



Руководство по монтажу

Малозумный корпус



EKLN140A1

Содержание

1	Сведения об этой документации	2
1.1	Сведения об этом документе	2
2	Информация о блоке	2
2.1	Детали	2
2.2	Принадлежности	2
3	Информация об агрегате и дополнительном оборудовании	3
3.1	Допустимые сочетания	3
3.2	Допустимое дополнительное оборудование	3
4	Монтаж агрегата	3
4.1	Подготовка места монтажа	3
4.2	Монтаж корпуса	3
4.3	Проводка	5
4.4	Крепление теплового насоса	6
4.5	Монтаж ламелей	6
4.6	Монтаж панелей и уплотнения рециркуляционного соединения	8
4.7	Конфигурирование	9
4.8	Техническое обслуживание	9

1 Сведения об этой документации

1.1 Сведения об этом документе

Последние редакции предоставляемой документации доступны на региональном веб-сайте Daikin или у дилера.

Язык оригинальной документации английский. Документация на любом другом языке является переводом.

Целевая аудитория

Уполномоченные специалисты по монтажу

Технические данные

- Некоторые новейшие технические данные доступны на региональном (общедоступном) веб-сайте компании Daikin.
- Полный комплект новейших технических данных доступен на бизнес-портале компании Daikin (требуется аутентификация).

2 Информация о блоке



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед началом работы следует проверить упаковку и детали на предмет повреждений и убедиться, что отправление укомплектовано надлежащим образом.



ПРИМЕЧАНИЕ

Все листовые детали защищены защитной пленкой. Снимать защитную пленку с детали следует непосредственно перед монтажом.

2.1 Детали

Блок состоит из следующих деталей:

- Профиль несущей рамы, передний (1 шт.)
- Профиль несущей рамы, задний (1 шт.)
- Профиль несущей рамы, левый (1 шт.)
- Профиль несущей рамы, правый (1 шт.)
- Угловые кронштейны несущей рамы (4 шт.)
- Уплотнительная подушка несущей рамы (3 шт.)
- Опорная балка, передняя (1 шт.)
- Опорная балка, задняя (1 шт.)
- Опорная перегородка, верхняя (1 шт.)
- Опорная перегородка, нижняя (1 шт.)
- Поглотители вибрации (4 шт.)
- Резиновый профиль закругленного сечения (1 м)
- Уплотнительная подушка опорной рамы (1 шт.)
- Вертикальная опора, левая (2 шт.)
- Вертикальная опора, правая (2 шт.)
- Нижняя ламель (2 шт.)
- Промежуточная ламель (8 шт.)
- Верхняя ламель (2 шт.)
- Верхняя панель (1 шт.)
- Боковая панель, левая (1 шт.)
- Боковая панель, правая (1 шт.)
- Уплотнительные ленты

2.2 Принадлежности

В состав блока входят следующие принадлежности:

Принадлежности ⁽¹⁾	Рисунок	Описание
A		Самонарезающий болт M5×16
B		Шайба M5 нейлоновая DIN 125 – 1 A
C		Лента уплотнительная шириной 20 мм
D		Дюбель полиамидный 8×40
E		Болт с квадратной головкой 6×50
F		Плоская металлическая шайба M6×20
G		Заглушка-распорка круглая
H		Пружинная шайба M8
I		Гайка M8
J		Плоская металлическая шайба M8×30
K		Отделочный профиль закругленного сечения, небольшой
L		Отделочный профиль П-образного сечения
M		Направляющий штифт Ø8×25 M5
N		Втулка распорная 15×3
O		Втулка распорная 12×7
P		Профиль из губчатой резины D-образного сечения, самоклеящийся

Q		Клетевая гайка M5
R		Ключ

⁽¹⁾ В настоящем руководстве позиция каждой детали обозначается буквой от А до R.

3 Информация об агрегате и дополнительном оборудовании

3.1 Допустимые сочетания

Агрегат	Малозумный корпус ⁽¹⁾
RZAG71/100/125/140N7*	○
RZA200/250D7Y1B	○
RXYSA4/5/6A7*	○

⁽¹⁾ ○ = дополнительное оборудование

3.2 Допустимое дополнительное оборудование

Дренажный поддон и ленточный нагреватель

Служит для слива дренажной воды.

- Дренажный поддон (EKLN140-DP)
- Ленточный нагреватель (EKLN140-DPHT)

4 Монтаж агрегата



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Монтаж должен выполнять уполномоченный специалист по монтажу. Для установки малозумного корпуса необходимо два человека.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

У деталей могут быть острые края. Во время монтажных работ надевайте предохраняющие от порезов рабочие перчатки.

4.1 Подготовка места монтажа

Требования к месту монтажа наружного агрегата

Необходимо обеспечить горизонтальное, ровное и устойчивое основание (бетон, настил, деревянный каркас). Со всех сторон рамы должно быть свободное пространство не менее 1 м.

Инструменты

Агрегат может быть установлен с помощью следующих обычных инструментов:

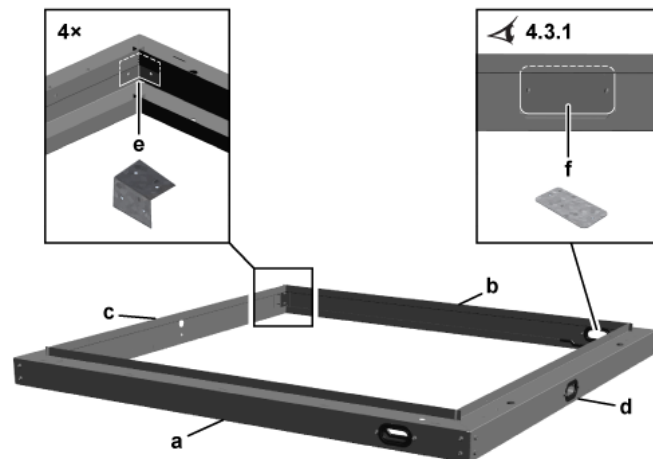
- Предохраняющие от порезов рабочие перчатки
- Кусачки
- Универсальный нож
- Рулетка
- Разметочный угольник
- Средство для обезжиривания
- Звездообразная отвертка TXP25
- Ключ (трубный) на 10
- Ключ на 13
- Дрель со сверлом по камню 8 мм (если основание бетонное)

4.2 Монтаж корпуса

4.2.1 Монтаж несущей рамы

Детали

Монтаж следует начать с установки несущей рамы, которая состоит из следующих деталей:



- a Профиль несущей рамы, передний
- b Профиль несущей рамы, задний
- c Профиль несущей рамы, левый
- d Профиль несущей рамы, правый
- e Угловые кронштейны для несущей рамы
- f Уплотнительная подушка несущей рамы

Установите несущую раму

Несущая рама состоит из 4 прямолинейных (a...d) и 4 угловых (e) деталей. На концах 4 прямолинейных деталей предусмотрены выемки для их соединения друг с другом.

1. Наложите угловые кронштейны на углы.
2. Скрепите углы самонарезающими болтами M5 (поз. А), подложив шайбы (поз. В).



ПРИМЕЧАНИЕ

Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

3. Прикрепите 1 полосу уплотнительной ленты (поз. С) к основанию. Закрепите полученный узел в центре профиля. Сделайте прорези в резиновом профиле в районе дренажных отверстий (в 2 местах).



- a Уплотнительная лента (поз. С)

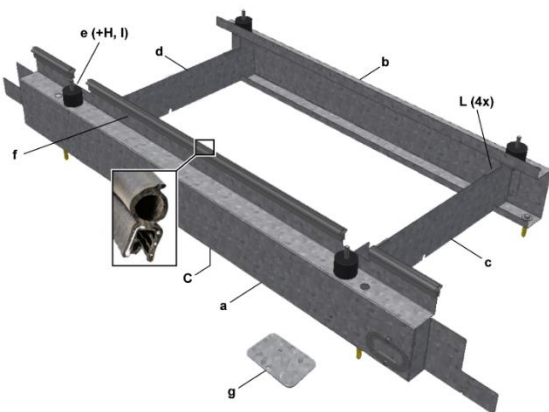
Монтаж агрегата

- Установите несущую раму перпендикулярно — для этого лучше всего подойдет большой разметочный угольник. Стороны углов должны быть полностью перпендикулярны (90°).
- Прикрепите несущую раму к полу с помощью болтов с квадратной головкой (поз. E), подложив плоские металлические шайбы (поз. F).
(Дополнительно) В случае необходимости при работе с каменным основанием используйте полиамидные дюбели (поз. D).
- Установите на несущую раму 4 круглых пластиковых заглушек-распорок (поз. G). Вдавите их в отверстия в верхней части, поверх которых позже будут установлены панели.

4.2.2 Монтаж опорной рамы

Детали

Опорная рама состоит из следующих деталей:



- a Опорная балка, передняя
- b Опорная балка, задняя
- c Опорная перегородка, верхняя
- d Опорная перегородка, нижняя
- e Поглотители вибрации
- f Резиновый профиль закругленного сечения
- g Уплотнительная подушка несущей рамы

C, H, I, L Принадлежности

Установите опорную раму

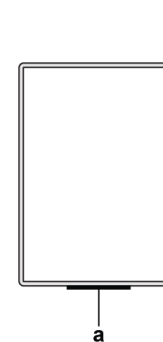
- Расположите переднюю опорную балку (a) и заднюю опорную балку (b) параллельно друг другу так, чтобы открытые секции были обращены друг к другу.
- Продвиньте верхнюю опорную перегородку (c) и нижнюю опорную перегородку (d) между 2 опорными балками.
- Убедитесь, что все отверстия в опорных балках и перегородках совмещены.
- Прикрепите поглотители колебаний (e) к опорным балкам и перегородкам с помощью пружинных шайб M8 (поз. H).
- Соедините опорные балки и перегородки между собой с помощью самонарезающих болтов M5 (поз. A).



ПРИМЕЧАНИЕ

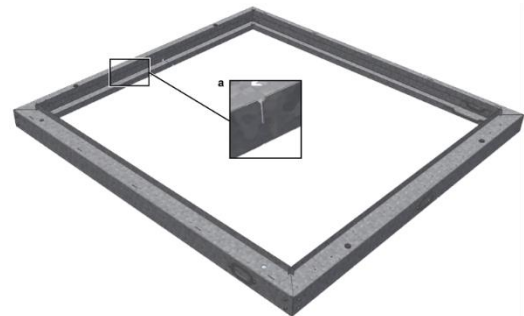
Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

- Прикрепите 1 полосу уплотнительной ленты (поз. C) к обеим опорным балкам. Закрепите полученный узел в центре профиля передней опорной балки (a) и профиля задней опорной балки (b).

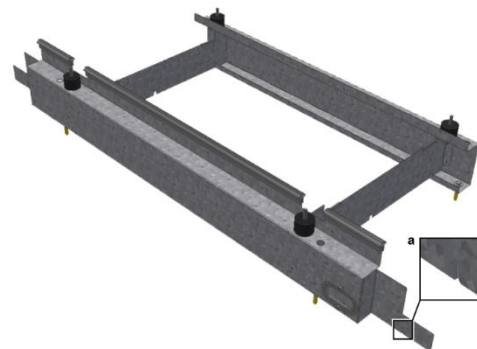


a Уплотнительная лента (поз. C)

- (Дополнительно) В случае необходимости для использования в качестве основания влагосборного поддона — установите верх обеих промежуточных перегородок с отделочным резиновым профилем П-образного сечения (поз. L) на верхней детали (4 места). Разрежьте отделочный резиновый профиль П-образного сечения на 4 равных отрезка по 3 см и разместите их на концах опорных перегородок.
- Установите переднюю часть крайней передней опорной балки с резиновым профилем закругленного сечения (F). Разрежьте профиль на отрезки надлежащей длины обезбечивая при этом, чтобы резиновый профиль прерывался в прорезях.
- Вставьте опорную раму в несущую раму, используя пазы.



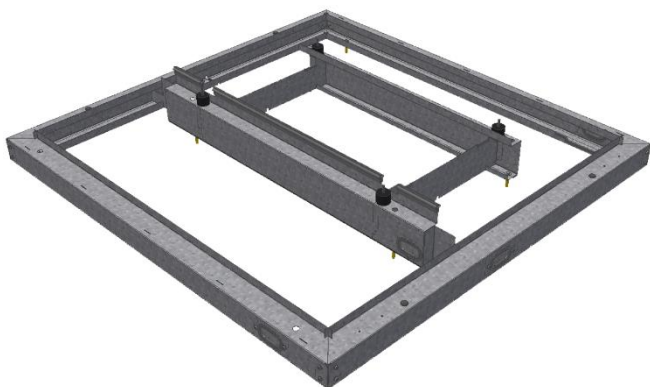
a Расположение паза в несущей раме



a Расположение паза в опорной раме

- Прикрепите крайнюю переднюю опорную балку к полу с помощью болтов с квадратной головкой (поз. E), плоских металлических шайб (поз. F) и дюбелей (поз. D), если работа ведется на каменном основании.

Результат



4.2.3 Монтаж теплового насоса



ИНФОРМАЦИЯ

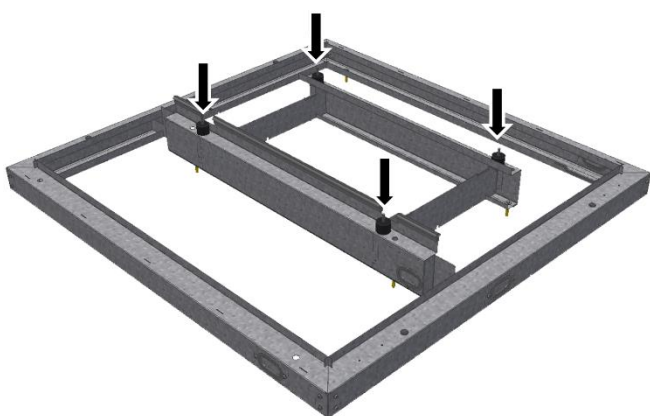
Подробная информация о монтаже теплового насоса приведена в руководстве по эксплуатации теплового насоса.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

При монтаже малошумного корпуса на существующий агрегат проводка и трубопроводы хладагента ДОЛЖНЫ пройти через одно из 3 предварительно высверленных отверстий в несущей раме малошумного корпуса.
НЕОБХОДИМО выполнять следующие операции: откачать жидкость из агрегата, закрыть запорные краны, отсоединить трубопроводы и проводку, после чего снова подсоединить все трубы и провода, введя их через одно из отверстий.
 Также см. руководство по монтажу агрегата.

- При необходимости закрепите крайнюю заднюю опорную балку с помощью болтов с квадратной головкой (поз. E) и шайб (поз. F).



- (Дополнительно) В случае необходимости, если работа ведется на каменном основании, используйте дюбели (поз. D).
- Установите тепловой насос на поглотители вибрации и соедините их последовательно, используя плоские металлические шайбы (поз. J), пружинные шайбы (поз. H) и гайки (поз. I).

4.3 Проводка

4.3.1 Подготовка проводки

- Выберите в несущей раме нужное отверстие для ввода труб и проводки.
- Заглушите другие отверстия с помощью прилагаемых уплотнительных подкладок несущей рамы. Закрепите подкладки самонарезающими болтами M5 (поз. A), подложив шайбы (поз. B).



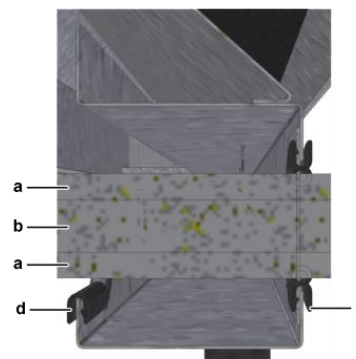
ПРИМЕЧАНИЕ

Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

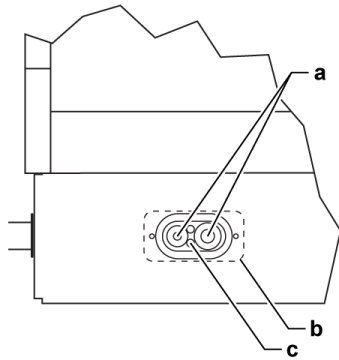
- Если кабели вводятся со стороны пола, можно заглушить все отверстия.

4.3.2 Размещение проводки

- Вставьте небольшой отделочный резиновый профиль закругленного сечения (поз. K) в отверстие ввода кабелей, чтобы обеспечить полное уплотнение между отверстием и трубами/кабелями.
- Отделите отрезок отделочного профиля закругленного сечения необходимой длины с помощью канцелярского ножа и поместите его внутрь отверстия.
- Поместите полосу отделочного резинового профиля П-образного сечения (поз. L) на внутренней стороне несущей рамы, чтобы предотвратить повреждение труб и кабелей.
- Выполните ввод труб и электрических кабелей.
- Во избежание перекручивания труб введите трубы и электрические кабели через точку ввода в полу (основании) теплового насоса.



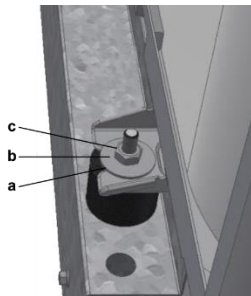
- a Изоляция
- b Трубопроводы хладагента
- c Небольшой отделочный профиль закругленного сечения (поз. K)
- d Отделочный профиль П-образного сечения (поз. L)



- a Охлаждающие трубы
- b Накладная пластина располагается внутри. Размещается в 3 местах (см. вид сверху). Трубы уплотнены резиновым профилем.
- c Электрические кабели

4.4 Крепление теплового насоса

1. Закрепите тепловой насос, используя плоские металлические шайбы M8 (поз. J), пружинные шайбы M8 (поз. H) и гайки M8 (поз. I).



- a Плоская металлическая шайба M8
- b Пружинная шайба M8
- c Гайка M8

2. Подсоедините трубы и кабели от теплового насоса в соответствии с руководством по монтажу теплового насоса.

4.5 Монтаж ламелей

4.5.1 Монтаж рамы ламелей

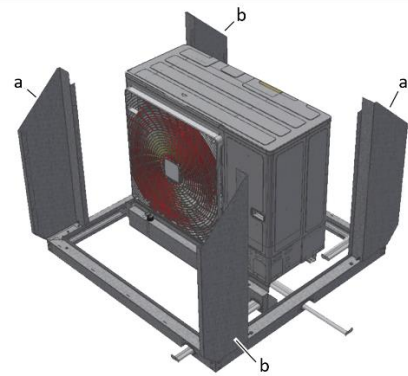
Детали

Рама ламелей состоит из следующих деталей:

- Вертикальная опора, левая (a)
- Вертикальная опора, правая (b)

Установите раму ламелей

1. Установите левые (a) и правые (b) вертикальные опоры на несущей раме.



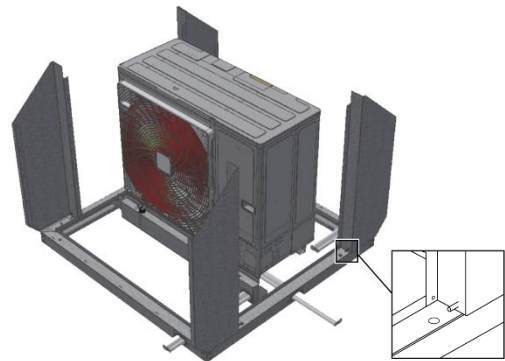
2. Закрепите подкладки самонарезающими болтами M5 (поз. A), подложив шайбы (поз. B).



ПРИМЕЧАНИЕ

Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

3. Вставьте пластиковые направляющие штифты (поз. M) в нижнюю часть вертикальной опоры.



4. Закрепите подкладки самонарезающими болтами M5 (поз. A), подложив шайбы (поз. B).



ПРИМЕЧАНИЕ

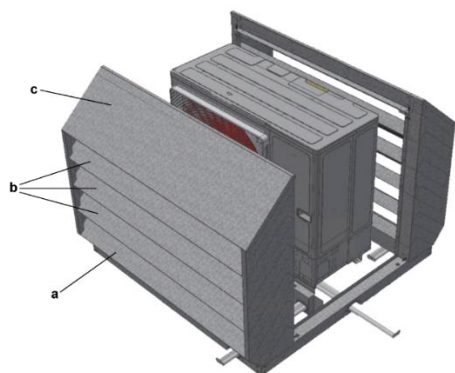
Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

5. Надвиньте пластиковую распорную втулку 15×3 (поз. N) на нижние направляющие штифты.

4.5.2 Монтаж ламелей

Детали

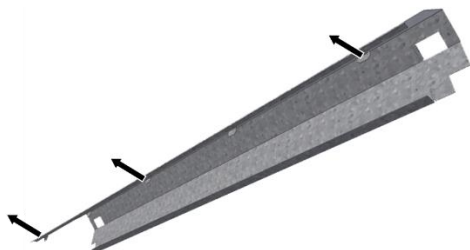
На обеих сторонах рамы установлены следующие ламели:



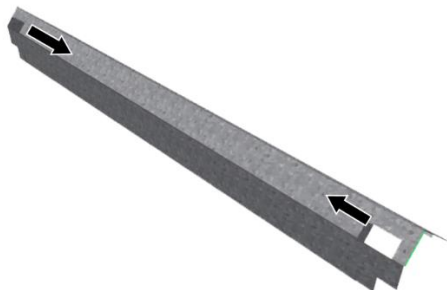
- a Нижние ламели (2 шт.)
- b Промежуточные ламели (8 шт.)
- c Верхние ламели (2 шт.)

Установите нижние ламели

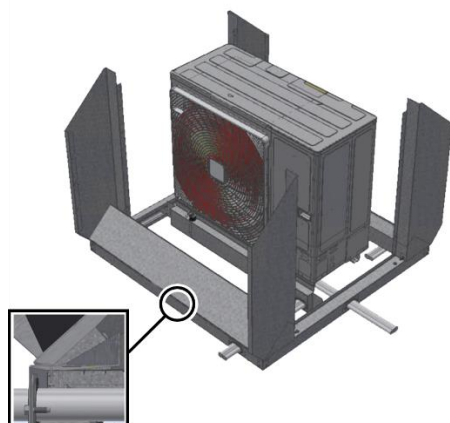
1. Вручную отогните 3 выступа, расположенные в ряд.



2. Отклоните монтажные выступы на концах ламели перпендикулярно поверхности ламели.



3. Установите 2 нижние ламели.



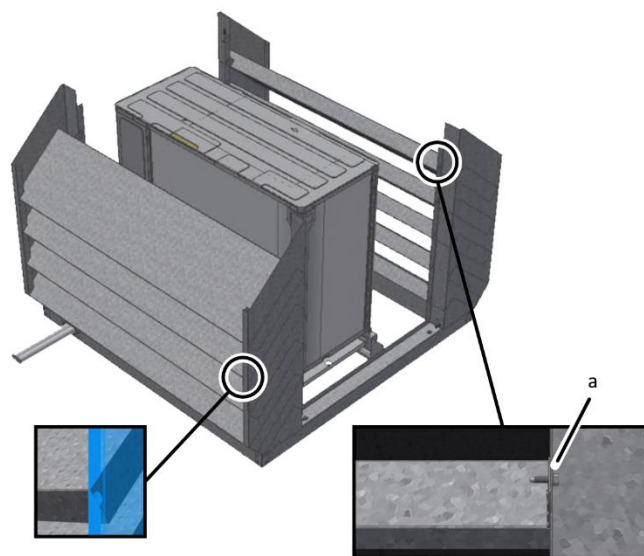
Установите промежуточные ламели

1. Промежуточные ламели устанавливаются в вертикальные опоры путем наклона ламелей. Установите по 4 промежуточные ламели с каждой стороны.
2. Отогните монтажные выступы на 90° относительно поверхности ламелей. Выступы необходимо вставить в вертикальные опоры. Крепко держите руками выступ и вертикальную опору и совместите отверстия.
3. Затем закрепите выступ с помощью вставляемых снаружи самонарезающих болтов M5 (поз. А) и шайб (поз. В).



ПРИМЕЧАНИЕ

Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).



a Самонарезающий болт и шайба

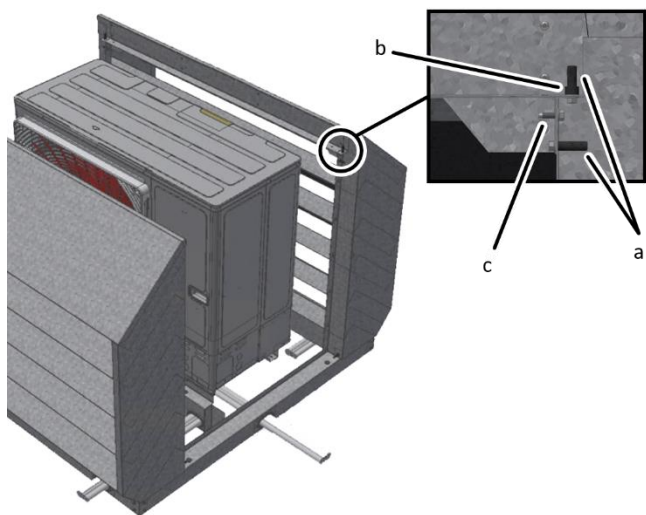
Установите верхние ламели

1. Верхние ламели устанавливаются в вертикальные опоры путем наклона ламелей. Сначала установите ламель сверху над вертикальными опорами. Затем продвиньте ламель в прорези вертикальных опор в направлении сверху вниз.
2. Закрепите 8 направляющих штифтов (поз. М) самонарезающими болтами M5 (поз. А). Шайба в данном случае не нужна (см. рисунок а).
3. Наденьте распорную втулку 12×7 (поз. О) на верхние направляющие штифты (4 шт.) (см. рисунок б).
4. Установите 4 дополнительных самонарезающих болта M5 (поз. А) и шайбы (поз. В) (см. рисунок с).



ПРИМЕЧАНИЕ

Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).



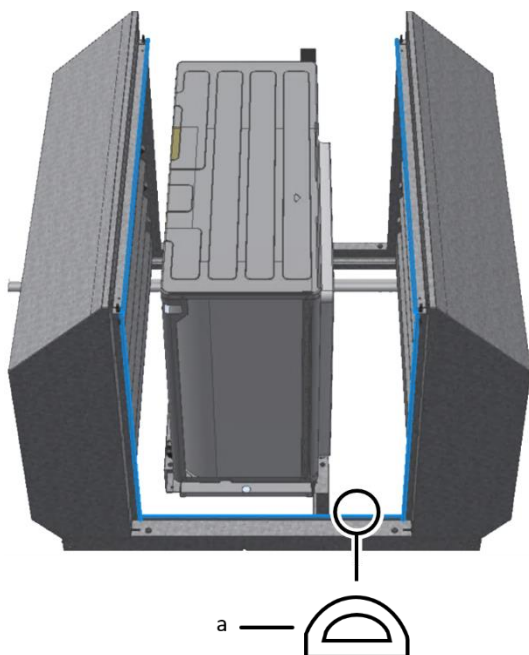
- a Направляющие штифты с самонарезающим болтом
- b Распорная втулка
- c Дополнительный самонарезающий болт

5. Закрепите самоклеящийся профиль из резины D-образного сечения (поз. P) по всем краям. Закрепите резиновый профиль заподлицо с внешним краем листа.



ИНФОРМАЦИЯ

Просушите и обезжирьте стальной лист, чтобы обеспечить надлежащее прилегание профиля из резины D-образного сечения. Отделите отрезок резинового профиля ножницами нужной длины.



- a Самоклеящийся профиль из резины D-образного сечения

4.6 Монтаж панелей и уплотнения рециркуляционного соединения

Детали

- Верхняя панель
- Боковая панель, левая
- Боковая панель, правая
- Уплотнительные ленты

Монтаж верхней панели

1. Установите 4 клетевые гайки (поз. Q) на верхнюю панель изнутри, чтобы панель оставалась плоской снаружи.



- a Клетевая гайка

2. Установите верхнюю панель. Верхняя панель должна проходить точно над 4 направляющими штифтами (поз. M).
3. Закрепите верхнюю панель ТОЛЬКО 4 самонарезающими болтами M5 (поз. A).



ПРИМЕЧАНИЕ

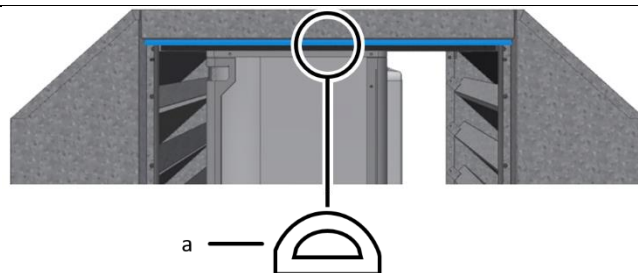
Затяните болты от руки (максимальный момент затяжки составляет 5 Н·м).

4. Закрепите самоклеящийся профиль из резины D-образного сечения (поз. P) по обоим краям верхней панели. Закрепите резиновый профиль заподлицо с внешним краем листа.



ИНФОРМАЦИЯ

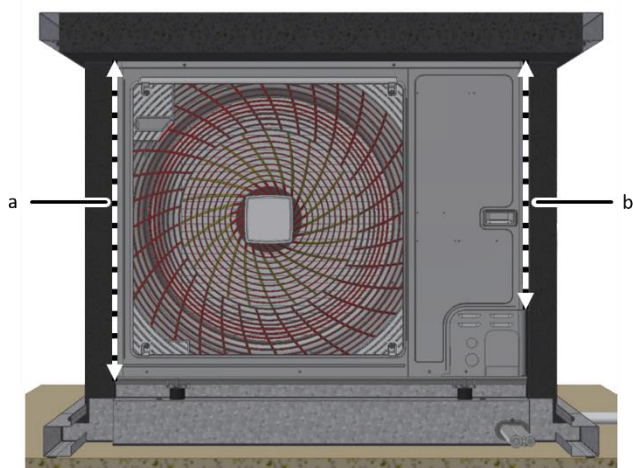
Просушите и обезжирьте стальной лист, чтобы обеспечить надлежащее прилегание профиля из резины D-образного сечения. Отделите отрезок резинового профиля ножницами нужной длины.



- a Самоклеящийся профиль из резины D-образного сечения

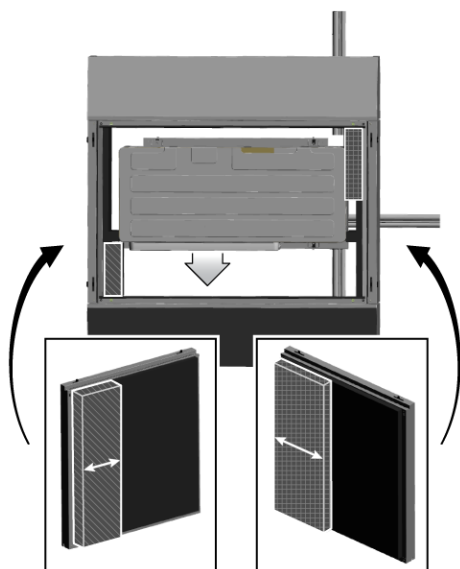
Монтаж боковых панелей

1. Прикрепите самоклеящиеся уплотнительные ленты по обеим сторонам теплового насоса.



- a Уплотнительная лента, слева. Прикрепите ленту по всей высоте теплового насоса (по пунктирной линии).
- b Уплотнительная лента, справа. Прикрепите ленту только по длине дверцы для обслуживания (по пунктирной линии).

2. Протолкните оставшуюся часть уплотнительной ленты между профилями несущей рамы.
3. Установите левую и правую боковые панели. Для этого поднимите обе панели, установите в углубление и продвиньте их по нижним штифтам (поз. М).



4. Плотно прижмите боковые панели и заблокируйте их прилагаемым ключом (поз. R).
- Маломощный корпус установлен.

4.7 Конфигурирование

После монтажа агрегата НЕОБХОДИМО отключать функцию высокого внешнего статического давления (ESP). Это необходимо для того, чтобы избежать увеличения частоты вращения вентилятора и связанного с этим увеличения уровня шума, распространяемого за пределы корпуса.

Агрегат	Настройка	Устанавливаемое значение
RZAG71/100/125/140N7*	2-79	2
RZA200/250D7Y1B	2-79	2
RXYS4/5/6A7*	2-18	2



ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация о настройках на месте монтажа приведена в справочном руководстве для специалистов по монтажу или в руководстве по техническому обслуживанию агрегата.

4.8 Техническое обслуживание

В режиме нормальной эксплуатации техническое обслуживание маломощного корпуса не требуется.

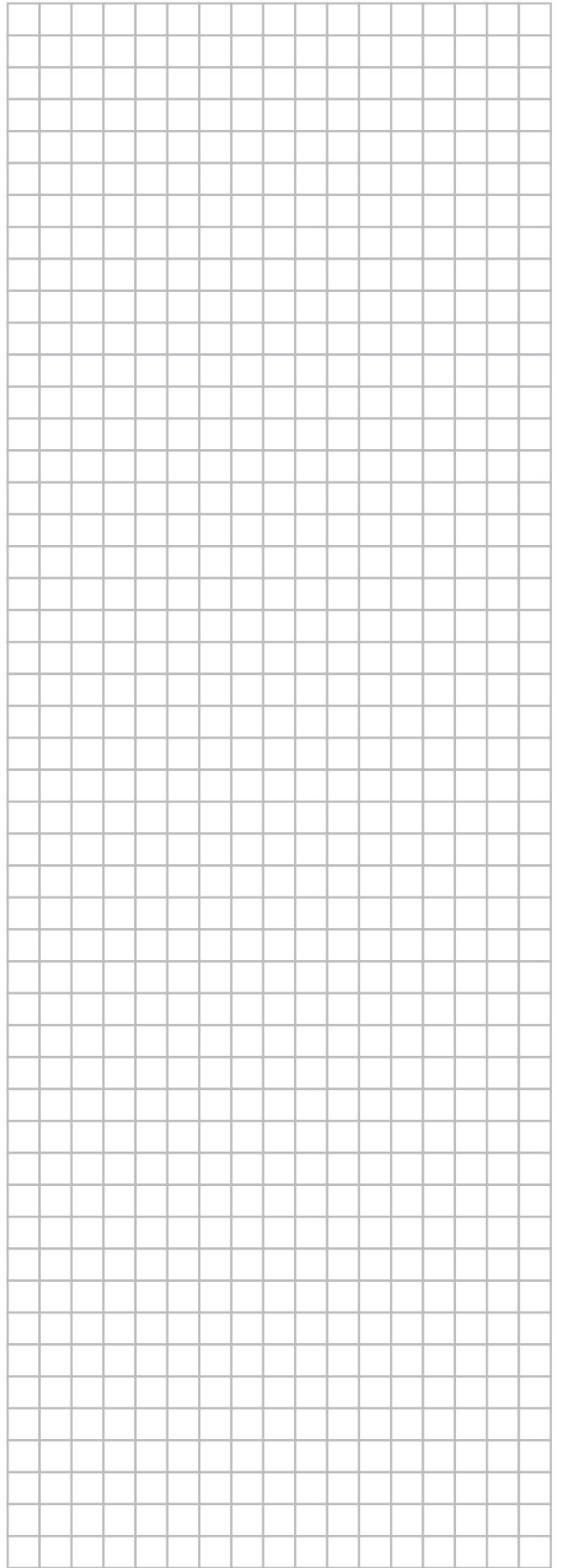
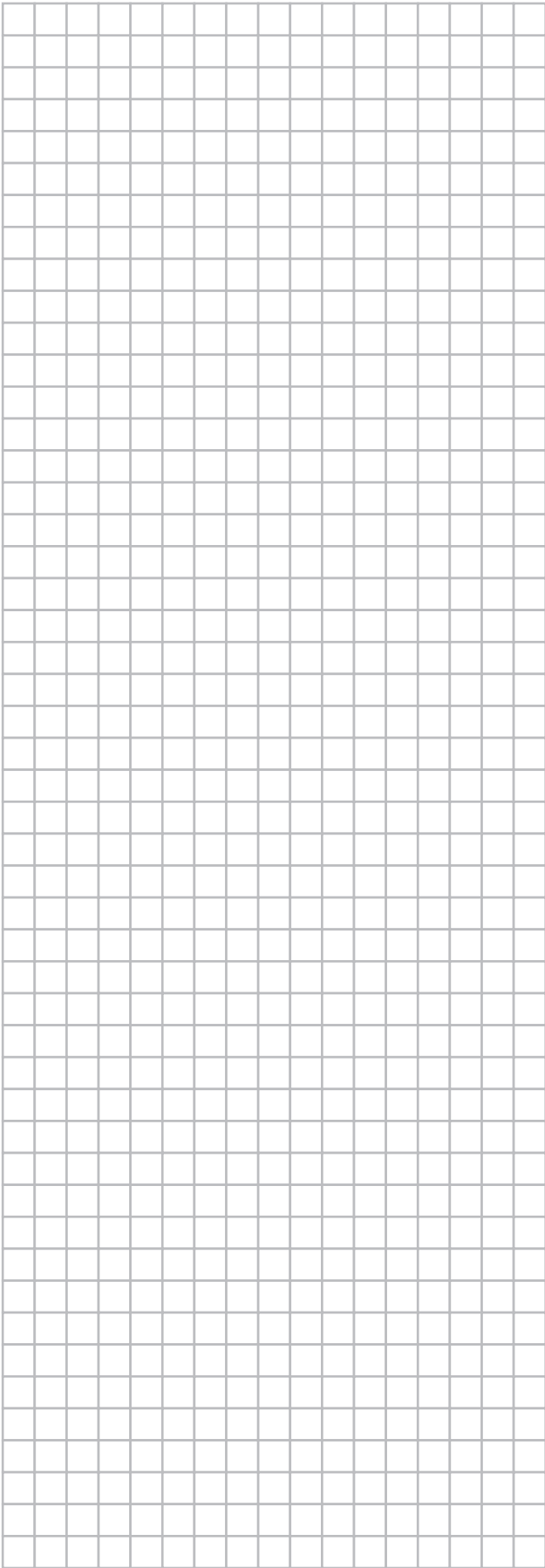
Для поддержания оптимального технического состояния корпуса через регулярные промежутки времени следует очищать внешние поверхности водой с мягким чистящим средством.

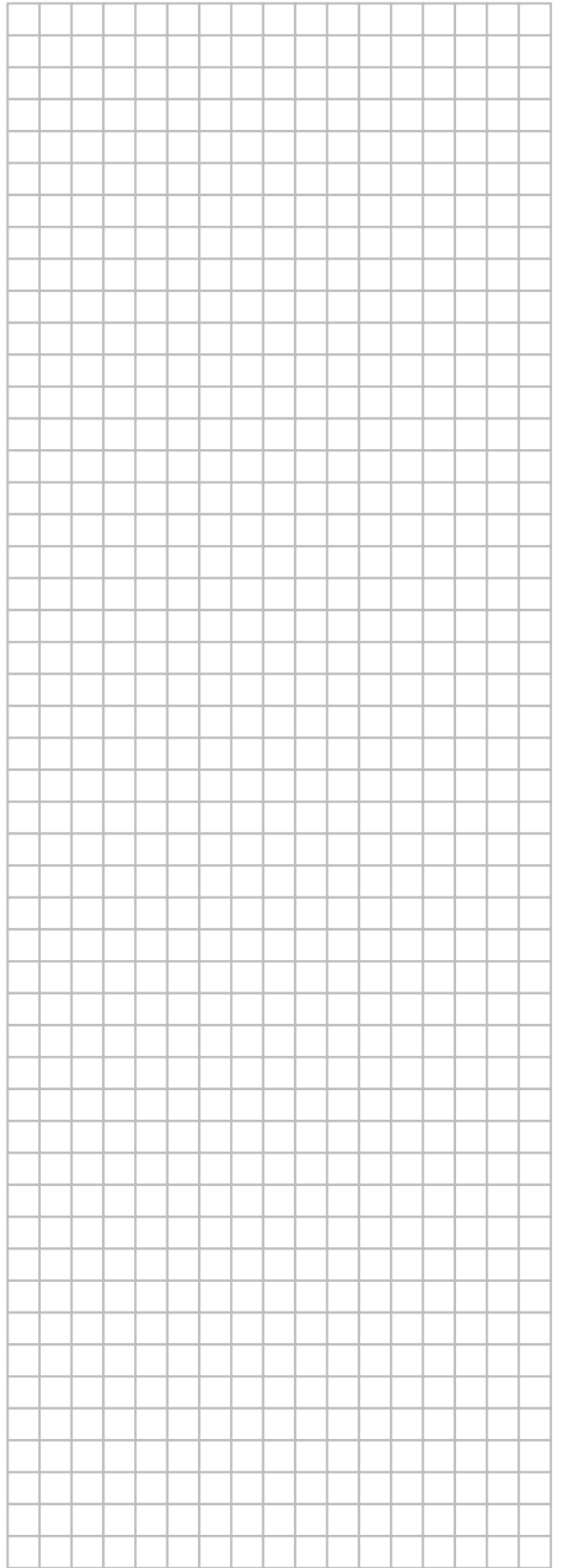
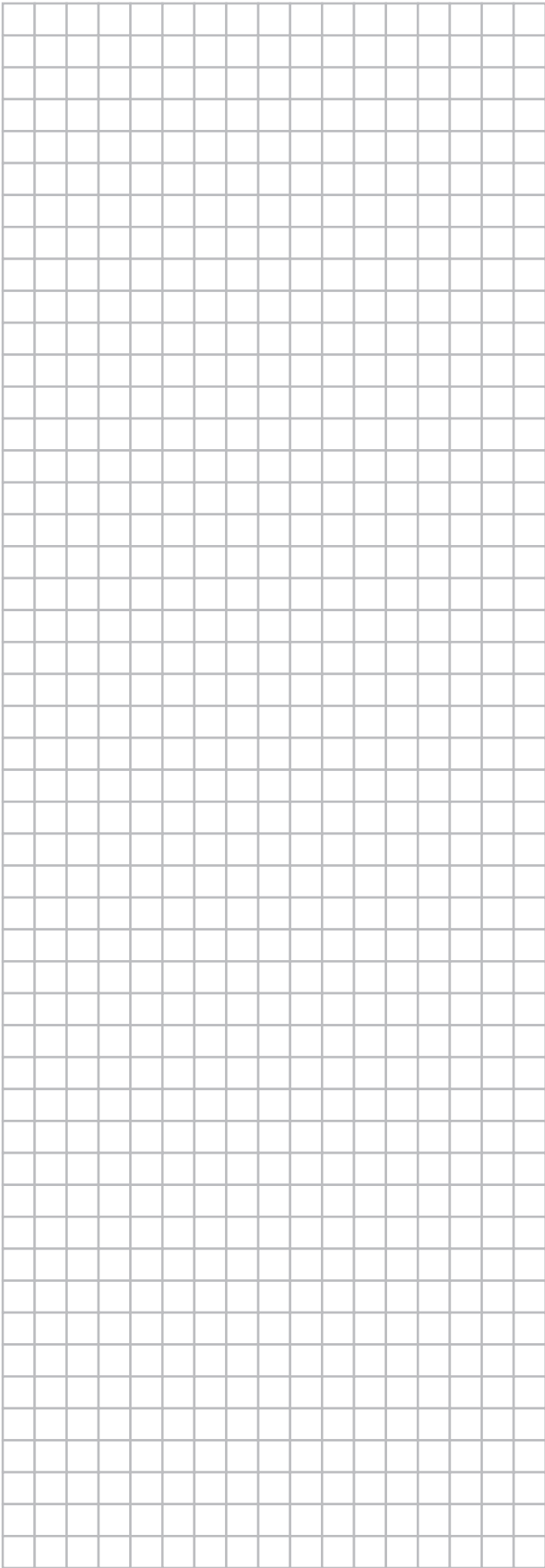
Чтобы не ухудшать отвод тепла от теплового насоса, в вентиляционных отверстиях не должно быть засоров. Необходимо удалять загрязнения (например, листья) и снег.



ИНФОРМАЦИЯ

Информацию о техническом обслуживании теплового насоса см. в руководстве по техническому обслуживанию соответствующего теплового насоса.





ERC



4P650154-1 000000J

Copyright 2021 Daikin

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

4P650154-1 2021.03