



Refrigerazione

Gamma prodotti

°CLIMATIZZAZIONE
per tutte le stagioni

- Riscaldamento
- Climatizzazione
- Sistemi idronici
- Refrigerazione



Lo sviluppo dell'unità di refrigerazione "Conveni-Pack" per supermercati rappresenta un'importante svolta per Daikin nel settore della refrigerazione commerciale. L'acquisizione della società britannica J&E Hall ha consentito di ampliare in modo significativo la gamma di prodotti Daikin.

Daikin offre ora una gamma completa di prodotti collaudati per un certo numero di applicazioni. Prodotti consolidati e soluzioni innovative fanno di Daikin il partner ideale.

UNITÀ CONDENSANTI

UNITÀ CONDENSANTI PER USO COMMERCIALE



Unità condensanti

Le unità condensanti "plug & play" offrono una soluzione perfetta per le società alla ricerca di un sistema estremamente compatto, semplice ed economico.

- › Soluzione end-to-end pronta per l'installazione
- › Funzionamento silenzioso
- › Costi di funzionamento ridotti
- › Refrigeranti: R-404A, R134a
- › Unità alternative o di tipo Scroll*

UNITÀ CONDENSANTI ZEAS



Sistema di refrigerazione a più compressori controllati ad Inverter

I compressori Scroll con controllo ad Inverter aprono le porte alla tecnologia VRV per la refrigerazione commerciale.

- › Soluzione di sistema per applicazioni con più evaporatori
- › Efficienza energetica
- › Funzionamento estremamente silenzioso
- › Ingombro ridotto
- › Refrigerante: R-410A

UNITÀ CONDENSANTI PER USO INDUSTRIALE



Unità condensante controllata ad Inverter

Queste unità condensanti industriali sono macchine affidabili dall'ottima resa, sviluppate per garantire prestazioni elevate nel minimo spazio.

- › Compressori con controllo ad Inverter e valvola a cassetto per capacità di raffreddamento flessibili
- › Unità estremamente silenziosa ed economica
- › Facile installazione
- › Pannello di controllo integrato con regolatore elettronico
- › Refrigeranti: R-404A, R-134a, R-407C, R-507

Media temperatura* - R-404A	-10°C / +32°C	0,871 ~ 13,5 kW	Media temperatura	a -10°C/+32°C velocità minima compressore:	12,2 ~ 37,0 kW 2,0 kW	Applicazioni a media temperatura - R404A*	-10°C / +32°C	113 ~ 417 kW
Media temperatura* - R-134a	0°C / +32°C	2,2 ~ 11,4 kW	Bassa temperatura	a -30°C/+32°C velocità minima compressore:	6,5~19,6 kW 1,6 kW	Applicazioni a bassa temperatura - R404A*	-35°C / +32°C	37 ~ 159 kW
Bassa temperatura - R404A	-30°C / +32°C	0,562 ~ 7,5 kW						
Applicazione	Celle frigorifere o banchi frigo in piccoli negozi di alimentari, ristoranti e stazioni di servizio		Applicazione	Negozi di alimentari, supermercati e industrie alimentari		Applicazione	Celle frigorifere o piattaforme di distribuzione, congelatori per espansione, ipermercati, industrie alimentari	

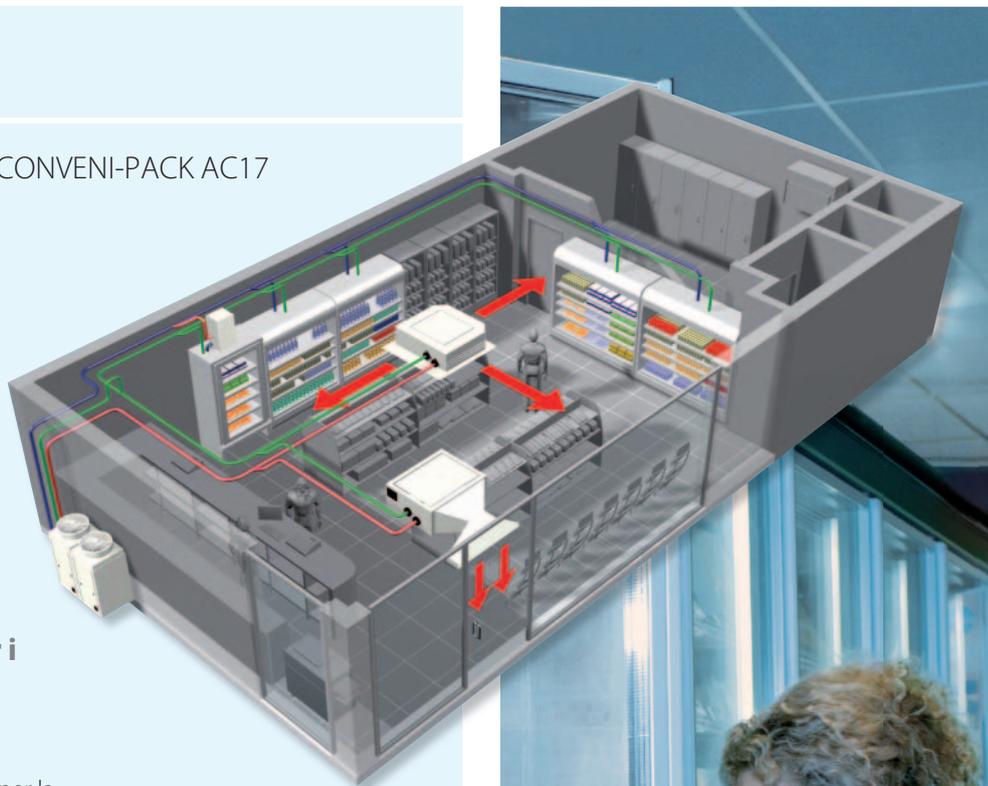
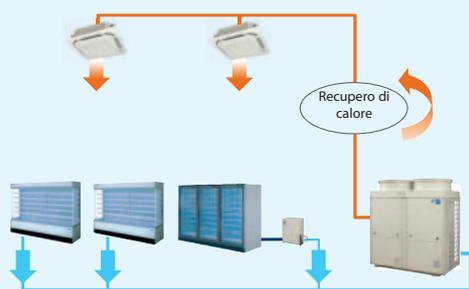
* Disponibile con compressori Scroll o alternativi per medie temperature

* Progettato anche per l'utilizzo di R-407C, R-507A e R-134a

CONVENI-PACK

CONVENI-PACK AC15

CONVENI-PACK AC17



Conveni-Pack: una rivoluzione per i supermercati

Conveni-Pack è una soluzione completa per i supermercati. Integra tutti i dispositivi necessari per la refrigerazione, il congelamento, il riscaldamento e il raffreddamento di un negozio di alimentari. Conveni-Pack recupera fino al 100% del calore estratto dai banchi frigo e lo utilizza per riscaldare il negozio.

- › Consumi energetici ridotti fino al 50%
- › Requisiti minimi in termini di spazio per un'area di vendita di maggiori dimensioni
- › Basso livello sonoro



R407C	Climatizzazione	Raffreddamento ¹ (minimo)	14 kW	R410A	Climatizzazione	Raffreddamento ¹ (minimo)	14 kW
		Riscaldamento ² (solo recupero di calore)	24 kW			Riscaldamento ² (solo recupero di calore)	27 kW
	Refrigerazione ³	Media temperatura -10°C	16,5 kW		Refrigerazione ³	Media temperatura -10°C	21,8 kW
		Bassa temperatura con ausiliario a -35°C	1,6 kW			Bassa temperatura con ausiliario a -35°C	3,3 kW
Applicazione		Soluzione completa per negozi di alimentari con funzioni di refrigerazione, congelamento, riscaldamento e raffreddamento					

1) Temperatura interna: 27°CBS / 19°CUBU, Temperatura esterna: 32°CBS, Lunghezza delle tubazioni: 7,5m, Modalità 24 - 2) Temperatura interna: 20°CBS, Temperatura esterna: 7°CBS / 6°CUBU, Attrezzature di refrigerazione a pieno carico, Lunghezza delle tubazioni: 7,5m - 3) Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione: -10°C (MT), -35°C (LT), aria esterna 32°C, Aspirazione SH:10°C, Modalità 24, Lunghezza delle tubazioni: 7,5m

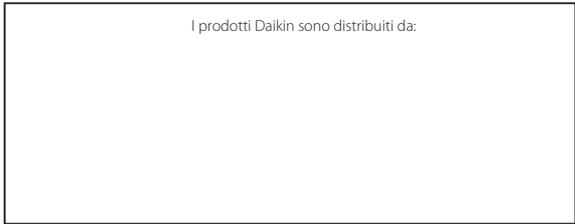


Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di climatizzazione, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda nelle problematiche ambientali. Gli ultimi anni hanno visto Daikin perseguire l'obiettivo di divenire leader nel settore della produzione di prodotti eco-compatibili. Questa sfida richiede un approccio ecologico alla progettazione e allo sviluppo di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione energetica, basati su principi di conservazione dell'energia e di riduzione degli sprechi.



Il presente opuscolo è fornito unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha redatto il presente opuscolo secondo le informazioni in proprio possesso. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita sulla completezza, precisione, affidabilità o adeguatezza per uno scopo specifico relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi presentati nello stesso. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio dei termini, derivanti da o correlati all'uso e/o all'interpretazione del presente opuscolo. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.

I prodotti Daikin sono distribuiti da:



ECPIT10-782