



SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

*para tiendas y pequeñas oficinas*

UNIDADES DE SUELO VERTICAL

R-410A



[www.daikin.eu](http://www.daikin.eu)

FVQ-B



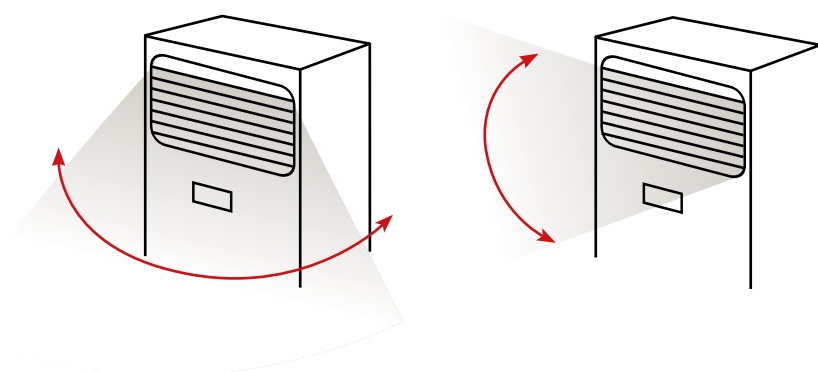
LAS UNIDADES INTERIORES DE SUELO SKY AIR FVQ ESTÁN ESPECIALMENTE DISEÑADAS PARA INSTALARLAS FÁCILMENTE EN TIENDAS Y OFICINAS CON TECHOS ALTOS. DESTACAN POR SU FUNCIONAMIENTO MUY SILENCIOSO E INCORPORAN UN FILTRO DE ALTA EFICIENCIA Y LARGA DURACIÓN QUE REDUCE LAS NECESIDADES Y LOS COSTES DE MANTENIMIENTO.

## CONFORT

La unidad incorpora varias funciones que mejoran los niveles de confort.

### > **Orientación automática**

La función de orientación horizontal automática mueve las aletas de izquierda a derecha para distribuir el aire de forma uniforme por toda la habitación. Las rejillas se mueven lentamente, a una velocidad de entre 2 y 3 recorridos por minuto. Asimismo, el flujo vertical de aire se puede ajustar manualmente para adaptarlo a los requisitos de refrigeración y calefacción en interiores de diferentes dimensiones o habitaciones con formas irregulares.



> **Ventilador de dos velocidades**

Podrá escoger entre dos velocidades del ventilador: **alta o baja**. La velocidad alta del ventilador permite cubrir un área mucho mayor que la velocidad baja, que limita la distribución del aire a un espacio mínimo.

> **Funcionamiento silencioso**

Estas unidades destacan por su funcionamiento silencioso, con niveles sonoros de solo **36dB(A)**, comparables a una habitación en silencio.

> **Función de deshumectación**

La función especial de **deshumectación** de Daikin reduce la humedad del ambiente sin variar la temperatura.

> **Refrigeración durante todo el año**

Con estas nuevas unidades podrá, refrigerar el ambiente de manera eficiente, incluso cuando la temperatura interior sea superior a la exterior (por ejemplo, en una oficina con muchos ordenadores).

## INSTALACIÓN FLEXIBLE Y FÁCIL DE UTILIZAR Y MANTENER

- > La unidad exterior puede **instalarse** fácilmente en un tejado, en una terraza o apoyada contra un muro exterior.
  - > El **tratamiento anticorrosión** especial de la aleta del intercambiador de calor de la unidad exterior ofrece una gran resistencia contra la lluvia ácida y la corrosión salina. La presencia de una chapa de acero anticorrosivo en la parte inferior de la unidad proporciona una protección adicional.
  - > La unidad interior incorpora un **filtro de larga duración**, y una señal de filtro en el mando a distancia avisa de cuándo se debe sustituir.
  - > Los **mandos a distancia de Daikin** ponen el control del sistema en sus manos.
  - > Hay un **mando a distancia con cable** instalado en la parte delantera de la unidad (de serie).
  - > El **panel de control LCD** se puede separar de la unidad y utilizarse como mando a distancia autónomo, con lo que podrá controlar la unidad interior desde otra dependencia o incluso desde el mostrador (el cable de este mando a distancia es un accesorio opcional).
  - > El sistema incorpora dos **sensores térmicos**, uno en la unidad interior y otro en el mando a distancia con cable, gracias a los que la temperatura se podrá detectar más cerca de la zona objetivo de la climatización, con lo que el nivel de confort se incrementa
- \*Será necesario utilizar el sensor térmico de la unidad interior cuando ésta se controle desde otra habitación. Asimismo, será necesario instalar un mando a distancia opcional.
- > La unidad se puede controlar simultáneamente mediante **dos mandos a distancia**, además de poderse controlar localmente o desde una ubicación remota.




RZQS125



Mando a distancia con cable (de serie)

# MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

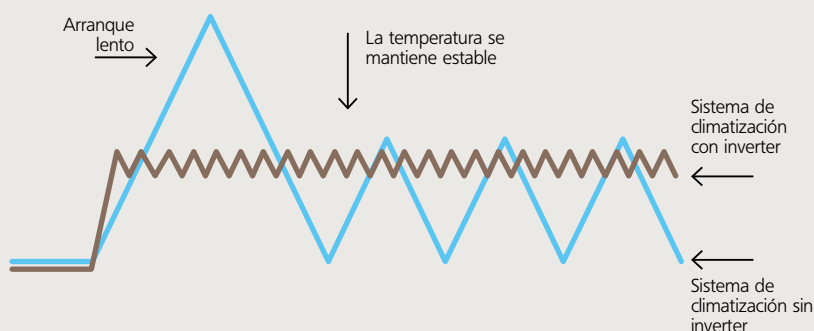
- >  **Etiqueta de eficiencia energética:** hasta la clase C
- > La **tecnología inverter**, desarrollada por Daikin, es una verdadera innovación en el campo del control del clima. El principio es sencillo: los reguladores inverter ajustan la cantidad de energía utilizada para adaptarla a los requisitos. Ni más, ni menos. Esta tecnología ofrece dos ventajas claras:

## 1. Confort

El inverter vale mucho más de lo que cuesta por la mejora que supone en el confort. Un sistema de climatización equipado con un inverter ajusta continuamente su potencia de calefacción y refrigeración para adaptarla a la temperatura deseada en el ambiente. El inverter también acorta el tiempo de arranque del sistema, lo que permite alcanzar la temperatura deseada con mayor rapidez. Una vez se alcanza la temperatura deseada, el inverter se asegura de que se mantenga constante.

## 2. Eficiencia energética

Dado que el inverter controla y ajusta la temperatura del ambiente siempre que es necesario, el consumo de energía se reduce en un 30% en comparación con los sistemas de encendido/apagado convencionales.



## OPCIONES DE APLICACIÓN

- > Este modelo se puede utilizar para realizar funciones de **calefacción y refrigeración (bomba de calor)**.
- > La unidad interior se puede utilizar en combinaciones split (conectando una unidad interior a una exterior).



## CAPACIDAD Y CONSUMO

BOMBA DE CALOR – CON CONTROL INVERTER (condensación por aire)				FVQ71B	FVQ100B	FVQ125B
				RZQS71CV1	RZQS100CV1	RZQS125CV1
Capacidad de refrigeración	nominal	kW	7,1	10	12,5	
Capacidad de calefacción	nominal	kW	8	11,2	14	
Consumo nominal	refrigeración	nominal	2,53	3,98	4,45	
	calefacción	nominal	2,49	3,99	4,36	
EER			2,81	2,51	2,81	
COP			3,21	2,81	3,21	
Etiqueta de eficiencia energética	refrigeración		C	E	C	
	calefacción		C	E	C	
Consumo anual de energía	refrigeración	kWh	1.265	1.990	2.225	

Notas:

1) Etiqueta de eficiencia energética: escala de A (más eficiente) a G (menos eficiente).

2) Consumo anual de energía: basado en una media de 500 horas de funcionamiento por año a plena carga (= condiciones nominales).

## ¿SABÍA *que...*

el ahorro de energía puede aumentar de manera notable con un sistema de climatización que pueda calentar y refrigerar? De hecho, el sistema de bomba de calor transporta el calor del aire exterior al interior, incluso cuando hace mucho frío en el exterior, con lo que se ahorra energía eléctrica.





Altura	1.850 mm
Anchura	600 mm
Profundidad	350 mm



Altura	1.170 mm
Anchura	900 mm
Profundidad	320 mm

## ESPECIFICACIONES DE LAS UNIDADES INTERIORES

<b>BOMBA DE CALOR</b>				<b>FVQ71B</b>	<b>FVQ100B</b>	<b>FVQ125B</b>
Dimensiones	Al x An x Pr	mm		1.850x600x270	1.850x600x350	
Peso		kg		39	46	47
Color de la carcasa				Blanco		
Caudal de aire	refrigeración	A/B	m <sup>3</sup> /min	18/14	28/22	32/25
	calefacción	A/B	m <sup>3</sup> /min	18/14	28/22	32/25
Nivel de presión sonora	refrigeración	A/B	dB(A)	42/36	48/42	50/44
	calefacción	A/B	dB(A)	42/36	48/42	50/44
Nivel de potencia sonora	refrigeración	A/B	dB(A)	54/48	60/54	62/56
Conexiones de tubería		líquido	mm	Ø 9,52		
		gas	mm	Ø 15,9		
		drenaje	DE mm	D.I. 20/D.E. 26		
Aislamiento térmico tuberías				Tubos de líquido y de gas		

## ESPECIFICACIONES DE LAS UNIDADES EXTERIORES

<b>BOMBA DE CALOR – CON CONTROL INVERTER</b>				<b>RZQS71CV1</b>	<b>RZQS100CV1</b>	<b>RZQS125CV1</b>
Dimensiones	Al x An x Pr	mm		770x900x320		1.170x900x320
Peso		kg		68		103
Color de la carcasa				Blanco marfil		
Nivel de presión sonora	refrigeración	Al	dB(A)	49 (47)	51 (49)	
	calefacción	Al	dB(A)	51	55	53
Nivel de potencia sonora	refrigeración	Al	dB(A)	65	67	63
Compresor	tipo			Swing herméticamente sellado		Scroll herméticamente sellado
Tipo de refrigerante				R-410A		
Carga de refrigerante		kg/m		2,75		3,7
Longitud máxima de tubería		m		30 (longitud equivalente 40)	50 (longitud equivalente 70)	50 (longitud equivalente 70)
Diferencia máxima de nivel		m		15		30
Límites de funcionamiento	refrigeración	de ~ a	°CDB	-5~46		
	calefacción	de ~ a	°CWB	-15~15,5		



## ACCESORIOS: UNIDADES INTERIORES

UNIDADES INTERIORES	FVQ71B	FVQ100B	FVQ125B
Filtro de larga duración de repuesto		KAFJ95L160	
Temporizador semanal		BRC15A51	
Control remoto central		DCS302CA51	
Controlador ON/OFF unificado *1		DCS301BA51	
Temporizador de programación *1		DST301BA51	
Intelligent Touch Controller *1		DCS601C51	
Mando a distancia para sistema de mando a distancia doble		BRC1C61	
Adaptador de cableado *2		KRP1BA57	
Adaptador de control en grupo *2		KRP4AA52	
Adaptador de interfaz para la serie Sky Air		DTA112BA51	
Caja de instalación para PCI adaptadora		KRP4A95	

\*1: Requiere un adaptador de interfaz para la serie Sky Air (DTA112BA51).

\*2: Requiere una caja de instalación para PCI adaptadora (KRP4A95).

## ACCESORIOS: UNIDADES EXTERIORES

UNIDADES EXTERIORES	RZQS71CV1	RZQS100CV1	RZQS125CV1
Tapón de drenaje central		KWC26B280	
Kit de adaptación para demanda		KRP58M51	

1) V1 = 1~, 230 V, 50 Hz; V3 = 1~, 230 V, 50 Hz.

2) Las capacidades nominales de refrigeración se basan en: temperatura interior 27°CDB/ 19°CWB • temperatura exterior 35°CDB • longitud de tubería de refrigerante 7,5 m • diferencia de nivel 0 m.

3) Capacidades nominales de calefacción basadas en: temperatura interior 20°CDB/ 19°CWB • temperatura exterior 7°CDB / 6°CWB • longitud de tubería de refrigerante 7,5 m • diferencia de nivel 0 m.

4) Las capacidades son netas, incluida una deducción para la refrigeración (y una adición para la calefacción), debido al calor del motor del ventilador interior.

5) Las unidades deben seleccionarse en función de la capacidad nominal. La capacidad máxima se limita a los períodos de más uso.

6) El nivel de presión sonora se mide mediante un micrófono situado a una distancia determinada de la unidad (para obtener más información al respecto, consulte los manuales de especificaciones técnicas).

7) El nivel de potencia sonora es un valor absoluto que indica la "potencia" generada por una fuente de sonido.



La posición única de Daikin como fabricante de equipos de climatización, compresores y refrigerantes le ha llevado a comprometerse de lleno en materia medioambiental.

Hace ya varios años que Daikin se ha marcado el objetivo de convertirse en una empresa líder en el suministro de productos que tienen un impacto limitado en el medio ambiente.

Para conseguirlo, es necesario diseñar y desarrollar una amplia gama de productos respetuosos con el medio ambiente, así como crear un sistema de gestión de energía que se traduzca en la conservación de energía y la reducción del volumen de residuos.



Daikin Europe N.V. está autorizado por LRQA por su Sistema de Gestión de Calidad de conformidad con la norma ISO9001. La certificación ISO9001 es una garantía de calidad en cuanto a diseño, desarrollo, fabricación, así como servicios relacionados con el producto.



La certificación ISO14001 garantiza un sistema eficaz de gestión del medio ambiente para ayudar a proteger la salud de las personas y el medio ambiente frente al impacto potencial de nuestras actividades, productos y servicios, así como para contribuir a la conservación y la mejora de la calidad del medio ambiente.



Las unidades Daikin cumplen los reglamentos europeos que garantizan la seguridad del producto.



Daikin Europe N.V. participa en el Programa de Certificación Eurovent para acondicionadores (AC), enfriadores de agua (AC) y fan coils (FC); los datos de los modelos certificados se pueden encontrar en el Directorio Eurovent.

El presente documento tiene solamente finalidades informativas y no constituye ningún tipo de oferta vinculante a Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha recopilado los contenidos de este folleto utilizando la información más fiable que le ha sido posible. No se otorga ninguna garantía implícita o explícita por la completitud, exactitud, fiabilidad o idoneidad para un fin en particular del contenido y los productos y servicios que se presentan en este documento. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Daikin Europe N.V. rechaza de manera explícita cualquier responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, que se derive de o esté relacionado con el uso y/o la interpretación de este documento. Daikin Europe N.V. posee los derechos de autor de todos los contenidos de esta publicación.

Los productos Daikin son distribuidos por:



#### **DAIKIN EUROPE N.V.**

Naamloze Vennootschap  
Zandvoordestraat 300  
B-8400 Ostende, Bélgica  
www.daikin.es  
BTW: BE 0412 120 336  
RPR Ostende