

Tecnología de condensación de gas de ROTEX

a member of **DAIKIN** group

ROTEX



Compacta y eficiente.

Los **sistemas de tecnología de condensación de gas** de ROTEX ofrecen el máximo confort de una calefacción beneficiosa para el medio ambiente con una eficiencia energética impresionante.



“Ya teníamos un sistema de calefacción de gas en nuestro antiguo piso alquilado. Cuando planificamos nuestra nueva casa, el experto en calefacción nos recomendó la caldera de combinación gas-energía solar GCU compact de ROTEX: una tecnología eficiente, compatible con un sistema de energía solar y con dimensiones compactas. No solo fue la factura final lo que nos constató que habíamos tomado la decisión correcta”.

Steffi y Thomas Klar, construyeron la casa de sus sueños hace 3 años.

Uso eficiente del gas. Con ROTEX.

La mejor solución ante precios cada vez más altos: eficiencia.

El valor y el precio de la energía aumentan constantemente. La elección de la caldera para su sistema de calefacción es una decisión para los próximos 15-25 años. En este período, los costes de combustible del sistema de calefacción multiplicarán varias veces el precio de adquisición. Por este motivo, ha de tomar la decisión acerca del nuevo sistema de calefacción tras examinar pormenorizadamente las distintas opciones. Los sistemas de condensación de gas de ROTEX se han desarrollado y fabricado en base a los conocimientos más actuales sobre tecnología de combustión y térmica. Construcción y mantenimiento sencillos con una excelente eficiencia energética. Buena elección.

Ahorre sin renunciar a nada.

Nuestras aspiraciones son el menor consumo posible de energía y el uso sensato de fuentes de energía renovable gratuita con un aumento de confort, sensación acogedora y seguridad. Con el fin de alcanzar estos objetivos,

perseguimos nuevas soluciones en forma de productos y nuevos conceptos de sistemas. Gracias a su estructura integrada y sus prestaciones particulares, los sistemas de condensación de gas de ROTEX brindan los requisitos previos necesarios para que disfrute completamente del ahorro energético.

Tecnología de condensación sistemática.

La moderna tecnología de condensación transforma el combustible utilizado en calor útil prácticamente sin pérdidas. Esto favorece la protección del medio ambiente a la par que le permite ahorrar, ya que el bajo consumo energético no solo se traduce en menores costes de calefacción, sino también en un menor uso de los recursos energéticos y en una reducción de las emisiones de CO₂. Durante este proceso, los gases de combustión se enfrían hasta el punto en que el vapor que contienen se condensa. La energía que se genera se utiliza como energía para calefacción.



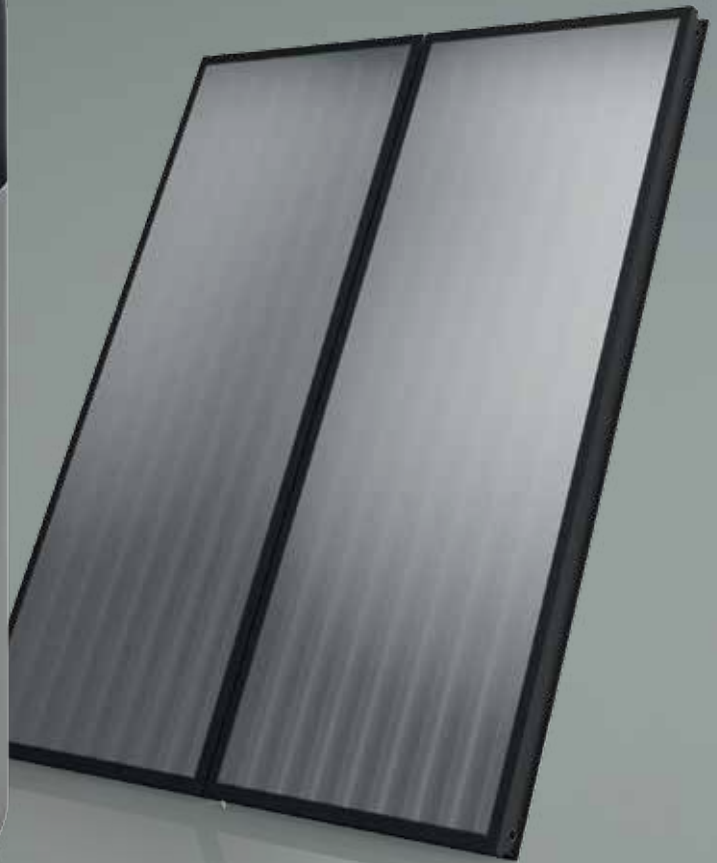
Con ROTEX dispone de la elección más variada de calderas de condensación de gas que ahorran energía, desde unidades compactas de suelo con acumulador térmico integrado hasta unidades para montaje en pared que ocupan menos espacio.

- 1 Combinación de condensación de gas/energía solar: ROTEX GCU compact
- 2 Caldera de condensación de gas: ROTEX A1
- 3 Caldera de condensación de gas para montaje en pared: ROTEX GW

Combinación de condensación de gas/energía solar
ROTEX GCU compact



Sistema solar
ROTEX Solaris



La unidad híbrida central: abierta a todo tipo de energías.

La caldera GCU compact puede utilizarse como un acumulador térmico eficiente para fuentes de calor adicionales. Por ejemplo, además de un sistema solar, se puede emplear una chimenea con una bolsa de agua para brindar apoyo en la producción de agua caliente y en la calefacción. Si no va a instalar un sistema solar propiamente dicho, podrá colocar en cualquier momento una instalación solar de forma rápida y sencilla.

GCU compact.

Hecha a medida de su casa.

Un equipo perfecto.

La caldera ROTEX GCU compact combina la moderna tecnología de condensación de gas con un acumulador térmico y un depósito acumulador solar en el menor espacio posible. A pesar de las dimensiones compactas, la caldera de calefacción de condensación está, no obstante, separada del acumulador térmico mediante una cubierta totalmente aislada. Esto reduce al mínimo las pérdidas por superficie fría de la unidad, y se evitan las pérdidas por enfriamiento experimentadas en combinaciones de depósito acumulador y caldera de calefacción convencional. Esto le garantiza un ahorro aún mayor de energía.

Dimensiones de ensueño para su sistema de calefacción: calefacción y agua caliente en un área de tan solo 0,36 m².

No importa si se emplea la energía solar o no, ROTEX GCU compact es una combinación óptima de caldera de condensación sumamente eficiente y acumulador térmico higiénico. Mediante la agrupación inflexible de estas funciones, la caldera GCU compact establece unos niveles completamente nuevos en cuanto a espacio adicional y aprovechamiento de la energía. Un área de tan solo 0,36 m² (GSU compact 315/324) o 0,64 m² (GSU compact 515/524/533) es suficiente para albergar el sistema completo de calefacción y producción de agua caliente y el depósito acumulador estratificado solar.

El calor permanece en el interior.

El depósito acumulador es una estructura de doble capa fabricada completamente de plástico. El espacio que se encuentra entre el interior y el exterior del depósito cuenta con una excelente espuma de aislamiento térmico. Este aislamiento término extremo garantiza pocas pérdidas de calor en general en la caldera ROTEX GCU compact.

Ventajas de la caldera de combinación de condensación de gas/energía solar ROTEX GCU compact.

Máxima eficiencia

- Tecnología de condensación de gas que ahorra energía con una eficacia de hasta el 110%

Tecnología innovadora

- Integración de caldera y acumulador térmico
- Sistema de combustión adaptable al gas Lambda-Gx con combinación gas-aire totalmente electrónica
- Intuitiva regulación electrónica

Higiene del agua sanitaria

- Máximo nivel de higiene mediante la separación del acumulador y el agua potable
- Sin depósitos ni afloramiento de legionela

Como hecha a la medida

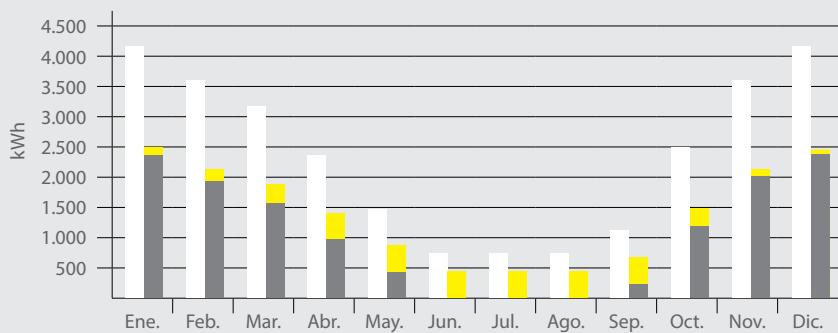
- Para calefacción y agua caliente
- Dimensiones compactas e instalación sencilla en el menor espacio
- Uso flexible; es posible la combinación directa con un sistema solar o una chimenea existente con bolsa de agua

La gama de productos GCU compact estará disponible a partir de junio de 2013.

El control híbrido de RoCon. Todo bajo control.

El control híbrido de RoCon también se encarga de toda la gestión del acumulador térmico, el corazón del sistema híbrido de calefacción, junto con la regulación de la caldera de condensación de gas GCU compact o A1. Este completo sistema híbrido de gestión garantiza los mayores niveles de eficiencia del sistema y el máximo confort tanto para calefacción como para producción de agua caliente. Manejo sencillo y constante de la caldera ROTEX GCU compact con una navegación intuitiva por los menús y control a través del smartphone mediante la aplicación de ROTEX.





Consumo de energía mensual en un hogar medio habitado por una familia.

En el diagrama se muestra el consumo de energía mensual de un hogar medio habitado por una familia. Se comparan dos tipos de sistema: La barra blanca representa el consumo de energía con una caldera antigua. La otra barra representa un sistema con la caldera ROTEX GCU compact equipada con 4 paneles solares.

■ Sistema antiguo ■ Caldera de condensación ■ Uso de energía solar

Fuerzas unidas. Perfectamente combinadas. Tecnología de condensación de gas y energía solar.

Poco gasto y gran rendimiento.

En su rendimiento máximo, el 80% de la energía solar puede transformarse en calor útil. La eficiencia extremadamente alta de los paneles solares planos de ROTEX lo hace posible. La energía solar y la caldera de combinación de condensación de gas/energía solar GCU compact se complementan perfectamente entre sí. La caldera GCU compact añade la cantidad necesaria de calor al sistema de calefacción para atender la demanda.

Perspectivas brillantes.

ROTEX Solaris aprovecha la energía solar gratuita y, por tanto, sirve de apoyo al sistema de calefacción. Los paneles solares de gran eficiencia de producción propia de ROTEX ofrecen diversas posibilidades de instalación y el máximo grado de eficiencia energética.

Cuanto más sol, menos gas se necesita para cubrir las necesidades.

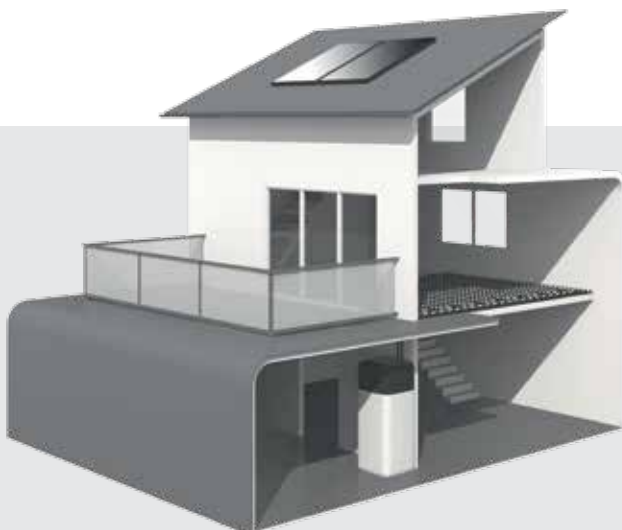
La caldera ROTEX GCU compact no solo utiliza la energía gratuita del sol para el calentamiento del agua potable, sino que también brinda un apoyo eficaz al sistema de calefacción mediante la energía solar, sobre todo en períodos de transición.

Máxima higiene del agua. Día tras día.

El depósito acumulador estratificado integrado ofrece un agua higiénica como resultado de su construcción y es la representación de la tecnología más avanzada. Se evitan por tanto los depósitos de barro, el óxido, los sedimentos o incluso la multiplicación de la peligrosa legionela, que puede aflorar en muchos depósitos de gran volumen. Sus excepcionales ventajas de la higiene del agua han sido constatadas por el Instituto de Higiene de la Universidad de Tübingen a través de un estudio exhaustivo.

Ventajas de ROTEX Solaris.

- Uso eficiente de la energía solar gratuita para el agua caliente y la calefacción
- Producción de agua caliente higiénica
- La estratificación óptima de la temperatura en el depósito acumulador solar de ROTEX aumenta el uso de la energía solar
- Incorporación perfecta en los sistemas de calefacción más variados



Un equipo potente.

La caldera ROTEX GCU compact está perfectamente equipada para el uso de la energía solar. Si desea retrasar la instalación de un sistema de energía solar, se puede colocar posteriormente una instalación solar de forma rápida y sencilla según proceda.



Acumulador térmico y depósito acumulador solar
ROTEX Sanicube Solaris



Caldera de condensación
de gas
ROTEX A1

Caldera de condensación de gas ROTEX A1. Calefacción inteligente.

La eficiencia es una cuestión de tecnología.

La unidad ROTEX A1 es una caldera de condensación de gas preparada para la instalación con regulación electrónica inteligente integrada, quemador de superficie a gas y bomba de circulación que ahorra energía. Los niveles de eficiencia ascienden hasta el 110% y se consiguen unas emisiones con unos niveles extremadamente bajos de toxicidad gracias al uso constante de la condensación. Con la combustión de gas convencional, también se produce vapor de agua, con lo que la chimenea no puede utilizarse para los gases de combustión. De esta forma, los sistemas convencionales pierden hasta el 11% de la energía que reciben. Las calderas de condensación de gas de ROTEX obtienen esta energía mediante el uso de la tecnología de condensación, por eso aumentan considerablemente la eficacia. Cuanto menos peso, mayor es el nivel de resistencia a la corrosión, y el sistema de gas de combustión de plástico fácil de instalar convierten a ROTEX A1 en la caldera perfecta para nuevas instalaciones o renovaciones.

Puede estar tranquilo. Ahora y en el futuro.

Hemos desarrollado una tecnología completamente nueva para el cuerpo de la caldera ROTEX A1; la llamamos TWINTEC. Hemos empleado de forma metódica modernos materiales de alto rendimiento que transfieren el calor de la combustión directamente a la red de calefacción. La corrosión se excluye sistemáticamente gracias a su diseño único. ROTEX ha registrado una patente europea para esta tecnología, la cual repercute sobre nuestros clientes en forma de garantía de 15 años para el cuerpo de la caldera.

Un sistema de calefacción más inteligente a su servicio.

En función de las condiciones meteorológicas y el comportamiento del consumidor, los requisitos de energía de un edificio fluctúan considerablemente. Del mismo modo que se adapta la frecuencia del pulso de un deportista, la caldera A1 ajusta su producción a las demandas en constante cambio. El sistema electrónico de control interno lleva a cabo la gestión de la producción discretamente sin necesidad de que usted intervenga. Se integran todas las funciones para su comodidad, entre ellas, la producción de agua caliente, el control de los días laborables y la regulación de la temperatura del flujo controlada según la meteorología. Las consecuencias lógicas de este nuevo desarrollo son elevados niveles de utilización de la energía y un funcionamiento muy beneficioso para el medio ambiente. Todo depende de la mezcla correcta.

Todo puede controlarse.

El controlador digital RoCon cumple las exigencias más estrictas. Además de ocuparse de las funciones de regulación de las calderas de condensación de gas A1 y GCU compact, se encarga de toda la gestión del acumulador térmico, el corazón del sistema híbrido de calefacción. Este completo sistema híbrido de gestión garantiza los mayores niveles de eficiencia del sistema y el máximo confort tanto para calefacción como para producción de agua caliente. En la pantalla se muestran los valores y parámetros mediante un texto claro. Todos los modos y parámetros de funcionamiento y los programas de temporizador pueden ajustarse y modificarse de forma rápida y sencilla. El técnico puede acceder a los parámetros importantes del sistema y adaptarlos según le convenga. La temperatura del agua de calefacción se regula en función de la temperatura exterior. El controlador detecta automáticamente la temperatura de invierno o verano, y activa y desactiva el modo de calefacción según proceda. El controlador es sencillo y se maneja de forma intuitiva. Posee programas de temporizador ajustables individualmente para controlar con comodidad el circuito de calefacción y la producción de agua caliente, y se puede complementar con un controlador de estancia, el cual puede utilizarse de forma sencilla para controlar y supervisar el sistema de calefacción.

Ventajas de la caldera de condensación de gas ROTEX A1.

- Tecnología de condensación de gas que ahorra energía con una eficacia de hasta el 110%
- Cuerpo de la caldera TWINTEC de gran eficiencia, duradero y resistente a la corrosión
- El funcionamiento modulado del quemador adapta constantemente la producción de la caldera según la demanda



Caldera de condensación de gas para montaje en pared
ROTEX GW



“La caldera ROTEX GW realiza su trabajo en nuestro apartamento de huéspedes del nuevo adosado. No queríamos integrarla en nuestro sistema de calefacción central porque habría resultado caro. Nos aporta un confort total, y la instalación solar fue muy sencilla”.

Steffi Klar acerca de la instalación de la caldera ROTEX GW

ROTEX GW.

Caldera pequeña. Grandes resultados.

Máxima eficiencia en el menor espacio posible.

La caldera ROTEX GW.

La caldera de combinación de condensación de gas ROTEX GW ofrece la tecnología más cómoda en el menor espacio con la máxima eficiencia para producción de agua caliente y calefacción. La producción de agua caliente higiénica se lleva a cabo con el principio de calentamiento instantáneo (versión C). Gracias a la tecnología de condensación que permite ahorrar energía, la caldera ROTEX GW alcanza una eficacia de hasta el 109%. El funcionamiento y la instalación más sencillos así como el funcionamiento silencioso son las señas de identidad de la caldera ROTEX GW.

Sencilla, cómoda y singular.

La caldera ROTEX GW cuenta con dos potencias de salida y diversas variantes de instalación de tecnología de gas de combustión para diversas aplicaciones. Puede funcionar con gas natural y gas licuado embotellado. La caldera ROTEX GW se caracteriza por sus numerosas funciones prácticas. Puede recuperar toda la información sobre las temperaturas y el estado de funcionamiento con suma facilidad: con el mando a distancia de la caldera ROTEX GW e incluso con una petición remota. Si se solicita, puede incluirse la regulación electrónica controlada según la meteorología. Asimismo, posee un programa de temporizador semanal (hasta 4 fases de calefacción al día, que se pueden seleccionar individualmente), un sensor de movimiento y una función de vacaciones, numerosas funciones ecológicas y cambio automático entre verano e invierno.

Un conjunto bastante completo.

La caldera ROTEX GW se caracteriza por la elevada producción de agua caliente y el alto nivel de confort en el consumo de agua. La proporción de modulación de 1 : 5 (100% : 20%) garantiza el ajuste óptimo a los requisitos individuales de rendimiento. La unidad es NO_x de clase 5 y funciona para alcanzar la máxima eficiencia independientemente del aire ambiente. También se incluye un grupo de seguridad integrado en el paquete de entrega con un adaptador de prueba de gas de combustión.

Ventajas de la caldera de combinación de condensación de gas ROTEX GW.

- La tecnología más cómoda en el menor espacio posible con la máxima eficiencia para producción de agua caliente y calefacción
- Nivel de eficacia de hasta el 109% gracias al intercambiador de calor de placas integrado fabricado en acero inoxidable para la producción de agua caliente con el principio de calentamiento instantáneo (versión C)
- Funcionamiento sumamente silencioso
- Con válvula integrada de 3 vías para cargar el depósito acumulador (versión T)



Controlador de estancia de ROTEX GW.

El controlador de estancia se emplea para la regulación intuitiva de todas las funciones de la caldera ROTEX GW. Una pantalla clara y botones preconfigurados de funcionamiento proporcionan la máxima comodidad. El programa de temporizador semanal puede emplearse para definir hasta cuatro fases de calefacción al día. Numerosas funciones secundarias, como la recuperación remota de las temperaturas y el estado de funcionamiento, convierten al controlador de estancia en particularmente atractivo.

Datos técnicos

2)



Disponible a partir de junio de 2013

Combinación de condensación de gas/energía solar		GCU compact 315 Biv	GCU compact 324 Biv	GCU compact 515 Biv	GCU compact 524 Biv
Datos básicos					
Capacidad total del depósito	litros	300	300	500	500
Peso vacío	kg	86	86	124	124
Peso completamente lleno	kg	386	386	624	624
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	595 x 615 x 1.945	595 x 615 x 1.945	790 x 790 x 1.951	790 x 790 x 1.951
Temperatura máxima admisible del agua del acumulador	°C	85	85	85	85
Consumo de la calefacción en modo de espera	kWh/24 horas	1,7	1,7	1,8	1,8
Control		RoCon			
Bomba de circulación		gran eficiencia, regulada – preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ¹⁾			
Agua caliente sanitaria					
Capacidad para agua potable	litros	19	19	24,5	24,5
Presión máxima de funcionamiento	bares	6	6	6	6
Material del intercambiador de calor de agua potable sanitaria		acero inoxidable			
Datos característicos del generador de calor					
Salida nominal	kW	5 – 15	5 – 24	5 – 15	5 – 24
Carga térmica nominal	kW	5,5 – 16	5,5 – 25	5,5 – 16	5,5 – 25
Tipo de dispositivo		B ₂₃ / B _{23P} / B ₃₃ / B ₅₃ / B _{53P} / C _{13x} / C _{33x} / C _{43x} / C _{53x} / C _{63x} / C _{83x}			
Presión de funcionamiento máxima admisible	bares	3	3	3	3
Temperatura de funcionamiento máxima admisible	°C	85	85	85	85
Eficiencia máxima de la caldera	%	110	110	110	110
Díámetro de la conexión del gas de combustión/conexión de la entrada de aire	mm	DN 60 / 100 (con kit de conexión nº 155079.17 DN 80 / 125)			
Combinación con energía solar					
Combinación Drain-Back		•	•	•	•
Combinación con energía solar presurizada		•	•	•	•
Compatibilidad con calefacción solar					
Combinación con calefacción solar				•	•
Solución bivalente (combinación con un generador térmico adicional o una piscina)					
		•	•	•	•

1) Las directrices europeas de diseño ecológico y ErP indican que, a partir de 2015, solamente pueden montarse bombas en calderas de calefacción con un coeficiente de eficiencia energética IEE < 0,23. A partir de 2020, estos requisitos también se aplicarán a las piezas de repuesto. Todas las calderas de condensación ROTEX A1 y GCU compact ya tienen montadas bombas homologadas que se pueden utilizar con posterioridad a 2020.

2) La serie del producto "ROTEX compact class" ha recibido el premio **Plus X Award** a la innovación, la alta calidad, el diseño, la funcionalidad y la ecología.



GCU compact 533 Biv	GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
500	300	300	500	500	500
124	86	86	124	124	124
624	386	386	624	624	624
790 x 790 x 1.951	595 x 615 x 1.945	595 x 615 x 1.945	790 x 790 x 1.951	790 x 790 x 1.951	790 x 790 x 1.951
85	85	85	85	85	85
1,8	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
RoCon					
gran eficiencia, regulada – preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ¹⁾					
24,5	19	19	24,5	24,5	24,5
6	6	6	6	6	6
acero inoxidable					
5 – 33	5 – 15	5 – 24	5 – 15	5 – 24	
5,5 – 34	5,5 – 16	5,5 – 25	5,5 – 16	5,5 – 25	
B ₂₃ / B _{23P} / B ₃₃ / B ₅₃ / B _{53P} / C _{13x} / C _{33x} / C _{43x} / C _{53x} / C _{63x} / C _{83x}					
3	3	3	3	3	3
85	85	85	85	85	85
110	110	110	110	110	110
DN 60/ 100 (con kit de conexión nº 155079.17 DN 80/125)					
•	•	•	•	•	•
•					
•			•	•	•
•					

Datos técnicos

Calderas de calefacción de condensación con quemador de gasóleo de llama azul mínimamente tóxico o quemador de superficie de gas modular, controlador RoCon B1, bomba de gran eficiencia y conexión LAS para el funcionamiento independientemente del aire ambiente.



Calderas de condensación de gas		A1 BG 25-e	A1 BG 40-e
Salida nominal conforme a DIN-EN 303	kW	5–25	8–40
Ajuste predeterminado de fábrica	kW / %	30–80 *	30–80 *
Rango de configuración del equipamiento de serie ¹⁾	kW / %	20–100 *	20–100 *
Presión de funcionamiento máxima admisible	bares	4	4
Temperatura de suministro máxima admisible	°C	80	80
Eficiencia máxima de la caldera	%	109	109
Bomba de circulación	gran eficiencia, regulada – preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ³⁾		
Temperatura del gas de combustión	°C	32–60	34–82
Peso total de la unidad ²⁾	kg	77	107
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	625 x 720 x 1.100	625 x 720 x 1.340
Altura mínima de la habitación de instalación	mm	1.340	1.590
Capacidad para el contenido de agua	Litros	3	5
Diámetro de la conexión del aire de suministro/gas de combustión	mm	80/125	80/125
Control	–	RoCon B1	RoCon B1

* Se pueden configurar los parámetros a través del controlador RoCon.

1) Se necesitan kits de conversión para salidas mayores o menores de la caldera de condensación A1; consulte los accesorios en la lista de precios actual.

2) Peso de transporte con el revestimiento y la preparación del condensado desmontados.

3) Las directrices europeas de diseño ecológico y ErP indican que, a partir de 2015, solamente pueden montarse bombas en calderas de calefacción con un coeficiente de eficiencia energética IEE < 0,23. A partir de 2020, estos requisitos también se aplicarán a las piezas de repuesto. Todas las calderas de condensación ROTEX A1 y GCU compact ya tienen montadas bombas homologadas que se pueden utilizar con posterioridad a 2020.



Paneles solares planos Solaris	V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	1.006 x 85 x 2.000 mm	1.003 x 85 x 2.000 mm	2000 x 85 x 1.300 mm
Área de superficie bruta	2,01 m ²	2,60 m ²	2,60 m ²
Capacidad para el contenido de agua	1,3 litros	1,7 litros	2,1 litros
Absorbedor	Registro de tubería de cobre con forma de arpa con una placa soldada de aluminio dotada de un revestimiento sumamente selectivo		
Revestimiento	Miro-Therm (absorción máxima del 96%; emisión aproximada del 5% ± 2%)		
Vidriado	Cristal de seguridad de un solo panel; transmisión aproximada del 92%		
Inclinación mín. – máx. posible sobre el tejado y en tejado plano	15° – 80°		
Inclinación mín. – máx. posible sobre el tejado	15° – 80°		

Los paneles solares son resistentes a largo plazo y están probados frente al cambio brusco de temperatura.

Producción mínima del colector superior a 525 kWh/m² a un porcentaje de cobertura del 40% (ubicación: Würzburg, Alemania).



Caldera de combinación de condensación de gas	Unidad	GW 22C	GW 26C	GW 37C
Salida de calor nominal P _n (80/60 °C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Salida de calor nominal con condensación P _{no} (50/30 °C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Eficiencia	%	hasta el 109%		
Temperatura máxima del gas de combustión	°C	74		81
Sobrepresión de funcionamiento (calefacción) PMS máxima admisible	bares	3		
Temperatura de flujo máxima admisible	°C	85		
Peso vacío	kg	36	38	44
Capacidad para el contenido de agua	L	1,8	2,7	3,5
Tamaño (An. x Pr. x Al.)	mm	405 x 410 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Conexiones de calefacción	pulgadas	Conector macho de ¾"		
Conexión de agua fría y de agua caliente	pulgadas	Conector macho de ½"		
Conexión de gas	pulgadas	Conector macho de ¾"		
Diámetro de la conexión del aire de suministro/gas de combustión	DN	60/100		
Tipo de dispositivo	-	B ₂₃ · B _{23P} · B ₃₃ · B _{33P} · C ₁₃ · C ₃₃ · C ₄₃ · C ₅₃ · C ₆₃ · C ₈₃		



Caldera de combinación de condensación de gas	Unidad	GW 22T	GW 26T	GW 37T
Salida de calor nominal P _n (80/60 °C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Salida de calor nominal con condensación P _{no} (50/30 °C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Eficiencia	%	hasta el 109%		
Temperatura máxima del gas de combustión	°C	74		81
Sobrepresión de funcionamiento (calefacción) PMS máxima admisible	bares	3		
Temperatura de flujo máxima admisible	°C	85		
Peso vacío	kg	36	38	44
Capacidad para el contenido de agua	L	1,8	2,7	3,5
Tamaño (An. x Pr. x Al.)	mm	405 x 410 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Conexiones de calefacción	pulgadas	Conector macho de ¾"		
Conexión de gas	pulgadas	Conector macho de ¾"		
Diámetro de la conexión del aire de suministro/gas de combustión	DN	60/100		
Tipo de dispositivo	-	B ₂₃ · B _{23P} · B ₃₃ · B _{33P} · C ₁₃ · C ₃₃ · C ₄₃ · C ₅₃ · C ₆₃ · C ₈₃		

a member of **DAIKIN** group

ROTEX

¿En qué se diferencia ROTEX del resto de fabricantes?

Ofrecemos soluciones individuales para obtener el máximo confort tanto en casa como en la oficina, de forma natural e inteligente, y con previsión de futuro.

ROTEX es un fabricante y proveedor de completos sistemas de calefacción innovadores y respetuosos con el medio ambiente con décadas de experiencia. Desde 1973, ROTEX es sinónimo de innovación, conocimientos y experiencia en el campo de la producción, el almacenamiento y la distribución de calor. Durante el desarrollo de productos para nuestros componentes de gran calidad combinados a la perfección, siempre tenemos en mente el beneficio del usuario.

La gama de productos ROTEX abarca desde bombas de calor aire a agua, calderas de condensación de gasóleo y gas, sistemas solares y acumuladores térmicos, calefacción por suelo, depósitos acumuladores de gasóleo para calefacción y depósitos acumuladores de agua de lluvia, hasta un sistema de instalación combinado para sistemas de calefacción y agua caliente sanitaria. Sistemas innovadores que facilitan el uso óptimo de transportadores de energía convencionales y alternativos tanto para nuevas instalaciones como para renovaciones. Los productos ROTEX destacan por su rentabilidad única con el máximo beneficio para el medio ambiente y los mayores niveles de flexibilidad.

ROTEX Heating Systems GmbH es una empresa filial al 100% de Daikin Europe NV, y, por tanto, es miembro del grupo DAIKIN, el mayor fabricante y proveedor de productos de calefacción, ventilación y climatización del mundo. Nuestras competencias combinadas hacen posible soluciones de productos óptimas para satisfacer los requisitos más estrictos de los usuarios.

ROTEX Heating Systems GmbH

Langwiesenstraße 10

D-74363 Güglingen

Tel.: +49 (71 35) 103-0

Fax: +49 (71 35) 103-200

Correo electrónico: info@rotex.de

www.rotex-heating.com