



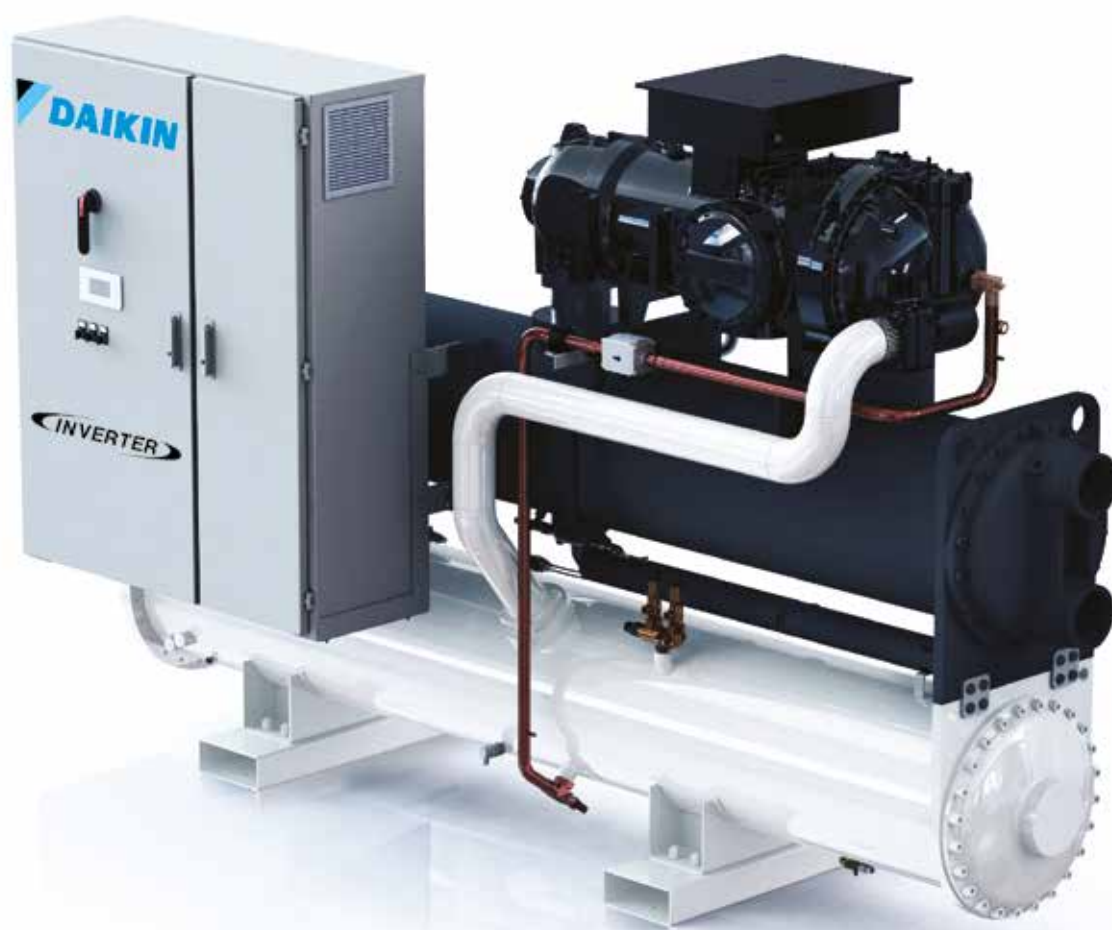
R-134a

R-513A

R-1234ze

Refrigeratore serie VZ

Refrigeratore a Inverter condensato ad acqua



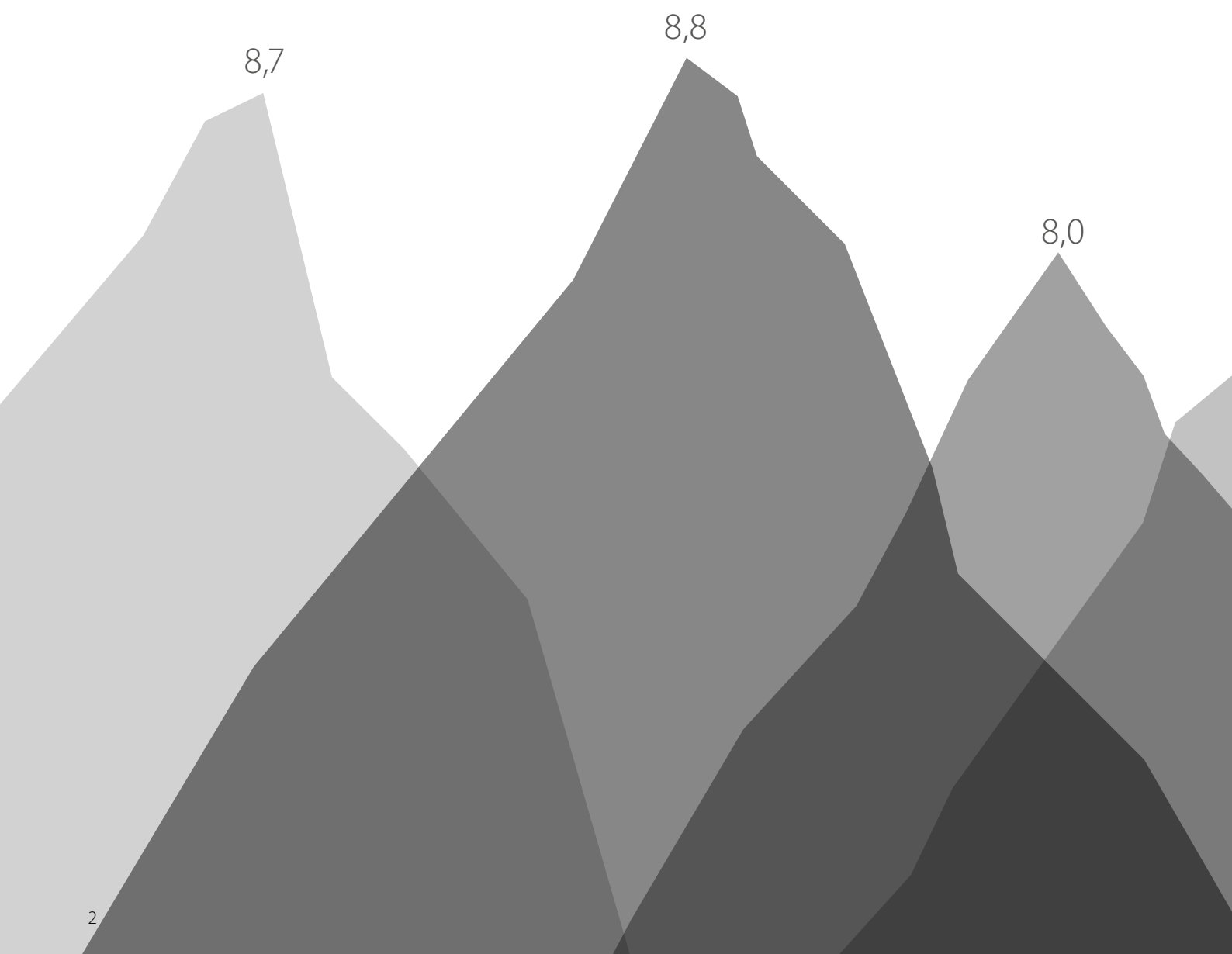
Tecnologia di punta per refrigeratori, in applicazioni di comfort ambientale, di processo e ad uso marittimo



Tecnologia di punta per refrigeratori

Refrigeratore serie VZ

La sempre maggiore richiesta di sistemi di climatizzazione efficienti ci spinge allo sviluppo continuo di nuovi prodotti. Per rispondere alle esigenze di mercato e offrire nuove opportunità ai nostri clienti, anticipiamo le necessità future del settore HVAC.





9,0

ESEER



fino a 8.7

Valori ESEER al top

I refrigeratori serie VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti impiegati, siamo i primi a offrire refrigeratori con prestazioni al top in termini di efficienza e dotati della tecnologia più recente.



Compressore singolo

450 kW - 1.053 kW

Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato ad Inverter



VZ

CHILLER

R-134a **R-51**

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria



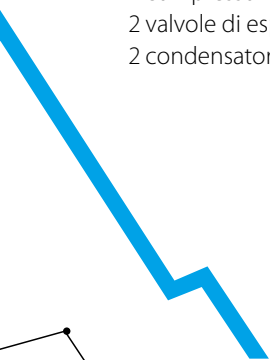
ECCEZIONALE EFFICIENZA



Unità a due compressori e due circuiti

1.200 kW - 2.100 kW

- > 2 di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori,...



S E R I E S

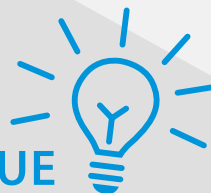
3A R-1234ze



Nuovo design del condensatore
con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite



**UNIQUE
SOLUTION**



Compressore singolo

410 kW - 970 kW*



VZ
CHILLER
FOR

Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato ad Inverter

INVERTER

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria

*Condizioni operative in ambiente marino
Ingresso/uscita acqua refrigerata: 12/6 °C
Ingresso/uscita acqua di mare: 32/36 °C



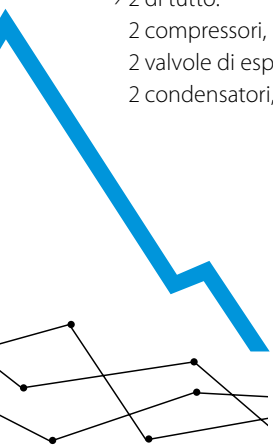
ECCEZIONALE EFFICIENZA



Unità a due compressori e due circuiti

1.080 kW – 1.910 kW*

- > 2 di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori,...



SERIES
MARINE



Nuovo design del condensatore
con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite

UNIQUE
SOLUTION 

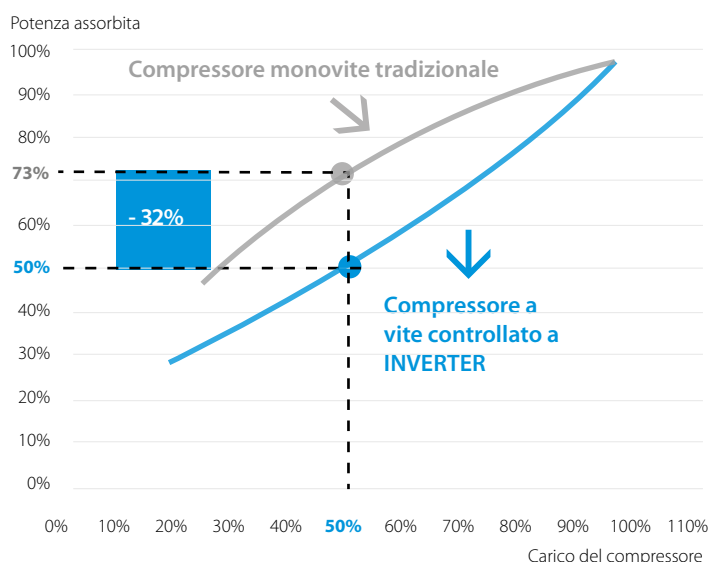
Perché scegliere

i refrigeratori Serie VZ?

1 Eccezionale efficienza: ESEER fino a 8,7 – EER fino a 5,9

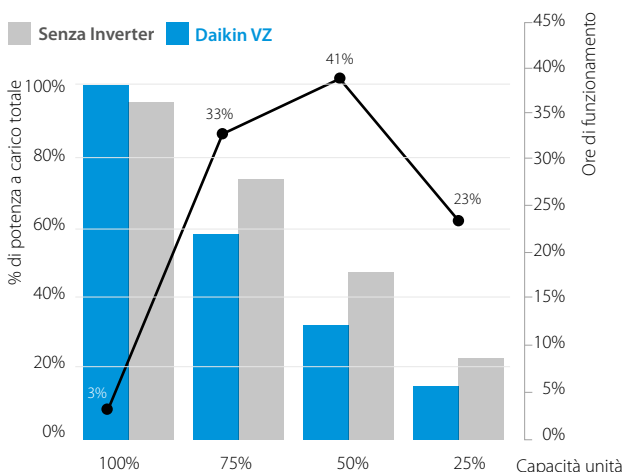
✓ Compressori monovite Daikin con Inverter di nuova generazione

Importanza dei valori ESEER: Consumi energetici a carico parziale notevolmente ridotti in considerazione di macchine operanti per il 97% delle ore di funzionamento (profilo di carico Eurovent)



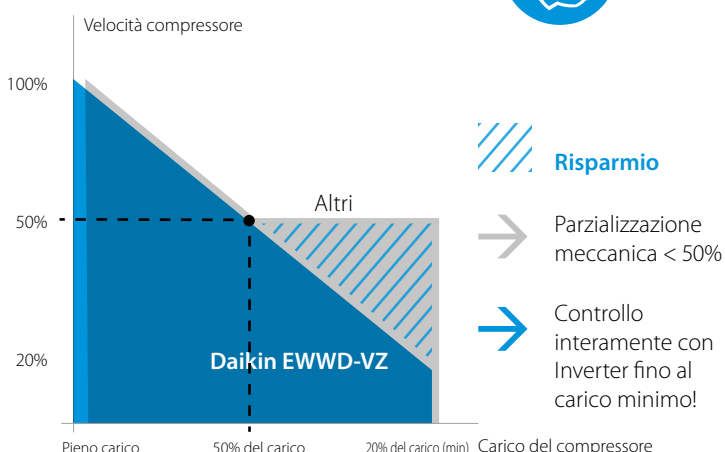
Perché scegliere un refrigeratore con Inverter?

- > -25% dei consumi energetici
- > -25% delle emissioni di CO₂
- > -25% dei costi di esercizio
- > Rientro dell'investimento < 2 anni vs. refrigeratore senza Inverter



Perché sono migliori degli altri?

- > Capacità controllata interamente con Inverter ridotta fino al 20%
- > Nessuna serranda meccanica di parzializzazione inefficiente



✓ Scambiatori di calore ad alta efficienza di nuova generazione

- › La tecnologia di tipo allagato consente di massimizzare le prestazioni dell'unità
- › Tubi con superfici ottimizzate realizzati secondo la tecnologia più recente

Tubi dell'evaporatore:

- › Esterno: Cavità per ebollizione nucleata ottimizzata
- › Interno: Struttura a elica



Tubi del condensatore:

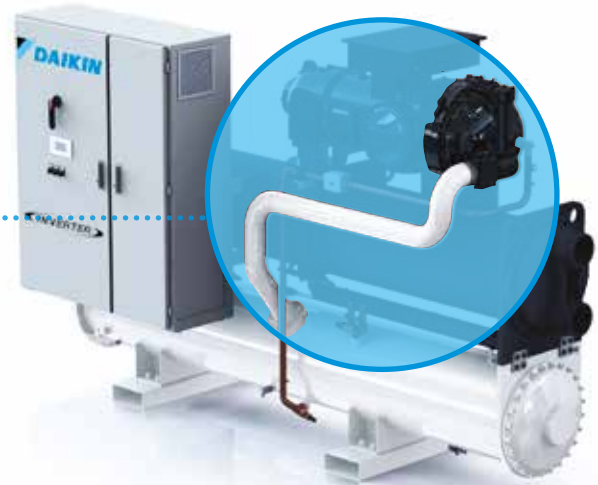
- › Esterno: Ottimizzato per la condensazione
- › Interno: Struttura a elica



✓ Design ottimizzato

Perdita di carico ridotta della metà

- › temperatura di condensazione inferiore di 1°C
- › efficienza + 3,5%



VZ Marine è provvisto con un set di soluzioni per assicurare la conformità alle norme in ambito marittimo [Lloyd's, DNV-GL, BV, RINA ecc...]:

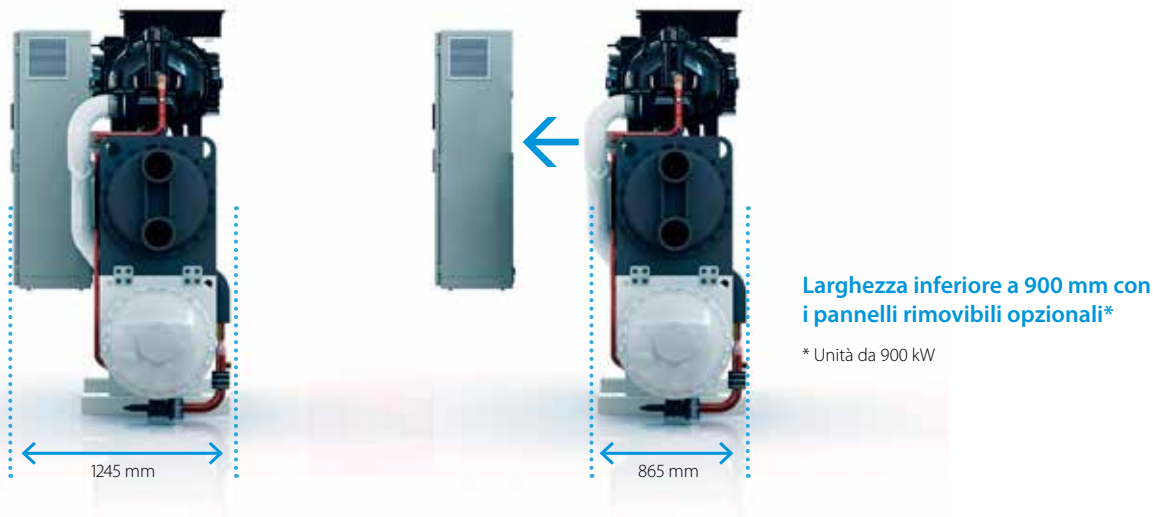
- › Speciale condensatore tangenziale progettato per l'uso in condizioni di rollio e beccheggio;
- › Serbatoio dell'olio che assicura il ritorno dell'olio anche con rollio e beccheggio;
- › Accelerometri che attivano comandi EEXV dedicati progettati per applicazioni in campo marittimo;



Sapevate che è possibile massimizzare il punteggio dei programmi BREEAM e LEED per edifici "verdi" con le soluzioni di climatizzazione Daikin?

2 Unità compatta

› Ingombri ridotti, ideale per l'installazione nei vani porta esistenti



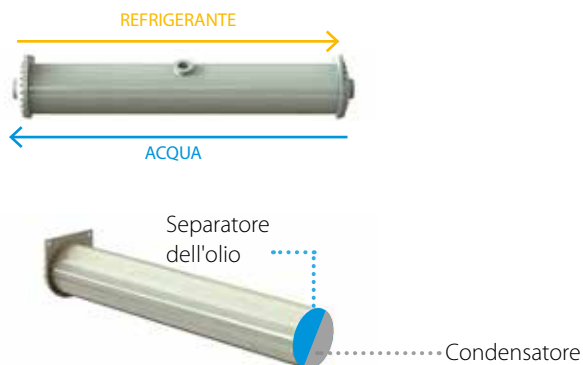
Ingombri ridotti del 40% rispetto alle altre serie condensate ad acqua grazie a:

1. Nuova tecnologia del condensatore a passaggio singolo

- Elevate prestazioni dello scambiatore grazie al design in controcorrente
- Basse perdite di carico < 30 kPa

2. Nuova tecnologia con separatore dell'olio integrato

- Bassi livelli di trascinamento dell'olio
- Basse perdite di carico del refrigerante

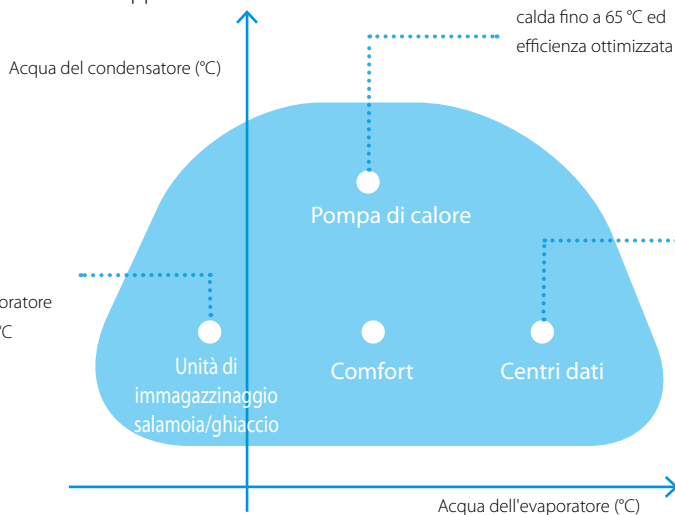


3 Flessibilità di applicazione

Più ampio campo operativo della sua categoria:
l'ampio campo operativo rende questo refrigeratore ideale per numerose applicazioni:



Acqua dell'evaporatore fino a -12°C



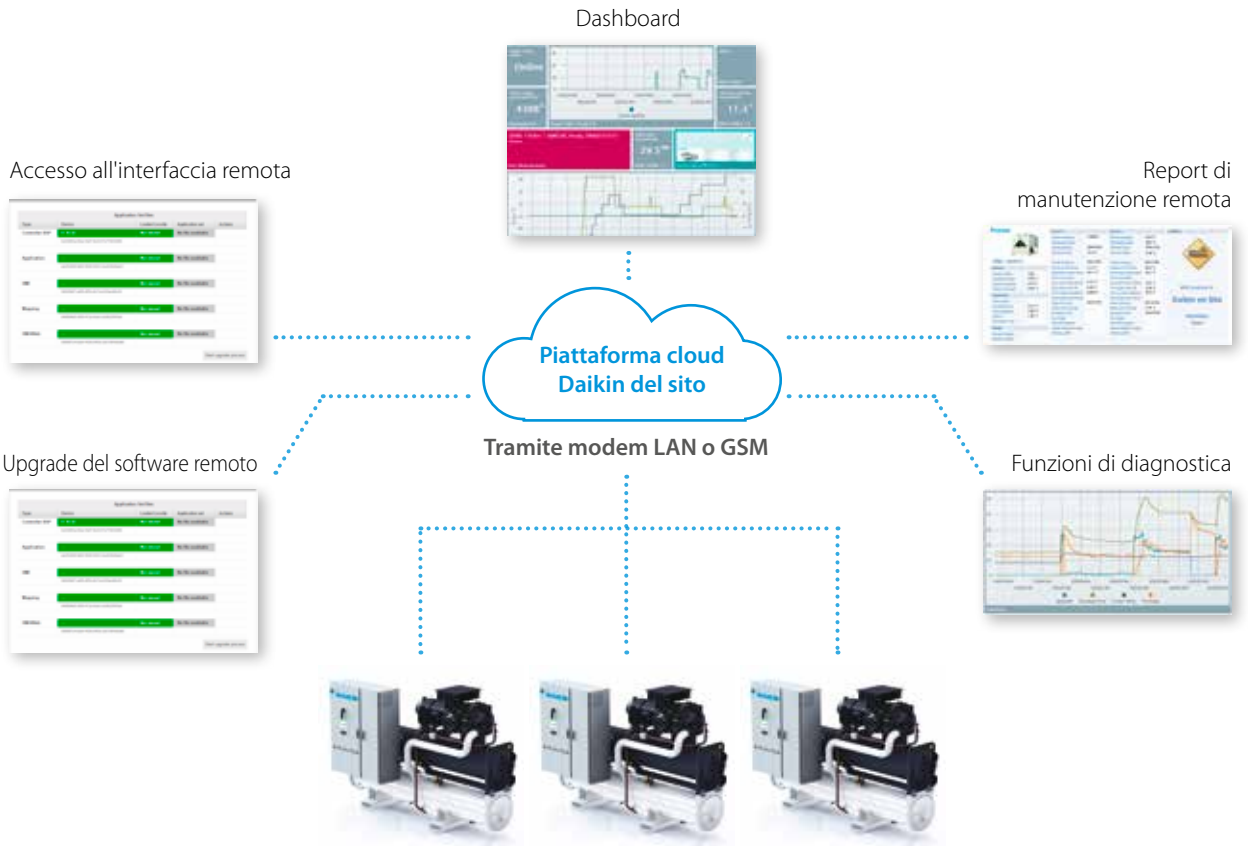
Più ampio campo operativo della sua categoria... non solo per il raffreddamento di ambienti

Acqua dell'evaporatore fino a +20 °C

4 Connettività

Accesso remoto con un clic

- › Monitoraggio remoto
- › Ottimizzazione del sistema
- › Manutenzione preventiva



5 Pronto per le esigenze future: Scegliete oggi la soluzione migliore e preparatevi per le sfide di domani!



Refrigerante R-134A, ancora oggi la migliore scelta possibile:

- › È ancora il refrigerante più efficiente.
- › Disponibile in elevate quantità e a prezzi competitivi.
- › Nessuna eliminazione graduale prevista dalla norma F-GAS.
- › Classificato come non infiammabile

Tutte le unità VZ sono dotate dei "nuovi refrigeranti"!

Possibilità di conversione futura con refrigeranti a potenziale di riscaldamento globale inferiore (miscele di HFO).

R-134a

– GWP 1430

R-513A

– GWP 630

R-1234ze

– GWP 7

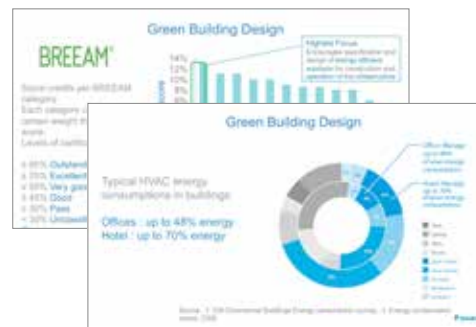
Strumenti di supporto

Video sui prodotti



Materiali di marketing

Tutti i materiali e gli strumenti di marketing per la gamma EWWD-VZ possono essere scaricati dal portale business. Trova risorse > Campagna > Refrigeratori Serie VZ



Web

Desideri saperne di più su questo prodotto? Dai uno sguardo alla nostra pagina Web dedicata: www.daikineurope.com/vzchillerseries

Specifiche tecniche R-134a

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2	
	ηs, c	%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8	
SEER			8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404	
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima	%	20					10							
EER			5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08	
ESEER			7,62	7,5	7,63	7,54	7,52	7,86	7,81	7,9	7,46	7,99	7,49	7,95	
IPLV			9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Profondità	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750	
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato												
	Volume d'acqua	l	88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero												
	Volume d'acqua	l	81	102		126	217	180	200			270	250	430	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37	
Compressore	Tipo		Compressore a vapore												
	Quantità		1					2							
Livello potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	101	105		107	106		107		108		110		
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	82	86		88	87		88		89		90		
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-3~20												
	Condensatore Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	16~63												
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430												
	Carica	kg	100	110	170	180	250	260	290		320		350		
	Circuiti	Quantità	1					2							
Attacchi tubazione		mm	139,7			168,3	219,1								
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm	168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente Max di spunto	A	179	214	245	295	344	-							
	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604	
Unità	Corrente Max assorbita	A	256	306	350	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400												

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWD-VZXS	450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	448,83	500,51	612,77	713,11	793,52	901,21	1.053,02	1.194,03	1.305,01	1.406,98	1.593,03	1.748,03	1.912,01	2.074,02	
	ηs, c	%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4	
SEER			8,32	8,43	8,88	8,95	8,84	8,64	8,81	8,89	8,76	8,9	8,88	8,89	8,63	8,81	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394	
Controllo capacità	Metodo		Variabile														
	Capacità minima	%	20						10								
EER			5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25	
ESEER			7,51	7,92	8,1	8,2	8,22	7,92	8,17	8,36	8,25	8,47	8,24	8,45	8,2	8,33	
IPLV			9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235	2.487	2.296	2.301	2.350	2.500	2.469	2.493				
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189	1.303	1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769			
		Profondità	mm	3.722	3.750	3.690	3.822	4.792	4.508	4.750	4.874						
Peso	Unità	kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato														
	Volume d'acqua	l	70	88	136	134	168	199	270	320	380	480					
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero														
	Volume d'acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290	390	290	480		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	31	28	22	20	24	25	28	21	32	27	37	28			
Compressore	Tipo		Compressore a vapore														
	Quantità		1						2								
Livello potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	97	99	101	105	107	106	107	108	109	110					
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	78	80	82	86	88	87	88	89	90						
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.-Max.	°C(BS)	-3~20														
	Condensatore Raffrescamento Min.-Max.	°C(BS)	16~65														
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430														
	Carica	kg	95	100	110	170	180	250	260	290	320	350					
	Circuiti	Quantità	1						2								
Attacchi tubazione		mm	139,7			168,3			219,1			273					
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm			168,3/219,1 mm			219,1/219,1 mm					
Unità	Corrente di spunto	A	155	173	179	214	256	295	344	-							
	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596	
Unità	Corrente assorbita Max	A	222	247	256	306	366	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400														

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

Solo freddo/solo caldo		EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01	
	ηs, c	%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350	
SEER			8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	85,1	124	153	218	291	326	
Controllo capacità	Metodo		Variabile						
	Capacità minima	%	20			10			
EER			5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39	
ESEER			8,15	8,48	8,25	8,66	8,53	8,71	
IPLV			9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità	kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato						
	Volume d'acqua	l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	55	42	44	38	49	41	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero						
	Volume d'acqua	l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	16	17	19	21		28	
Compressore	Tipo		Compressore a vapore						
	Quantità		1			2			
Livello potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	99	105		106	107	109	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	80	86		87	88	89	
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-3~20						
	Condensatore Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	16~65						
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430						
	Carica	kg	100	150	180	290	320	350	
	Circuiti	Quantità	1			2			
Attacchi tubazione		mm	139,7	219,1		219,1	273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		219,1 mm			219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente di spunto	A	173	214	295	-			
	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.	A	138	200	247	338	447	497	
Unità	Corrente assorbita Max	A	247	306	421	553	727	810	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400						

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Specifiche tecniche R-1234ze

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWH-VZSS	445	515	550	660	770	860	940	C10	C12	C13	C14	C15
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	443	512	548,51	657,51	767,8	865,2	940,6	1.011,7	1.142,46	1.271,38	1.396,11	1.524,83
	ηs, c	%	336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2
SEER			8,61	8,66	8,62	8,91	8,83	8,16	8,38	8,69	8,48	8,7	8,84	9,03
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	443	512	549	658	768	865	941	1.012	1.142	1.271	1.396	1.525
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302
Controllo capacità	Metodo		Variabile											
	Capacità minima	%	20					10						
EER			5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04
ESEER			7,98	7,83	7,9	8,03	7,99	7,93	7,95	8,12	8	8,46	8	8,48
IPLV			9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498
		Larghezza	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753
		Profondità	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato											
	Volume d'acqua	l	88		96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero											
	Volume d'acqua	l	81	102		126	217	180	200		270		250	430
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18
Compressore	Tipo		A compressione di vapore											
	Quantità		1					2						
Livello potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	101	105		107	106		107		108		110	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	82	86		88	87		88		89		90	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7											
	Carica	kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350
	Circuiti	Quantità	1					2						
Circuito frigorifero	Carica	kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350
Attacchi tubazione		mm	139,7			168,3	219,1				219,1			
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0
	assorbita Max	A	213,0	246,0	265,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400											

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWH-VZXS	335	365	450	525	580	670	800	875	950	C11	C12	C13	C14	C15		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	329,01	364,52	448	520,61	579,19	665,41	788,2	877,36	952,01	1.028,81	1.169,3	1.288,48	1.421,75	1.540,03		
	ηs, c	%	296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334		346,8		358	356,8		
SEER			7,6	7,88	8,79	8,88	8,78	9,1	9,06	8,35	8,55		8,87		9,15	9,12		
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	329	365	448	521	579	665	788	877	952	1.029	1.169	1.288	1.422	1.540		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	60,5	66,6	81	96	109	121	147	168	185	198	224	248	276	298		
Controllo capacità	Metodo		Variabile															
	Capacità minima	%	20						10									
EER			5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16			
ESEER			7,14	7,56	8,32		8,34	8,46	8,55	8,26		8,5	8,54	8,81	8,61	8,72		
IPLV			8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493		
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769		
		Profondità	mm	3.722	3.750	3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	4.874			
Peso	Unità	kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato															
	Volume d'acqua	l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480			
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	15,8	17,5	21,4	24,9	27,7	31,8	37,7	41,9	45,5	49,1	55,9	61,6	67,9	73,6		
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	54	38	35	37	31	39	36	29	34	28	37	32	28	33		
	Volume d'acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	18,9	20,9	25,7	30	33,5	38,4	45,7	50,7	55,1	59,6	67,6	74,6	82,3	89,3		
Compressore	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	19	16	13	12	15	13	16									
	Tipo		A compressione di vapore															
Livello potenza sonora	Quantità		1						2									
	Raffrescamento Nom.	dBA	97	99	101	105		107	106	107	108	109	110					
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	78	80	82	86		88	87	88	89		90					
	Refrigerante		R-1234(ze)/7															
Attacchi tubazione	Carica	kg	95	100	110	170		180	250	260	290	320		350				
	Circuiti	Quantità	1						2									
Unità	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)	mm	139,7			168,3			219,1						273			
			168,3 mm		219,1 mm				168,3/219,1 mm	219,1/219,1 mm								
Alimentazione	Corrente Raffrescamento Nom.	A	96,0	106,0	129,0	151,0	173,0	187,0	226,0	259,0	284,0	304,0	341,0	379,0	421,0	454,0		
	assorbita Max	A	178,0	199,0	213,0	246,0	275,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0		
	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400															

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)	kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36	
	ηs, c	%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8	
SEER			8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	369	525	677	884	1.180	1.295	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	64,7	94,9	119	166	221	247	
Controllo capacità	Metodo		Variabile						
	Capacità minima	%	20			10			
EER			5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25	
ESEER			7,9	8,64	8,83	8,54	8,85	9	
IPLV			9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità	kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato						
	Volume d'acqua	l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	32	25	27	20	26	23	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero						
	Volume d'acqua	l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom. dell'acqua	kPa	9		12	13	12	16	
Compressore	Tipo		A compressione di vapore						
	Quantità		1			2			
Livello potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	99	105		106	107	109	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	80	86		87	88	89	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
	Carica	kg	100	150	180	290	320	350	
	Circuiti	Quantità	1			2			
Circuito frigorifero	Carica	kg	100	150	180	290	320	350	
Attacchi tubazione		mm	139,7	219,1					273
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		219,1 mm			219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0	
	assorbita Max	A	199,0	246,0	277,0	445,0	523,0	649,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400						

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Specifiche tecniche R-513A

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento			EWWS~VZSS	600	700	740	880	C10	C12	C13	C14	C15	C17	C18	C20
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19) Pdc	kW		599,51	693,53	743,53	879,64	1.020,09	1.148,77	1.263,41	1.351,55	1.514,87	1.689,61	1.832,00	2.013,41
SEER	ηs, c			316	314,4	313,2	320	313,2	321,2	314,8	312	297,6	313,6	304	318,4
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		600	694	744	880	1.020	1.149	1.263	1.352	1.515	1.690	1.832	2.013
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	120	143	154	175	212	251	273	301	343	367	413	437
Controllo capacità	Metodo			Variabile											
	Capacità minima	%		20	20	20	20	20	10	10	10	10	10	10	10
EER				4,99	4,84	4,81	5,02	4,8	4,56	4,61	4,49	4,42	4,6	4,43	4,61
IPLV				9,02	9,15	9,15	8,84	8,88	9,03	9,31	9,2	8,9	9,15	8,87	9,05
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123	2.123	2.123	2.292	2.487	2.296	2.296	2.296	2.296	2.350	2.338	2.498
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.179	1.233	1.303	1.484	1.487	1.487	1.484	1.580	1.627	1.753
		Profondità	mm	3.722	3.750	3.750	3.690	3.822	4.792	4.792	4.792	4.792	4.508	4.508	4.750
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato											
	Volume d'acqua	l	88	88	96	134	156	230	230	270	270	320	320	380	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	28,7	33,3	35,7	42,2	48,9	55	60,6	64,7	72,6	80,9	87,8	96,4
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento Nom.	kPa	80	108	89	100	103	69	85	70	89	79	92	81
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo			A fascio tubiero											
	Volume d'acqua	l	81	102	102	126	217	180	200	200	200	270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	34,5	40,1	43,2	50,6	59,3	67,1	73,7	79,2	89	98,7	107	117
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento Nom.	kPa	31	29	32	29	33	43	38	44	64	41	53	36
Compressore	Tipo			Compressore a vapore											
	Quantità			1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Livello potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	105	105	105	107	106	106	107	107	108	108	110
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82	86	86	86	88	87	87	88	88	89	89	90
Refrigerante	Tipo/GWP			R-513A/630											
	Carica	kg	100	110	110	170	180	250	260	270	290	295	320	350	
	Circuiti	Quantità		1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore	mm	139,7	139,7	139,7	168,3	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)	mm	168,3	168,3	168,3	219,1	219,1	168,3/168,3	168,3/168,3	168,3/168,3	168,3/168,3	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	182	212	233	261	319	370	401	439	496	536	600	637
Unità	Corrente assorbita	Max		246	293	315	358	437	492	537	585	651	730	795	875
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		3~/50/400											

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento				EWWS~VZXS	450	490	600	700	780	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C20
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	441,23	493,3	605,33	704,66	783,15	888,49	1.038,69	1.178,53	1.287,26	1.390,42	1.570,18	1.725,3	1.876,19	2.045,68	
	ηs, c		%	306,4	313,6	328,4	329,2	328	328,4	328,8	331,2	326,4	329,2	331,2	326,4	323,2	326,8	
SEER				7,86	8,04	8,41	8,43	8,4	8,41	8,42	8,48	8,36	8,43	8,48	8,36	8,28	8,37	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	441	493	605	705	783	889	1039	1179	1287	1390	1570	1725	1876	2046	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	87,8	96,8	116	138	157	171	207	239	263	282	319	354	396	425	
Controllo capacità	Metodo			Variabile														
	Capacità minima		%	20	20	20	20	20	20	20	10	10	10	10	10	10	10	
EER				5,02	5,1	5,18	5,09	4,97	5,19	5	4,93	4,88	4,92	4,91	4,87	4,73	4,81	
IPLV				8,87	9,01	9,29	9,43	9,39	8,96	9,27	9,23	9,48	9,42	9,39	9,3	9,15	9,17	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.135	2.123	2.235	2.235	2.487	2.487	2.296	2.296	2.301	2.350	2.500	2.469	2.493	
		Larghezza	mm	1.178	1.178	1.179	1.189	1.189	1.303	1.303	1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769	
		Profondità	mm	3.722	3.722	3.750	3.690	3.690	3.822	3.822	4.792	4.792	4.508	4.508	4.750	4.874	4.874	
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																
		Volume d'acqua	l	70	88	136	134	134	168	199	270	270	320	320	380	480	480	
		Portata acqua	Raffrescamento Nom. l/s	21,2	23,6	29	33,7	37,5	42,6	49,7	56,4	61,6	66,5	75,2	82,6	89,7	97,9	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/acqua	Tipo	A fascio tubiero																
		Volume d'acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290	290	390	290	480	
		Portata acqua	Raffrescamento Nom. l/s	25,8	28,7	34,5	40,4	45,1	50,8	59,8	68	74,4	80,2	90,7	99,8	108	118	
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																
		Quantità		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Livello potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105	105	105	107	106	106	107	107	108	109	110	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86	86	86	88	87	87	88	88	89	89	90	
Refrigerante	Tipo/GWP	R-513A/630																
		Carica	kg	95	95	130	110	170	210	185	250	260	290	290	320	320	350	
		Circuiti	Quantità N.	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore	mm	139,7	139,7	139,7	168,3	168,3	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	273	273
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)	mm	168,3	168,3	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	168,3/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1
Unità	Corrente di spunto Max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom. A	131	146	179	209	239	258	313	355	389	418	469	521	584	624		
Unità	Corrente assorbita Max	A	179	200	246	293	331	358	437	492	537	585	651	730	795	875		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400															

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento				EWWS--VZXS	500	710	900	C12	C16	C17
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19) Pdc		kW	500,08	710,8	898,24	1.187,65	1.585,78	1.735,47	
	ηs, c		%	321,6	334	335,2	336,4	336,4	330	
SEER				8,24	8,55	8,58	8,61	8,61	8,45	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	500	710	898	1188	1586	1735	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	91,3	133	165	235	313	350	
Controllo capacità	Metodo			Variabile						
	Capacità minima		%	20	20	20	10	10	10	
EER				5,48	5,31	5,44	5,05	5,06	4,95	
IPLV				9,13	9,48	9,17	9,36	9,48	9,39	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Profondità	mm	3.750	3.822	3.822	4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato						
	Volume d'acqua		l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	23,9	34	43	56,8	75,8	83	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento Nom.	kPa	57	44	46	39	50	42	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/acqua	Tipo			A fascio tubiero						
	Volume d'acqua		l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	28,9	40,6	51,1	68,3	91,1	100	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento Nom.	kPa	16	17	19	21	21	27	
Compressore	Tipo			Compressore a vapore						
	Quantità			1	1	1	2	2	2	
Livello potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105	105	106	107	109	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86	86	87	88	89	
Refrigerante	Tipo/GWP			R-513A/630						
	Carica		kg	130	180	180	190	320	350	
	Circuiti	Quantità	N.	1	1	1	2	2	2	
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore		mm	139,7	219,1	219,1	219,1	219,1	273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		mm	219,1	219,1	219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	219,1/219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	-	-	-	-	-	-	
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	143	208	255	352	464	519	
Unità	Corrente assorbita	Max	A	200	293	358	492	651	730	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400						

Prestazioni secondo il software CSS 10.28

Il raffrescamento si riferisce alle seguenti condizioni: evaporatore 12/7 °C; condensatore 30/35 °C



Perché scegliere Daikin?

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale.

Perché scegliere i refrigeratori Daikin?

- › La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile
- › Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori
- › La massima efficienza per ogni impianto
- › Qualità e affidabilità

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Oostende · Belgio · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Ostenda (Editore responsabile)



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione Eurovent per gruppi refrigeratori d'acqua e pompe di calore idroniche, unità fan coil e sistemi a flusso di refrigerante variabile. Verifica la validità del certificato visitando il sito www.eurovent-certification.com

ECPIT21-418

08/22

La presente pubblicazione è fornita unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha elaborato il contenuto della presente pubblicazione al meglio delle proprie conoscenze. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita di completezza, precisione, affidabilità o adeguatezza per scopi specifici relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi ivi presentati. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio del termine, che derivino da o siano connessi a uso e/o interpretazione della presente pubblicazione. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.

Stampato su carta senza cloro.

