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Active el parámetro "HR C1 or C2 Enable" en la página Recuperación de calor.
- Habilitar registro BMS: Heat recovery - Enable Setpoint

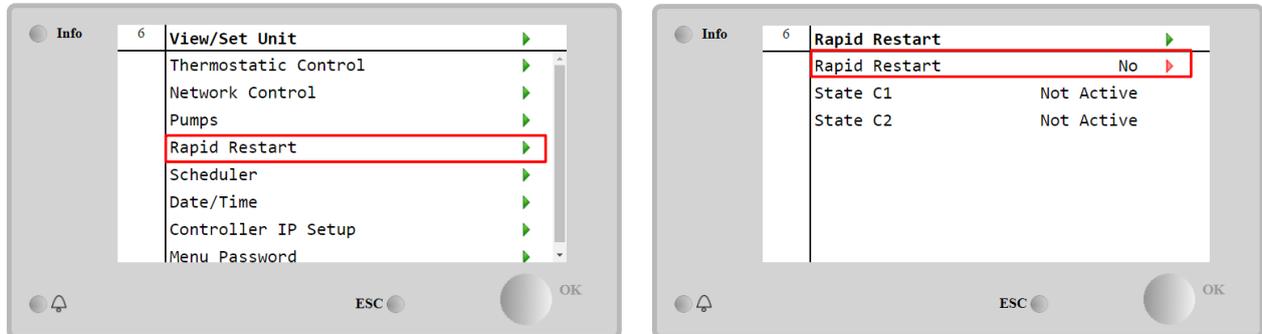
4.15 Rapid Restart (Reinicio rápido)

Esta enfrizador puede activar una secuencia de Rapid Restart (opcional) en reacción a una falla de energía. Esta opción permite que la unidad restablezca la carga que tenía antes de la falla de energía en menos tiempo, reduciendo el temporizador del ciclo estándar.

Para habilitar la funcionalidad Reinicio Rápido, el cliente debe configurar en **Yes** el parámetro de “Rapid Restart” en la página de Rapid Restart.

La función se configura en la fábrica.

Se puede acceder a la página de ‘Reinicio Rápido’ navegando a través del **Main Menu → View/Set Unit → Rapid Restart**.



“Estado C1/2” representa el estado real del procedimiento de Reinicio Rápido para cada circuito.

El reinicio rápido se activa bajo las siguientes condiciones:

- La falla de energía existe por hasta 180 segundos.
- Los interruptores de la unidad y del circuito están encendidos.
- No existen alarmas de la unidad o del circuito.
- La unidad ha estado funcionando en estado normal
- El setpoint del modo de circuito del BMS se ajusta en automático cuando la fuente de control es la red
- La ELWT no es inferior a “ELWT Setpoint + StgUpDT”
- La ELWT es superior a “ELWT Setpoint + NomEvapDT*Par_RpdRst”, donde Par_RpdRst es un parámetro que se puede modificar.

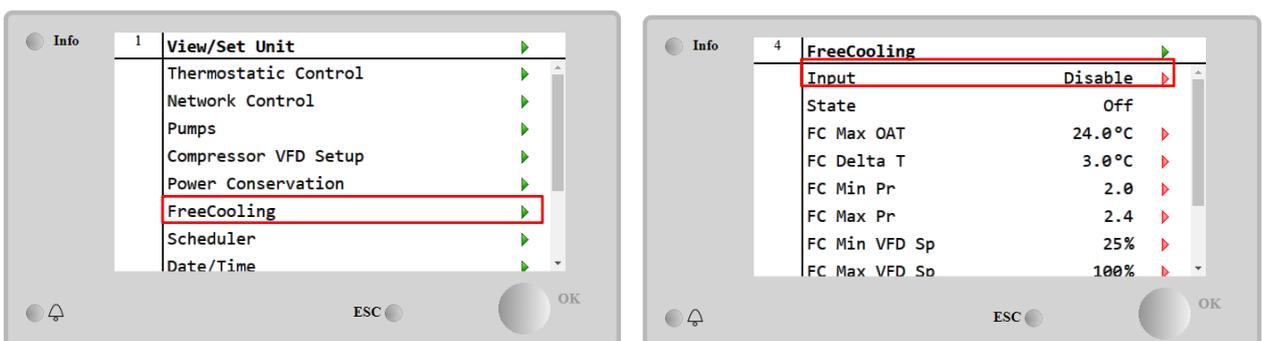
Si la falla de energía dura más de 180 segundos, la unidad se pondrá en marcha basándose en el temporizador de ciclo estándar sin Rapid Restart.

Después del reinicio de energía, los temporizadores que utilizan durante el procedimiento de Rapid Restart son:

Parámetro	Temporizador
Pump On	14 s
1st Compr On	30 s
Full Load (6 Compr)	180 s

4.16 FreeCooling hidrónico (solo refrigeración)

The FreeCooling page can be accessed navigating through **Main Menu → View/Set Unit → FreeCooling**.



Parameter	Range	Description
Input	Disable	La opción no está habilitada con todas las entradas necesarias
	Enable	La opción está activada correctamente
Remote Input	Disable	La opción no está habilitada con todas las entradas necesarias a través de BMS
	Enable	La opción está correctamente activada a través del BMS
State	Off	El estado de la unidad es Apagado
	Free Cooling	El estado de la unidad en modo Free Cooling, ambos circuitos funcionan en FreeCooling
	Mixed	El estado de la unidad en modo Mixto, un circuito funciona en modo FreeCooling y el segundo en modo Mecánico
	Mechanical	El estado de la unidad en modo Mecánico, ambos circuitos funcionan en Mecánico
FC Max Oat	10-30 °C	Valor máximo de la temperatura del aire para activar el freecooling. Por encima de este valor no se puede utilizar el modo freecooling.
FC Delta T	0-10 °C	Diferencia entre la temperatura de entrada del agua y la temperatura del aire para permitir las operaciones de freecooling.
FC Min Pr	1.4-3	Para ajustar la relación de presión mínima para el control de los ventiladores.
FC Max Pr	1.4-3	Para ajustar la relación de presión máxima para el control de los ventiladores.
FC Min VFD Sp	5-50 %	Para ajustar la velocidad mínima del ventilador en modo freecooling.
FC Max VFD Sp	70-100 %	Para ajustar la velocidad máxima del ventilador en modo freecooling.

Para habilitar la funcionalidad FreeCooling, el cliente debe establecer el parámetro Enable «Free Cooling» en la página de FreeCooling

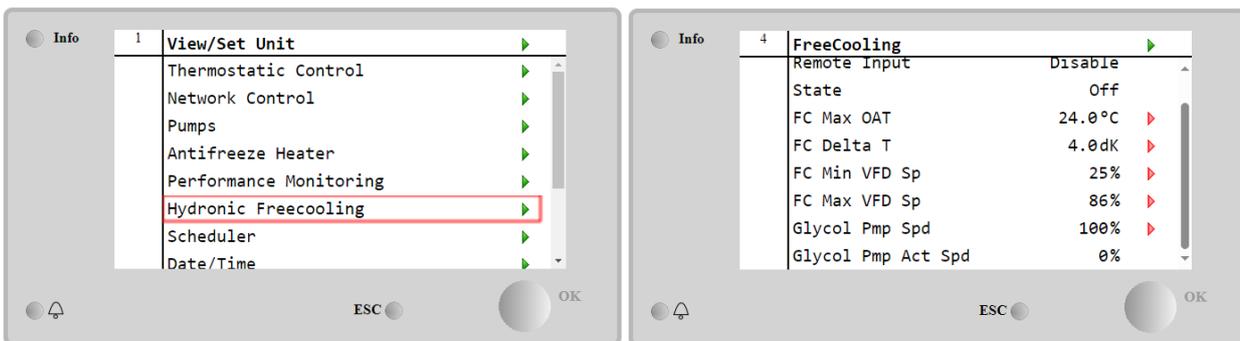
En caso de que la fuente de control de la unidad sea "Network", para activar las funciones de freecooling deben cumplirse las siguientes condiciones:

- 1) Active el parámetro "Input" en la página Freecooling.
- 2) Habilitar registro BMS: Freecooling - Enable Setpoint

4.16.1 Freecooling sin glicol

La opción Glycol Free en condición Freecooling se caracteriza por la presencia de un intercambiador de calor intermedio agua/agua conectado a un bucle de agua con glicol. El bucle de agua principal estará libre de glicol para simplificar la gestión de las aguas residuales. Este tipo de enfriadoras requiere una bomba adicional para hacer circular el glicol en el bucle cerrado de enfriamiento libre que está conectado al bucle principal a través de un intercambiador de calor intermedio. Esta bomba estará siempre activa cuando el freecooling esté activo, en caso de congelación en el circuito cerrado o de bloqueo de OAT.

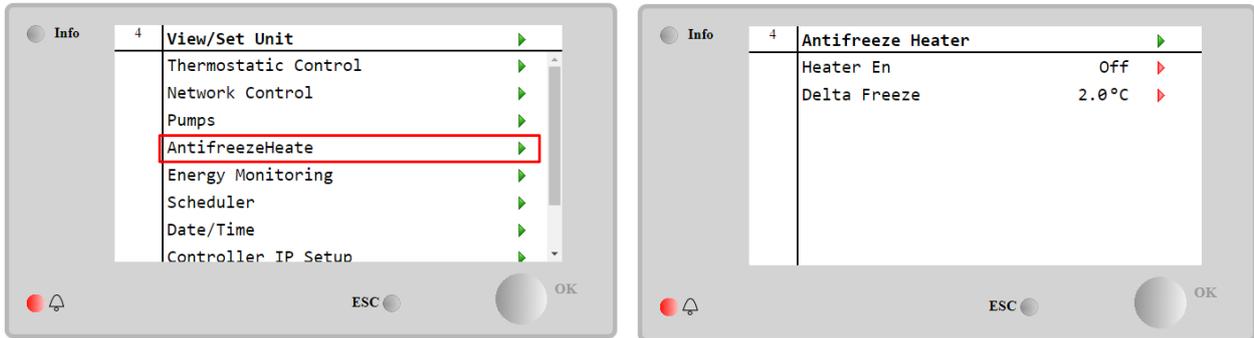
Por lo tanto, en el caso de la opción sin glicol, hay algunos datos adicionales respecto al freecooling hidrónico:



Parámetro	Gama	Descripción
Glycol Pmp Spd	0-100 %	Seleccionar la velocidad nominal de la bomba de glicol
Glycol Pmp Act Spd	0-100 %	Mostrar la velocidad real de la bomba de glicol
Glycol DT ofs	0-15 °C	Seleccione el offset adicional al Fc Delta T para habilitar las operaciones de freecooling (durante la transición Fc mecánico a Fc mixto).

4.17 Antifreeze Heater (Calentador anticongelante)

La página del Calentador Anticongelante se puede acceder navegando a través de **Main Menu → View/Set Unit → AntifreezeHeater**



Parametro	Rango	Descripción
Heater En	Off	La opción no está habilitada.
	On	La opción está activada correctamente
Delta Freeze	0 ÷ +5 °C	Diferencia entre entrar o salir de la temperatura del agua y punto de congelación para habilitar el calentador anticongelante.

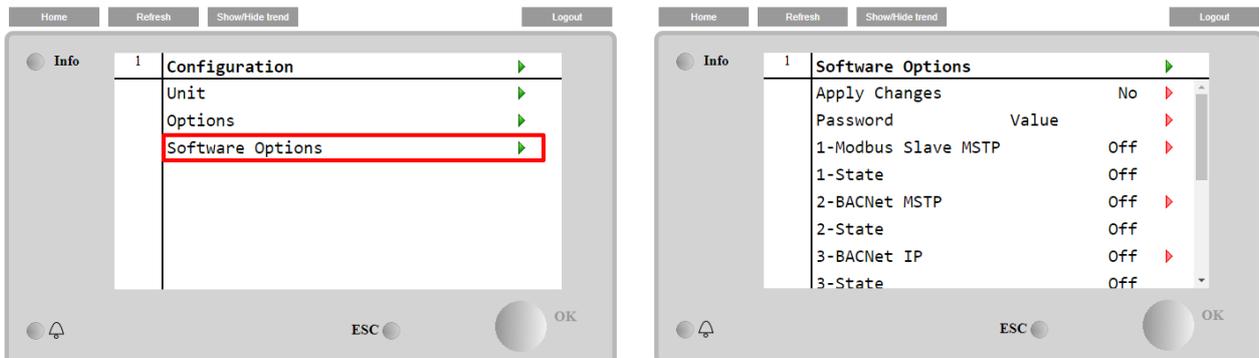
Para habilitar la funcionalidad del calentador anticongelante, el cliente debe establecer el parámetro "Heater En" en la página del calentador anticongelante. Software Options (Opciones de software)

Para el modelo EWYT, la posibilidad de emplear un conjunto de opciones de software se ha agregado a la funcionalidad del enfriador, de acuerdo con el nuevo Microtech® IV instalado en la Unidad. Las Software Options no requieren ningún hardware adicional y respetan los canales de comunicación y las nuevas funcionalidades de energía.

Durante la puesta en marcha, la máquina es entregada con el conjunto de opciones elegido por el cliente; la contraseña introducida es permanente y depende del número de serie de la máquina y del conjunto de opciones seleccionado.

Para verificar el conjunto de opciones actual:

Main Menu→Commission Unit→Configuration→Software Options.

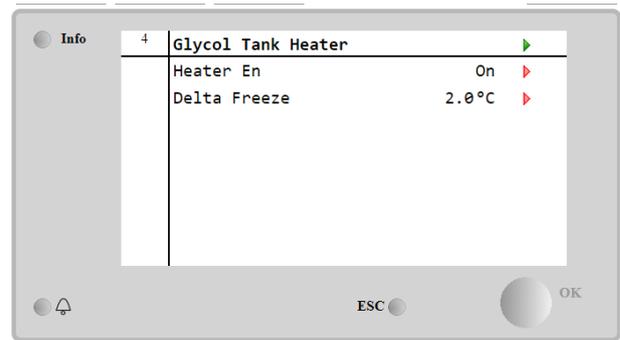
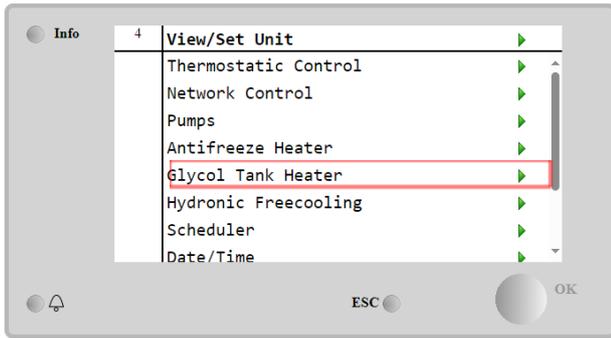


Parámetro	Descripción
Password	Se puede escribir por Interfase/Web Interfce
Option Name	Nombre de la opción
Option Status	La opción está activada. La opción no está activada

La contraseña actual introducida activa las opciones seleccionadas.

4.18 Calentador de depósito de glicol

Se puede acceder a la página **Main Menu → View/Set Unit → Antifreeze Heater.**



Parámetro	Gama	Descripción
Heater En	Off	La opción no está activada.
	En	La opción está activada correctamente
Delta Freeze	-5 ÷ +5 °C	Diferencia entre la temperatura del agua de entrada o salida de glicol y el punto de ajuste de congelación del depósito de glicol para activar el calentador del depósito de glicol.

Para habilitar la función del calentador del depósito de glicol, el cliente debe activar el parámetro "Heater En" en la página Calentador del depósito de glicol.

4.18.1 Cambiar la contraseña para comprar nuevas opciones de software

El conjunto de opciones y la contraseña se actualizan en fábrica. Si el cliente desea cambiar su conjunto de opciones, debe ponerse en contacto con el Personal de Daikin y solicitar una nueva contraseña.

Tan pronto como se comunica la nueva contraseña, los siguientes pasos le permiten al cliente cambiar el conjunto de opciones por sí mismo:

1. Espere a que los circuitos estén OFF, y después, desde la Página principal, **Main Menu→Unit Enable→Unit-Disable**
2. Vaya al **Main Menu→Commission Unit→Configuration→Software Options**
3. Seleccione **Options to Activate**
4. Introduzca la contraseña
5. Espere a que los estados de las opciones seleccionadas cambien a On
6. **Apply Changes→Yes** (el controlador se reiniciará)

La contraseña solo se puede cambiar si la máquina funciona en condiciones seguras: ambos circuitos están en estado apagado.

4.18.2 Introduzca la contraseña en otro controlador

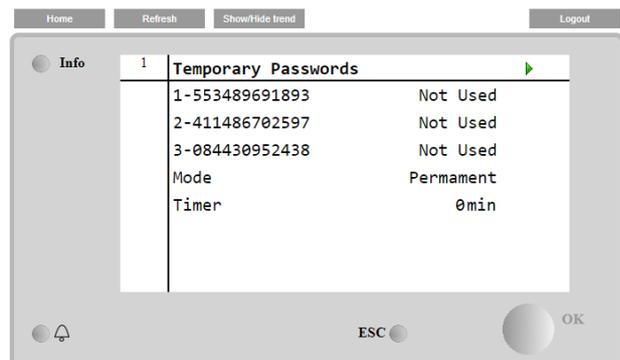
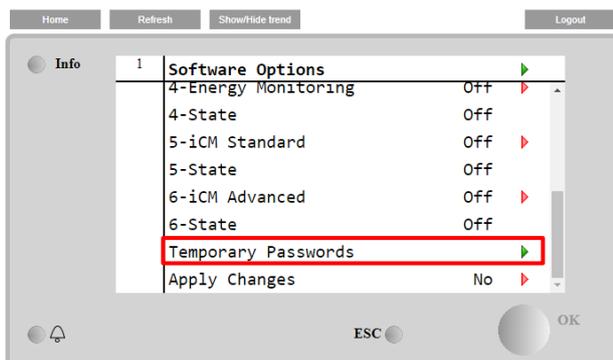
Si el controlador está roto y/o necesita ser reemplazado por algún motivo, el cliente debe configurar el conjunto de opciones con una nueva contraseña.

Si este reemplazo está programado, el cliente puede solicitar al personal de Daikin una nueva contraseña y repetir los pasos del capítulo 4.18.1.

Si no hay tiempo suficiente para solicitar una contraseña al personal de Daikin (por ejemplo, un fallo esperado del controlador), se proporciona un conjunto de Contraseña limitada gratuita, para no interrumpir el funcionamiento de la máquina.

Estas contraseñas son gratuitas y se pueden visualizar en:

Main Menu→Commission Unit→Configuration→Software Options→Temporary Passwords



Su uso está limitado a un plazo tres meses:

- 553489691893 – 3 Meses de duración
- 411486702597 – 1 Mes de duración
- 084430952438 – 1 Mes de duración

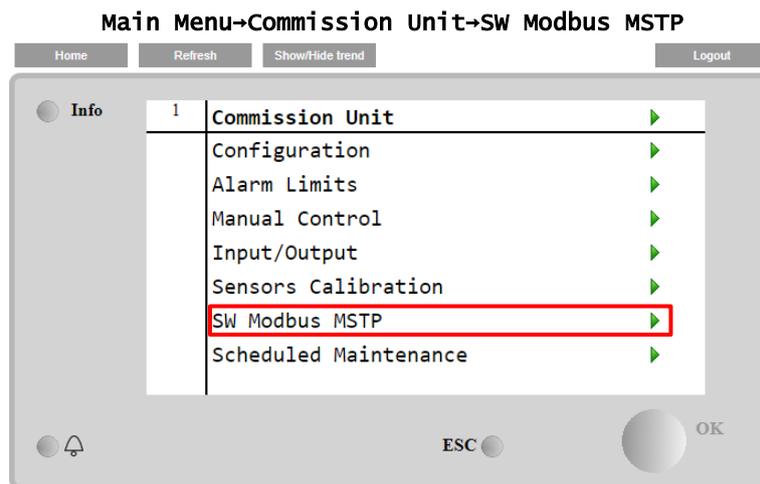
Ofrece al cliente el tiempo suficiente para ponerse en contacto con el Servicio Daikin e introducir una nueva contraseña ilimitada.

Parámetro	Estado específico	Descripción
553489691893		Activar el conjunto de opciones de 3 meses.
411486702597		Activar el conjunto de opciones de 1 mes.
084430952438		Activar el conjunto de opciones de 1 mes.
Mode	Permanent	Se ha introducido una contraseña permanente. El conjunto de opciones se puede utilizar por tiempo ilimitado.
Temporary		Se ha introducido una contraseña temporal. El uso del conjunto de opciones depende de la contraseña introducida.
Timer		Última duración del conjunto de opciones activado. Habilitar solo si el modo es Temporal.

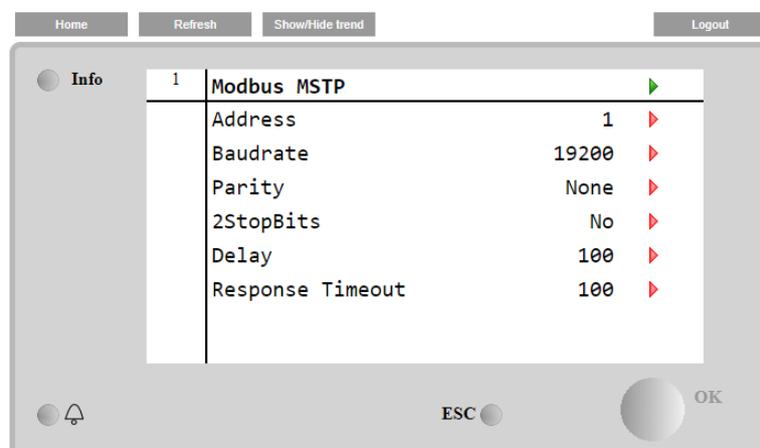
La contraseña solo se puede cambiar si la máquina funciona en condiciones seguras: ambos circuitos están en estado apagado

4.18.3 Opción de software Modbus MSTP

Cuando está activada la opción de software "Modbus MSTP" y el controlador se ha reiniciado, se puede acceder a la página de ajustes del protocolo de comunicación a través de la ruta:

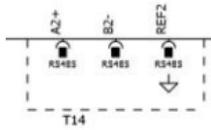


Los valores que se pueden configurar son los mismos que los que se encuentran en la página de la opción Modbus MSTP con el driver correspondiente, y dependen del sistema específico donde está instalada la unidad.





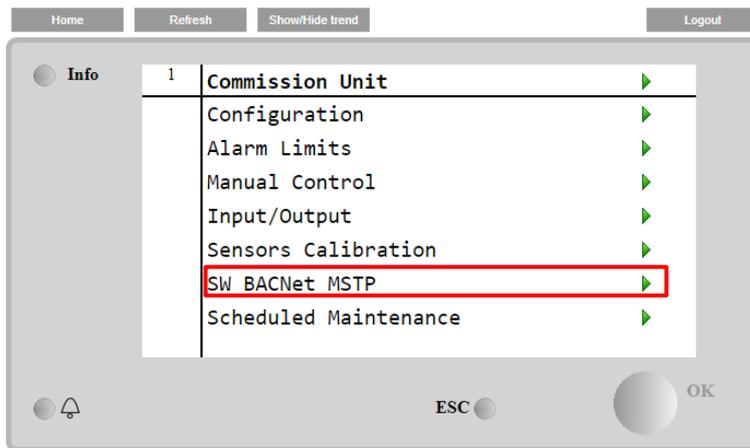
Para establecer la conexión, el puerto RS485 que se debe utilizar es el del terminal T14 del controlador MT4.



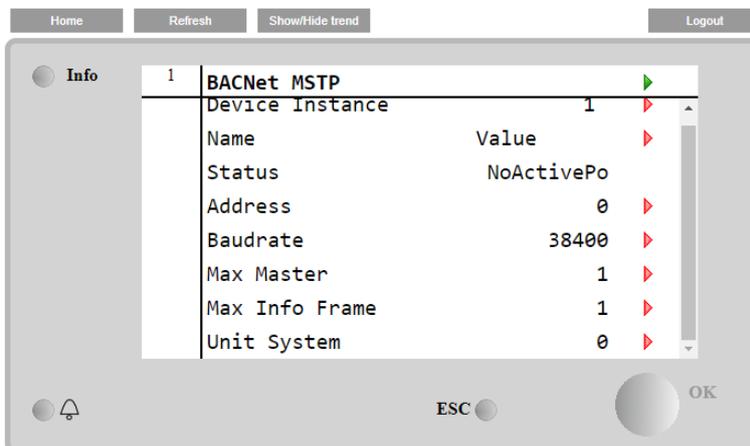
4.18.4 BACNET MSTP

Cuando está activada la opción de software "BACNet MSTP" y el controlador se ha reiniciado, se puede acceder a la página de ajustes del protocolo de comunicación a través de la ruta:

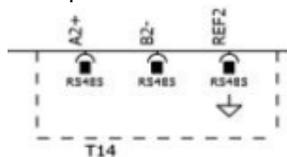
Main Menu→Commission Unit→SW BACNet MSTP



Los valores que se pueden configurar son los mismos que los que se encuentran en la página de la opción BACNet MSTP con el driver correspondiente, y dependen del sistema específico donde está instalada la unidad.



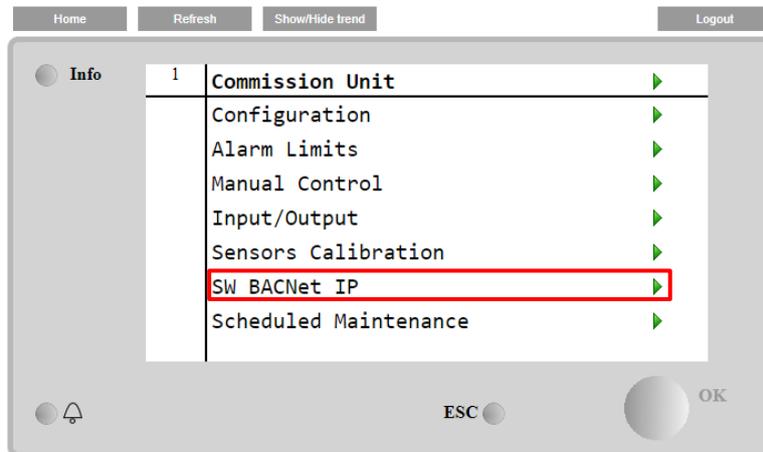
Para establecer la conexión, el puerto RS485 que se debe utilizar es el del terminal T14 del controlador MT4.



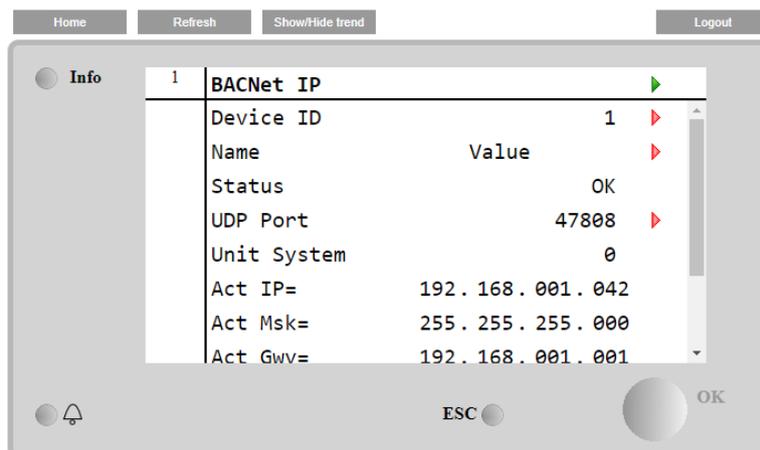
4.18.5 BACNET IP

Cuando está activada la opción de software "BACNet IP" y el controlador se ha reiniciado, se puede acceder a la página de ajustes del protocolo de comunicación a través de la ruta:

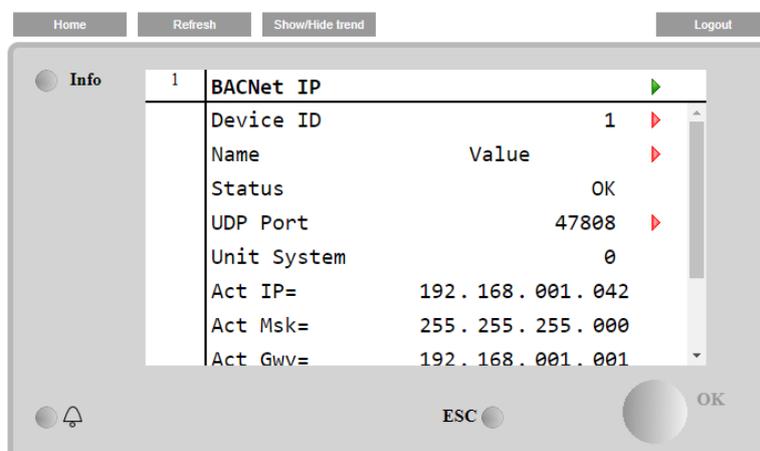
Main Menu→Commission Unit→SW BACNet IP



Los valores que se pueden configurar son los mismos que los que se encuentran en la página de la opción BACNet MSTP con el driver correspondiente, y dependen del sistema específico donde está instalada la unidad.



El puerto para la conexión LAN a utilizar para la comunicación BACNet IP es el puerto Ethernet T-IP, el mismo que se utiliza para el control remoto del controlador en el ordenador.



4.18.6 Performance Monitoring

El Energy Monitoring es una opción de software que no requiere ningún hardware adicional. Puede activarse para lograr una estimación ($-/+5\%$ de precisión en estado nominal y $-/+10\%$ para todas las demás condiciones) de las prestaciones instantáneas del enfriador en términos de: Cooling Capacity o Heating Capacity

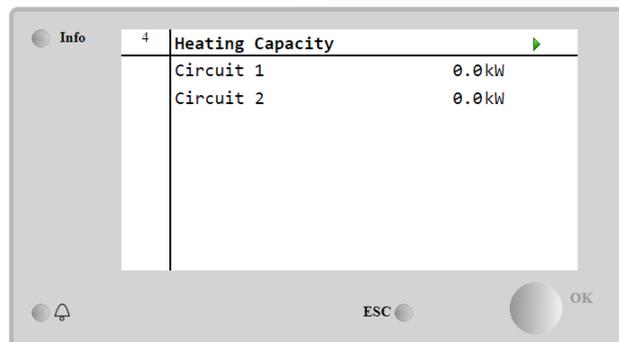
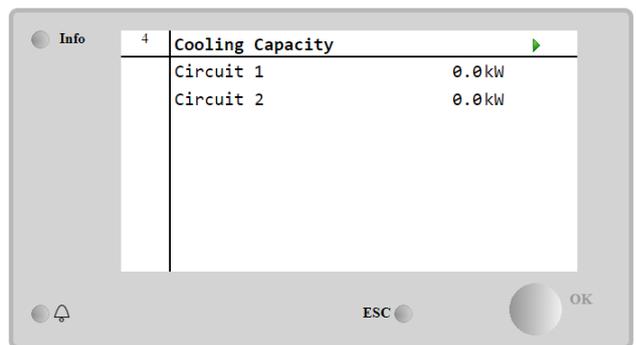
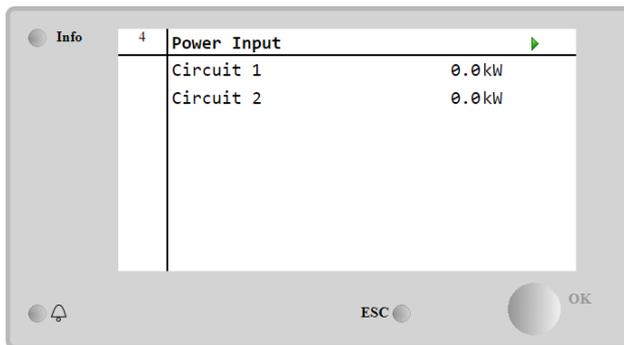
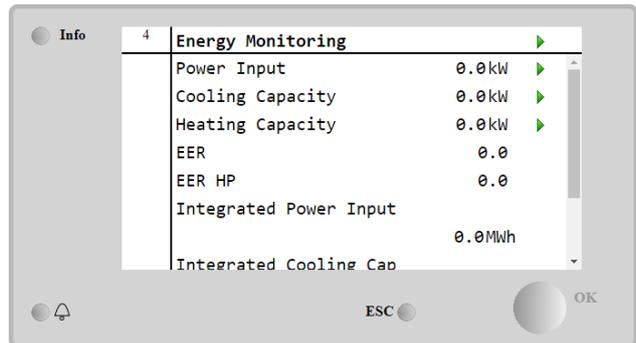
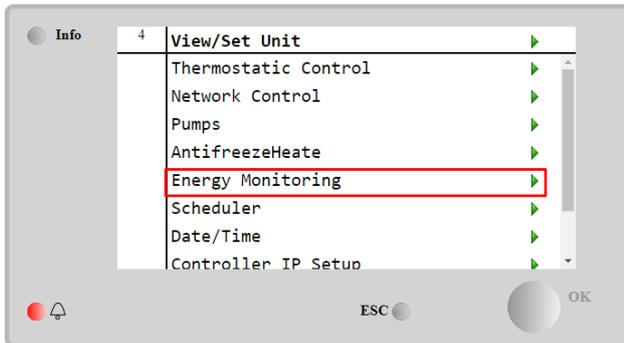
- Power Input
- EER-EER en Heat mode

Con la funcionalidad de Freecooling activa (hidronico o sin glicol), es posible derivar los valores de:

- Cooling Capacity en Full Freecooling
- EER en Full Free Cooling

Se proporciona una estimación integrada de estas cantidades. Ir a la página:

Main Menu→**View / Set Unit**→**Energy Monitoring**



5 ALARMAS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El CU protege la unidad y los componentes de operar en condiciones de anormales. Las protecciones pueden dividirse en medidas de prevención y alarmas. Las alarmas pueden dividirse en alarmas de pumpdown y de parada rápida. Las alarmas de pumpdown se activan cuando el sistema o subsistema pueden realizar una parada normal a pesar de condiciones de funcionamiento anormal. Las alarmas de parada rápida se activan cuando las condiciones de funcionamiento anormal requieren una parada inmediata de todo el sistema o subsistema para prevenir daños potenciales. El CU muestra las alarmas activas en una página dedicada y guarda un historial de las últimas 50 entradas, dividido en alarmas y reconocimientos ocurridos. Se guarda la fecha y la hora para cada evento de alarma y cada alarma reconocida. El CU también almacena una captura de las alarmas de cada alarma ocurrida. Cada elemento contiene una captura de las condiciones de funcionamiento justo antes de que apareciera la alarma. Se programan distintos conjuntos de capturas que corresponden a alarmas de la unidad y las alarmas del circuito, que contienen información diferente para ayudar en el diagnóstico de la falla.

En las secciones siguientes también se indicará cómo cada alarma puede ser borrada entre HMI local, Red (cualquiera de las interfaces de alto nivel Bacnet, Modbus o Lon) o si la alarma específica se borrará automáticamente.

5.1 Alertas de unidad

Todas las incidencias reportadas en esta sección no provocan la parada de la unidad, sólo la aparición de información visual y una entrada en el registro de alarmas.

5.1.1 BadLWTRreset - Entrada incorrecta de reinicio de temperatura del agua saliente

Esta alarma se genera cuando se ha activado la opción Reinicio del setpoint y la entrada al controlador está fuera del rango admitido.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de funcionamiento. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. No se puede usar la función Reinicio de LWT. Cadena en la lista de alarmas: BadLWTRreset Cadena en el registro de alarmas: ± BadLWTRreset Cadena en la captura de alarmas BadLWTRreset	La señal de entrada de reinicio de LWT está fuera de rango.	Comprobar los valores de la señal de entrada del controlador de la unidad. Debe estar en el rango de mA permitido.
		Comprobar el blindaje eléctrico de los cables.
		Compruebe si hay algún cableado eléctrico incorrecto..
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.2 EnergyMeterComm - Fallo de comunicación en el medidor de energía

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el medidor de energía.

Síntoma	Causa	Solución
El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: EnergyMeterComm Cadena en el registro de alarmas: ± EnergyMtrComm Cadena en la captura de alarmas EnergyMtrComm	El módulo no tiene alimentación eléctrica	Consultar la hoja de datos del componente específico para ver si cuenta con el suministro eléctrico adecuado.
	Cableado incorrecto con el controlador de la unidad.	Comprobar si la polaridad de las conexiones es respetada.
	Los parámetros del Modbus no están correctamente configurados	Refiriéndose a la unidad de instalación del componente específico para ver si los parámetros modbus se establecen correctamente
	El módulo está roto	Compruebe si el HMI está visible en la pantalla del controlador y si la fuente de alimentación está presente
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.3 EvapPump1Fault - Fallo en bomba del evaporador nº 1

Esta alarma se genera si la bomba se arranca pero el interruptor de flujo no es capaz de cerrarse dentro del tiempo de recirculación. Esto puede ser una condición temporal o puede ser debido a un flujo roto, la activación de los disyuntores, fusibles o a una avería de la bomba.

Síntoma	Causa	Solución
La unidad puede estar encendida. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Se utiliza la bomba de respaldo o se paran todos los circuitos en caso de fallo de la bomba 2. Cadena en la lista de alarmas: EvapPump1Fault Cadena en el registro de alarmas: ± EvapPump1Fault Cadena en la captura de alarmas EvapPump1Fault	La bomba #1 puede no estar funcionando.	Comprobar si hay un problema en el cableado eléctrico de la bomba No. 1.
		Comprobar que el interruptor eléctrico de la bomba No. 1 está activado.
		Si los fusibles se utilizan para proteger la bomba, comprobar la integridad de los fusibles.
		Comprobar si hay un problema en la conexión de cables entre el motor de arranque de la bomba y el controlador de la unidad.
	Comprobar si hay obstrucciones en el filtro de la bomba de agua y en el circuito del agua.	
	El interruptor de flujo no opera correctamente.	Comprobar la conexión y calibración del interruptor de flujo.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.4 BadDemandLimit - Entrada incorrecta de límite de demanda

Esta alarma se genera cuando se ha activado la opción Límite de demanda y la entrada al controlador está fuera del rango admitido.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de funcionamiento. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. No se puede usar la función Límite de demanda. Cadena en la lista de alarmas: BadDemandLimit Cadena en el registro de alarmas: ±BadDemandLimit Cadena en la captura de alarmas BadDemandLimit	Entrada límite de demanda fuera de rango. Para esta advertencia, se considera fuera de rango una señal inferior a 3mA o superior a 21mA.	Comprobar los valores de la señal de entrada del controlador de la unidad. Debe estar en el rango de mA permitido.
		Comprobar el blindaje eléctrico de los cables.
		Compruebe si hay algún cableado eléctrico incorrecto.
Reset		Notas
Local HMI	<input type="checkbox"/>	Se borra automáticamente cuando la señal retorna en el rango permitido.
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.5 EvapPump2Fault - Fallo en bomba del evaporador nº 2

Esta alarma se genera si la bomba se arranca pero el interruptor de flujo no es capaz de cerrarse dentro del tiempo de recirculación. Esto puede ser una condición temporal o puede ser debido a un flujo roto, la activación de los disyuntores, fusibles o a una avería de la bomba.

Síntoma	Causa	Solución
La unidad puede estar encendida. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Se utiliza la bomba de respaldo o se paran todos los circuitos en caso de fallo de la bomba 1. Cadena en la lista de alarmas: EvapPump2Fault Cadena en el registro de alarmas: ± EvapPump2Fault Cadena en la captura de alarmas EvapPump2Fault	La bomba #2 puede no estar funcionando.	Comprobar si hay un problema en el cableado eléctrico de la bomba No. 2.
		Comprobar que el interruptor eléctrico de la bomba No. 2 está activado.
		Si los fusibles se utilizan para proteger la bomba, comprobar la integridad de los fusibles.
		Comprobar si hay un problema en la conexión de cables entre el motor de arranque de la bomba y el controlador de la unidad.
	Comprobar si hay obstrucciones en el filtro de la bomba de agua y en el circuito del agua.	
	El interruptor de flujo no opera correctamente.	Comprobar la conexión y calibración del interruptor de flujo.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto - Reset	<input type="checkbox"/>	

5.1.6 SwitchBoxTHi - Temperatura de la caja de interruptores Alta

Esta alarma indica que la temperatura en la caja del interruptor excedió un límite máximo que puede causar daños a la caja del interruptor.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad está On. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: SwitchBoxTHi Cadena en el registro de alarmas: ± SwitchBoxTHi Cadena en la captura de alarmas SwitchBoxTHi	El ventilador del interruptor no funciona correctamente.	Compruebe el correcto funcionamiento del ventilador de refrigeración.
	Filtro de ventilador obstruido causa reducción del caudal de masa de aire.	Quite cualquier obstáculo. Limpie el filtro del ventilador usando el cepillo suave y el ventilador.
	OAT es mayor que los valores de tamaño de la caja de interruptores.	Compruebe si el enfriador funciona más allá de los límites de proyecto.
	El sensor de temperatura de la caja de interruptores no podía funcionar correctamente.	Compruebe si el sensor de temperatura de la caja de interruptores funciona correctamente, si está disponible.
Reset		Notes
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.7 Falla de sensor de temperatura de la caja de conmutación

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad está On. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: SwitchBoxTempSen Cadena en el registro de alarmas:	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).
		Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.

± SwitchBoxTempSen Cadena en la captura de alarmas SwitchBoxTempSen	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la caja del interruptor.
Reset		Notes
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.8 ExternalEvent - Incidencia Externa

Esta alarma indica que un dispositivo, cuya operación está vinculada a la máquina, presenta un problema en la salida dedicada.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de funcionamiento. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: ExternalEvent Cadena en el registro de alarmas: ±ExternalEvent Cadena en la captura de alarmas ExternalEvent	Hay un evento externo que causó la apertura, al menos durante 5 segundos, de la entrada digital en la tarjeta del controlador.	Compruebe las causas del evento externo o alarma.
		Compruebe el cableado eléctrico desde el controlador de la unidad hasta el equipo externo en caso de que se hayan producido eventos externos o alarmas.
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.9 HeatRec EntWTempSen - Falla del sensor de temperatura del agua de recuperación térmica de entrada

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución	
La recuperación térmica está apagada. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: HeatRec EntWTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± HeatRec EntWTempSen Cadena en la captura de alarmas HeatRec EntWTempSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).	
		Compruebe la integridad física del sensor..	
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.	
		El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
			Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
			Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.			
Reset			
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>		
Network	<input checked="" type="checkbox"/>		
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>		

5.1.10 HeatRec LvgWTempSen - Falla de sensor de temperatura del agua de recuperación térmica de salida

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
La recuperación térmica está apagada. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: HeatRec LvgWTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± HeatRec LvgWTempSen Cadena en la captura de alarmas HeatRec LvgWTempSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.		
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.11 HeatRec FreezeAlm - Alarma de protección de congelación del agua en el recuperador de calor

Esta alarma se genera para indicar que la temperatura del agua de recuperación de calor (que entra o que sale) ha caído por debajo del límite de seguridad. El control intenta proteger el intercambiador de calor al arrancar la bomba y dejar que circule agua.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: HeatRec FreezeAlm Cadena en el registro de alarmas: ± HeatRec FreezeAlm Cadena en la captura de alarmas HeatRec FreezeAlm	Flujo de agua demasiado bajo.	Aumentar el flujo del agua.
	La temperatura de entrada al recuperador de calor de agua es demasiado baja.	Aumentar la temperatura del agua de entrada.
	Las lecturas de los sensores (de entrada o de salida) no están calibradas correctamente.	Comprobar las temperaturas del agua con un instrumento adecuado y ajustar las desviaciones.
	Setpoint de congelación incorrecto	El límite de congelación no se ha modificado en función del porcentaje de glycol.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.12 Option1BoardComm – Fallo en comunicaciones de tablero opcional 1

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo AC.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas:	El módulo no tiene alimentación eléctrica	Comprobar la alimentación eléctrica desde el conector del lado del módulo.
		Comprobar si ambos LED son verdes.
		Comprobar si el conector lateral está bien insertado en el módulo.

Option1BoardCommFail Cadena en el registro de alarmas: ± Option1BoardCommFail Cadena en la captura de alarmas Option1BoardCommFail	Led Off	Compruebe si la fuente de alimentación está bien, pero los led están ambos apagados. En este caso, reemplace el módulo
	BUS o BSP Led estan rojos.	Compruebe si la dirección del módulo es correcta en relación con el diagrama de cableado.
		Si BSP led es rojo reemplace el módulo.
		Error BSP
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.13 UnitOff DLTModuleCommFail –Error de comunicación modulo DLT

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo de CA.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff DLTModuleCommFail Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff DLTModuleCommFail Cadena en la captura de alarmas UnitOff DLTModuleCommFail	El módulo no tiene fuente de alimentación	Compruebe la fuente de alimentación desde el conector en el lado del módulo. Compruebe si los ledes son ambos verdes.
	Led Off	Compruebe si el conector en el lado está bien insertado en el módulo
		Compruebe si la fuente de alimentación está bien, pero los led están ambos apagados. En este caso, reemplace el módulo
	BUS o BSP led estan rojos	Compruebe si la dirección del módulo es correcta en relación con el diagrama de cableado. Si BSP led es rojo reemplace el módulo. Error BSP.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.14 EvapPDSen – Falla del sensor de caída de presión del evaporador

Esta alarma indica que el transductor de presión del evaporador no está funcionando correctamente. Este transductor solo se utiliza con control de bomba VPF.

Síntoma	Causa	Solución
La velocidad de la bomba se configura con el valor de respaldo. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: EvapPDSen Cadena en el registro de alarmas: ± EvapPDSen Cadena en la captura de alarmas EvapPDSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.		
	Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.	
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.15 LoadPDSen – Falla del sensor de caída de presión de carga

Esta alarma indica que el transductor de presión de carga no está funcionando correctamente. Este transductor solo se utiliza con control de bomba VPF.

Síntoma	Causa	Solución
La velocidad de la bomba se configura con el valor de respaldo. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: LoadPDSen Cadena en el registro de alarmas: ± LoadPDSen Cadena en la captura de alarmas LoadPDSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.		
	Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.	
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.16 Password x Over Time

Síntoma	Causa	Solución
Pass1TimeOver Queda 1 día	La contraseña temporal insertada va a expirar. Queda un día antes de que el conjunto de opciones esté desactivado.	Insertar nueva contraseña.
Pass2TimeOver Queda 1 día		
Pass3TimeOver Queda 1 día		
Reset	Notas	
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.1.17 Unit HRInvAI –Temperatura del agua de Heat Recovery invertida

Esta alarma se genera si el HR EWT < HR LWT-1°C para un tiempo definible cuando se ejecuta el circuito.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad está On. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Unit HRInvAI Cadena en el registro de alarmas: ± Unit HRInvAI Cadena en la captura de alarmas Unit HRInvAI	Transitorio que causa un funcionamiento anormal del evaporador.	Aumente el retraso que marcó la alarma.
	La entrada y salida de las tuberías de agua se invierten.	Compruebe si el agua fluye en el flujo contrario con respecto al refrigerante.
	La bomba de agua funciona al revés.	Compruebe si el enfriador funciona más allá de los límites de proyecto.
	Los sensores de temperatura de entrada y salida del agua están invertidos	Compruebe el cableado de los sensores en el controlador de la unidad.
Compruebe el desplazamiento de los dos sensores con la bomba de agua en funcionamiento.		
Reset	Notes	
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.1.18 Fallo del sensor de temperatura del agua de salida del glicol

Esta alarma se genera cada vez que la resistencia de entrada está fuera de un rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es Encendido El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Unit GlycoLVgwTemp Cadena en el registro de alarmas: ± Unit GlycoLVgwTemp Cadena en la instantánea de la alarma Unit GlycoLVgwTemp	El sensor está roto.	Compruebe la integridad del sensor según la tabla y el rango de kOhm ($\kappa\Omega$) permitido. Comprobar el correcto funcionamiento de los sensores
	El sensor está en cortocircuito.	Compruebe si el sensor está en cortocircuito con una medición de resistencia.
	El sensor no está bien conectado (abierto).	Compruebe la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Compruebe la correcta conexión de los conectores eléctricos. Compruebe también que el cableado de los sensores es correcto según el esquema eléctrico.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Se borra automáticamente cuando se restablece la comunicación.

5.1.19 Fallo del sensor de temperatura del agua de entrada de glicol

Esta alarma se genera cada vez que la resistencia de entrada está fuera de un rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es Encendido El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Unit GlycoLEvpwTemp Cadena en el registro de alarmas: ± Unit GlycoLEvpwTemp Cadena en la instantánea de la alarma Unit GlycoLEvpwTemp	El sensor está roto.	Compruebe la integridad del sensor según la tabla y el rango de kOhm ($\kappa\Omega$) permitido. Comprobar el correcto funcionamiento de los sensores
	El sensor está en cortocircuito.	Compruebe si el sensor está en cortocircuito con una medición de resistencia.
	El sensor no está bien conectado (abierto).	Compruebe la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Compruebe la correcta conexión de los conectores eléctricos. Compruebe también que el cableado de los sensores es correcto según el esquema eléctrico.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Se borra automáticamente cuando se restablece la comunicación.

5.1.20 Fallo de comunicación del módulo de glicol

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo relacionado con el glicol libre.

Síntoma	Causa	Solución
La unidad está encendida. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: GlycoModuleCommFail Cadena en el registro de alarmas: ± GlycoModuleCommFail Cadena en la instantánea de la alarma GlycoModuleCommFail	El módulo no tiene alimentación	Compruebe la alimentación desde el conector situado en el lateral del módulo.
		Compruebe si los LEDs están ambos verdes.
		Compruebe si el conector lateral está bien insertado en el módulo.
	Led apagado	Compruebe si la alimentación es correcta pero los LED están apagados. En este caso, sustituya el módulo
	BUS o BSP Led rojo	Compruebe si la dirección del módulo es correcta consultando el esquema eléctrico.
		Si el LED BSP está en rojo fijo, sustituya el módulo.
Error BSP.		

Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Se borra automáticamente cuando se restablece la comunicación.

5.1.21 Fallo de comunicación de la bomba de glicol

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación Modbus con la bomba de glicol.

Síntoma	Causa	Solución
El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Glyco1PmpCommFail Cadena en el registro de alarmas: ± Glyco1PmpCommFail Cadena en la instantánea de la alarma Glyco1PmpCommFail	La red RS485 no está bien cableada.	Compruebe la continuidad de la red RS485 con la unidad apagada. Debe haber continuidad desde el controlador principal hasta la bomba, tal como se indica en el diagrama de cableado.
	La comunicación Modbus no funciona correctamente.	Compruebe la dirección de la bomba de glicol. Todas las direcciones deben ser diferentes.
	La bomba de glicol no funciona	Compruebe si la bomba de glicol está correctamente alimentada.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

5.1.22 Alarma de la bomba de glicol

Esta alarma se genera en caso de problema genérico de hardware o de funcionamiento de la bomba de glicol en el circuito cerrado.

Síntoma	Causa	Solución
La unidad podría estar encendida. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Glyco1PmpAlm Cadena en el registro de alarmas: ± Glyco1PmpAlm Cadena en la instantánea de la alarma Glyco1PmpAlm	Es posible que la bomba de glicol no funcione.	Compruebe si hay algún problema en el cableado eléctrico de la bomba de glicol..
		Compruebe que el disyuntor eléctrico de la bomba de glicol está disparado.
		Si se utilizan fusibles para proteger la bomba de glicol, compruebe la integridad de los fusibles.
		Compruebe si hay obstrucciones en el filtro de la bomba de glicol y en el circuito de agua glicolada.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

5.1.23 Sonda de temperatura de Freecooling

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de On. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Unit HydrFcTmp Cadena en el registro de alarmas: ± Unit HydrFcTmp Cadena en la captura de alarmas Unit HydrFcTmp	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).
		Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
		El sensor está mal conectado (abierto).
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
	Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.	
Reset		
Local HMI Network Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

5.2 Alarmas de pumpdown de refrigerante

Todas las alarmas reportadas en esta sección provocan una parada de la unidad tras el procedimiento normal de pumpdown de refrigerante.

5.2.1 UnitOff EvpEntWTempSen - Fallo del sensor de temperatura del agua entrante del evaporador (EWT)

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen con un procedimiento de parada normal.o El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff EvapEntWTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff EvapEntWTempSen Cadena en la captura de alarmas UnitOff EvapEntWTempSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.		
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.2.2 UnitOffEvapLvgWTempSen - Fallo del sensor de temperatura del agua saliente del evaporador (LWT)

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen con un procedimiento de parada normal.o El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff EvapLvgWTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOffEvapLvgWTempSen Cadena en la captura de alarmas UnitOffEvapLvgWTempSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la operación correcta de los sensores.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
		Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.		
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.2.3 UnitOffAmbientTempSen - Alarma de fallo del sensor de temperatura del aire exterior

Esta alarma se genera siempre que la resistencia de entrada esté fuera del rango aceptable.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen con un procedimiento de parada normal.o El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOffAmbientTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOffAmbientTempSen Cadena en la captura de alarmas UnitOffAmbientTempSen	El sensor está roto.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos. Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente. Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico. Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.2.4 OAT:Lockout - Bloqueo de la temperatura del aire exterior (OAT) (solo en modo frío)

Esta alarma evita que la unidad arranque si la temperatura del aire exterior es demasiado baja. La finalidad es evitar que la presión se dispare a la baja en el arranque. El límite depende de la regulación del ventilador instalado en la unidad. Por defecto, este valor se establece en 10°C.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de bloqueo OAT. Todos los circuitos se detienen con un procedimiento de parada normal.o El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: StartInhbtAmbTempLo Cadena en el registro de alarmas: ± StartInhbtAmbTempLo Cadena en la captura de alarmas StartInhbtAmbTempLo	La temperatura ambiente externa es inferior al valor establecido en el controlador de la unidad.	Comprobar el valor de la temperatura ambiente exterior mínimo ajustado en el controlador de la unidad. Comprobar si este valor está de acuerdo con la aplicación del enfriador, por lo tanto, verificar la aplicación y utilización correcta del enfriador.
	El sensor de temperatura ambiente exterior no funciona adecuadamente.	Comprobar el funcionamiento correcto del sensor de la OAT según la información del rango de kOhm (kΩ) relacionado con los valores de temperatura.
Reset		Notes
Local HMI	<input type="checkbox"/>	Se borra automáticamente con una histéresis de 2,5°C.
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.2.5 UnitOffEvpWTempInvrtd –Temperatura del agua de Heat Recovery invertida

Esta alarma se genera si el EWT < LWT-1°C para un tiempo definible cuando se ejecuta el circuito.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad está On. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOffEvpwTempInvrtd Cadena en el registro de alarmas:	Transitorio que causa un funcionamiento anormal del evaporador.	Aumente el retraso que marcó la alarma.
	La entrada y salida de las tuberías de agua se invierten.	Compruebe si el agua fluye en el flujo contrario con respecto al refrigerante.
	La bomba de agua funciona al revés.	Compruebe si el enfriador funciona más allá de los límites de proyecto.

± UnitOffEvpwTempInvrtd Cadena en la captura de alarmas UnitOffEvpwTempInvrtd	Los sensores de temperatura de entrada y salida del agua están invertidos	Compruebe el cableado de los sensores en el controlador de la unidad. Compruebe el desplazamiento de los dos sensores con la bomba de agua en funcionamiento.
Reset		Notas
Local HMI Network Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

5.2.6 ExternalPumpdown – Pumpdown externo

Esta alarma indica que un dispositivo, cuya operación está vinculada con esta máquina, está reportando un problema en la entrada dedicada.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de funcionamiento. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: External Pumpdown Cadena en el registro de alarmas: ±External Pumpdown Cadena en la captura de alarmas External Pumpdown	Hay un evento externo que ha causado la apertura, durante al menos 5 segundos, de la digital input en el tablero del controlador.	Compruebe las causas del evento externo o alarma. Compruebe el cableado eléctrico desde el controlador de la unidad hasta el equipo externo en caso de que se hayan producido eventos externos o alarmas.
Reset		
Local HMI Network Auto	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

5.3 Alarmas de parada rápida de la unidad

Todas las alarmas reportadas en esta sección producen una parada instantánea de la unidad.

5.3.1 Power Failure - Falla de alimentación (solo para unidades con opción UPS)

Esta alarma se genera cuando el suministro eléctrico principal está apagado y la unidad de control está alimentada con un UPS.



La resolución de esta falla exige la intervención directa en la alimentación eléctrica de la unidad. La intervención directa sobre el suministro eléctrico puede causar electrocución, quemaduras o incluso la muerte. Solo personas capacitadas pueden realizar esta acción. En caso de dudas, comuníquese con la empresa de mantenimiento.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Power Failure Cadena en el registro de alarmas: ± Power Failure Cadena en la captura de alarmas Power Failure	Pérdida de una fase.	Comprobar el nivel de tensión de cada una de las fases.
	Conexión de secuencia incorrecta de L1,L2,L3.	Comprobar la secuencia de conexiones de L1, L2, L3 según la indicación en el esquema eléctrico del enfriador.
	Problema de alimentación externa	Black Out Fallo en la línea de alimentación de la máquina del lado del cliente. Compruebe si la protección diferencial del cliente se ha disparado en caso de una falla de tierra.
Reset		
Local HMI Network Auto	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Notes

5.3.2 UnitOff EvapFreeze - Evaporador Alarma de congelación del agua

Esta alarma se genera para indicar que la temperatura del agua (que entra o que sale) ha caído por debajo del límite de seguridad. El control intenta proteger el intercambiador de calor al arrancar la bomba y dejar que circule agua.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff EvapFreeze Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff EvapFreeze Cadena en la captura de alarmas UnitOff EvapFreeze	Flujo de agua demasiado bajo.	Aumentar el flujo del agua.
	La temperatura de entrada al evaporador es demasiado baja.	Aumentar la temperatura del agua de entrada.
	El cambio de flujo no funciona o no hay flujo de agua.	Comprobar el cambio de flujo y la bomba del agua.
	Lecturas de los sensores (entrando o saliendo) no propiamente calibradas.	Comprobar las temperaturas del agua con un instrumento adecuado y ajustar las desviaciones.
	Setpoint del límite de congelación incorrecto.	El límite de congelación no ha cambiado por el porcentaje de glicol.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.3.3 UnitOff ExternalAlarm - Alarma externa

Esta alarma se genera para indicar la operación de un dispositivo externo cuya operación está vinculada a la unidad. Este dispositivo externo podría ser una bomba o un inversor.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se apagan con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff ExternalAlarm Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff ExternalAlarm Cadena en la captura de alarmas UnitOff ExternalAlarm	Se ha producido un evento externo que ha causado la apertura, durante al menos 5 segundos, del puerto del panel del controlador.	Comprobar las causas de la alarma o evento externo.
		Comprobar el cableado eléctrico desde el controlador de la unidad hasta el equipo externo en caso de que se hayan producido alarmas o eventos externos.
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.3.4 UnitOff PVM - PVM

Esta alarma se genera en caso de problemas con la alimentación eléctrica al enfriador.



La resolución de esta falla exige la intervención directa en la alimentación eléctrica de la unidad. La intervención directa sobre el suministro eléctrico puede causar electrocución, quemaduras o incluso la muerte. Solo personas capacitadas pueden realizar esta acción. En caso de dudas, comuníquese con la empresa de mantenimiento.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff PVM Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff PVM Cadena en la captura de alarmas UnitOff PVM	Pérdida de una fase.	Comprobar la secuencia de conexiones de L1, L2, L3 según la indicación en el esquema eléctrico del enfriador. Reemplazar cualquier fusible roto entre las protecciones del transformador del cliente.
	Conexión de secuencia incorrecta de L1,L2,L3.	Comprobar la secuencia de conexiones de L1, L2, L3 según la indicación en el esquema eléctrico del enfriador.
	El nivel de tensión del panel de la unidad no está en el rango permitido (±10%).	Comprobar que el nivel de tensión de cada fase esté dentro del rango

		<p>permitido indicado en la etiqueta del enfriador.</p> <p>Es importante comprobar el nivel de tensión de cada fase no sólo con el enfriador no en funcionamiento, sino también en funcionamiento desde una capacidad mínima hasta la capacidad total. Esto se debe a pueden producirse bajadas de tensión a un cierto nivel de capacidad de enfriamiento de la unidad o debido a unas ciertas condiciones de funcionamiento (por ej., valores altos de OAT).</p> <p>En estos casos, el problema puede estar relacionado con las dimensiones de los cables de alimentación.</p>
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.3.5 UnitOff EvapWaterFlow - Alarma de pérdida de flujo de agua del evaporador

Esta alarma se genera en caso de pérdida de flujo al enfriador para proteger la máquina de congelamiento.

Síntoma	Causa	Solución
<p>El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato.</p> <p>El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador.</p> <p>Cadena en la lista de alarmas: UnitOff EvapWaterFlow</p> <p>Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff EvapWaterFlow</p> <p>Cadena en la captura de alarmas UnitOff EvapWaterFlow</p>	<p>Flujo de agua demasiado bajo o ausente (EEWT-ELWT>0 +/-tolerancia 2min después de la ocurrencia de la alarma).</p>	<p>Filtro sucio u obstruido.</p> <p>El impulsor de la bomba no puede girar.</p> <p>Compruebe la fuente de alimentación del motor de la bomba.</p>
	<p>Problema del interruptor de flujo (EEWT-ELWT=0 +/-tolerancia 2min después de la alarma).</p>	<p>Mal corte de la paleta.</p>
		<p>Problemas con el tapón del cabezal del interruptor de flujo</p>
		<p>Compruebe la inserción/instalación incorrecta del interruptor de flujo.</p>
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.3.6 UnitOff MainContrCommFail – Error de comunicación del controlador principal

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo de CA.

Síntoma	Causa	Solución
<p>El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato.</p> <p>El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador.</p> <p>Cadena en la lista de alarmas: UnitOff MainContrCommFail</p> <p>Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff MainContrCommFail</p> <p>Cadena en la captura de alarmas UnitOff MainContrCommFail</p>	<p>El módulo no tiene fuente de alimentación</p>	<p>Compruebe la fuente de alimentación desde el conector al lado del módulo.</p> <p>Compruebe si los ledes son ambos verdes.</p> <p>Compruebe si el conector en el lado está bien insertado en el módulo</p>
	<p>Led Off</p>	<p>Compruebe si la fuente de alimentación está bien, pero los led están ambos apagados. En este caso, reemplace el módulo</p>
	<p>BUS o BSP led estan rojos</p>	<p>Compruebe si la dirección del módulo es correcta en relación con el diagrama de cableado.</p> <p>Si BSP led es rojo reemplace el módulo.</p> <p>BSP error.</p>
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.3.7 UnitOff CC1CommFail - Circuito 1 – Error de comunicación CC1

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo de CA.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff CC1CommFail Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff CC1CommFail Cadena en la captura de alarmas UnitOff CC1CommFail	El módulo no tiene fuente de alimentación	Compruebe la fuente de alimentación desde el conector al lado del módulo.
		Compruebe si los ledes son ambos verdes.
	Compruebe si el conector en el lado está bien insertado en el módulo	
	Led Off	Compruebe si la fuente de alimentación está bien, pero los led están ambos apagados. En este caso, reemplace el módulo
	BUS o BSP led estan rojos	Compruebe si la dirección del módulo es correcta en relación con el diagrama de cableado.
		Si BSP led es rojo reemplace el módulo.
		BSP error.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.3.8 UnitOff CC2CommFail - Circuito 2 – Error de comunicación CC2

Esta alarma se genera en caso de problemas de comunicación con el módulo de CA.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff CC2CommFail Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff CC2CommFail Cadena en la captura de alarmas UnitOff CC2CommFail	El módulo no tiene fuente de alimentación	Compruebe la fuente de alimentación desde el conector al lado del módulo.
		Compruebe si los ledes son ambos verdes.
	Compruebe si el conector en el lado está bien insertado en el módulo	
	Led Off	Compruebe si la fuente de alimentación está bien, pero los led están ambos apagados. En este caso, reemplace el módulo
	BUS o BSP led estan rojos	Compruebe si la dirección del módulo es correcta en relación con el diagrama de cableado.
		Si BSP led es rojo reemplace el módulo.
		BSP error.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.3.9 UnitOffEmergency Stop – Parada de emergencia

Esta alarma se genera cada vez que se activa el botón de parada de emergencia.



Antes de restablecer el botón de parada de emergencia, verifique que se haya eliminado la condición dañina.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es de parada. Todos los circuitos se detienen de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOffEmergencyStop Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOffEmergencyStop Cadena en la captura de alarmas	Se ha pulsado el botón de parada de emergencia.	Girando en sentido contrario a las agujas del reloj el botón de parada de emergencia, la alarma debe ser despejada.

UnitOffEmergencyStop		
Reset		Notes
Local HMI Network Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Por favor, vea la nota en la parte superior.

5.3.10 Alarma de congelación de agua glicolada

Esta alarma se genera para indicar que la temperatura del agua glicolada (entrante o saliente) ha descendido por debajo de un límite de seguridad. El control intenta proteger el intercambiador de calor intermedio arrancando la bomba de glicol y dejando circular el agua glicolada.

Síntoma	Causa	Solución
El estado de la unidad es Apagado. Todos los circuitos se detienen inmediatamente. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: UnitOff GlycolFreeze Cadena en el registro de alarmas: ± UnitOff GlycolFreeze Cadena en la instantánea de la alarma UnitOff GlycolFreeze	Caudal de agua glicolada demasiado bajo.	Aumentar el caudal de agua. Comprobar la bomba de glicol
	La temperatura de entrada al evaporador es demasiado baja.	Aumentar la temperatura del agua de entrada.
	Las lecturas del sensor (entrando o saliendo) no están calibradas correctamente.	Compruebe las temperaturas del agua glicolada con un instrumento adecuado y ajuste las compensaciones.
	Consigna límite de congelación errónea.	El límite de congelación del glicol no se ha modificado en función del porcentaje de glicol.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Es necesario comprobar si el intercambiador de calor intermedio tiene algún daño debido a esta alarma.

5.4 Eventos de circuitos

5.4.1 Cx CompXStartFail – Evento de falla de inicio del compresor

Este evento está generado para indicar que el compresor 'x' no se ha puesto en marcha correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del compresor es de parada. Si el compresor ha sido el primero en encenderse, el circuito se apaga con el procedimiento de parada normal. De lo contrario, el circuito funcionará con el otro compresor activo. Cadena en la lista de eventos: CmpXStartFailed Cadena en el registro de eventos: ± CmpXStartFailed Cadena en la captura CmpXStartFailed	El compresor está bloqueado.	Comprobar la integridad del compresor. Comprobar en modo de prueba si el compresor se pone en marcha de forma manual y crear diferencial de presión.
	El compresor está estropeado.	Comprobar la integridad del compresor. Comprobar si el cableado del compresor es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
Local HMI Network Auto		

5.4.2 Cx DischTempUnload – Evento de descarga de temperatura de descarga alta

Este evento se genera para indicar que el circuito está parcializado, apagando un compresor, debido al valor alto de temperatura de descarga detectado. Esto es importante para la fiabilidad del compresor.

Síntoma	Causa	Solución
El circuito reduce su capacidad si DischTmp > DischTmpUnload. Si el compresor ha sido el primero en encenderse, el circuito se apaga con el procedimiento de parada normal. De lo contrario, el circuito funcionará con el otro compresor activo. Cadena en la lista de eventos: Cx DischTempUnload Cadena en el registro de eventos: ± Cx DischTempUnload Cadena en la captura Cx DischTempUnload	El circuito está funcionando fuera del ámbito del compresor.	Comprobar las condiciones de funcionamiento, si la unidad está funcionando dentro del ámbito de la unidad y la válvula de expansión está funcionando bien.
	One of the compressors is damaged.	Comprobar si los compresores están funcionando correctamente, en condiciones normales y sin ruidos.
Local HMI Network Auto		

5.4.3 Cx EvapPressUnload – Evento de descarga de presión baja del evaporador

Este evento se genera para indicar que el circuito está parcializado, apagando un compresor, debido al valor bajo de presión del evaporador detectado. Esto es importante para la fiabilidad del compresor.

Síntoma	Causa	Solución
El circuito reduce su capacidad si EvapPr < EvapPressUnload. Si está funcionando solo un compresor, el circuito mantendrá su capacidad. De lo contrario, el circuito apagará un compresor cada X segundos, hasta que aumente la presión del evaporador. Cadena en la lista de eventos: Cx EvapPressUnload Cadena en el registro de eventos: ± Cx EvapPressUnload Cadena en la captura Cx EvapPressUnload	El circuito está funcionando fuera del ámbito del compresor.	Comprobar si EXV está funcionando bien. Comprobar las condiciones de funcionamiento, si la unidad está funcionando dentro del ámbito de la unidad y la válvula de expansión está funcionando bien.
	La temperatura del aire exterior es demasiado baja (en modo de calor).	Comprobar si la unidad está funcionando correctamente dentro del ámbito de la unidad. El circuito está cerca de la solicitud de descongelación.
	La temperatura del aire de salida es demasiado baja (en modo frío).	Comprobar si la unidad está funcionando correctamente dentro del ámbito de la unidad.
Local HMI Network Auto		

5.4.4 Cx CondPressUnload – Evento de descarga de presión alta del condensador

Este evento se genera para indicar que el circuito está parcializado, apagando un compresor, debido al valor alto de presión de condensación detectado. Esto es importante para la fiabilidad del compresor.

Síntoma	Causa	Solución
El circuito reduce su capacidad si CondPr > CondPressUnload. Si está funcionando solo un compresor, el circuito mantendrá su capacidad. De lo contrario, el circuito apagará un compresor cada X segundos, hasta que se reduzca la presión del condensador. Cadena en la lista de eventos:	El circuito está funcionando fuera del ámbito del compresor.	Comprobar si hay hielo en el evaporador (modo de calor). Comprobar las condiciones de funcionamiento, si la unidad está funcionando dentro del ámbito de la unidad y la válvula de expansión está funcionando bien.
	La temperatura del aire exterior es demasiado alta (en modo frío).	Comprobar el funcionamiento correcto de los ventiladores (en modo frío).

Cx CondPressUnload Cadena en el registro de eventos: ± Cx CondPressUnload Cadena en la captura Cx CondPressUnload	La temperatura del agua de salida es demasiado alta (modo de calor).	Comprobar si la unidad está funcionando correctamente dentro del ámbito de la unidad.
Local HMI Network Auto		

5.4.5 Cx Fan Error - Error del ventilador Cx

Esta alarma indica que al menos un ventilador del circuito tiene un problema.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es Encendido. El compresor sigue funcionando normalmente. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Cx Fan Error Cadena en el registro de alarmas: ± Cx Fan Error Cadena en la instantánea de la alarma Cx Fan Error	Al menos un ventilador del circuito tiene un error de comunicación o de hardware.	Intente eliminar el error apagando y volviendo a encender el aparato al cabo de unos minutos.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Un ingeniero de servicio puede comprobar el error de mensaje de alarma proporcionado por cada VFD del ventilador.

5.4.6 Error de comunicación de los ventiladores Cx

Este evento indica un problema de comunicación con algunos ventiladores (pero no todos) del circuito.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es Encendido. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Cx FanCommError Cadena en el registro de alarmas: ± Cx FanCommError Cadena en la instantánea de la alarma Cx FanCommError	La red RS485 no está bien cableada.	Compruebe la continuidad de la red RS485 con la unidad apagada. Debe haber continuidad desde el controlador principal hasta el último ventilador, tal como se indica en el diagrama de cableado.
	La comunicación Modbus no funciona correctamente.	Compruebe las direcciones de los ventiladores. Todas las direcciones deben ser diferentes.
	Los ventiladores no funcionan	Compruebe si los ventiladores están correctamente alimentados.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	La alarma se borra automáticamente cuando se restablece la comunicación.

5.4.7 Cx Fan Over V (Cx Ventilador Sobre V)

Esta alarma indica que algunos ventiladores (pero no todos) del circuito tienen problemas de sobretensión.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es Encendido. El compresor sigue funcionando normalmente. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Cx Fan OverV	Algunos aficionados al circuito tienen un problema	Compruebe si la fuente de alimentación está dentro de la tolerancia aceptable los ventiladores

Cadena en el registro de alarmas: ± Cx Fan OverV Cadena en la instantánea de la alarma Cx Cx Fan OverV		Compruebe si los ventiladores han tenido un problema de pérdida de rotor durante el arranque.
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Un ingeniero de servicio puede comprobar el error de mensaje de alarma proporcionado por cada VFD del ventilador.

5.4.8 Cx Fan Under V (Ventilador Cx Bajo V)

Esta alarma indica que algunos ventiladores (pero no todos) del circuito tienen problemas de subtensión.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es Encendido. El compresor sigue funcionando normalmente. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Fan Cx UnderV Cadena en el registro de alarmas: ± Cx Fan UnderV Cadena en la instantánea de la alarma Cx Cx Fan UnderV	Algunos aficionados al circuito tienen un problema	Compruebe si la fuente de alimentación está dentro de la tolerancia aceptable los ventiladores
		Compruebe el cableado correcto de los ventiladores
Restablecer		Notas
IHM local Red Auto	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Un ingeniero de servicio puede comprobar el error de mensaje de alarma proporcionado por cada VFD del ventilador.

5.4.9 Cx HighPressPd – Evento de presión alta durante pumpdown

Este evento se genera durante un procedimiento de pumpdown, para indicar que la presión de condensación sube del valor de descarga.

Síntoma	Causa	Solución
El circuito para el procedimiento de pumpdown si CondPr > CondPressUnload. Cadena en la lista de eventos: Cx HighPressPd Cadena en el registro de eventos: ± Cx HighPressPd Cadena en la captura Cx HighPressPd	El procedimiento de pumpdown está tardando demasiado.	Comprobar si EXV está funcionando bien y si está cerrado completamente durante el pumpdown. Comprobar las condiciones de funcionamiento, si la unidad está funcionando dentro del ámbito de la unidad y la válvula de expansión está funcionando bien.
Local HMI Network Auto		

5.4.10 CxStartFail - Falla de arranque

Esta alarma se genera cuando se produce una presión de evaporación baja y una temperatura de condensación saturada baja en el arranque del circuito. Esta alarma se restablece automáticamente ya que la unidad intenta de forma automática reiniciar el circuito. En la tercer aparición de esta falla, se genera una alarma de falla de reinicio.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se detiene. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador.	Temperatura ambiente exterior baja.	Verificar las condiciones de operación en la unidad sin condensador.
	La carga de refrigerante es baja.	Comprobar la línea de líquido en la mirilla para ver si hay flash-gas.

La luz LED en el botón 2 de la HMI externa está intermitente Cadena en la lista de eventos: +Cx StartFailAlm Cadena en el registro de eventos: ± Cx StartFailAlm String in the event snapshot: Cx StartFail Alm		Medir el subenfriamiento para ver si la carga de refrigerante es correcta.
	Punto de ajuste de condensación incorrecto para la aplicación.	Verificar si es necesario aumentar la temperatura saturada de condensación condensación saturada
	El enfriador seco no está instalado correctamente.	Verificar que el enfriador seco está protegido del viento.
	El sensor de presión del evaporador o condensación está dañado o no está instalado correctamente.	Comprobar que los transductores de presión funcionen correctamente.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.5 Alertas de circuitos

Todas las alarmas reportadas en esta sección no producen una parada de circuito, sino solo una información visual y un elemento en el registro de alarma.

5.5.1 CmpX Protection – Protección de Compresor

Esta alarma se genera cuando la protección interna del compresor falla

Síntoma	Causa	Solución
El compresor X está Apagado El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CmpX Protection Cadena en el registro de alarmas: ± CmpX Protection Cadena en la captura de alarmas CmpX Protection	Motor atascado/ bloqueado.	Compruebe la carga correcta (si es demasiado baja).
		Compruebe si el compresor aspira demasiado líquido (SSH bajo).
	Motor sobre temperatura.	Compruebe si la resistencia al devanado del motor está dañada.
		Compresor está trabajando fuera de sus límites de funcionamiento.
		Compruebe que los valores demasiado altos de SSH Causa las condiciones de funcionamiento EXV incorrectos.
		Compruebe la secuencia de fases correcta (L1, L2, L3) en la conexión eléctrica del compresor.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.5.2 CompXOff DischTmp CompXSenf – Falla del sensor de temperatura de descarga del compresor

Esta alarma indica que el sensor de temperatura de descarga, uno para cada compresor, no está funcionando correctamente. El compresor relacionado se inhibe después del fallo del sensor de temperatura correspondiente.

Estos sensores se colocan con la opción "Logic DLT" habilitada.

Síntoma	Causa	Solución
El compresor está apagado. El circuito se apaga con el procedimiento de parada normal solo cuando todos los compresores muestran la misma alarma. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: DischTmp CompXSen Cadena en el registro de alarmas: ± DischTmp CompXSen Cadena en la captura de alarmas Cx DischTmp CompXSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).
		Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la instalación correcta del sensor en la tubería del circuito de refrigerante.
		Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.

		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.5.3 Cx Off LiquidTempSen - Fallo del sensor de temperatura del líquido

Esta alarma se genera para indicar que el sensor no está leyendo correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: Cx LiquidTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± Cx LiquidTempSen Cadena en la captura de alarmas Cx LiquidTempSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Compruebe si el sensor está en cortocircuito con una medición de resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Compruebe la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos.
		Compruebe si los conectores eléctricos están conectados correctamente. Compruebe para el cableado de los sensores correctos también según esquema eléctrico. Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.6 Alarmas de paro de pumpdown del circuito

Todas las alarmas reportadas en esta sección provocan una parada de circuito tras el procedimiento normal de pumpdown de vacío.

5.6.1 Cx Off DischTmpSen - Cx Off DischTmpSen - Fallo del sensor de temperatura de descarga

Esta alarma se genera para indicar que el sensor no lee correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff DischTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff DischTempSen Cadena en la captura de alarmas CxOff DischTempSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ). Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	El sensor está mal conectado (abierto).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor. Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente. Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico. Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.6.2 CxOff OffSuctTempSen - Falla del sensor de temperatura de succión

Esta alarma se genera para indicar que el sensor no lee correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff OffSuctTempSen Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff offSuctTempSen Cadena en la captura de alarmas CxOff OffSuctTempSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ)
		Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	Sensor is not good connected (open).	Comprobar la instalación correcta del sensor en la tubería del circuito de refrigerante.
		Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.6.3 CxOff GasLeakage - Fuga de gas

Esta alarma indica que hay una fuga de gas en la caja del compresor.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga y el procedimiento de parada realiza un pumpdown profundo del circuito. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff GasLeakage Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff GasLeakage Cadena en la captura de alarmas CxOff GasLeakage	Fuga de gas en la caja de los compresores (unidades A/C).	Apague la unidad y realice una prueba de fuga de gas.
	El detector de fugas no está midiendo correctamente.	Compruebe la calibración real del detector de fugas.
	El detector de fugas no está correctamente conectado al controlador.	Compruebe la conexión del detector de fugas con referencia al diagrama de cableado de la unidad.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7 Alarmas de parada rápida de circuito

Todas las alarmas reportadas en esta sección producen una parada instantánea de la unidad.

5.7.1 CxOff CondPressSen - Falla del sensor de presión de condensación

Esta alarma indica que el transductor de presión de condensación no está operando correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff CondPressSen Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff CondPressSen Cadena en la captura de alarmas CxOff CondPressSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).
		Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	Sensor is not good connected (open).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.7.2 CxOff EvapPressSen - Fallo del sensor de presión de evaporación

Esta alarma indica que el transductor de presión de evaporación no está operando correctamente.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se apaga con un procedimiento de parada normal. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff EvapPressSen Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff EvapPressSen Cadena en la captura de alarmas CxOff EvapPressSen	Cortocircuito en el sensor.	Comprobar la integridad del sensor de acuerdo con la tabla y el rango de kOhm (kΩ).
		Compruebe la integridad física del sensor.
	El sensor está roto.	Comprobar si el sensor ha sufrido un cortocircuito con una medición de la resistencia.
	Sensor is not good connected (open).	Comprobar la ausencia de agua o humedad en los contactos eléctricos del sensor.
		Comprobar si los conectores eléctricos están enchufados correctamente.
		Comprobar si el cableado de los sensores es correcto y de acuerdo con el esquema eléctrico.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito refrigerante.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.7.3 CxOff DischTmpHigh - Alarma de alta temperatura de descarga

Esta alarma indica que la temperatura del puerto de descarga del compresor excede el límite máximo, lo que podría causar daños a las piezas mecánicas del compresor.



Cuando aparece esta alarma, el cárter y líneas de descarga del compresor pueden calentarse mucho. Tenga cuidado cuando entre en contacto con el compresor y las líneas de descarga en esta condición.

Síntoma	Causa	Solución
D Temperatura de descarga > Valor de alarma por temperatura de descarga alta. La alarma no se acciona si la falla de sensor de temperatura de descarga está activada. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff DischTempHi Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff DischTempHi Cadena en la captura de alarmas CxOff DischTempHi	Presencia de aire en el circuito.	Compruebe si no hay gases condestables en el circuito.
	Problema de aceite.	Compruebe si la carga de aceite es insuficiente. Compruebe la correcta lubricación del motor.
	El sensor de temperatura de descarga no puede funcionar correctamente.	Comprobar operación correcta de la temperatura de descarga.
	Problema de compresor.	Comprobar si los compresores están funcionando correctamente, en condiciones normales y sin ruidos.
	SSH alto.	Compruebe que los valores demasiado altos de SSH causan condiciones de funcionamiento EXV incorrectos.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.4 CxOff CondPressHigh – Alarma de alta presión de condensador

Esta alarma se genera en caso de que la temperatura saturada del condensador suba por encima del valor de la temperatura máxima saturada del condensador y el control no sea capaz de compensar esta condición.

En caso de refrigeradores enfriados por agua funcionando a alta temperatura de agua del condensador, si la temperatura saturada excede la temperatura saturada máxima del condensador, el circuito solo se apaga sin ninguna notificación en pantalla ya que esta condición se considera aceptable en este rango de operación.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El compresor no se carga ni se descarga, y el circuito se detiene. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff CondPressHi Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff CondPressHi Cadena en la captura de alarmas CxOff CondPressHi	Uno o varios ventiladores del condensador no funcionan adecuadamente.	Comprobar si los dispositivos de protección del condensador se activaron. Comprobar que los ventiladores pueden girar libremente. Comprobar que no haya obstáculos para la eyección del aire soplado.
	Fallo en la válvula de retención.	Mueva el vástago de la válvula manualmente para comprobar si está completamente cerrado; si no, existe la posibilidad de migración de refrigerante. En este caso reemplácelo.
	La temperatura del aire de entrada del condensador es demasiado alta.	La temperatura del aire medida a la entrada del condensador no puede exceder el límite indicado en el rango de operación (ámbito de funcionamiento) del enfriador. Comprobar la ubicación de instalación de la unidad y que no haya cortocircuitos del aire caliente soplado de los ventiladores en la misma unidad, o incluso en los ventiladores de enfriadores cercanos (consultar la instalación correcta en el manual de operación y mantenimiento).
	Presencia de aire en el circuito.	Compruebe si no hay gases condensables en el circuito.

	El transductor de presión de condensación no puede funcionar correctamente.	Comprobar que los sensores de presión funcionen correctamente.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.5 CxOff EvapPressLow - Alarma de baja presión

Esta alarma se genera en caso de que la presión de evaporación caiga por debajo del valor de Descarga de presión baja y el control no sea capaz de compensar esta condición.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El compresor no se carga ni se descarga, y el circuito se detiene de inmediato. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff EvapPressLo Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff EvapPressLo Cadena en la captura de alarmas CxOff EvapPressLo	Bajo flujo de agua	Establezca el flujo adecuado de acuerdo con las especificaciones de la unidad.
	La carga de refrigerante es baja.	Check sight glass on liquid line to see if there is flash gas. Comprobar la línea de líquido en la mirilla para ver si hay flash-gas.
	Medir el subenfriamiento para ver si la carga es correcta.	Medir el subenfriamiento para ver si la carga es correcta.
	Error Driver Exv	Compruebe los ledes de alarma del controlador EXV en la esquina inferior izquierda al lado de los pines de alimentación: solo un led debe ser verde sólido.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.7.6 CxOff RestartFault – Restart Fault

This alarm is generated when the compressor internal protection trips

Síntoma	Causa	Solución
El compresor X está Apagado El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff RestartsFault Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff RestartsFault Cadena en la captura de alarmas CxOff RestartsFault	La temperatura ambiente o la temperatura del agua es demasiado baja.	Revise el envelope de operación para esta máquina.
	Secuencia incorrecta de los estados de la válvula.	Compruebe si la válvula ha realizado correctamente la pre-apertura.
	EXV no funciona correctamente	Compruebe los ledes de alarma del controlador EXV en la esquina inferior izquierda al lado de los pines de alimentación: solo un led debe ser verde sólido. Compruebe la conexión con el controlador de válvulas en el diagrama de cableado. Compruebe los movimientos EXV.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.7 CxOff MechHighPress - Alarma de presión mecánica alta

Esta alarma se genera cuando la presión del condensador sube por encima del límite mecánico de presión alta, que hace que el dispositivo abra la alimentación eléctrica a todos los relés auxiliares. Esto causa la parada inmediata del compresor y todos los demás actuadores en este circuito.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El compresor no se carga ni se descarga, y el circuito se detiene. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador.	Uno o varios ventiladores del condensador no funcionan adecuadamente.	Comprobar si los dispositivos de protección del condensador se activaron.
		Comprobar que los ventiladores pueden girar libremente.

<p>Cadena en la lista de alarmas: CxOff MechHighPress</p> <p>Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff MechHighPress</p> <p>Cadena en la captura de alarmas CxOff MechHighPress</p>		Comprobar que no haya obstáculos para la eyección del aire soplado.
	Bobina del condensador sucia o parcialmente bloqueada .	Eliminar los obstáculos; Limpiar la bobina del condensador utilizando un cepillo suave y un soplador.
	La temperatura del aire de entrada del condensador es demasiado alta.	La temperatura del aire medida a la entrada del condensador no puede exceder el límite indicado en el rango de operación (ámbito de funcionamiento) del refrigerador (unidades A/C).
		Comprobar la ubicación de instalación de la unidad y que no haya cortocircuitos del aire caliente soplado de los ventiladores en la misma unidad, o incluso en los ventiladores de enfriadores cercanos (consultar la instalación correcta en el manual de operación y mantenimiento).
	Presencia de aire en el circuito.	Compruebe si no hay gases condensables en el circuito.
	El interruptor mecánico de presión alta está dañado o no está calibrado.	Comprobar que el interruptor de presión funcione correctamente.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.8 CxOff NoPressChgStart - Alarma por falta de cambio de presión en el arranque

Esta alarma indica que el compresor no puede arrancar o crear una variación mínima determinada de presiones de evaporación o condensación después del arranque.

Síntoma	Causa	Solución
<p>El estado del circuito es de parada. El circuito se detiene. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff NoPressChgStart</p> <p>Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff NoPressChgStart</p> <p>Cadena en la captura de alarmas CxOff NoPressChgStart</p>	Problema del compresor.	Comprobar si la señal de arranque está conectada correctamente al inversor. Comprobar que la secuencia de fases (L1, L2, L3) al compresor sea correcta según el esquema eléctrico.
	El circuito refrigerante está vacío de refrigerante.	Comprobar la presión del circuito y la presencia de refrigerante.
	Operación incorrecta de transductores de presión de evaporación o condensación.	Comprobar la operación correcta de los transductores de presión de evaporación o condensación.
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.9 CompXAlm - Alarma de fallo de arranque del compresor

Este evento se genera para indicar que el compresor 'x' no arrancó correctamente. El compresor no genera una elevación correcta.

Síntoma	Causa	Solución
<p>El estado del compresor es Apagado. Si el compresor se conecta, el circuito se desconecta con el procedimiento normal de desconexión. De lo contrario, el circuito funcionará con el otro compresor encendido. Cadena en la lista de eventos: CmpXAlm</p> <p>Cadena en el registro de eventos: ± CmpXAlm</p>	El compresor está bloqueado.	Comprobar la integridad del compresor. Compruebe en modo test si el compresor arranca manualmente y crea Presión Delta.
	El compresor está roto.	Comprobar la integridad del compresor.
		Compruebe también que el cableado del compresor es correcto de acuerdo con el esquema eléctrico.

Cadena en la instantánea CmpxA1m		
IHM local	<input checked="" type="checkbox"/>	
Red	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.10 Cx FailedPumpdown - Procedimiento de pumpdown de refrigerante

Esta alarma se genera para indicar que el circuito no ha podido eliminar todo el refrigerante del evaporador. Se borra automáticamente tan pronto como el compresor se detiene justo para ser registrado en la historia de la alarma. No podrá ser reconocido de BMS porque la comunicación la latencia puede dar suficiente tiempo para el restablecimiento. Incluso puede no ser visto en el HMI local.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. No hay indicaciones en la pantalla Cadena en la lista de alarmas: Cx FailedPumpdown Cadena en el registro de alarmas: ± Cx FailedPumpdown Cadena en la captura de alarmas Cx FailedPumpdown	EEXV no se está cerrando completamente, por lo que hay «cortocircuito» entre el lado de presión alta con el lado de presión baja del circuito. El sensor de presión de evaporación no funciona correctamente.	Comprobar que el funcionamiento sea adecuado y que la posición de cierre de EEXV sea completa. La mirilla no debe mostrar flujo de refrigerante después de que se cierra la válvula. Compruebe que el EXV no esté obstruido por la presencia de escombros. Compruebe el led en la parte superior de la válvula del conductor; el led izquierdo por encima de la palabra «Paso por #» debe ser rojo sólido. Si ambos led parpadean alternativamente, el motor de la válvula no está correctamente conectado.
	El compresor del circuito está dañado internamente con problemas mecánicos por ejemplo en la válvula de control interna o en las espirales o aspas internas.	Comprobar que los sensores de presión de evaporación funcionen correctamente.
	EEXV no se está cerrando completamente, por lo que hay «cortocircuito» entre el lado de presión alta con el lado de presión baja del circuito.	Comprobar los compresores en los circuitos (puede haber derivación interna).
Reset		
Local HMI	<input type="checkbox"/>	
Network	<input type="checkbox"/>	
Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	

5.7.11 CxOff LowPrRatio - Alarma de relación de presión baja

Esta alarma indica que la relación entre la presión de evaporación y condensación está por debajo de un límite que garantiza la lubricación adecuada del compresor.

Síntoma	Causa	Solución
El estado del circuito es de parada. El circuito se detiene. El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxCmp1 LowPrRatio Cadena en el registro de alarmas: ± CxCmp1 LowPrRatio Cadena en la captura de alarmas CxCmp1 LowPrRatio	El compresor no puede desarrollar la compresión mínima.	Comprobar el punto de ajuste y la configuración del ventilador, podrían ser demasiado bajos.
		Compruebe la corriente absorbida del compresor y si está girando en la dirección opuesta. Además, compruebe si la señal de inicio está correctamente conectada al controlador.
		Comprobar la operación correcta de los sensores de presión de succión y descarga.
		Comprobar que la válvula de alivio interna no se abrió durante la operación anterior (revisar el historial de la unidad).

		<p>Nota: Si la diferencia entre la presión de descarga y la succión excede 22 bares, la válvula de alivio interno se abre y debe reemplazarse.</p> <p>Inspeccione el rotor de desplazamiento para detectar posibles daños (puede haber derivación interna).</p>
Reset		
Local HMI	<input checked="" type="checkbox"/>	
Network	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.12 CxOff Low DSH - DSH demasiado bajo

Esta alarma se genera cuando el circuito funciona con un DSH demasiado bajo durante un tiempo determinado.

Síntoma	Causa	Solución
Circuito X está apagado El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff LowDSH Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff LowDSH Cadena en la instantánea de la alarma CxOff LowDSH	EEXV no funciona correctamente. No se abre lo suficiente o se mueve en dirección contraria.	Compruebe si se puede finalizar el bombeo por haberse alcanzado el límite de presión;
		Comprobar los movimientos de la válvula de expansión.
		Compruebe la conexión al controlador de la válvula en el diagrama de cableado.
		Mida la resistencia de cada bobinado, debe ser diferente de 0 Ohm.
Restablecer		
IHM local	<input checked="" type="checkbox"/>	
Red	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

5.7.13 CxOff Drift Temp. suc.

Esta alarma se genera cuando el circuito funciona con un DSH demasiado bajo durante un tiempo determinado.

Síntoma	Causa	Solución
Circuito X está apagado El icono de la campana se mueve en la pantalla del controlador. Cadena en la lista de alarmas: CxOff DriftSuctTmp Cadena en el registro de alarmas: ± CxOff DriftSuctTmp Cadena en la instantánea de la alarma CxOff DriftSuctTmp	Lectura errónea de la sonda de temperatura de aspiración.	Compruebe la integridad del sensor.
		Compruebe el correcto funcionamiento de los sensores de acuerdo con la información sobre el rango de kOhmios ($k\Omega$) en relación con los valores de temperatura.
		Compruebe la correcta instalación del sensor en la tubería del circuito de refrigerante.
Restablecer		
IHM local	<input checked="" type="checkbox"/>	
Red	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auto	<input type="checkbox"/>	

Esta publicación ha sido elaborada con fines informativos únicamente, y no constituye una oferta vinculante para Daikin Applied Europe S.p.A.. Daikin Applied Europe S.p.A. ha recopilado el contenido de esta publicación de acuerdo con su conocimiento. No se otorga ninguna otra garantía expresa o implícita de exhaustividad, veracidad, confiabilidad o adecuación a un uso en particular de este contenido, ni de los productos y servicios aquí presentador. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Consulte los datos comunicados al momento de hacer el pedido. Daikin Applied Europe S.p.A. rechaza explícitamente cualquier responsabilidad por daños directos o indirectos, en el sentido más amplio, que surjan de o estén relacionados con el uso y/o interpretación de esta publicación. Todo el contenido está protegido por derechos de autor pertenecientes a Daikin Applied Europe S.p.A..

DAIKIN APPLIED EUROPE S.p.A.

Via Piani di Santa Maria, 72 - 00072 Ariccia (Roma) - Italia

Tel: (+39) 06 93 73 11 - Fax: (+39) 06 93 74 014

<http://www.daikinapplied.eu>