

Sistemas de climatización

Calefacción y aire acondicionado

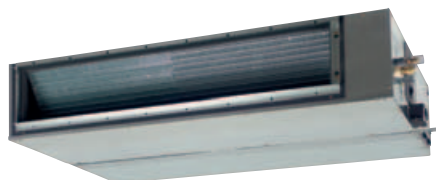
SkyAir®

- » **Etiqueta de eficiencia energética: hasta la clase A**
- » **Sistema de Bomba de Calor**
- » **Tecnología Inverter estacional**
- » **Reducción del consumo de energía gracias al ventilador Inverter de CC**
- » **Confortable distribución del flujo de aire**
- » **Oculto en el techo**

Unidad de conductos con ventilador controlado por Inverter



www.daikin.es

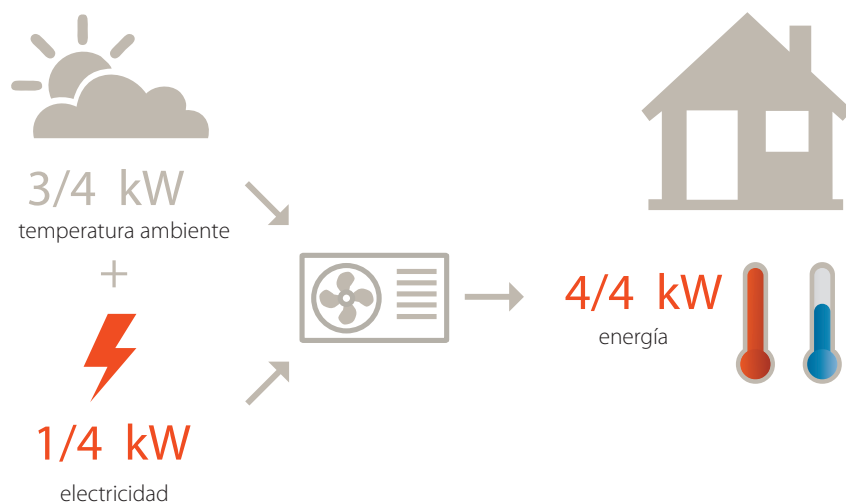


FBQ-C

Acogedor en invierno, fresco en verano y aire nuevo siempre

Con las Bombas de Calor Daikin, proporcionará a sus empleados y clientes un clima en el que se sentirán cómodos, todos los días del año. Puede estar seguro de que todo el mundo se alegrará de tener instalada una Bomba de Calor. Un sistema de conductos Daikin que calienta, enfría, deshumidifica, hace circular el aire, ventila ambientes y filtra el polvo; en definitiva, un sistema fácil de utilizar y fiable. Fue desarrollado con estilo para el diseño y con visión para los detalles. Tecnología de vanguardia extremadamente silenciosa en la que Daikin es líder, tanto para los pequeños comercios, como para el mundo de los negocios.

Máxima eficiencia y confort todo el año en un único sistema de Bomba de Calor



¿Sabía que ...

Los sistemas de climatización, también conocidos como Bombas de Calor, obtienen el 75% de su energía generada a partir de fuentes renovables: el aire ambiente, el cual es renovable e inagotable*. Por supuesto, las Bombas de Calor también necesitan energía eléctrica para hacer funcionar el sistema, pero esta energía se genera cada vez más a partir de fuentes renovables (energía solar, energía eólica, energía hidroeléctrica y biomasa). La eficiencia energética de las Bombas de Calor se calcula por su coeficiente de rendimiento (COP) para la calefacción, y su relación de eficiencia energética (EER) para la refrigeración.

* Objetivo UE COM (2008)/30



Eficiencia estacional, optimizada todo el año

Tomando en consideración los avances tecnológicos y la legislación medioambiental más estricta, Daikin Europe N.V. es líder en soluciones de refrigeración comerciales y residenciales de ahorro de energía. Un buen ejemplo de todo esto es el Sky Air® Seasonal Inverter de Daikin, que se ha desarrollado para entornos de pequeños comercios en los que la eficiencia estacional es sumamente importante. El Sky Air® Seasonal Inverter es el primero en el mercado en anticiparse a los nuevos y más estrictos requisitos medioambientales europeos.

Europa ha establecido unos objetivos en materia de impacto medioambiental para 2020 que suponen un gran reto, y esto requiere una mayor precisión al medir la clasificación de eficiencia energética real de los sistemas de calefacción y aire acondicionado. Este nuevo método de medición, denominado "eficiencia estacional" o Relación de Eficiencia Energética Estacional (SEER), será obligatorio a partir de 2013 y calcula el rendimiento de la calefacción y el aire acondicionado a lo largo de toda una estación, en vez de seleccionar un punto fijo (relación de eficiencia energética o EER), y tiene en cuenta las distintas temperaturas exteriores así como el consumo de energía necesario resultante.

Gracias a nuestro nuevo control de tecnología Inverter optimizado, la gama Sky Air® Seasonal Inverter rinde mejor a lo largo de todo el rango de temperaturas exteriores. Además, los modos auxiliares se han rediseñado para reducir el consumo de energía cuando la unidad está en modo de espera. El resultado es hasta un 20% de mejora en eficiencia estacional comparado con la gama Sky Air® Súper Inverter y Comfort Inverter actual, y más de un 50% si se compara con los sistemas sin Inverter.

Como líder en la integración actual de los principios de diseño ecológico del mañana, Daikin es el primer fabricante en publicar los datos de Relación de Eficiencia Energética Estacional (SEER) de sus instalaciones en entornos residenciales y de pequeños comercios.

Ahorra energía

Dado que la tecnología Inverter controla y ajusta la temperatura del ambiente siempre que es necesario, el consumo de energía se reduce en un 30% en comparación con los sistemas ON/OFF convencionales. Además, puesto que la unidad interior FBQ-C está equipada con ventiladores Inverter de CC, se experimenta una reducción adicional en el consumo de energía del 7% para calefacción y del 10% para refrigeración*.

*Promedio de EER/COP de FBQ-C - RXS-G/F, RZQ(S)-D(9) en comparación con el promedio de EER/COP de FBQ-B - RXS-G/F, RZQ(S)-C

2013

Hoy

Directiva ErP (diseño ecológico)



Seasonal Inverter



Invisible y funcional

- > Las unidades de conductos pertenecen a los **sistemas más silenciosos y estéticamente atractivos para su bienestar**. El modelo FBQ está **instalado en el techo**, dejando sólo a la vista las rejillas de aspiración y descarga.
- > Esas rejillas proporcionan una circulación óptima del aire acondicionado - **sin crear sequedad** - y una distribución uniforme de la temperatura en estancias grandes o subdivididas.
- > Sus dimensiones reducidas permiten a nuestra unidades de conductos adaptarse a la perfección con cualquier decoración interior. Son especialmente apropiadas en lugares donde no se desee que los sistemas de refrigeración o calefacción resulten molestos visualmente, como en restaurantes, tiendas, escaparates, museos, oficinas, polideportivos, instituciones educativas...
- > La unidad interior es adecuada para **aplicaciones split sencillas** (una unidad interior conectada a una unidad exterior), **aplicaciones twin, triple o doble twin** (un máximo de cuatro unidades interiores en la misma estancia conectadas a una unidad exterior) y **aplicaciones multi-split** (un máximo de nueve unidades interiores en diferentes estancias conectadas a una unidad exterior).
- > En función de sus necesidades de climatización, puede elegir entre **refrigeración y calefacción (gracias a la Bomba de Calor)**.

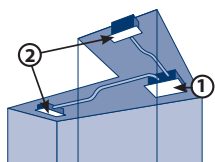
Confortable distribución del flujo de aire: silencioso y fiable

- > La unidad de conductos FBQ proporciona un caudal de aire agradable y confortable, gracias al **control de caudal de aire de 3 etapas**.
- > Además, un **filtro** incorporado limpia el aire de partículas de polvo microscópicas permanentemente.
- > Para disfrutar de un mayor confort, existen varios ajustes que puede seleccionar fácilmente con el **mando a distancia**. Puede, por ejemplo, elegir entre **dos velocidades de ventilador**: alta o baja. La velocidad de ventilador alta hace posible abarcar un ángulo muy amplio, y la velocidad de ventilador baja mantiene el movimiento de aire al mínimo.
- > Otra ventaja exclusiva es que la unidad interior funciona casi **silenciosamente**: sólo 29 dB(A), comparables al susurro de las hojas.

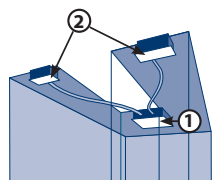


Una instalación sencilla supone menos costes

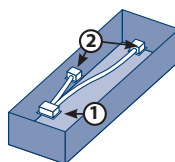
- > La unidad de conductos FBQ puede instalarse fácilmente al mismo nivel que **techos bajos y poco profundos**. Si se incorpora un panel de aspiración, solo necesitará un espacio para ocultar la unidad de 350 mm.
- > Las rejillas de descarga de aire pueden instalarse separadamente desde la unidad interior en estancias en forma de "L" o "U". Un sistema de conductos flexibles conecta las rejillas a la unidad interior y garantiza un clima agradable, incluso en **zonas con formas irregulares**.



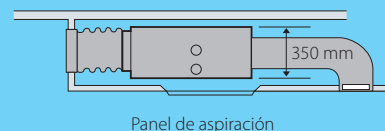
Habitación en forma de L



Habitación en forma de U



Habitación alargada



Panel de aspiración

- ① Rejilla de aspiración
- ② Rejilla de descarga (suministrada en la obra) de los conductos flexibles

- > La **unidad exterior** puede instalarse en un tejado, en una terraza o apoyada contra un muro exterior.
- > El **mando a distancia con cable BRC1E51A** (opcional) cuenta con un diseño moderno en blanco puro (RAL 9010). Sus grandes botones y teclas direccionales, así como la explicación de cada ajuste en pantalla, hacen que este mando a distancia sea muy fácil de manejar. Incluye ajuste de vacaciones, funcionamiento durante ausencia y temporizador semanal. Este mando a distancia con cable está disponible en los siguientes idiomas: inglés, alemán, francés, español, italiano, portugués, griego, holandés, ruso y turco.



Mando a distancia con cable BRC1E51A (opcional)

> **Funcionamiento durante ausencia**

En el caso de una ausencia prolongada, esta función ayuda a **ahorrar energía**. Si no va a haber nadie en la zona durante un largo periodo de tiempo, por ejemplo, durante las vacaciones o días de cierre, esta función establecerá automáticamente la temperatura ambiente a un mínimo de 10 °C. En dicho momento, todas las unidades interiores conectadas pasarán al modo de calefacción. La función se desactiva en cuanto la temperatura ambiente alcanza los 15 °C.

- > Mediante la función **ON/OFF** opcional, el sistema de climatización puede encenderse y apagarse a distancia con un teléfono móvil. Mediante esta función también puede hacer que la unidad se apague inmediatamente, por ejemplo cuando alguien abre una ventana.



Calefacción y aire acondicionado

UNIDAD INTERIOR				FBQ35C	FBQ50C	FBQ60C	
Capacidad de refrigeración	mín. / nom. / máx.		kW	1,4/3,4 ³ /3,7	0,9/5,0 ³ /5,6	-/5,70 ³ /-	
Capacidad de calefacción	mín. / nom. / máx.		kW	1,2/4,0 ⁴ /5,0	0,9/6,0 ⁴ /7,0	-/7,00 ⁴ /-	
Consumo	refrigeración	mín. / nom. / máx.		kW	-/1,05/-	4,50/1,83/2,02	-/1,75/-
	calefacción	mín. / nom. / máx.		kW	-/1,11/-	0,36/2,05/2,45	-/2,05/-
EER				3,24	2,73	3,26	
COP				3,60	2,93	3,41	
Consumo anual de energía	kWh			530	825	875	
Etiqueta de eficiencia energética	refrigeración/calefacción			A/B	B/B	A/B	
Carcasa	color			Sin pintar			
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad		300 x 700 x 700		300 x 1.000 x 700	
Se necesita falso techo >				350			
Peso	unidad			25		34	
Panel decorativo	modelo			BYBS45DJW1		BYBS71DJW1	
	color			Blanco (10Y9/0,5)		Blanco (10Y9/0,5)	
	dimensiones	altura x anchura x profundidad		55 x 800 x 500		55 x 1.100 x 500	
	peso			3,5		4,5	
Presión estática externa del ventilador	alta/nom.		Pa	100/30		100/30	
Nivel de potencia sonora	refrigeración	alto		63		57	
Nivel de presión sonora	refrigeración	alto/bajo		37/29		37/29	
	calefacción	alto/bajo		37/29		37/29	
Refrigerante	tipo			R-410A			
Conexiones de tubería	líquido	D.E.		6,35			
	gas	D.E.		9,5		12,7	
	drenaje	D.E.		26		32	
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			1~ / 50/60 / 220-240/220			

(1) Etiqueta de eficiencia energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente) (2) Consumo anual de energía: basado en una utilización media de 500 horas de funcionamiento por año a plena carga (condiciones nominales) (3) Refrigeración: temp. interior 27°CBS, 19,0°CBI; temp. exterior 35°CBS; longitud de tubería equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m (4) Calefacción: temp. interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBI; tubería de refrigerante equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m

UNIDAD EXTERIOR				RXS35J	RXS50J	RXS60F
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad		550 x 765 x 285		735 x 825 x 300
Peso	unidad			34		48
Caudal de aire del ventilador	refrigeración	alto/bajo/súper bajo		36,0/-/30,1		50,9/45,0/-
	calefacción	alto/bajo/súper bajo		28,3/-/25,6		46,3/46,3/-
Nivel de potencia sonora	refrigeración	nom.		63		
Nivel de presión sonora	refrigeración	alto/bajo		48/44		49/46
	calefacción	alto/bajo		48/45		49/46
Límites de funcionamiento	refrigeración	ambiente	mín.-máx.	-10~46		-10~46
	calefacción	ambiente	mín.-máx.	-15~18		-15~18
Refrigerante	tipo			R-410A		
Conexiones de tubería	longitud de tuberías	máx.	Ud. ext. - Ud. int.	-		30
	diferencia de nivel	Ud. int. - Ud. ext.	máx.	15		20
	aislamiento térmico			Tubos de líquido y de gas		
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			1~ / 50 / 220-240		



Calefacción y aire acondicionado

Seasonal Inverter

UNIDAD INTERIOR				FBQ71C	FBQ100C	FBQ125C	FBQ140C	FBQ100C	FBQ125C	FBQ140C	
Capacidad de refrigeración	nom.		kW	7,1 ³	10,0 ³	12,5 ³	13,4 ³	10,0 ³	12,5 ³	14,0 ³	
Capacidad de calefacción	nom.		kW	8,0 ⁴	11,2 ⁴	14,0 ⁴	15,0 ⁴	11,20 ⁴	14,00 ⁴	16,00 ⁴	
Consumo	refrigeración	nom.	kW	2,09	2,70	3,59	4,45	2,78	3,91	4,70	
	calefacción	nom.	kW	2,08	2,69	3,87	4,40	2,79	3,69	4,40	
EER				3,39	3,70	3,48	3,01	3,60	3,20	2,98	
COP				3,85	4,16	3,62	3,41	4,01	3,79	3,64	
SEER				3,73	3,48	3,82	3,25	3,42	3,56	3,22	
Consumo anual de energía			kWh	1.047	1.351	1.796	2.226	1.390	1.955	2.350	
Etiqueta de eficiencia energética	refrigeración/calefacción			A/A			B/B	A/A	B/A	C/A	
Carcasa	color			Sin pintar			Sin pintar				
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad	mm	300 x 1.000 x 700	300 x 1.400 x 700			300 x 1.400 x 700			
Se necesita falso techo >				350			350				
Peso	unidad			34	45			45			
Panel decorativo	modelo			BYBS71DJW1			BYBS125DJW1			BYBS125DJW1	
	color						Blanco (10Y9/0,5)			Blanco (10Y9/0,5)	
	dimensiones	altura x anchura x profundidad	mm	55 x 1.100 x 500			55 x 1.500 x 500			55 x 1.500 x 500	
	peso			4,5	6,5			6,5			
Presión estática externa del ventilador	alta/nom.			Pa	100/30	120/40	120/50	120/40	120/50		
Nivel de potencia sonora	refrigeración	alto		dBA	57	61	66	61	66		
Nivel de presión sonora	refrigeración	alto/bajo		dBA	37/29	38/32	40/33	38/32	40/33		
	calefacción	alto/bajo		dBA	37/29	38/32	40/33	38/32	40/33	41/34	
Refrigerante	tipo			R-410A			R-410A				
Conexiones de tubería	líquido	D.E.	mm	9,52			9,52				
	gas	D.E.	mm	15,9			15,9				
	drenaje	D.E.	mm	26			26				
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			1~ / 50/60 / 220-240/220			1~ / 50/60 / 220-240/220				

(1) Etiqueta de eficiencia energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente) (2) Consumo anual de energía: basado en una utilización media de 500 horas de funcionamiento por año a plena carga (condiciones nominales) (3) Refrigeración: temp. interior 27°CBS, 19°CBH; temperatura exterior 35°CBS; longitud de tubería equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m (4) Calefacción: temp. interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH; tubería de refrigerante equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m (5) Los valores de presión sonora hacen referencia a una unidad instalada con aspiración trasera.

UNIDAD EXTERIOR				RZQ71D3V1	RZQ100D9V1	RZQ125D9V1	RZQ140D9V1	RZQ100B9W1	RZQ125B9W1	RZQ140B9W1	
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad	mm	770 x 900 x 320	1.345 x 900 x 320			1.345 x 900 x 320			
Peso	unidad			kg	67	109			106		
Caudal de aire del ventilador	refrigeración	nom.	m³/min	52	96	100	97	103	99		
	calefacción	nom.	m³/min	48	90			101	100		
Nivel de potencia sonora	refrigeración	nom.	dBA	64	65	67	68	65	66		
Nivel de presión sonora	refrigeración	nom.	dBA	48	50	51		49,0	50		
	calefacción	nom.	dBA	50	52	53		51	52		
	modo silencioso nocturno	nivel 1	dBA	43	45			46	45		
Límites de funcionamiento	refrigeración	ambiente	mín.~máx.	°CBS			-15,0~-50,0			-15,0~-50,0	
	calefacción	ambiente	mín.~máx.	°CBH			-20,0~-15,5			-20,0~-15,5	
Refrigerante	tipo			R-410A			R-410A				
Conexiones de tubería	longitud de tuberías	máx.	Ud. ext. - Ud. int.	m	50	75			75		
	diferencia de nivel	Ud. int. - Ud. ext.	máx.	m	30,0			30,0			
		Ud. int. - Ud. int.	máx.	m	0,5			0,5			
	aislamiento térmico			Tubos de líquido y de gas			Tubos de líquido y de gas				
	longitud total de tubería	sistema	real	m	-			-			
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			1~ / 50 / 220-240			3N~/50/400				



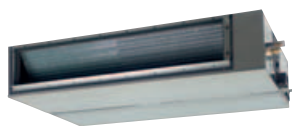
Calefacción y aire acondicionado



UNIDAD INTERIOR				FBQ71C	FBQ100C	FBQ125C	FBQ140C
Capacidad de refrigeración	nom.	kW		7,1 ²	10,0 ³	12,5 ³	13,4 ³
Capacidad de calefacción	nom.	kW		8,0 ⁴	11,2 ⁴	14,0 ⁴	15,0 ⁴
Consumo	refrigeración	nom.	kW	2,18	3,03	3,98	4,77
	calefacción	nom.	kW	2,25	3,07	4,11	4,67
EER				3,26	3,30	3,14	2,81
COP				3,55	3,65	3,41	3,21
Consumo anual de energía		kWh		1.090	1.515	1.990	2.384
Etiqueta de eficiencia energética	refrigeración/calefacción			A/B	A/A	B/B	C/C
Carcasa	color			Sin pintar			
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad		300 x 1.000 x 700		300 x 1.400 x 700	
	Se necesita falso techo >			350			
Peso	unidad			34		45	
	modelo			BYBS71DJW1		BYBS125DJW1	
Panel decorativo	color			Blanco (10Y9/0,5)			
	dimensiones	altura x anchura x profundidad		55 x 1.100 x 500		55 x 1.500 x 500	
	peso			4,5		6,5	
Presión estática externa del ventilador	alta/nom.		Pa	100/30	120/40	120/50	
Nivel de potencia sonora	refrigeración	alto	dBA	57	61	66	
Nivel de presión sonora	refrigeración	alto/bajo	dBA	37/29	38/32	40/33	
	calefacción	alto/bajo	dBA	37/29	38/32	40/33	41/34
Refrigerante	tipo			R-410A			
Conexiones de tubería	drenaje	D.E.		mm			
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			Hz/V			
				1~ / 50/60 / 220-240/220			

(1) Etiqueta de eficiencia energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente) (2) Consumo anual de energía: basado en una utilización media de 500 horas de funcionamiento por año a plena carga (condiciones nominales) (3) Refrigeración: temp. interior 27°CBS, 19°CBH; temperatura exterior 35°CBS; longitud de tubería equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m (4) Calefacción: temp. interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH; tubería de refrigerante equivalente: 5 m; diferencia de nivel: 0 m (5) Los valores de presión sonora hacen referencia a una unidad instalada con aspiración trasera.

UNIDAD EXTERIOR				RZQS71D	RZQS100D	RZQS125D	RZQS140D
Dimensiones	unidad	altura x anchura x profundidad		770 x 900 x 320		1.170 x 900 x 320	
Peso	unidad			68		103	
Caudal de aire del ventilador	refrigeración	nom.	m ³ /min	52	96	100	97
	calefacción	nom.	m ³ /min	48		90	
Nivel de potencia sonora	refrigeración	nom.	dBA	65	67		68
Nivel de presión sonora	refrigeración	nom.	dBA	49	51		52
	calefacción	nom.	dBA	51	55	53	54
	modo silencioso nocturno	nivel 1	dBA	47	49		50
Límites de funcionamiento	refrigeración	ambiente	min.-máx.	°CBS		-5,0~-46	
	calefacción	ambiente	min.-máx.	°CBH		-15~-15,5	
Refrigerante	tipo			R-410A			
Conexiones de tubería	líquido	D.E.		mm			
	gas	D.E.		mm			
	drenaje	D.E.		mm			
	longitud de tuberías	máx.	Ud. ext. - Ud. int.	m		50	
diferencia de nivel	Ud. int. - Ud. ext.	máx.		m		30	
	Ud. int. - Ud. int.	máx.		m		0,5	
aislamiento térmico				Tubos de líquido y de gas			
longitud total de tubería	sistema	real		m			
Alimentación eléctrica	fase / frecuencia / tensión			Hz/V			
				1~ / 50 / 220-240			



Unidad interior FBQ100C



Mando a distancia con cable BRC1E51A



Unidad exterior RZQ100-140D9V1/B9W1



La posición única de Daikin como empresa líder en la fabricación de equipos de climatización, compresores y refrigerantes le ha llevado a comprometerse de lleno en materia medioambiental. Hace ya varios años que Daikin se ha marcado el objetivo de convertirse en una empresa líder en el suministro de productos que tienen un impacto limitado en el medio ambiente. Para conseguirlo, es necesario diseñar y desarrollar una amplia gama de productos respetuosos con el medio ambiente, así como crear un sistema de gestión de energía que se traduzca en la conservación de energía y la reducción del volumen de residuos.

El presente documento tiene solamente finalidades informativas y no constituye ningún tipo de oferta vinculante a Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha recopilado el contenido del presente documento utilizando la información más fiable que le ha sido posible. No se da ninguna garantía, ya sea explícita o implícita, de la integridad, precisión, fiabilidad o adecuación para casos concretos de sus contenidos y de los productos y servicios presentados. Las especificaciones están sujetas a posibles cambios sin previo aviso. Daikin Europe N.V. rechaza de manera explícita cualquier responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, que se derive de o esté relacionado con el uso y/o la interpretación de este documento. Daikin Europe N.V. posee los derechos de autor de todos los contenidos de esta publicación.



Daikin Europe N.V. participa en el Programa de Certificación Eurovent para acondicionadores (AC), enfriadores de agua (AC) y fan coils (FC). Puede comprobar la validez vigente del certificado en línea: www.eurovent-certification.com, o bien visitar: www.certiflash.com

Los productos Daikin son distribuidos por:



ECPE511-102