

# ENFRIADORAS DE CONDENSACIÓN POR AGUA y sin condensador

APPLIED SYSTEMS

**R-134a**



[www.daikin.es](http://www.daikin.es)

EWWD170-600DJYNN  
EWWD190-650DJYNN/A  
EWLD160-550DJYNN

SÓLO FRÍO



SÓLO CALEFACCIÓN





## ACERCA DE DAIKIN

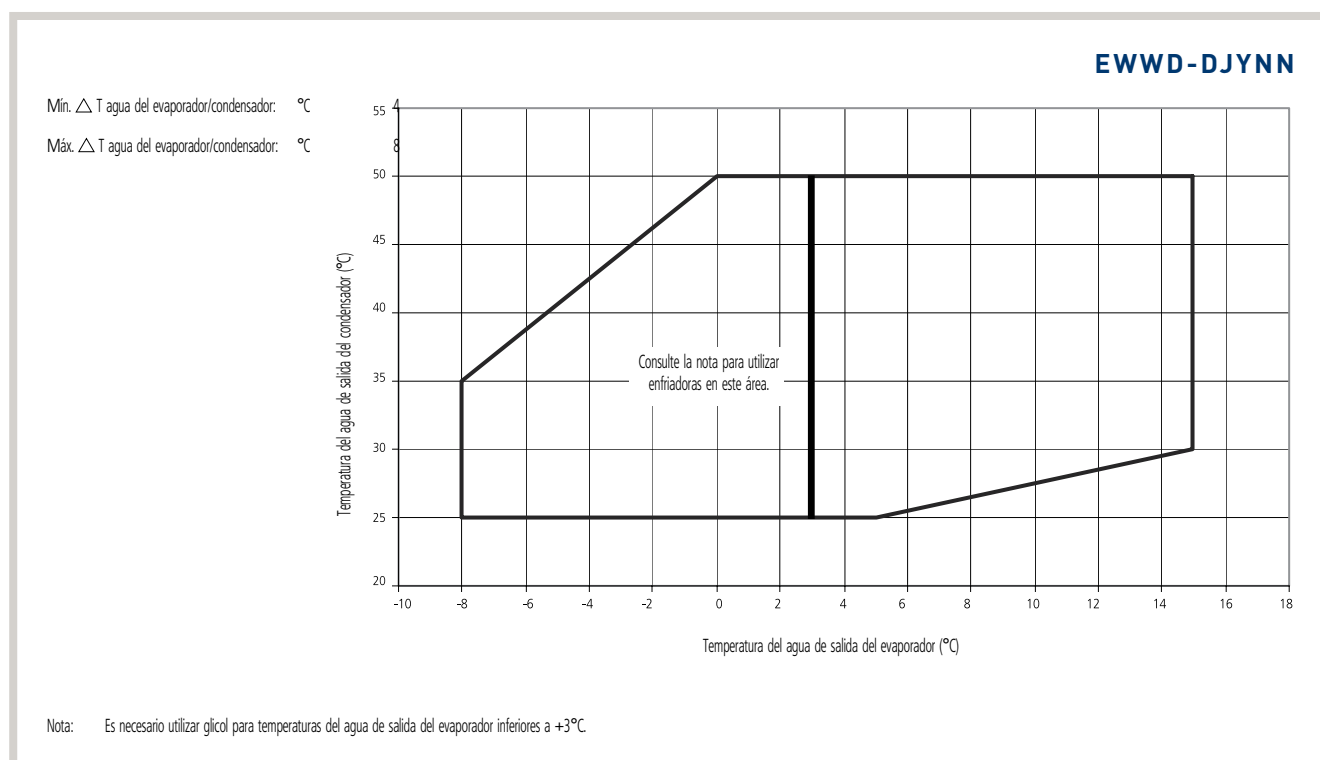
Daikin goza de una sólida reputación en todo el mundo, gracias a sus más de 80 años de experiencia en la fabricación de sistemas de climatización de alta calidad para usos industriales, comerciales y residenciales.

Daikin Europe N.V.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO AMPLIADOS

- › 10 modelos disponibles con capacidades de refrigeración comprendidas entre 165 y 604 kW y de calefacción de entre 184 y 745 kW
  - › Ideales para utilizarlas en condiciones climáticas extremas y dentro de unos amplios límites de funcionamiento
  - › 2 circuitos independientes en los modelos de 320 kW o más
  - › Versión sin condensador disponible
  - › Diseño compacto, sencillo y robusto
  - › Límites de funcionamiento en modo de calefacción hasta 50°C
- Opciones de recuperación de calor disponibles a petición del cliente:
- › OPPR – Recuperación parcial
  - › OPTR – Recuperación total

|             | Aplicación          | Tamaños | Capacidad  | EERmedio | Nivel sonoro |
|-------------|---------------------|---------|------------|----------|--------------|
| EWW-DJYNN   | Eficiencia estándar | 10      | 165-555 kW | 3,9      | 70-71,5 dBA  |
| EWW-DJYNN/A | Alta eficiencia     | 10      | 186-604 kW | 4,6      | 70-71,5 dBA  |
| EWLD-DJYNN  | Sin condensador     | 10      | 161-526 kW | 3,6      | 70-71,5 dBA  |





## MÁXIMA FLEXIBILIDAD

En muchas aplicaciones, a menudo hay una demanda simultánea de refrigeración y de calefacción. Para aprovechar al máximo esta situación, Daikin ofrece la opción de recuperación de calor en toda la gama de enfriadoras EWW-DJYNN(A) y EWLD-DJYNN con refrigerante R-134a. Esta opción aumenta aún más la flexibilidad de estos sistemas y amplía las posibilidades en campos como la hostelería y la industria del ocio, así como en los sectores industriales y de procesamiento.

Gracias a la recuperación de calor útil del ciclo de refrigeración que, de otro modo, se expulsaría al exterior, el modo de recuperación de calor permite conseguir valores de COP excepcionalmente altos. La unidad de recuperación de calor busca conseguir un equilibrio óptimo entre la refrigeración y la recuperación de calor para maximizar la eficiencia de la unidad y permitir ahorrar energía en la generación de agua caliente.

## Flexibilidad

Equipado de serie con juntas Victaulic en el evaporador:

- > Las juntas Victaulic absorben las vibraciones, disminuyen ruido generado por la unidad y la deformación técnica y simplifican la instalación y el tendido de tuberías de las enfriadoras
- > Admiten una desalineación de hasta 8° y garantizan una conexión de tuberías estancas de agua, que no causa problemas.

## Sonido

Las unidades estándar y de alta eficiencia pueden incorporar la opción de bajo nivel sonoro (OPLN). El sistema OPLN incorpora armarios insonorizantes muy absorbentes alrededor de los compresores.

## Eficiencia

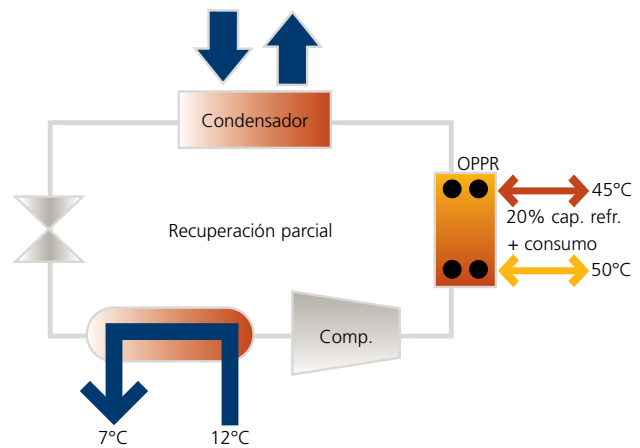
Las unidades de alta eficiencia incorporan evaporadores y condensadores sobredimensionados para conseguir un aumento del 17% del valor de EER.

## Recuperación de calor

En función de los requisitos de calefacción, se puede seleccionar la recuperación de calor parcial (OPPR) o de calor total (OPTR).

### OPPR – Recuperación parcial

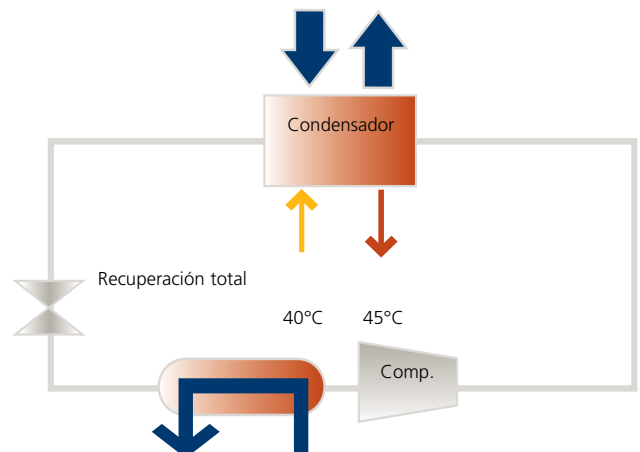
Se instala un intercambiador de calor de placas soldadas de acero inoxidable en serie entre el compresor y el condensador refrigerado por agua a modo de desobrecalentador, que recuperará el calor sensible del gas caliente descargado, mientras que el intercambio de calor latente se producirá en el condensador refrigerado por agua. La eficiencia de las unidades se mantiene, ya que la presión de condensación se puede reducir con el sobredimensionamiento del condensador refrigerado por agua.

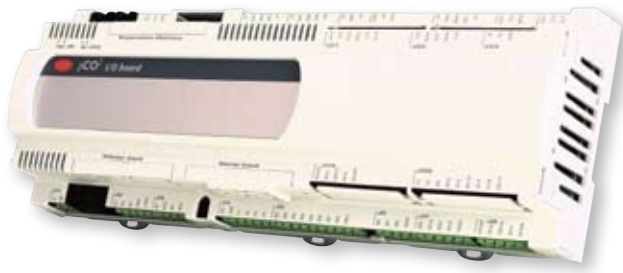


### OPTR – Recuperación total\*

Se instala un único intercambiador de calor de carcasa y tubo a medida de la unidad que permite una recuperación total del calor sensible y latente. Este intercambiador incorpora dos circuitos de agua independientes, con conexiones separadas para la condensación y la recuperación de calor, y permite alcanzar temperaturas de hasta 55°C.

\* No disponible para el modelo EWW-DJYNN





## CONTROL ELECTRÓNICO



- › Control pCO<sup>2</sup> avanzado
- › Información detallada y control preciso de todos los parámetros de funcionamiento mediante sencillos menús
- › Temperaturas del agua enfriada y salmuera de hasta -8°C en unidades estándar (que deberá configurar personal debidamente certificado)
- › Entradas/salidas digitales programables, como refrigeración/calefacción remotos, doble punto de consigna y límite de capacidad
- › Control estándar de funcionamiento en modo maestro-esclavo
- › Equipado de serie con limitación de la carga máxima y modo silencioso nocturno
- › Posibilidad de instalar un controlador remoto (EKRUPCK) a hasta 1.000 metros de la unidad

### Integración con redes abiertas

Daikin pone a su disposición una interfaz para la conexión a equipos de red y sistemas de control de edificios BACnet, LonWorks y Modbus. Estas redes se reconocen en todo el mundo como el estándar de comunicación dentro de la industria del control de edificios. Los protocolos de comunicación de datos de BACnet, LonWorks y Modbus permiten controlar el acceso, la gestión de la energía, posibles alarmas de incendios/amenazas para las personas/problemas de seguridad, los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado y la iluminación, etc.

Opción de funcionamiento simultáneo de hasta 5 enfriadoras mediante el panel de secuencia EKCSII, función que permite controlar una planta de enfriadoras Daikin de 3 MW con un único controlador.



Frame 3200

## COMPRESOR MONOTORNILLO

Las enfriadoras más grandes de Daikin incorporan un compresor monotornillo con control de capacidad continuo. El control de capacidad continuo permite satisfacer con precisión cualquier requisito de capacidad modulando la posición de la válvula corredera según las condiciones del control del agua enfriada. El control de capacidad es infinitamente variable entre el 25 y el 100% en unidades con un único circuito, y entre el 12,5 y el 100% en unidades de doble circuito.

Principales ventajas: Más eficiencia a carga parcial (ESEER)  
 Temperatura más estable del agua enfriada  
 Tolerancia de control más precisa



## INTERCAMBIADOR DE CALOR

### Condensador de carcasa y tubos\*

- › Sistema especial de distribución del colector y diseño mejorado del sistema de agua para mejorar la eficiencia y reducir la transferencia de calor en la superficie
- › Dimensiones compactas y reducción del peso del sistema para reducir el volumen de refrigerante

\* No presente en el modelo EWW-DJYNN

### Evaporador de carcasa y tubos

- › Tubos especiales de alta eficiencia con ranuras en el interior
- › Sistema especial de distribución del colector y diseño mejorado del sistema de agua para mejorar la eficiencia y reducir la transferencia de calor en la superficie
- › Dimensiones compactas y reducción del peso del sistema para reducir el volumen de refrigerante

# ESPECIFICACIONES

| UNIDAD ESTÁNDAR                                 |  |             | 170                               | 210   | 260     | 300   | 320   | 380   | 420                 | 460   | 500   | 600   |       |       |       |
|---|--|-------------|-----------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacidad (Eurovent)                            | Refrigeración                              | kW          | 165,5                             | 201,2 | 252,8   | 280,4 | 333,9 | 372,2 | 402,5               | 448,3 | 493,7 | 555,7 |       |       |       |
|   | Calefacción                                | kW          | 207,6                             | 251,9 | 317,7   | 355,7 | 418,2 | 465,3 | 503,9               | 563,4 | 622,7 | 705,5 |       |       |       |
| Consumo nominal (Eurovent)                      | Refrigeración                              | kW          | 42,1                              | 50,7  | 64,9    | 75,4  | 84,3  | 93,1  | 101,4               | 115,1 | 129,0 | 150,2 |       |       |       |
| Etapas de capacidad                             |  | %           | Regulación continua de 25 a 100   |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
| EER   |  |             | 3,93                              | 3,97  | 3,9     | 3,72  | 3,96  | 4     | 3,97                | 3,89  | 3,83  | 3,7   |       |       |       |
| ESEER   |  |             | 5,00                              | 5,04  | 4,95    | 4,72  | 5,28  | 5,33  | 5,29                | 5,19  | 5,10  | 4,93  |       |       |       |
| Dimensiones                                     | Altura x Ancho x Profundidad               | mm          | 1.860 x 3.435 x 920               |       |         |       |       |       | 1.880 x 4.305 x 860 |       |       |       |       |       |       |
| Peso  | Peso de la máquina                         | kg          | 1.393                             | 1.410 |         | 1.503 | 2.687 | 2.697 |                     | 2.702 | 2.757 | 2.762 |       |       |       |
|   | Peso operativo                             | kg          | 1.470                             | 1.480 |         | 1.650 | 2.840 | 2.850 | 2.860               |       | 2.970 |       |       |       |       |
| Evaporador del intercambiador de calor de agua  | Tipo                                       |             | Cuerpo y tubo                     |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|   | Volumen de agua                            | l           | 60                                | 56    |         | 123   | 118   |       | 113                 |       | 173   | 168   |       |       |       |
|   | Caudal de agua                             | Min.        | l/min                             | 218   | 220     |       | 349   | 380   |                     | 425   | 430   | 553   | 612   | 613   |       |
|   |  | Nominal     | l/min                             | 474   | 577     |       | 725   | 804   |                     | 1.067 | 1.154 | 1.285 | 1.415 | 1.593 |       |
|   |  | Máx.        | l/min                             | 688   | 694     |       | 1.105 | 1.104 |                     | 1.201 | 1.344 | 1.360 | 1.749 | 1.935 | 1.939 |
| Caida nominal de presión del agua               | Refrigeración                              | kPa         | 47,5                              | 69    |         | 43    | 53    |       | 63,5                | 63    | 72    | 54    | 53,5  | 67,5  |       |
| Condensador del intercambiador de calor de agua | Tipo                                       |             | Cuerpo y tubo                     |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|   | Volumen de agua                            | l           | 13                                |       | 15      |       | 26    |       | 28                  |       | 30    |       |       |       |       |
|   | Caudal de agua                             | Min.        | l/min                             | 303   | 357     |       | 363   | 368   |                     | 603   | 659   | 718   | 726   | 729   | 741   |
|   |  | Nominal     | l/min                             | 595   | 722     |       | 911   | 1.020 |                     | 1.199 | 1.334 | 1.445 | 1.615 | 1.785 | 2.024 |
|   |  | Máx.        | l/min                             | 959   | 1.128   |       | 1.147 | 1.162 |                     | 1.908 | 2.083 | 2.270 | 2.296 | 2.305 | 2.344 |
| Caida nominal de presión del agua               | Calefacción                                | kPa         | 38,5                              | 41    |         | 63    | 77    |       | 39,5                | 41    | 40,5  | 49,5  | 60    | 74,5  |       |
| Compresor                                       | Tipo                                       |             | Compresor monotomillo semihérmico |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|   | Modelo                                     | Cantidad    |                                   | 1     |         |       |       |       | 2                   |       |       |       |       |       |       |
| Presión sonora                                  | Refrigeración                              | dB(A)       |                                   | 69,7  |         |       |       |       | 71,7                |       |       |       |       |       |       |
| Límites de funcionamiento                       | Evaporador                                 | Min. - Máx. | °C                                |       | -8 ~ 15 |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|   | Condensador                                | Min. - Máx. | °C                                |       | 25 ~ 40 |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
| Refrigerante                                    | Tipo de refrigerante                       |             | R-134a                            |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|   | Carga de refrigerante                      | kg          |                                   | 50    |         |       |       |       | 100                 |       |       |       |       |       |       |
|   | Número de circuitos                        |             |                                   | 1     |         |       |       |       | 2                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Control del refrigerante                   |             | Válvula de expansión electrónica  |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
| Alimentación eléctrica                          |  |             | 3 ~ / 400 V / 50 Hz               |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |
| Conexiones de tubería                           | Sistema de drenaje del agua del evaporador |             | 1/2" (gas)                        |       |         |       |       |       |                     |       |       |       |       |       |       |

| ALTA EFICIENCIA (A)                             |                              |             | 190                               | 230   | 280     | 320   | 380   | 400   | 460                               | 500   | 550   | 650   |       |       |       |
|---|------------------------------|-------------|-----------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacidad (Eurovent)                            | Refrigeración                | kW          | 186,4                             | 223,3 | 276,5   | 306,7 | 366,3 | 408,2 | 443,6                             | 496   | 540,5 | 603,9 |       |       |       |
|   | Calefacción                  | kW          | 226,1                             | 271,4 | 335,8   | 378,1 | 445,6 | 495,4 | 538,6                             | 600,8 | 654,9 | 741,6 |       |       |       |
| Consumo nominal (Eurovent)                      | Refrigeración                | kW          | 39,7                              | 48,1  | 59,3    | 71,4  | 79,3  | 87,2  | 95                                | 104,8 | 114,4 | 137,7 |       |       |       |
| Etapas de capacidad                             |                              | %           | Regulación continua de 25 a 100   |       |         |       |       |       | Regulación continua de 12,5 a 100 |       |       |       |       |       |       |
| EER   |                              |             | 4,7                               | 4,64  | 4,66    | 4,3   | 4,62  | 4,68  | 4,67                              | 4,73  | 4,72  | 4,39  |       |       |       |
| ESEER   |                              |             | 5,97                              | 5,90  | 5,92    | 5,46  | 6,15  | 6,24  | 6,23                              | 6,31  | 6,30  | 5,85  |       |       |       |
| Dimensiones                                     | Altura x Ancho x Profundidad | mm          | 1.860 x 3.435 x 920               |       |         |       |       |       | 1.880 x 4.305 x 860               |       |       |       |       |       |       |
| Peso  | Peso de la máquina           | kg          | 1.650                             | 1.665 |         | 1.680 | 2.800 | 2.945 | 2.955                             | 2.975 | 2.990 |       |       |       |       |
|   | Peso operativo               | kg          | 1.800                             | 1.810 |         | 1.820 | 3.020 | 3.280 | 3.290                             | 3.315 | 3.340 |       |       |       |       |
| Evaporador del intercambiador de calor de agua  | Tipo                         |             | Cuerpo y tubo                     |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Volumen de agua              | l           | 125                               | 120   |         | 110   | 170   |       | 285                               |       | 280   |       |       |       |       |
|   | Caudal de agua               | Min.        | l/min                             | 341   | 342     |       | 424   | 419   |                                   | 606   | 763   | 760   | 720   | 726   | 725   |
|   |                              | Nominal     | l/min                             | 534   | 640     |       | 793   | 879   |                                   | 1.050 | 1.170 | 1.272 | 1.422 | 1.549 | 1.731 |
|   |                              | Máx.        | l/min                             | 1.080 | 1.082   |       | 1.340 | 1.325 |                                   | 1.917 | 2.414 | 2.403 | 2.277 | 2.297 | 2.293 |
| Caida nominal de presión del agua               | Refrigeración                | kPa         | 24,5                              |       | 35      |       | 44    |       | 30                                | 23,5  | 28    | 39    | 45,5  | 57    |       |
| Condensador del intercambiador de calor de agua | Tipo                         |             | Cuerpo y tubo                     |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Volumen de agua              | l           | 22                                |       | 25      |       | 44    |       | 47                                |       | 50    | 59    | 68    |       |       |
|   | Caudal de agua               | Min.        | l/min                             | 497   | 550     |       | 609   | 648   |                                   | 994   | 1.089 | 1.202 | 1.362 | 1.533 | 1.542 |
|   |                              | Nominal     | l/min                             | 648   | 778     |       | 963   | 1.084 |                                   | 1.277 | 1.420 | 1.544 | 1.722 | 1.877 | 2.126 |
|   |                              | Máx.        | l/min                             | 1.572 | 1.740   |       | 1.925 | 2.048 |                                   | 3.145 | 3.444 | 3.801 | 4.306 | 4.847 | 4.877 |
| Caida nominal de presión del agua               | Calefacción                  | kPa         | 17                                | 20    |         | 25    | 28    |       | 16,5                              | 17    | 16,5  | 16    | 15    | 19    |       |
| Compresor                                       | Tipo                         |             | Compresor monotomillo semihérmico |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Modelo                       | Cantidad    |                                   | 1     |         |       |       |       | 2                                 |       |       |       |       |       |       |
| Presión sonora                                  | Refrigeración                | dB(A)       |                                   | 69,7  |         |       |       |       | 71,7                              |       |       |       |       |       |       |
| Límites de funcionamiento                       | Evaporador                   | Min. - Máx. | °C                                |       | -8 ~ 15 |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Condensador                  | Min. - Máx. | °C                                |       | 25 ~ 40 |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
| Refrigerante                                    | Tipo de refrigerante         |             | R-134a                            |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
|   | Carga de refrigerante        | kg          |                                   | 50    |         |       |       |       | 100                               |       |       |       |       |       |       |
|   | Número de circuitos          |             |                                   | 1     |         |       |       |       | 2                                 |       |       |       |       |       |       |
|   | Control del refrigerante     |             | Válvula de expansión electrónica  |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |
| Alimentación eléctrica                          |                              |             | 3 ~ / 400 V / 50 Hz               |       |         |       |       |       |                                   |       |       |       |       |       |       |

## OPCIONES Y ACCESORIOS

| Opciones     |   |  |      |                             |      |                               |      |             |             |
|--------------|---|--|------|-----------------------------|------|-------------------------------|------|-------------|-------------|
| Referencia   | Productos                               | Control del ruido y la presión de descarga |      | Recuperación de calor       |      | LWE                           |      |             |             |
|              |   | Bajo nivel sonoro                          | OPLN | Recuperación de calor total | OPTR | Recuperación de calor parcial | OPPR | Glicol alto | Glicol bajo |
| EWWD-DJYNN   | 170-210-260-300-320-380-420-460-500-600 | •  | •    | •                           | •    | •                             | •    | De serie    | De serie    |
| EWWD-DJYNN/A | 190-230-280-320-380-400-460-500-550-650 | •  | •    | •                           | •    | •                             | •    | De serie    | De serie    |

| Accesorios         |                          |        |                                    |                            |
|--------------------|--------------------------|--------|------------------------------------|----------------------------|
| Referencia         | Tarjetas de comunicación |        | Interfaz Modbus<br>Interfaz BACnet | Interfaz de usuario remoto |
|                    | EKAC200I                 | EKACON | EKCM3BU                            | EKRUPCK                    |
| EWWD170-600DJYNN   | •                        | •      | •                                  | •                          |
| EWWD190-650DJYNN/A | •                        | •      | •                                  | •                          |

(s) Es necesario añadir OP12 y OP03 para cumplir con la ley nacional sueca 1992: 16



| SIN CONDENSADOR                                |                                    |                     | 160                                | 190    | 240    | 270                   | 320      | 360      | 400      | 420      | 480      | 550      |          |  |
|--|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|--------|--------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--|
| Capacidad (Eurovent)                           | Refrigeración                      | kW                  | 160,6                              | 189    | 244    | 270,4                 | 315,5    | 352,2    | 381,1    | 428,3    | 475,7    | 525,9    |          |  |
| Consumo nominal (Eurovent)                     | Refrigeración                      | kW                  | 45,4                               | 54,3   | 65,9   | 74,6                  | 90,6     | 99,7     | 108,6    | 120      | 131,5    | 148      |          |  |
| Etapas de capacidad                            |                                    | %                   |                                    |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
| EER  |                                    |                     | 3,54                               | 3,48   | 3,7    | 3,62                  | 3,48     | 3,53     | 3,51     | 3,57     | 3,62     | 3,55     |          |  |
| Dimensiones                                    | Altura x Ancho x Profundidad       | mm                  | 1.860 x 1.000 x 3.700              |        |        | 1.942 x 1.100 x 4.400 |          |          |          |          |          |          |          |  |
| Peso   | Peso de la máquina                 | kg                  | 1.280                              |        | 1.398  |                       | 2.442    |          | 2.446    |          | 2.501    |          | 2.506    |  |
|  | Peso operativo                     | kg                  | 1.337                              |        | 1.516  |                       | 2.560    |          |          |          | 2.670    |          |          |  |
| Evaporador del intercambiador de calor de agua | Tipo                               |                     | Cuerpo y tubo y expansión directa  |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Volumen de agua                    | l                   | 1.151                              | 1.354  | 1.749  | 1.938                 | 1.130    | 1.262    | 1.365    | 1.535    | 1.704    | 1.884    |          |  |
|  | Caudal de agua                     | Min.                | l/min                              | 230,20 | 270,90 | 349,74                | 387,58   | 452,22   | 504,83   | 546,25   | 613,90   | 681,84   | 753,80   |  |
|  |                                    | Nominal             | l/min                              | 460,39 | 541,81 | 699,47                | 775,16   | 904,44   | 1.009,65 | 1.092,50 | 1.227,81 | 1.363,69 | 1.507,60 |  |
| Máx.   |                                    | l/min               | 649,15                             | 763,95 | 986,26 | 1.092,97              | 1.275,27 | 1.423,61 | 1.540,42 | 1.731,21 | 1.922,80 | 2.125,71 |          |  |
| Caja nominal de presión del agua               | Refrigeración                      | kPa                 | 48                                 | 69     | 43     | 53                    | 64       | 63       | 72       |          | 54       | 68       |          |  |
| Compresor                                      | Tipo                               |                     | Compresor monotornillo semihérmico |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Modelo                             | Cantidad            | 1                                  |        |        |                       | 2        |          |          |          |          |          |          |  |
| Potencia sonora                                | Refrigeración                      | dB(A)               | 88                                 |        |        |                       | 90,5     |          |          |          |          |          |          |  |
| Límites de funcionamiento                      | Evaporador                         | Min. ~ Máx.         | -8 ~ 15                            |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Temperatura de condensación        | Min. ~ Máx.         | 25 ~ 50                            |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
| Refrigerante                                   | Tipo de refrigerante               |                     | R-134a                             |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Carga de refrigerante              | kg                  | 5                                  |        |        |                       | 10       |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Número de circuitos                |                     | 1                                  |        |        |                       | 2        |          |          |          |          |          |          |  |
|  | Control del refrigerante           |                     | Válvula de expansión electrónica   |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
| Alimentación eléctrica                         |                                    | 3 ~ / 400 V / 50 Hz |                                    |        |        |                       |          |          |          |          |          |          |          |  |
| Conexiones de tubería                          | Entrada/salida agua del evaporador |                     | 88,9                               |        |        |                       | 114,3    |          |          |          | 139,7    |          |          |  |

| Sistema eléctrico     |                |                        |                        | Refrigerante                     |                      |                                    |            | Condensador                             |  |
|-----------------------|----------------|------------------------|------------------------|----------------------------------|----------------------|------------------------------------|------------|---|--|
| Interruptor principal | Arranque suave | Factor de potencia 0,9 | Amperímetro/voltímetro | Válvula de expansión electrónica | Válvula de seguridad | Válvula de retención de aspiración | Manómetros | Intercambiador de calor de cobre/níquel |  |
| OP52                  | OPSS           | OPPF                   | OP57                   | OPEX                             | OP03                 | OP12                               | OPGA       | OPNI                                    |  |
| De serie              | •              | •                      | •                      | De serie                         | •(s)                 | De serie                           | De serie   | •                                       |  |
| De serie              | •              | •                      | •                      | De serie                         | •(s)                 | De serie                           | De serie   | •                                       |  |
| De serie              | •              | •                      | •                      | De serie                         | •(s)                 | De serie                           | De serie   | •                                       |  |

| Depósitos de inercia |         |         |         | Panel de secuencia | Visor de planta | Módem   |        | Convertidor de RS485 a RS232 | Convertidor de RS485 a USB |
|----------------------|---------|---------|---------|--------------------|-----------------|---------|--------|------------------------------|----------------------------|
| EB0500N              | EB0700N | EB0750C | EB0700C | EK5CII             | EP0VZ           | EKMD0EM | EK5MOD | EKCON                        | EKCONUSB                   |
| •                    | •       | •       | •       | •(5)               | •               | •       | •      | •                            | •                          |
| •                    | •       | •       | •       | •(5)               | •               | •       | •      | •                            | •                          |

# CONCIENCIA MEDIOAMBIENTAL

## Daikin y el medio ambiente

En los últimos años, motivados por una concienciación a escala mundial de la necesidad de reducir la presión a la que se ve sometido el medio ambiente, algunos fabricantes –entre los que se incluye Daikin– han invertido gran cantidad de tiempo, dinero y esfuerzos en limitar los efectos negativos asociados con la producción y la utilización de enfriadoras.

A ello se debe la aparición de modelos con funciones de ahorro energético y técnicas de producción más ecológicas que han contribuido de manera significativa a limitar el impacto medioambiental de nuestras actividades y productos.



La posición única de Daikin como empresa líder en la fabricación de equipos de climatización, compresores y refrigerantes le ha llevado a comprometerse de lleno en materia medioambiental.

Hace ya varios años que Daikin se ha marcado el objetivo de convertirse en una empresa líder en el suministro de productos que tienen un impacto limitado en el medio ambiente.

Para conseguirlo, es necesario diseñar y desarrollar una amplia gama de productos respetuosos con el medio ambiente, así como crear un sistema de gestión de energía que se traduzca en la conservación de energía y la reducción del volumen de residuos.



Daikin Europe N.V. está autorizado por LRQA por su Sistema de Gestión de Calidad de conformidad con la norma ISO9001. La certificación ISO9001 es una garantía de calidad en cuanto a diseño, desarrollo, fabricación, así como servicios relacionados con el producto.



La certificación ISO14001 garantiza un sistema eficaz de gestión del medio ambiente para ayudar a proteger la salud de las personas y el medio ambiente frente al impacto potencial de nuestras actividades, productos y servicios, así como para contribuir a la conservación y la mejora de la calidad del medio ambiente.



Las unidades Daikin cumplen los reglamentos europeos que garantizan la seguridad del producto.



Daikin Europe N.V. participa en el Programa de Certificación Eurovent para acondicionadores (AC), enfriadores de agua (AC) y fan coils (FC); los datos de los modelos certificados se pueden encontrar en el Directorio Eurovent. Esta certificación es válida para los modelos condensados por aire de menos de 600 kW y los modelos condensados por agua de menos de 1.500 kW.

El presente documento tiene solamente finalidades informativas y no constituye ningún tipo de oferta vinculante a Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha recopilado el contenido del presente documento utilizando la información más fiable que le ha sido posible. No se da ninguna garantía, ya sea explícita o implícita, de la integridad, precisión, fiabilidad o adecuación para casos concretos de sus contenidos y de los productos y servicios presentados. Las especificaciones están sujetas a posibles cambios sin previo aviso. Daikin Europe N.V. rechaza de manera explícita cualquier responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, que se derive de o esté relacionado con el uso y/o la interpretación de este documento. Daikin Europe N.V. posee los derechos de autor de todos los contenidos de esta publicación.

Los productos Daikin son distribuidos por:

### DAIKIN EUROPE N.V.

Naamloze Vennootschap  
Zandvoordestraat 300  
B-8400 Ostende, Bélgica  
www.daikin.es  
BTW: BE 0412 120 336  
RPR Ostende

FSC

CÓDIGO DE BARRAS: ECPEN09-419