

Technologie de la chaudière à condensation à gaz ROTEX

a member of **DAIKIN** group

ROTEX



Compacte et performante.

Les chaudières à condensation à gaz de ROTEX sont des systèmes de chauffage respectueux de l'environnement qui offrent un confort optimal et une efficacité énergétique exceptionnelle.



« Dans notre ancien appartement, nous avons déjà un système de chauffage au gaz. Quand nous faisons les plans de notre nouvelle maison, notre chauffagiste nous a conseillé le système mixte gaz-solaire GCU compact de ROTEX : il est doté d'une technologie efficace, compatible avec un système solaire et a des dimensions compactes. Et en voyant la facture énergétique finale, nous savions que nous avons fait le bon choix. »

Steffi et Thomas Klar, qui ont construit leur maison idéale il y a 3 ans

Une utilisation rationnelle du gaz. Avec les systèmes ROTEX.

La meilleure solution face à la hausse constante des prix : l'efficacité énergétique.

L'énergie est de plus en plus précieuse et chère. En choisissant une chaudière pour votre système de chauffage, vous prenez une décision qui aura un impact sur les 15 à 25 prochaines années. Pendant cette période, les frais de combustible de votre système de chauffage augmenteront tellement qu'ils dépasseront le prix d'achat de votre chaudière. C'est pourquoi il faut bien réfléchir avant d'investir dans un nouveau système de chauffage. Les systèmes à condensation à gaz de ROTEX sont conçus et fabriqués en tenant compte des dernières connaissances en matière de technologie thermique et de combustion. Compte tenu de la conception simple, de la maintenance aisée et de l'excellente efficacité énergétique qu'ils offrent, vous prenez la bonne décision.

Économiser, oui. Renoncer au confort, non !

Notre objectif est de réduire le plus possible la consommation d'énergie et d'utiliser de manière rationnelle les sources d'énergie renouvelable et gratuite, tout en améliorant la commodité, le confort et la sécurité. Pour atteindre cet objectif, nous développons de nouvelles solutions et des systèmes innovants. Grâce à leur structure intégrée et leurs fonctions spécifiques, les chaudières à condensation à gaz ROTEX créent les conditions nécessaires pour que vous réalisiez d'importantes économies d'énergie.

Technologie de condensation automatique.

La technologie de condensation moderne transforme le combustible en chaleur utilisable pratiquement sans aucune déperdition. Elle est à la fois écologique et économique puisque la consommation d'énergie réduite permet de baisser les frais de chauffage, d'utiliser moins de ressources énergétiques et de réduire les émissions de CO₂. Pendant la condensation, les fumées de combustion sont refroidies pour en extraire la vapeur sous forme de condensat. L'énergie ainsi produite est utilisée pour le chauffage.

Choisissez la solution idéale en fonction de vos besoins.

ROTEX vous propose plusieurs modèles de chaudières à condensation à gaz écoénergétiques, comme la chaudière au sol compacte avec accumulateur thermique intégré ou la chaudière murale à encombrement réduit. La nouvelle chaudière à gaz avec pompe à chaleur hybride combine les avantages de deux technologies – des informations supplémentaires sont fournies dans la brochure du produit et sur le site www.rotex-heating.com

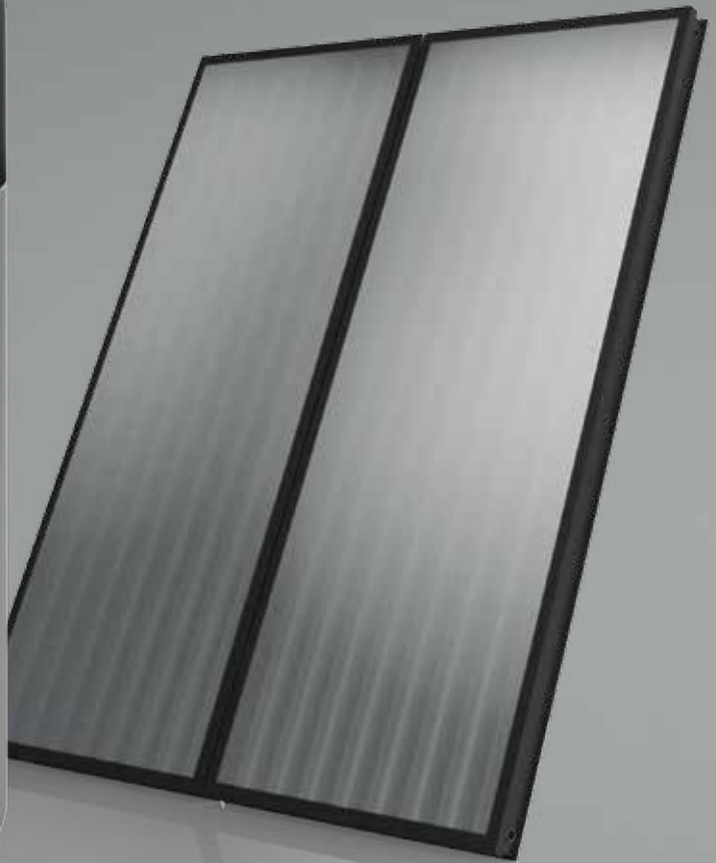


- 1 Combinaison chaudière à condensation à gaz/ accumulateur solaire, GCU compact ROTEX
- 2 Chaudière à condensation à gaz, A1 ROTEX
- 3 Chaudière à condensation à gaz murale, GW ROTEX
- 4 Chaudière à gaz avec pompe à chaleur hybride, HPU hybrid ROTEX

Combinaison chaudière à condensation à gaz/
accumulateur solaire
GCU compact ROTEX



Système solaire
Système Solaris ROTEX



Unité centrale hybride – adaptée à tous les types d'énergie.

Le système GCU compact peut aussi fonctionner efficacement comme accumulateur thermique avec d'autres sources de chaleur. Par exemple, en complément d'un système solaire, il est possible d'utiliser un poêle à bois en appoint pour le chauffage et la production d'eau chaude. Si vous n'installez pas immédiatement un système solaire, il est possible de l'adapter rapidement et facilement par la suite.

GCU compact.

Conçu sur mesure pour votre maison.

Un duo idéal.

Le système GCU compact de ROTEX combine dans un espace très réduit la technologie moderne de la chaudière à condensation à gaz et un ballon d'eau avec accumulateur héliothermique. Bien qu'elle soit compacte, la chaudière à condensation est séparée de l'accumulateur thermique par un couvercle parfaitement isolé. Cela permet d'obtenir un encombrement de l'unité très limité et d'éviter les déperditions dues au refroidissement qui ont lieu avec les combinaisons habituelles chaudière-ballon d'eau. Ainsi, vous réalisez encore plus d'économies d'énergie.

Des dimensions idéales pour votre chauffage :

Le chauffage et la production d'eau chaude sur une surface de 0,36 m² seulement.

Que l'énergie solaire soit ou non utilisée, le système GCU compact ROTEX est la combinaison optimale d'une chaudière à condensation très performante et d'un accumulateur thermique hygiénique. Associant parfaitement ces fonctions, le système GCU compact fixe de toutes nouvelles normes en termes de gain de place et de rendement énergétique. Avec seulement 0,36 m² (GSU compact 315/324) ou 0,64 m² (GSU compact 515/524/533), il est possible d'installer tout le système de chauffage, la production d'eau chaude et le ballon d'eau solaire à stratification.

La chaleur reste à l'intérieur.

Le ballon d'eau est une structure à double paroi en plastique. La paroi intérieure et la paroi extérieure du ballon sont séparées par un espace dans lequel un excellent isolant thermique a été injecté sous forme de mousse. Grâce à cet isolant thermique très efficace, les déperditions de chaleur globales du système GCU compact ROTEX sont faibles.

Voici les avantages de la combinaison chaudière à condensation à gaz/accumulateur solaire GCU compact ROTEX :

Une efficacité énergétique maximale

- Technologie écoénergétique de la chaudière à condensation à gaz avec une efficacité pouvant atteindre 110 %

Une technologie innovante

- Intégration de la chaudière et de l'accumulateur thermique
- Système de combustion à gaz adaptatif Lambda-Gx avec commande électronique du mélange gaz-air
- Régulation électronique intuitive

Une eau sanitaire hygiénique

- Hygiène maximale grâce à la séparation de l'eau d'accumulation et de l'eau potable
- Absence de dépôts, ce qui empêche le développement de la légionellose

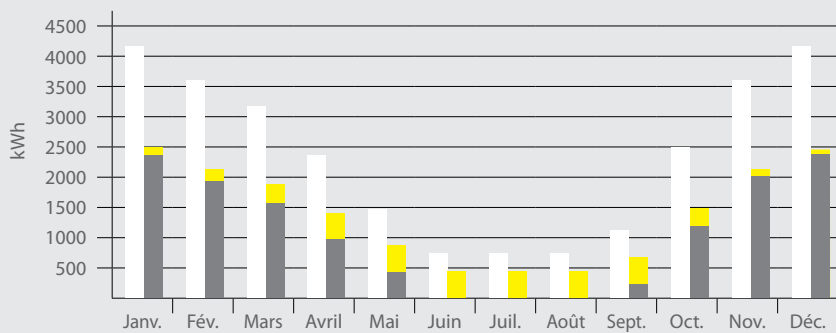
Conçu pour vous

- Pour le chauffage et la production d'eau chaude
- Système compact et installation aisée dans un espace très réduit
- Utilisation flexible et raccordement direct possible à un système solaire ou à un poêle à bois existant

La commande hybride RoCon. Tout est sous contrôle.

La commande hybride RoCon assure la gestion intégrale de l'accumulateur thermique, le cœur du système de chauffage hybride, ainsi que la régulation de la chaudière à condensation à gaz GCU compact ou A1. Cette gestion hybride intégrale permet d'atteindre la plus haute efficacité et un confort optimal en termes de chauffage et de production d'eau chaude. Elle garantit une utilisation simple et rationnelle du système GCU compact ROTEX, avec un menu intuitif et un contrôle par Smartphone grâce à l'application ROTEX.





Consommation d'énergie mensuelle d'une résidence familiale moyenne.

Le graphique montre la consommation d'énergie mensuelle d'une résidence familiale moyenne. Il compare deux types de système : la barre blanche représente la consommation d'énergie avec une vieille chaudière. L'autre barre représente un système combinant la chaudière GCU compact ROTEX avec 4 panneaux solaires.

■ Ancien système ■ Chaudière à condensation ■ Utilisation de l'énergie solaire

Des forces associées pour une combinaison parfaite.

Chaudière à condensation à gaz et énergie solaire.

Un coût faible pour un haut rendement.

En charge maximale, il est possible de convertir jusqu'à 80 % de l'énergie solaire en chaleur utilisable, grâce à la très haute efficacité des panneaux solaires plans ROTEX. L'énergie solaire et le système à condensation à gaz-accumulateur solaire GCU compact se complètent parfaitement. La chaudière GCU compact fournit la quantité de chaleur nécessaire au système de chauffage en fonction des besoins.

Des prévisions ensoleillées.

Le système Solaris ROTEX utilise l'énergie solaire gratuite et fournit ainsi un chauffage d'appoint. Les panneaux solaires à haute performance conçus et fabriqués par ROTEX peuvent être installés dans diverses configurations et offrent la plus grande efficacité énergétique.

Le plus de soleil possible - juste la quantité de gaz nécessaire.

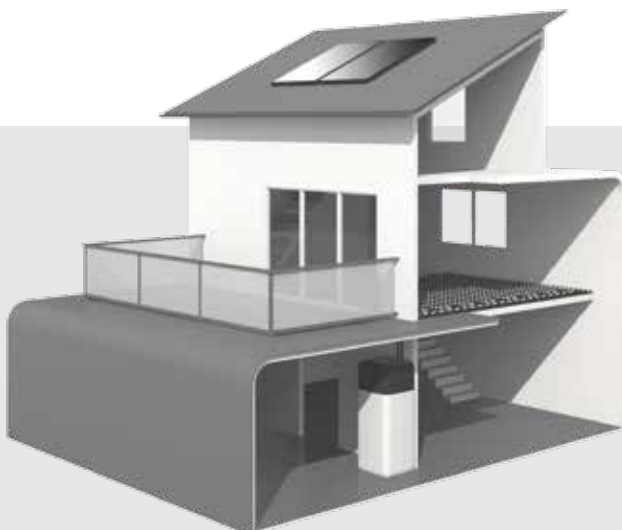
Non seulement la chaudière GCU compact ROTEX utilise l'énergie solaire gratuite pour la production d'eau chaude sanitaire, mais elle fournit également un chauffage d'appoint efficace grâce à l'énergie solaire, en particulier pendant les changements de saison.

Une hygiène d'eau optimale. Au quotidien.

Le ballon d'eau à stratification intégré fournit une eau hygiénique grâce à sa conception spéciale et sa technologie de pointe. Celle-ci empêche le dépôt de boue, de rouille, de sédiments, voire la multiplication des bactéries dangereuses de la légionellose, que l'on peut constater dans beaucoup de ballons d'eau de grande capacité. L'hygiène exceptionnelle de l'eau obtenue avec ce ballon a été confirmée par l'Institut de l'hygiène de l'Université de Tübingen dans une étude approfondie.

Voici les avantages du système Solaris ROTEX :

- Utilisation efficace de l'énergie solaire gratuite pour la production d'eau chaude et le chauffage
- Production d'eau chaude hygiénique
- Utilisation maximale de l'énergie solaire grâce à la stratification optimale de la température dans le ballon d'eau solaire de ROTEX
- Intégration parfaite dans des systèmes de chauffage très divers



Un duo performant.

La chaudière GCU compact ROTEX est toujours pré-équipée pour fonctionner avec l'énergie solaire. Si vous décidez de ne pas installer immédiatement un système solaire, il est possible de l'adapter rapidement et facilement par la suite.



Ballon solaire avec accumulateur thermique
Sanicube Solaris ROTEX



Chaudière à condensation à gaz
A1 ROTEX

Chaudière à condensation à gaz A1 ROTEX. Chauffez votre maison intelligemment.

L'efficacité énergétique est une question de technologie.

La chaudière A1 ROTEX est une chaudière à condensation à gaz prête à l'installation qui comprend une régulation électronique intelligente intégrée, un brûleur à gaz et une pompe de circulation écoénergétique. Elle peut atteindre une efficacité de 110 % et génère très peu d'émissions toxiques grâce au processus de condensation continue. Le processus classique de la combustion du gaz génère également de la vapeur d'eau, mais celle-ci s'évacue par la cheminée et les fumées de combustion ne sont pas exploitées. Ainsi, les systèmes traditionnels peuvent perdre jusqu'à 11 % de l'énergie utilisée. Les chaudières à condensation à gaz ROTEX captent cette énergie grâce à la technologie de la condensation, ce qui augmente considérablement leur efficacité. Le faible poids, la haute résistance à la corrosion et la facilité d'installation du conduit d'évacuation des fumées de combustion en plastique font de la chaudière A1 ROTEX la solution idéale pour les nouvelles constructions et les projets de rénovation.

Soyez assuré de la fiabilité et de la durabilité de votre chaudière.

Nous avons développé une toute nouvelle technologie appelée TWINTEC pour le corps de chauffe de la chaudière A1 ROTEX. Nous avons utilisé systématiquement des matériaux modernes très performants qui transfèrent la chaleur issue de la combustion directement dans le réseau de chauffage. La conception unique du corps de chauffe empêche toute corrosion. ROTEX a obtenu pour cette technologie un brevet européen que nous transmettons à nos clients sous la forme d'une garantie de 15 ans sur le corps de chauffe.

Un système de chauffage intelligent qui vous facilite la tâche.

Selon les conditions climatiques et le comportement de l'utilisateur, les besoins en chauffage d'un bâtiment peuvent fortement varier. Comme les sportifs qui régulent leur respiration, la chaudière A1 adapte constamment sa puissance en fonction des besoins. La commande électronique interne assure discrètement la gestion de la puissance sans aucune intervention nécessaire de votre part. Toutes les fonctions de confort, comme la production d'eau chaude, la programmation journalière et la régulation de la

température de l'eau en fonction des conditions climatiques, sont intégrées. Une utilisation très efficace de l'énergie et un fonctionnement très écologique sont les conséquences logiques de cette innovation. Il suffit de trouver la combinaison idéale.

Tout peut être contrôlé.

Le régulateur numérique RoCon répond aux plus hautes exigences. Hormis les fonctions de régulation des chaudières à condensation à gaz A1 et GCU compact, il assure la gestion intégrale de l'accumulateur thermique, le coeur du système de chauffage hybride. Cette gestion hybride intégrale permet d'atteindre la plus haute efficacité et un confort optimal en termes de chauffage et de production d'eau chaude. L'écran affiche clairement en texte les valeurs et les paramètres. Le réglage et la modification de chaque mode de fonctionnement, plage d'heures programmable et paramètre sont faciles et rapides. Les paramètres importants du système peuvent être consultés et ajustés par un technicien. La température de l'eau de chauffage est régulée en fonction de la température extérieure. Le régulateur détecte automatiquement l'hiver et l'été, pour activer ou désactiver le mode chauffage selon les besoins. Le fonctionnement du régulateur est simple et intuitif. Il est doté de différentes plages d'heures programmables permettant de contrôler facilement le circuit de chauffage et la production d'eau chaude. De plus, il est possible de le combiner à un thermostat d'ambiance afin de contrôler et de surveiller facilement le système de chauffage.

Voici les avantages de la chaudière à condensation à gaz A1 ROTEX :

- Technologie écoénergétique de la chaudière à condensation à gaz avec une efficacité pouvant atteindre 110 %
- Corps de chauffe TWINTEC très performant , résistant à la corrosion et durable
- Fonctionnement du brûleur modulable pour ajuster en permanence la puissance de la chaudière en fonction des besoins



Chaudière à condensation à gaz murale
Chaudière GW ROTEX



« La chaudière GW ROTEX remplit sa fonction dans notre appartement d'amis dans la nouvelle dépendance. Nous n'avons pas dû l'intégrer dans notre système de chauffage central, ce qui aurait été coûteux. Elle offre un confort optimal et son installation avec l'ancien système a été très simple. »

Stéphanie Claeren, à propos de l'installation de la chaudière GW ROTEX

Chaudière GW ROTEX. Petite, mais très efficace.

Une efficacité maximale dans les espaces les plus réduits.

La chaudière GW ROTEX.

La chaudière mixte à condensation à gaz GW ROTEX offre à la fois la technologie la plus confortable dans un espace très réduit et une efficacité maximale pour l'eau chaude et le chauffage. La production d'eau chaude hygiénique est assurée par le chauffe-eau instantané (modèle C). Grâce à la technologie de condensation écoénergétique, la chaudière GW ROTEX offre une efficacité pouvant atteindre 109%. La grande simplicité d'utilisation et d'installation ainsi que son fonctionnement silencieux sont les qualités qui caractérisent la chaudière GW ROTEX.

Simplicité, confort d'utilisation, autonomie.

La chaudière GW ROTEX offre deux puissances nominales et existe dans des modèles polyvalents dotés de la technologie de récupération des fumées de combustion pour diverses applications. Elle peut fonctionner au gaz naturel et au gaz liquéfié. La chaudière GW ROTEX se caractérise par de nombreuses fonctions pratiques. Il est très facile de consulter toutes les informations sur son état de fonctionnement et les températures à l'aide de la commande à distance de la chaudière, voire par une requête à distance. Un régulateur électronique réagissant en fonction des conditions climatiques peut être fourni, sur demande, avec la chaudière. De plus, elle est équipée d'un programmeur hebdomadaire (jusqu'à 4 cycles de chauffage individuels par jour programmables), d'un détecteur de présence et d'une fonction mode vacances, de nombreuses fonctions économiques et d'une fonction de commutation automatique mode été/mode hiver.

Un système vraiment puissant.

La chaudière GW ROTEX se caractérise par une grande production d'eau chaude et un très grand confort en termes de chauffage. Avec un rapport de modulation de 1 : 5 (100% : 20%), la chaudière s'adapte parfaitement aux besoins individuels de chauffage et de production d'eau chaude. Elle appartient à la classe 5 en raison des faibles émissions d'oxyde d'azote, et elle fournit une efficacité maximale quel que soit l'air ambiant. Un groupe de sécurité intégré est également livré avec la chaudière, ainsi qu'un adaptateur pour testeur de fumées de combustion.

Voici les avantages de la chaudière mixte à condensation à gaz GW ROTEX :

- La technologie la plus confortable dans des espaces très réduits combinée à une efficacité maximale pour l'eau chaude et le chauffage
- Un niveau d'efficacité pouvant atteindre 109% grâce à l'échangeur de chaleur intégré en acier inoxydable pour la production d'eau chaude à débit instantané (modèle C)
- Fonctionnement très silencieux
- Vanne à 3 voies intégrée pour la charge du ballon d'eau (modèle T)



Station d'ambiance GW ROTEX.

La station d'ambiance permet d'effectuer un réglage intuitif de toutes les fonctions de la chaudière GW ROTEX. Un affichage en texte clair et un bouton de commande préconfiguré offrent un confort d'utilisation optimal. Il est possible d'utiliser le programmeur hebdomadaire pour programmer un nombre maximum de quatre cycles de chauffage par jour. Grâce à ses nombreuses fonctions annexes comme la consultation à distance de l'état de fonctionnement et des températures, la station d'ambiance est extrêmement pratique.

Données techniques

2)



Système mixte condensation à gaz/solaire		GCU compact 315 Biv	GCU compact 324 Biv	GCU compact 515 Biv	GCU compact 524 Biv
Données principales					
Capacité totale du ballon	litres	300	300	500	500
Poids à vide	kg	86	86	124	124
Poids total en pleine charge	kg	386	386	624	624
Dimensions (L x P x H)	mm	595 x 615 x 1950	595 x 615 x 1950	790 x 790 x 1950	790 x 790 x 1950
Température max. admissible de l'eau du ballon	°C	85	85	85	85
Puissance calorifique en mode veille	kWh/24h	1,7	1,7	1,8	1,8
Régulation		RoCon			
Pompe de circulation		très efficace, réglée – « ErP ready » (coefficient EEI < 0,23) ¹⁾			
Eau chaude sanitaire					
Capacité en eau potable	litres	19	19	24,5	24,5
Pression de service maximale	bar	6	6	6	6
Matière de l'échangeur de chaleur pour l'eau sanitaire		acier inoxydable			
Caractéristiques du générateur de chaleur					
Puissance nominale	kW	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 15	6,5 – 24
Charge thermique nominale	kW	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3
Type d'appareil		B ₂₃ / B _{23P} / B ₃₃ / B _{33P} / B ₅₃ / B _{53P} / C _{13x} / C _{33x} / C _{43x} / C _{53x} / C _{63x} / C _{83x} / C _{93x}			
Pression de service maximale admissible	bar	3	3	3	3
Température de service maximale admise	°C	85	85	85	85
Efficacité maximale de la chaudière	%	108	108	108	108
Diamètre de raccordement fumées de combustion/arrivée d'air	mm	DN 60 / 100 (avec kit de raccordement N°155079.17 DN 80 / 125)			
Combinaison solaire					
Combinaison avec auto-vidange		•	•	•	•
Combinaison solaire sous pression		•	•	•	•
Chauffage d'appoint solaire					
				•	•
Solution bivalente (combinaison avec générateur de chaleur supplémentaire ou piscine)					
		•	•	•	•

1) Les directives européennes Ecodesign et ErP stipulent que, à partir de 2015, seules les pompes ayant un coefficient d'efficacité énergétique EEI < 0,23 pourront être utilisées dans les chaudières. À partir de 2020, ces exigences s'appliqueront aussi aux pièces de rechange. Toutes les chaudières à condensation A1 et GCU compact de ROTEX sont déjà équipées de pompes conformes aux exigences applicables à partir de 2020.

2) La gamme de produits « classe compacte ROTEX » a obtenu le **Plus X Award** pour le niveau d'innovation, la haute qualité, l'excellence en termes de design, de fonctionnalité et d'écologie.

3) Gaz de pétrole liquéfié (GPL)



GCU compact 533 Biv	GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
500	300	300	500	500	500
124	86	86	124	124	124
624	386	386	624	624	624
790 x 790 x 1950	595 x 615 x 1950	595 x 615 x 1950	790 x 790 x 1950	790 x 790 x 1950	790 x 790 x 1950
85	85	85	85	85	85
1,8	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
RoCon					
très efficace, réglée – « ErP ready » (coefficient EEI < 0,23) ¹⁾					
24,5	19	19	24,5	24,5	24,5
6	6	6	6	6	6
acier inoxydable					
6,5 – 33	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 33
6,5 – 32,5 (30,0) ³⁾	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 32,5 (30,0) ³⁾
$B_{23} / B_{23P} / B_{33} / B_{33P} / B_{53} / B_{53P} / C_{13x} / C_{33x} / C_{43x} / C_{53x} / C_{63x} / C_{83x} / C_{93x}$					
3	3	3	3	3	3
85	85	85	85	85	85
108	108	108	108	108	108
DN 60 / 100 (avec kit de raccordement N°155079.17 DN 80 / 125)					
•	•	•	•	•	•
•					
•			•	•	•
•					

Données techniques

Chaudières à condensation à gaz avec brûleur à fioul à flamme bleue à faibles émissions ou brûleur à gaz modulable, régulateur RoCon B1, pompe à haut rendement et raccord de ventouse LAS pour un fonctionnement indépendant de l'air ambiant.



Chaudières à condensation à gaz		A1 BG 25-e	A1 BG 40-e
Puissance nominale selon la norme DIN-EN 303	kW	5 – 25	8 – 40
Réglage d'usine	kW / %	23 – 93 *	30 – 85 *
Plage de réglage avec équipement de série ¹⁾	kW / %	23 – 100 *	23 – 100 *
Pression de service maximale admissible	bar	4	4
Température d'entrée max. admissible	°C	80	80
Efficacité max. de la chaudière	%	109	109
Pompe de circulation	très efficace, réglée – « ErP ready » (coefficient EEI < 0,23) ³⁾		
Température des fumées de combustion	°C	32 – 79	34 – 82
Poids total de l'unité ²⁾	kg	77	107
Dimensions (L x P x H)	mm	625 x 720 x 1100	625 x 720 x 1340
Hauteur minimale de la pièce d'installation	mm	1340	1590
Capacité en eau	Litre	3	5
Diamètre de raccordement fumées de combustion/arrivée d'air	mm	80/125	80/125
Régulation	–	RoCon B1	RoCon B1

* Peut être paramétré avec le régulateur RoCon

- Des kits de conversion sont nécessaires pour que la chaudière à condensation A1 atteigne des puissances supérieures ou inférieures – voir les accessoires dans la liste des prix.
- Poids de transport sans habillage et dispositif de condensation.
- Les directives européennes Ecodesign et ErP stipulent que, à partir de 2015, seules les pompes ayant un coefficient d'efficacité énergétique EEI < 0,23 pourront être utilisées dans les chaudières. À partir de 2020, ces exigences s'appliqueront aussi aux pièces de rechange. Toutes les chaudières à condensation A1 et GCU compact de ROTEX sont déjà équipées de pompes conformes aux exigences applicables à partir de 2020.



Panneaux solaires plans Solaris	V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensions (L x P x H)	1006 x 85 x 2000 mm	1003 x 85 x 2000 mm	2000 x 85 x 1300 mm
Surface brute	2,01 m ²	2,60 m ²	2,60 m ²
Capacité en eau	1,3 litre	1,7 litre	2,1 litres
Absorbeur	Registre à tubes de cuivre en harpe avec plaque en aluminium à revêtement spécifique soudée		
Revêtement	Miro-Therm (absorption max. de 96%, émission d'environ 5% ± 2%)		
Vitrage	Verre de sécurité simple, transmission d'environ 92%		
Angle d'inclinaison possible min. – max. sur toiture et toit plat	15° – 80°		
Angle d'inclinaison possible min. – max. dans la toiture	15° – 80°		

Les panneaux solaires résistent aux arrêts répétés et aux chocs thermiques conformément aux tests réalisés.
Rendement minimum des capteurs supérieur à 525 kWh/m² avec une couverture de 40%, (à Würzburg, Allemagne).



Chaudière mixte à condensation à gaz	Unité	GW 22C	GW 26C	GW 37C
Puissance calorifique nominale P_n (80/60°C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Puissance calorifique nominale avec condensation P_{no} (50/30°C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Efficacité énergétique	%	Jusqu'à 109%		
Température maximale des fumées de combustion	°C	75		
Surpression de service maximale admise (chauffage) PMS	bar	3		
Température d'eau maximale admissible	°C	85		
Poids à vide	kg	36	38	44
Capacité en eau	l	1,8	2,7	3,5
Dimensions (L x P x H)	mm	405 x 345 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Raccords de chauffage	pouce	¾" mâle		
Raccord d'eau froide et d'eau chaude	pouce	½" mâle		
Raccord gaz	pouce	¾" mâle		
Diamètre de raccordement fumées de combustion/arrivée d'air	DN	60/100		
Type d'appareil	-	$B_{23} \cdot B_{23P} \cdot B_{33} \cdot B_{33P} \cdot C_{13} \cdot C_{33} \cdot C_{43} \cdot C_{53} \cdot C_{63} \cdot C_{83}$		
Pompe de circulation de chauffage	-	pompe à haut rendement Grundfos UPM2 15-70		



Chaudière mixte à condensation à gaz	Unité	GW 22T	GW 26T	GW 37T
Puissance calorifique nominale P_n (80/60°C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Puissance calorifique nominale avec condensation P_{no} (50/30°C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Efficacité énergétique	%	Jusqu'à 109%		
Température maximale des fumées de combustion	°C	75		
Surpression de service maximale admise (chauffage) PMS	bar	3		
Température d'eau maximale admissible	°C	85		
Poids à vide	kg	36	38	44
Capacité en eau	l	1,8	2,7	3,5
Dimensions (L x P x H)	mm	405 x 345 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Raccords de chauffage	pouce	¾" mâle		
Raccord gaz	pouce	¾" mâle		
Diamètre de raccordement fumées de combustion/arrivée d'air	DN	60/100		
Type d'appareil	-	$B_{23} \cdot B_{23P} \cdot B_{33} \cdot B_{33P} \cdot C_{13} \cdot C_{33} \cdot C_{43} \cdot C_{53} \cdot C_{63} \cdot C_{83}$		
Pompe de circulation de chauffage	-	pompe à haut rendement Grundfos UPM2 15-70		

ROTEX

a member of **DAIKIN** group

Comment la société ROTEX se démarque-t-elle ?

Nous proposons des solutions individuelles, fondées sur une technologie simple, intelligente et pérenne, pour un climat optimal dans les résidences comme dans les bureaux.

Fort d'une expérience de plusieurs décennies, ROTEX fabrique et distribue des systèmes de chauffage complets, innovants et écologiques. Depuis 1973, ROTEX représente l'innovation et le savoir-faire dans le domaine de la production, du stockage et de la distribution de chaleur. Lors de l'élaboration de composants de haute qualité et parfaitement adaptés, nous nous plaçons du point de vue de l'utilisateur.

La gamme de produits de ROTEX comprend, d'une part, des pompes à chaleur air-eau, des chaudières à condensation à fioul et à gaz, des systèmes héliothermiques et des accumulateurs thermiques et, d'autre part, des systèmes de chauffage au sol, des cuves de stockage de fioul et des réservoirs d'eau de pluie, ainsi qu'un système d'installation complet pour tous les équipements sanitaires et de chauffage. Ce sont des systèmes innovants qui permettent d'exploiter de manière optimale les combustibles traditionnels et alternatifs dans les projets de rénovation et dans les nouvelles constructions. Les produits ROTEX offrent une rentabilité exceptionnelle tout en garantissant un respect maximal de l'environnement et une flexibilité optimale.

ROTEX Heating Systems est une filiale de Daikin Europe NV et fait donc partie du Groupe DAIKIN, le premier fabricant et fournisseur mondial de systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation. Grâce à la combinaison de nos compétences, nous élaborons des solutions optimales qui répondent aux plus hautes attentes des utilisateurs.

ROTEX Heating Systems

Langwiesenstraße 10
D-74363 Güglingen
Tél. +49 (71 35) 103-0
Fax +49 (71 35) 103-200
E-Mail info@rotex.de
www.rotex-heating.com